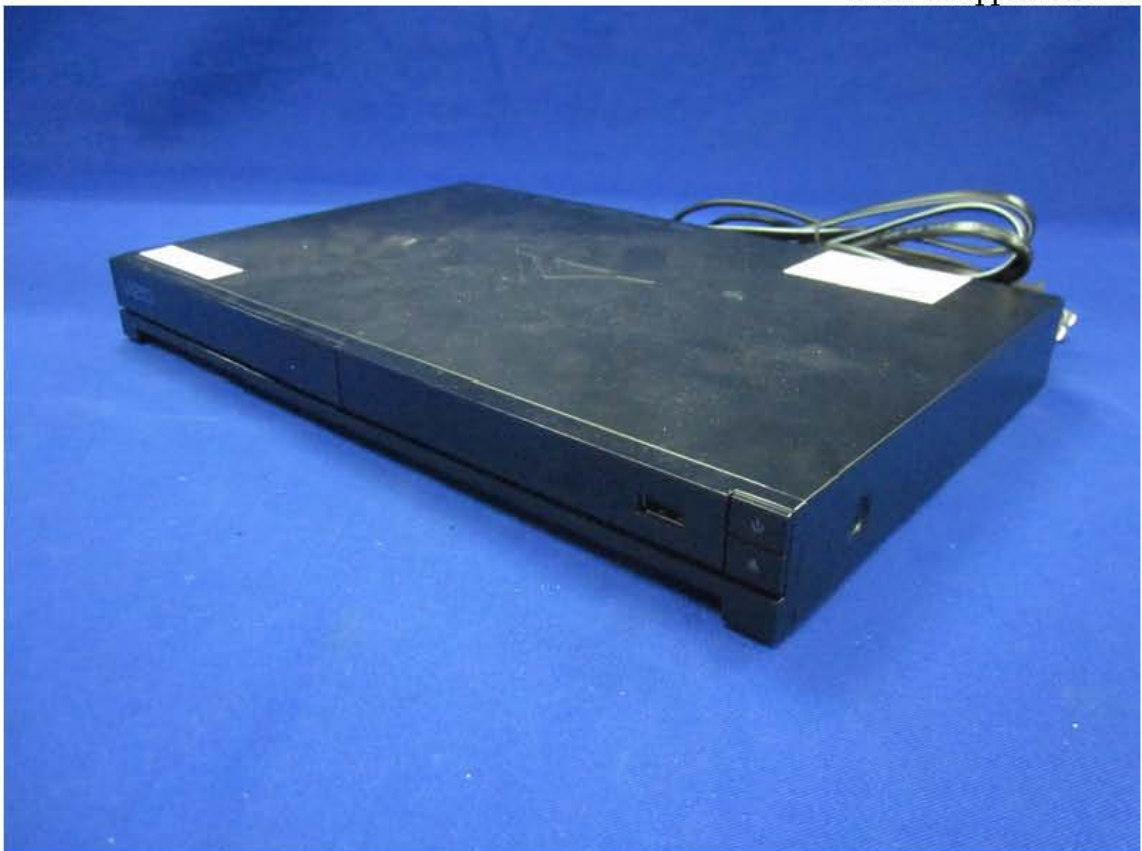


Figure 3
General Appearance of the EUT



Figure 4
General Appearance of the EUT





TCL多媒体控股有限公司
TCL通力电子(惠州)有限公司

表格编号: TCLAV-C4-4075001

版本: V2.7

生效日期: 2010-04-12

共 2 页

物料编号: 67-V140R1-0E0B1

内 容: 背板

型 号: VBR140

图纸版本号: V1.0

日 期: 2011-12-01

DESIGN SECTION

PRODUCTION FORM

品牌名称(BRAND NAME): VIZIO

设计指南版本

往(TO):

■ 采购部 ■ SQA ■ DQA ■ IQA ■ PMC ■ PE部

工艺(TECHNIC):

- | | | | |
|--|--|---|---|
| <input type="checkbox"/> 四色彩印
Four-Colour Printing | <input type="checkbox"/> 两色彩印
Two-Colour Printing | <input type="checkbox"/> 两色水印
Two-Colour Flexo | <input type="checkbox"/> 黑白印刷
Black Printing |
| <input checked="" type="checkbox"/> 丝印
Silk Screen Printing | <input type="checkbox"/> 移印
Tempo Printing | <input type="checkbox"/> 直接注塑
Injection | <input type="checkbox"/> 喷油
Spraying Paint |
| <input type="checkbox"/> 烫金
Foil | <input type="checkbox"/> 电镀
Plating | <input type="checkbox"/> 其它
Other _____ | |

修改时专用

第 _____ 次修改, 修改日期: _____

修改内容:

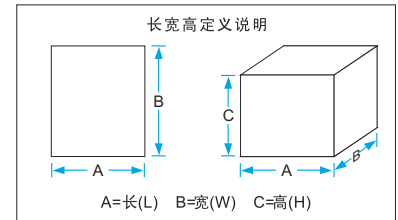
修改人签名: _____

内容: ■ 稿件比例(SCALE): 1:1

■ 尺寸(SIZE)

■ 颜色(COLOUR)

■ 物料编码(P/N)



制作要求:

- 通过ROHS标准检测;
- 所用油墨必须达到TCL质量部门检测标准;
- 必须符合TCL《公司环境管理物质标准》;

文档提供	TCL制作	丝印颜色	黑色丝印, 白色部分镂空
备注			

- 禁止使用SS-00259中规定的1级环境管理物质
- 再生树脂、被覆线材必须从索尼的绿色伙伴认定供应商处采购

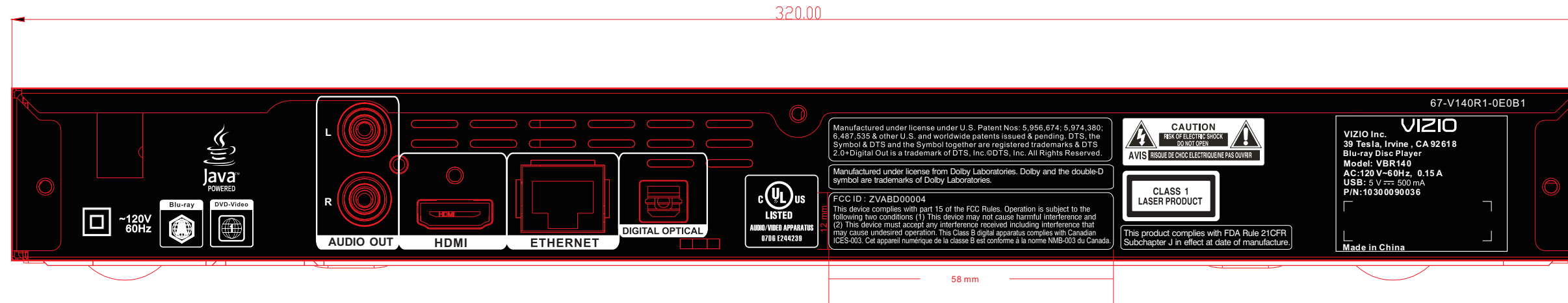
美工制作
PREPARED BY: _____

孙安兰

审核
CHECKED BY: _____

审批
APPROVED BY: _____

Silkscreen black C and white hollow out



Label: S/N: Manufacture red: