

# APPROVAL SHEET

**Dipole ANTENNA**  
**2.4/5.x GHz Dual Band Working Frequency**  
**Halogens Free Product**  
**P/N: RFDPA870933IMLB301**

Customer : 光寶科技股份有限公司  
Customer 's Part No. : **30100006096D**  
Approval No. : \_\_\_\_\_  
Issue Date : \_\_\_\_\_

**Derivatives from Original Antenna :**  
**Derived product P/N : RFDPA870933IMLB302(Only Ferrite core  $\phi$  8.0\*4.0mm added)**  
**Derivatives from Original Antenna :**  
**Derived product P/N : RFDPA870933IMLB303(Only Ferrite core  $\phi$  4.0\*10mm added)**

\*Contents in this sheet are subject to change without prior notice.

## Contents

Item	Description	Page
1. . . . .	Antenna Specification	. . . . . 3
2. . . . .	Mechanical Specification	. . . . . 4
3. . . . .	Test Report	. . . . . 5~14
4. . . . .	Connector Specification	. . . . . 15~18
5. . . . .	Cable Specification	. . . . . 19~20
6. . . . .	Samples Test Report	. . . . . 21
7. . . . .	RELIABILITY TEST	. . . . . 22~23
8. . . . .	Package	. . . . . 24
9. . . . .	PMP	. . . . . 25~27

Version	Date	Description	Author
V01	2014 Sep.	New Release	HWCHAN
V02	2014 Oct.	Modify Mechanical Specification	HWCHAN
V03	2014 Oct.	Change the Wire Color and Package	PIPI
V04	2014 Dec.	Modify Package	HWCHAN
V05	2015 Feb.	Modify Heat Shrink Tube Length	HWCHAN

**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Item	Specification
Working Frequency Range	2.4 ~ 2.5 / 5.15 ~ 5.85 GHz (Note-1)
Gain	2.4 ~ 2.5 GHz : 1.32dBi 5.15 ~ 5.85GHz : 2.64dBi
Return Loss	-10dB(Max)
VSWR	2 max.
Polarization	Linear Horizontal
Radiation Pattern	Omni-directional
Impedance	50Ω

\*Note 1. Central Frequency should be defined after customers' application approval.

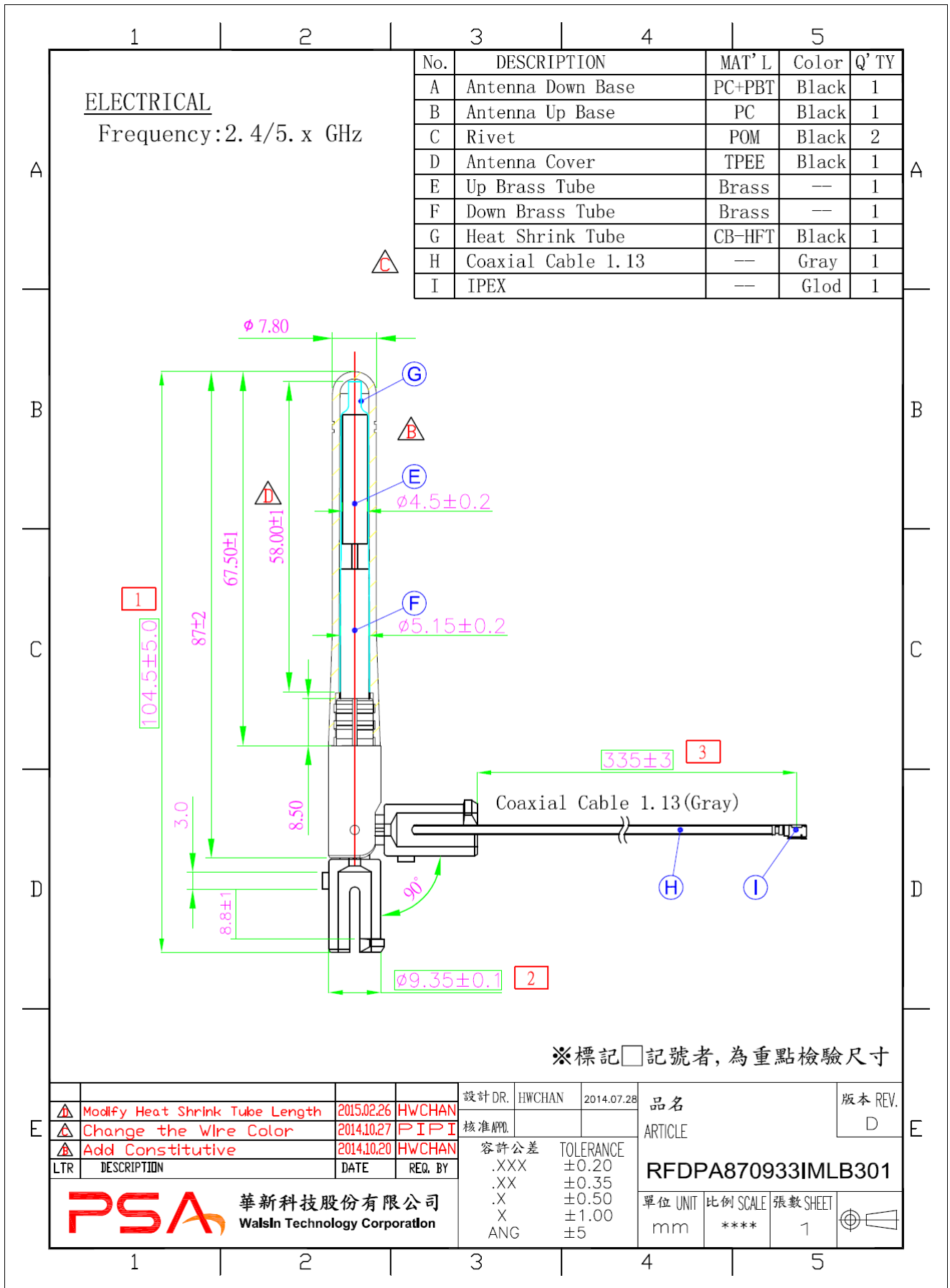
**MATERIAL TABLE**

Items	Description
Cable	Coaxial Cable Ø1.13 (Gray)
Antenna Cover	TPEE
Antenna Base	PC/PBT
Connector	IPEX
Color	Black
Brass Tube	Brass
Heat Shrink Tube	Black

**ORDERING RULE**

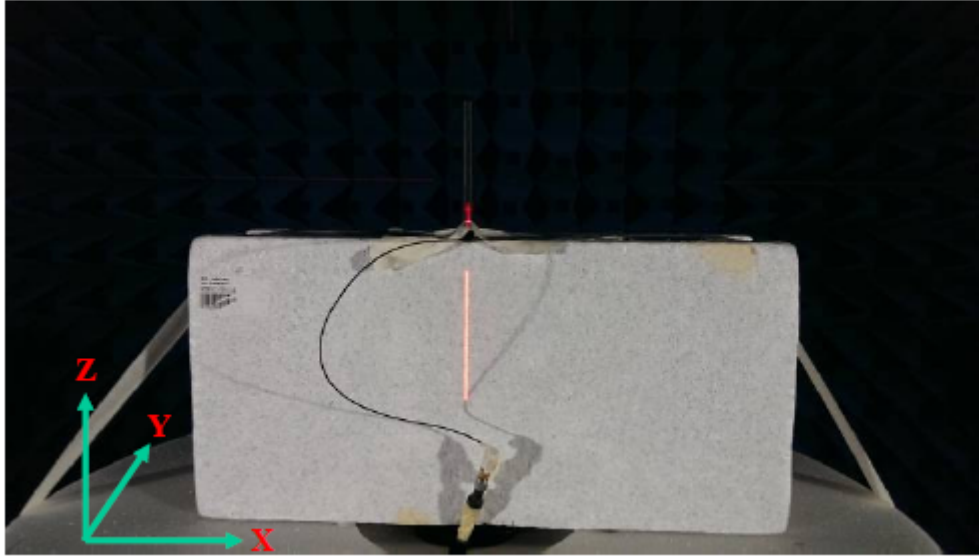
RF	DPA	8709	33	I	M	L	B	3	01
Type Code	Product Code	Dipole Dimension (Unit: mm)	Cable Length (unit: cm)	Connector Brand	Type of Connector	Application	Project status	Wire Diameter	Project
Walsin RF Device	DPA: Dipole Antenna	Per 2 digits of length, width e.g.: 8709 87mm, Width 9.4mm	2 digits for cable length e.g.: 33 Length:33.5cm	A: N C:MCX D:IPEX III E: IPEX IV F: IPEX A13 H: Hirose I: IPEX M: MMCX S: SMA T: TNC U:MURATA N: None	A: Reverse Female B: Reverse Male F: Female M: Male N: None	0: 0GHz 3: 3GHz 5: 5 GHz 6: 6GHz A: 2.4GHz ISM band B: GSM 900/1800 dual band G: GPS band L: 2.4/5.2/5.8 GHz tri-band N: NFC T:LTE band W: WCDMA band	B: MP T:During Test X: Pile Run	0:None 1:Ø0.81 3:Ø1.13 6:RG316 7:Ø1.37 8:RG178	01~99 series number

**DIMENSIONS**



# Test Report

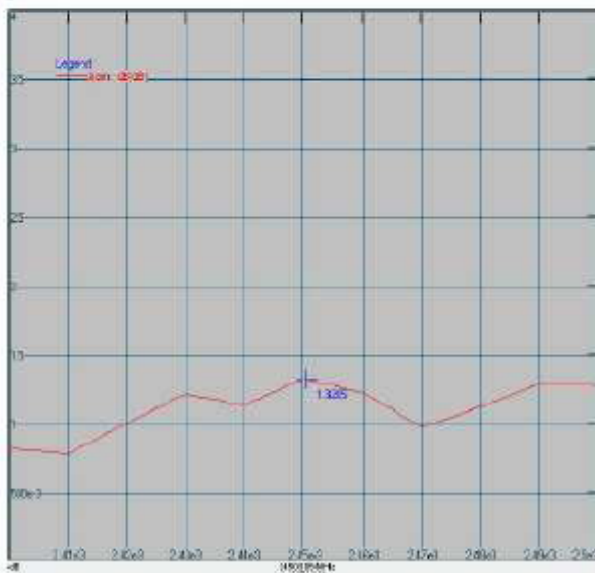
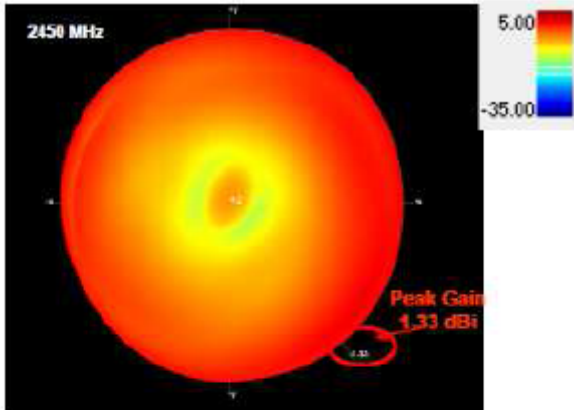
## ■ Experimental Setup





## ■ Antenna and Peak Gain

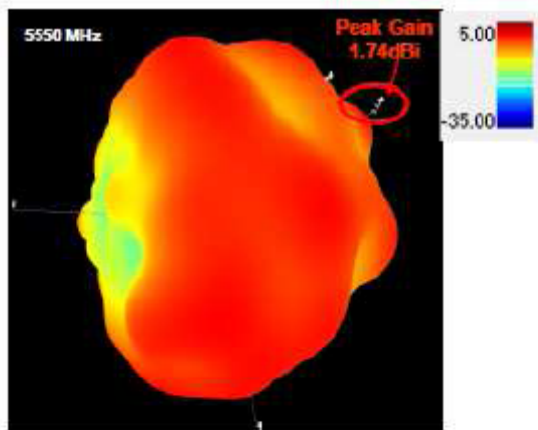
### 2G



Maximum Peak Gain at 2450MHz :1.32 dBi

Frequency(MHz)	Gain(dBi)
2400	0.82
2410	0.76
2420	1.00
2430	1.29
2440	1.21
2450	1.32
2460	1.30
2470	0.98
2480	1.16
2490	1.28
2500	1.27

**5G**



**Maximum Peak Gain at 5701 MHz : 2.64 dBi**

Band	Peak Gain
Lower band	1.53 dBi
Middle band	1.59 dBi
Middle band Extended	1.92 dBi
Upper band	2.64 dBi



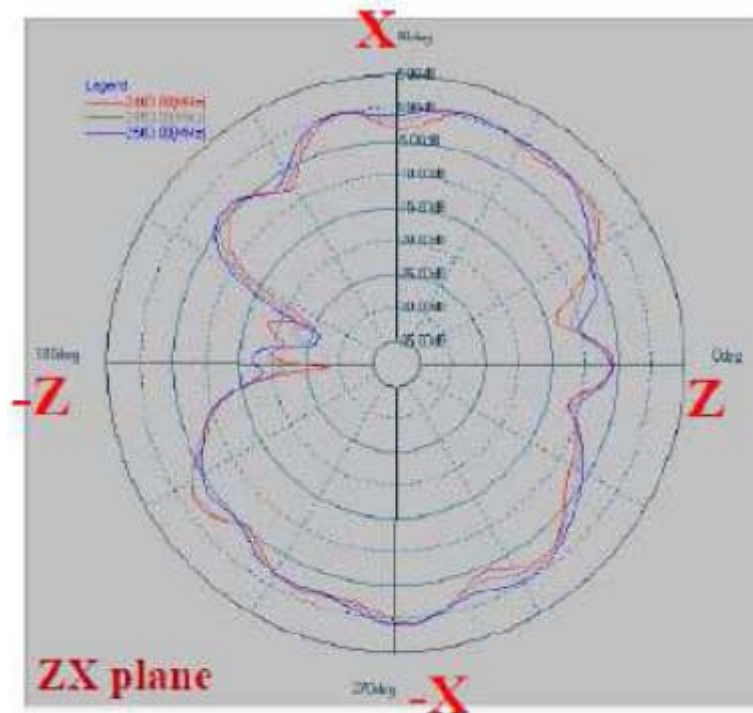
**RADIATION PATTERN**

**2400~2500 MHz**

**X-Z Plane**

**Phi=0.00deg**

**Gain . dB**



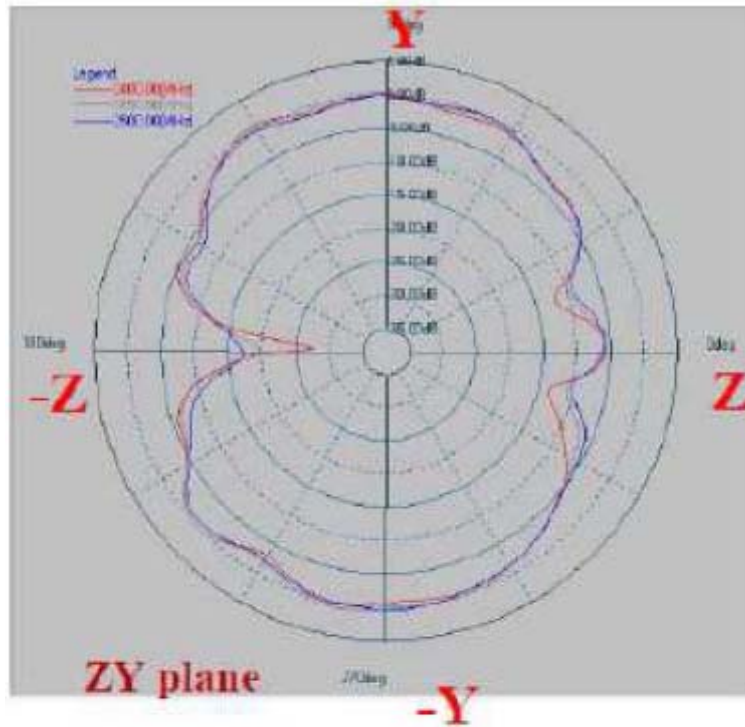
	ZX plane	
Frequency [MHz]	Max Value [dB]	Average [dB]
2400	0.68	-3.56
2450	0.82	-3.23
2500	0.77	-3.07

**2400~2500 MHz**

**Y-Z Plane**

**Phi=90.00deg**

**Gain . dB**



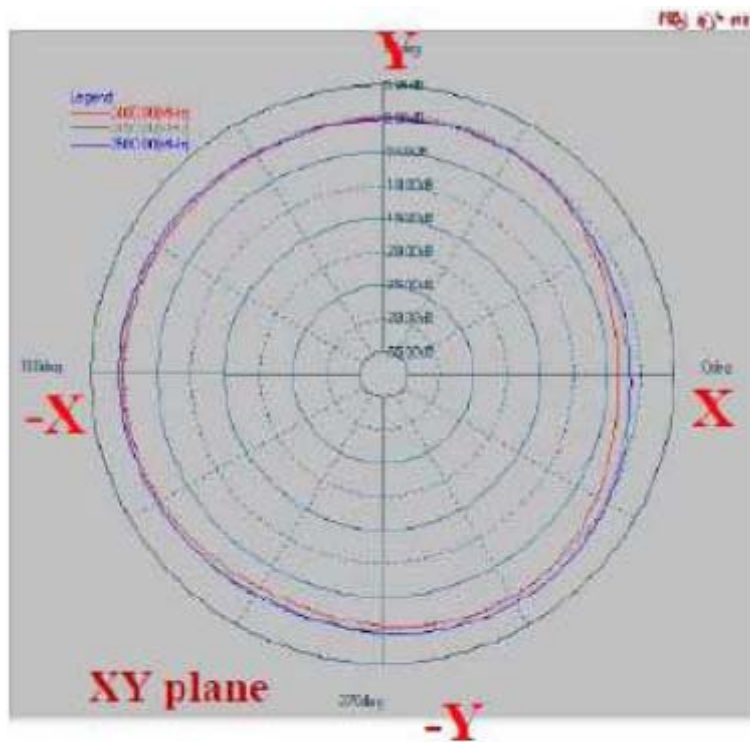
	ZY plane	
Frequency [MHz]	Max Value [dB]	Average [dB]
2400	0.55	-2.81
2450	0.71	-2.48
2500	0.27	-2.75

**2400~2500 MHz**

**X-Y Plane**

**Theta=90.00deg**

**Gain . dB**



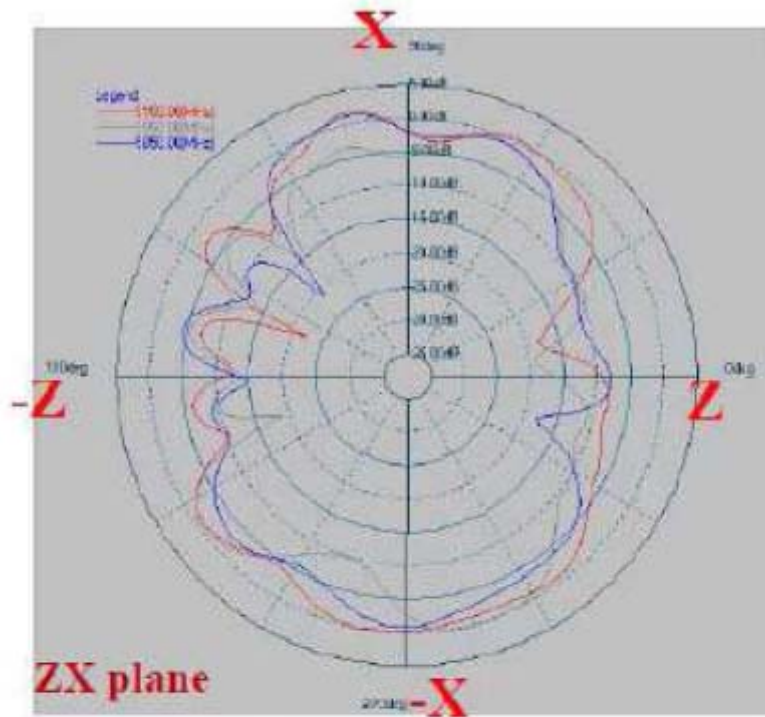
	XY plane	
Frequency [MHz]	Max Value [dB]	Average [dB]
2400	0.21	-0.75
2450	1.11	-0.06
2500	1.14	0.00

**5150~5850 MHz**

**X-Z Plane**

**Phi=0.00deg**

**Gain . dB**



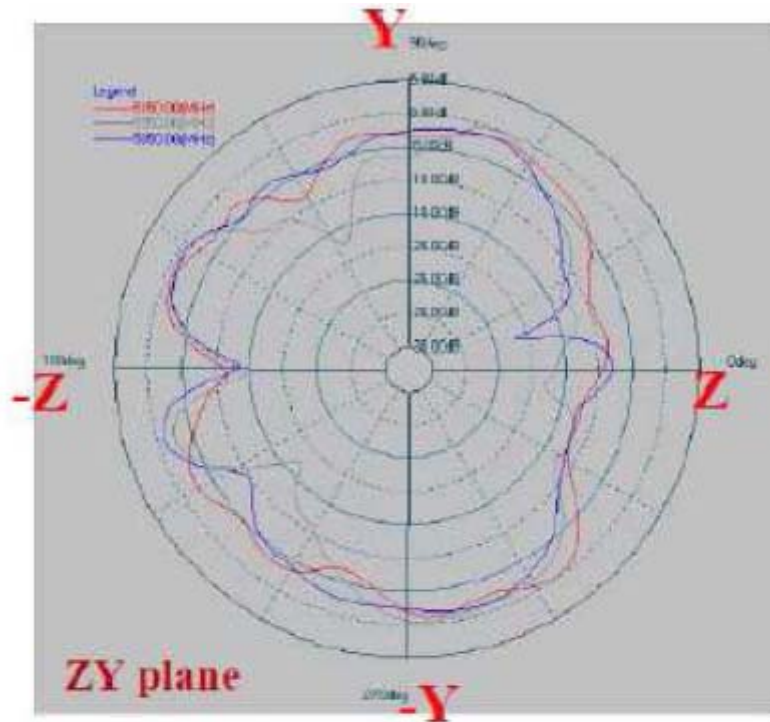
	ZX plane	
Frequency [MHz]	Max Value [dB]	Average [dB]
5150	1.44	-3.05
5550	0.19	-4.94
5850	1.02	-4.35

**5150~5850 MHz**

**Y-Z Plane**

**Phi=90.00deg**

**Gain . dB**



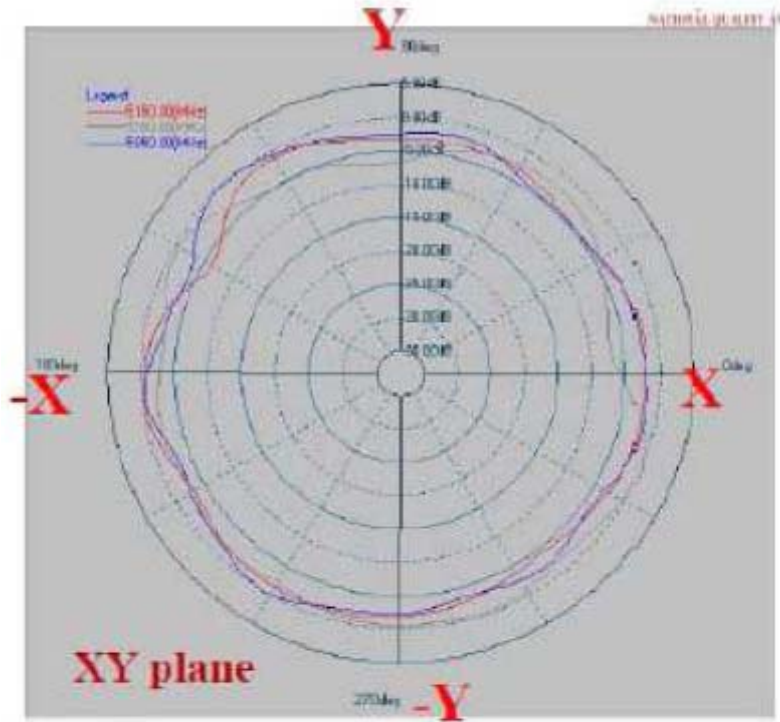
	ZY plane	
Frequency [MHz]	Max Value [dB]	Average [dB]
5150	-0.36	-4.08
5550	-0.29	-5.14
5850	-1.07	-4.43

**5150~5850 MHz**

**X-Y Plane**

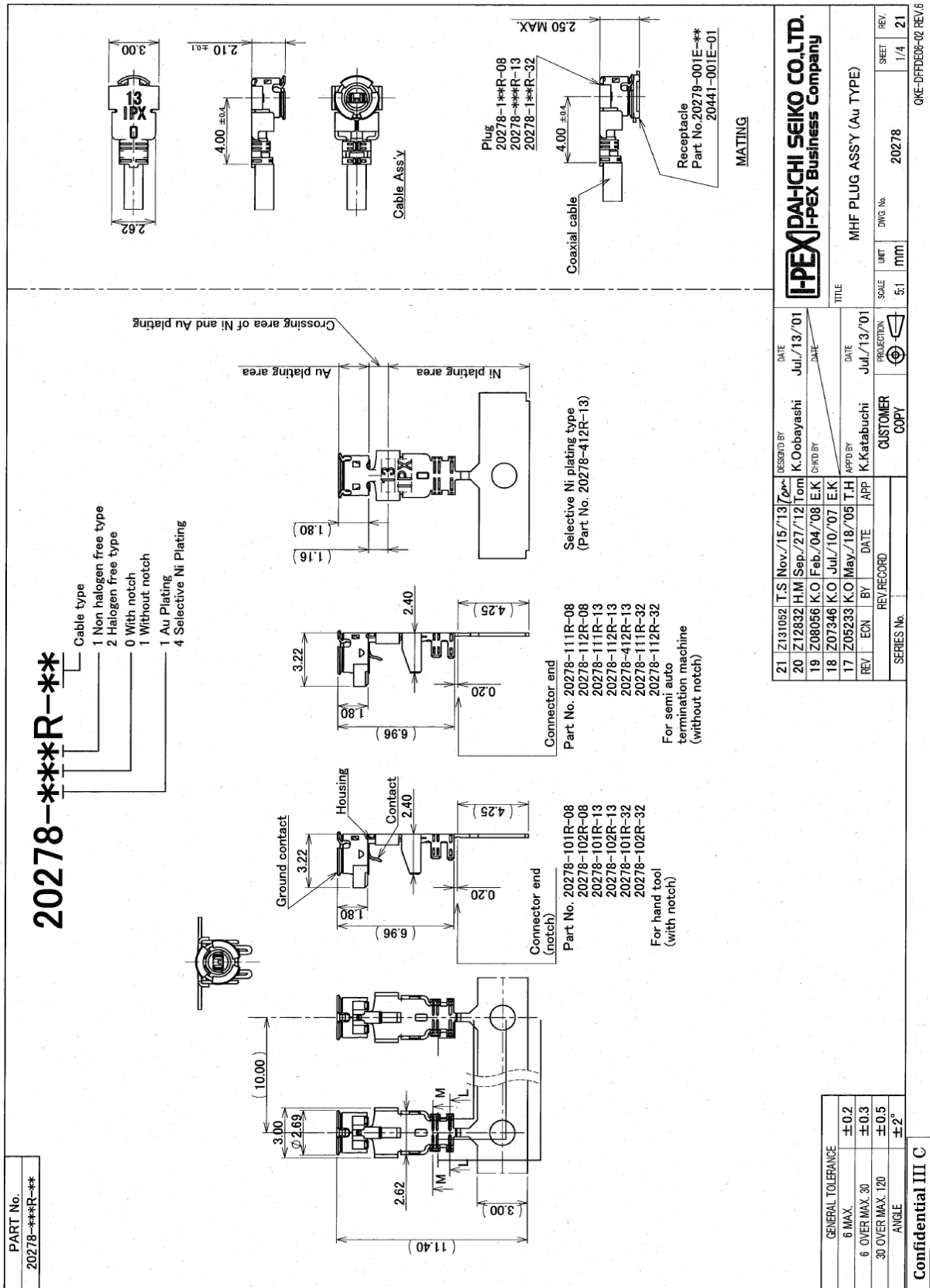
**Theta=90.00deg**

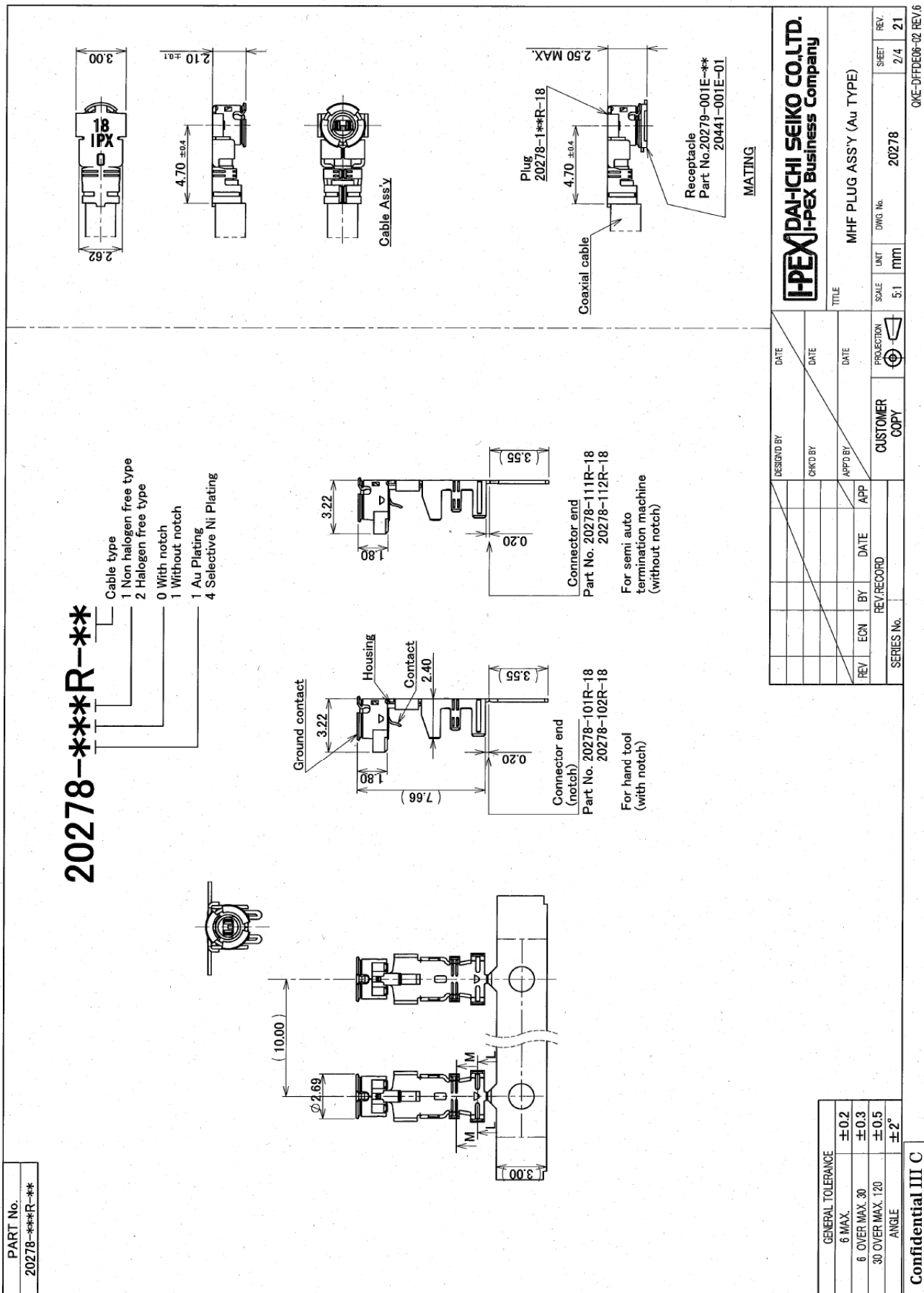
**Gain . dB**



	XY plane	
Frequency [MHz]	Max Value [dB]	Average [dB]
5150	-0.24	-2.57
5550	-0.02	-2.39
5850	0.22	-2.22

# Connector Specification









**5-2 Unmating.**

(1) In case of unmating by pulling tool. Please use the pulling tool as the following drawing, and please pull plug to vertical direction as directly as possible.

(2) In case of unmating directly by hand. Please catch the catching area of plug, and please pull plug to vertical direction as directly as possible.

**5-3 Crimp over standards of outer conductor**

Standards : Less than 10% from total numbers of outer conductor (Numbers of outer conductor's crimp over from outer conductor's barrel)

5-4 Caution about Heat shrinkage tubes

Please be careful not to melt housing when using heat shrinkage tubes. It will become cause of open circuit.

6. This is "Pb-free" connector.

**5-1 コネクタ挿入時**

PlugとReceptacleのかん合軸を合わせ、できるだけ垂直に挿入して下さい。種々な斜め挿入は行わないで下さい。コネクタ破損の原因となりますので、過度なこじり挿入は行わないで下さい。

5. Suggestions for mating & unmating operation.

5-1 Mating. Please mate the connector straightly to vertical direction as much as possible, adjusting the mating axis of plug and receptacle. As excessive slant angle mating may break the connector, please don't do it.

**5-2 コネクタ抜き時**

(1) 抜きジグを用いる場合 下図のようにできるだけ垂直に引き抜いて下さい。

(2) 手で直接引き抜く場合 下図の保持部をつかみ、できるだけ垂直に引き抜いて下さい。

**5-3 外部導体のクリップオーバー標準**

標準：外部導体はみだし量規定：外部導体トータル本数の10%以下 (外部導体ハレルの外にはみだし量)

**5-4 熱収縮チューブについての注意**

熱収縮チューブで外部導体を覆う場合は、普通不良の原因になりますので、熱によりハウジングを溶融させないよう注意して下さい。

6. 本コネクタは"Pb-free"である

**Notes**

1. Material  
(1) Housing : PBT, UL94V-0  
(2) Contact phosphor bronze  
gold plating 0.1 μm MIN.  
over nickel 1.27 μm MIN.  
(3) Ground contact phosphor bronze  
gold plating 0.05 μm MIN.  
over nickel 1.27 μm MIN.  
\*20278-1\*\*R-\*\*-\*\*  
\*20278-1\*\*R-\*\*-\*\*  
\*20278-412R-13  
\*20278-412R-13  
りん青銅  
金めっき0.1 μm MIN.  
下地 ニッケル1.27 μm MIN.  
(3) グランドコンタクト  
\*20278-1\*\*R-\*\*-\*\*  
りん青銅  
金めっき0.05 μm MIN.  
下地 ニッケル1.27 μm MIN.  
\*20278-412R-13  
\*20278-412R-13  
りん青銅  
金めっきエリヤ  
接点部  
金めっき 0.05 μm Min., 下地 ニッケル 1.27 μm Min.  
他部  
金めっき 0.05 μm Min., 下地 ニッケル 1.27 μm Min.  
ニッケルめっきエリヤ  
ニッケル 1.27 μm Min.  
2. Packing : reel  
3. Mating partner part No. : 20279-001E-\*\*-\*, 20441-001E-01  
4. Permissible load of cable at mating

1. コネクタの材料  
(1) ハウジング:PBT, UL94V-0  
(2) コンタクト  
りん青銅  
金めっき0.1 μm MIN.  
下地 ニッケル1.27 μm MIN.  
(3) グランドコンタクト  
\*20278-1\*\*R-\*\*-\*\*  
りん青銅  
金めっき0.05 μm MIN.  
下地 ニッケル1.27 μm MIN.  
\*20278-412R-13  
\*20278-412R-13  
りん青銅  
金めっきエリヤ  
接点部  
金めっき 0.05 μm Min., 下地 ニッケル 1.27 μm Min.  
他部  
金めっき 0.05 μm Min., 下地 ニッケル 1.27 μm Min.  
ニッケルめっきエリヤ  
ニッケル 1.27 μm Min.  
2. 梱包 : リール  
3. かん合相手 Part No. : 20279-001E-\*\*-\*, 20441-001E-01  
4. コネクタかん合後のケーブルに対する荷重

**GENERAL TOLERANCE**

6 MAX.	±0.2
6 OVER MAX. 30	±0.3
30 OVER MAX. 120	±0.5
ANGLE	±2°

**Confidential III C**

DESIGNED BY	DATE	DATE	DATE
CHK'D BY	DATE	DATE	DATE
APP'D BY	DATE	DATE	DATE
APP	DATE	DATE	DATE
REV	ECN	BY	DATE
REV/RECORD			
SERIES No.			

CUSTOMER COPY

PROJECTION

SCALE --- mm

DWG. No. 20278

SHEET 4/4

REV. 21

MHF PLUG ASSY (Au TYPE)

**I-PEX | DAICHI SEIKO CO., LTD.**  
I-PEX Business Company

# Cable Specification

## 江苏源达线缆科技有限公司

JIANGSU YUANDA OF CABLE TECHNOLOGY CO., LTD.

中国江苏省建湖县航空路5号  
Aviation Road No. 5 Jianhu, Jiangsu, China

## 1. 适用范围:

## Scope

本规格书制定了 50Ω FEP 绝缘射频电缆 YD113 系列的结构和电气特性。

This specification covers the construction and the electrical properties of YD113 series of 50Ω FEP Insulation Coaxial Cable.

## 2. 结构/Construction:

单位/Unit:mm

项目/Item		详细资料/Details
导体/Conductor	材料/Material	镀银铜线/Silver-coated Copper Wire
	构成(根/mm) Composition(No./mm)	7/0.080
	标称直径/NOM. O. D	0.24±0.03
绝缘层 /Insulation	材料/Material	聚全氟乙丙烯(自然色) /FEP(Natural)
	标称绝缘厚度/Nom. Thick. (mm)	0.23
	标称外径/NOM. O. D	0.70±0.03
屏蔽层/Shield	材料/Material	镀锡铜线/Tinned annealed copper wire
	构成/Composition	16*4/0.05
	编织密度/Coverage (%)	90±5
	标称外径/NOM. O. D	0.92±0.03
护套/Jacket	材料/Material	聚全氟乙丙烯/FEP
	标称护套厚度/Nom. Thick (mm)	0.10
	标称外径/Nom. O. D (mm)	1.13±0.05
	颜色/Color	按与客户确认的颜色/According to corresponding have approved by the suppliers and customers

## 3. 电气特性(20℃时)/Electrical Properties(at 20℃)

项目/Item	单位/Unit	详细资料/Details
导体电阻/Conductor Resistance	Ω/km	Max. 581
绝缘电阻/Insulation Resistance	MΩ.km	Min. 200
耐压强度/Dielectric Strength	V(AC)/min	1000
静电容/Capacitance	pF/m	105
特性阻抗/Characteristic Impedance	Ω	50±2.0

江苏源达线缆科技有限公司

JIANGSU YUANDA OF CABLE TECHNOLOGY CO., LTD.

中国江苏省建湖县航空路5号  
Aviation Road No. 5 Jianhu, Jiangsu, China

衰减/Attenuation	dB/m	1GHz	2.20
		2GHz	3.10
		3GHz	3.90
		4GHz	4.50
		5GHz	5.00
		6GHz	5.50
驻波比/Standing wave (0-6GHz)	/	≤1.35	

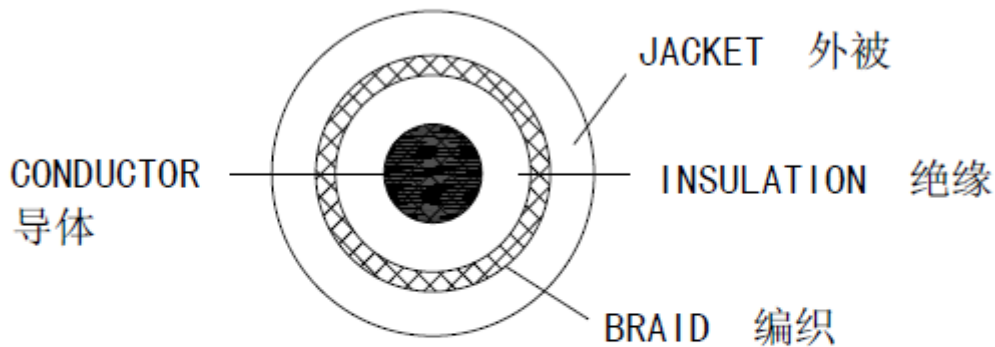
4. 可靠性 Dependability

项目 Item	单位 Unit	标准值 Standard value
最小弯曲半径 (一次) Min.bending static	mm	4.2
工作温度范围 Operating temperature	℃	-55 to +200

5. 包装 Packing

标准单位包装长度为 1000 米/盘, 每盘最多允许 5 个接头, 接头最短长度 20 米, 在搬运过程中不能损坏包装。

Standard unit length of finished cable shall be 1000m on reel, frequency of joint max.5/reel, the mini length is 20m. The finished cable shall be packed not be damaged during transportation



\*\*\*\*\*  
 本产品有时不适合车载用途的情况也有,所以使用前请先和本公司业务部门进行商谈。  
 This product is not suitable for automobile application in some cases.Please contact with our sales department before you use this product.  
 \*\*\*\*\*

规格书完  
End of specification

# Sample Test Report



## 新品測試記錄表

<input checked="" type="checkbox"/> 原料承認 <input type="checkbox"/> 半成品承認 <input type="checkbox"/> 成品承認			華科料號：	RFDPA870933IMLB301	品名：	DPA	
供應商：				數量：	10pcs	日期：	2014/9/19
測試項目	尺寸						
	1	2	3				
規格範圍	104.5±5	9.35±0.1	335±3				
中心值	104.50	9.35	335.00				
公差	10.00	0.20	6.00				
規格上限	109.50	9.45	338.00				
規格下限	99.50	9.25	332.00				
測試儀器	游標卡尺						
1	106.00	9.35	336.00				
2	106.50	9.37	336.50				
3	105.00	9.36	335.00				
4	105.50	9.39	335.90				
5	106.20	9.41	336.20				
6	105.00	9.42	337.00				
7	106.00	9.43	336.50				
8	106.10	9.39	336.00				
9	105.00	9.37	335.00				
10	106.00	9.37	336.00				
Max	109.00	9.43	337.00				
Min	105.00	7.92	9.93				
AVG	107.12	8.71	181.57				
STD	1.57	0.74	167.26				
Ca	0.52	6.44	51.14				
Cp	1.06	0.05	0.01				
Cpk	0.51	(0.25)	(0.30)				
判定							
材料名稱	料號		廠商	備註			
DPA	RFDPA870933IMLB301						
備註：							

**RFDPA870933IMLB301**  
**實驗報告**

實驗名稱：拉力測試

實驗目的：驗證IPEX鉚壓后其拉力是否OK

實驗設備：拉力測試機

實驗人員：袁蕊蕊

實驗日期：2014/9/23

1.取5PCS鉚壓好IPEX的樣品進行拉力測試，步驟如下：



組裝IPEX后產品



實驗步驟：



測試結果



2.拉力測試數據如下：

拉力測試規格：≥1.0Kg

NO	1	2	3	4	5						判定
測試值	1.47	1.51	1.62	1.69	1.45						OK
MAX :	1.69	MIN	1.45	$\bar{X}$ :	1.548						

實驗結論：取5PCS產品進行拉力測試，其拉力值均在規格範圍內，判定為OK。

# 實驗報告

編號

日期

頁次

2014/9/23

1/1

核準


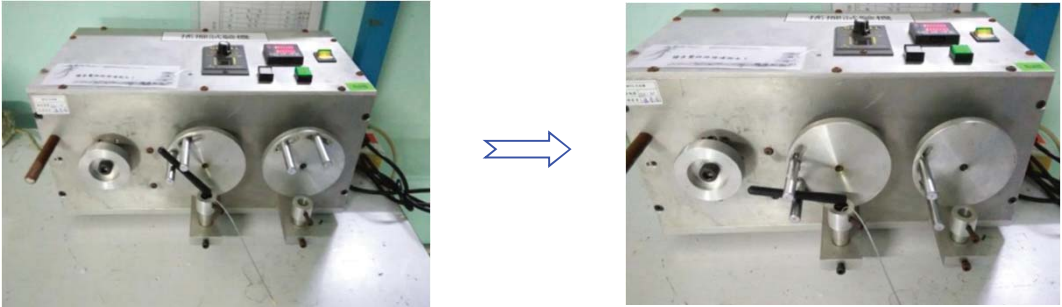

審核

作成

何耀輝

何耀輝

袁蕊蕊

實驗名稱:	RFDPA870933IMLB301天線搖擺實驗
實驗目的:	驗證RFDPA870933IMLB301天線經搖擺實驗后外觀是否會發生破裂和鉚釘凸出。
實驗設備:	搖擺實驗機，Sample
實驗人員:	袁蕊蕊
實驗日期:	2014/9/23
實驗步驟:	<p>1. 將產品夾在搖擺儀上，下固定座固定不動；上固定座和外罩活動為標準</p> <p>2. 將產品固定好後，在搖擺儀上來回旋轉90度搖擺1000次取下。</p> <p>3. 經1000次搖擺結束後，產品無破裂，鉚釘無凸出為OK</p> <p>4. 詳細如下圖所示</p> <p>4.1 實驗前</p>  <p>4.2 實驗中</p>  <p>4.3 實驗後</p> 
實驗結論:	1. 經搖擺實驗後，產品無外觀異常(破裂；鉚釘凸出；變形)等情形，判定為PASS

# 華新科技股份有限公司

RFDP A8709331MLB301 製品工程表

頁次： 4 之 3

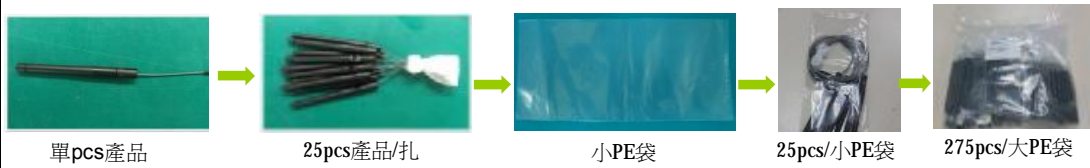
規章編號：

版次：E

制修訂日期：2015/1/8

**產品包裝圖示：**

**圖示一**



**圖示二**



**圖示三**



**產品包裝說明：**

- 1.將每25PCS產品使用珍珠棉將線端包紮，然後裝入小PE袋中並封口在小PE袋中上方貼製造標籤，再將每11包小PE袋產品放入大PE袋中，共裝275PCS.在大PE袋上方貼上客標.(如圖示一)
- 2.將珍珠棉放進外箱中(如圖示二)
- 3.將裝好的成品(如圖示三)放入外箱中，每箱放275pcs產品，上下各放1片珍珠棉。
- 4.外箱上需粘貼製造標和客標
- 5.外箱尺寸：400\*300\*110mm

製標圖示：實物標籤內容僅作參考 具體內容以出貨料號為準



- (NO 1.): Spec desc.
- (NO 2.): 料號 批號 數量(PN & LOT & QTY)
- (NO 3.): 盤點條碼(Inventory check barcode)
- (NO 4.): 列印時間-總張數(print system time-total piece this print)
- (NO 5.): 表示 BULK LOT
- (NO 6.): 表示該張標籤流水序號

標籤注釋權屬華科電子有限公司

核准：	何耀輝	審核：	何耀輝	制定：	袁蕊蕊
-----	-----	-----	-----	-----	-----



# Process Management Plan 制程管制计划

品名：RFDDPA系列		管制点：A		文件编号：									
料号：RFDDPA870933IMLB301		A.进料检查											
版本：原版		B.制程											
页数：1/3		C.最终检查											
制程描述		管制日期：2014/09/22		修正日期：-									
□样品 □试生产 ■生产 <td colspan="2">制表负责人：吴偉 <td colspan="2">电话：0512-62836888-5857 </td></td>		制表负责人：吴偉 <td colspan="2">电话：0512-62836888-5857 </td>		电话：0512-62836888-5857									
制程描述		管制项目		管制方法									
序号	制程名称 作业内容	材料名称	直接材料名称规格	工序说明		生产检测 治工具及 机器设备	制程 管制项目	产品 管制项目	制程管制 项目规格	产品管制 项目规格	检验时间 与频率	管制方式 记录表单	参考文件
				材料型号/料号	原材料 供应商								
1	进料检查	塑件	----- 誠裕	源達	★	目视 卡尺	尺寸外觀	顏色 絲印	尺寸公差依照《製品規格表》規定公差	產品外觀檢驗依照《原材料採購標準》《原材料之保存期限和存儲環境參照表》	依据AQL： Major：0.15	《进料检验记录表》 《进料检验验收单》 《送货单》	《材料承認表》 《原物料採購標準》 《原物料之保存期限和存儲環境參照表》
		銅管	----- 偉成	源達	★	目视 卡尺	外觀 包裝 尺寸	材質型號	尺寸公差依照《製品規格表》規定公差	存放條件依照《原物料之保存期限和存儲環境參照表》	依据AQL： Major：0.15	《进料检验记录表》 《进料检验验收单》 《送货单》	《材料承認表》 《原物料採購標準》 《原物料之保存期限和存儲環境參照表》
		cable線	2130101082	源達	★	卡尺 網絡分析儀器	外觀 包裝 尺寸 電壓駐波比		尺寸公差依照《製品規格表》規定公差	線材數量:卷500m. 包裝:線材不可有相互交叉之現象,規格與送貨單相符存放條件依照《原物料之保存期限和存儲環境參照表》	依据AQL： Major：0.15	《进料检验记录表》 《进料检验验收单》 《送货单》	《材料承認表》 《原物料採購標準》 《原物料之保存期限和存儲環境參照表》
		熱縮套 管	2130101085	卓益	★	卡尺	數量外觀 包裝 尺寸		尺寸公差依照《製品規格表》規定公差	存放條件依照《原物料之保存期限和存儲環境參照表》	依据AQL： Major：0.15	《进料检验记录表》 《进料检验验收单》 《送货单》	《材料承認表》 《原物料採購標準》 《原物料之保存期限和存儲環境參照表》
		IPEX SMA接 頭	-----	-----	★	卡尺	數量外觀 包裝 尺寸	數量:每卷2000pcs 外觀:無壓傷變形印迹,表面無生銹,氧化.	尺寸公差依照《製品規格表》規定公差	封閉式一層包裝,無散亂,存放條件依照《原物料之保存期限和存儲環境參照表》	依据AQL： Major：0.15	《进料检验记录表》 《进料检验验收单》 《送货单》	《材料承認表》 《原物料採購標準》 《原物料之保存期限和存儲環境參照表》
2	入庫	-----	-----	-----	★	目视	數量 包裝	-----	數量規格與送貨單相符,包裝無破損.	存放條件依照《原物料之保存期限和存儲環境參照表》	-----	《进料检验记录表》 《进料检验验收单》	《倉儲管理規定》 《原物料之保存期限和存儲環境參照表》
3	領料	依工單 BOM表	依工單BOM表 規格	-----		目视	數量 包裝	包裝/數量	數量規格與發料工單相符,包裝無破損.	數量規格與發料工單相符,包裝無破損.	每批	《发料单》 《补料单》	《生产管理辦法》

4	剝線	線材	線材	目視 CCD 直尺	線材顏色 線材長度	線材顏色長度依 《製品規格書》 線材無切傷	每捆100pcs,每盤 2000pcs,堆高2層	每2小時點檢一次線 材長度和切傷	《外觀檢驗標 准》 《製品規格書》 《派工單》 《SOP》
5	焊錫	錫	錫	目視 測溫儀	錫爐溫度	錫爐溫度不可超過 260±10℃	產品每捆100pcs,每盤 2000pcs,堆高2層 產品 外觀不可有殘留錫渣	每4小時點檢一次錫 爐溫度,每2小時點檢 一次線材焊錫直徑	《剝線尺寸記錄表》 《溫度記錄表》 《剝線尺寸記錄表》
6	焊銅管	銅管 線材	銅管 線材	目視 測溫儀	焊接 溫度	焊接溫度須控制在 380±20℃ 焊接時間控制在2- 4S.	焊點錫須將編織網 的兩端包裹,外被和 鐵氟龍不可有變傷現 象	溫度須每4小時點檢 一次,測溫感應器須 每測量50次更換.	《SOP》 《外觀檢驗標 准》
8	組裝/上下固/沖 壓固定座/組裝 外罩	上下固座 銅釘 銅管 線材 套管 外罩	上下固座 銅釘 銅管 線材 套管 外罩	目視 游標卡尺 鉗釘機 沖壓機	外觀	外觀檢驗依照《外 觀檢驗標準》 《SOP》	參照《外觀檢驗標 准》	後端外檢100%檢查	《外觀檢驗標 准》《SOP》
9	組裝IPEX	半成品	IPEX端子	端子機 千分尺	端子機調試	產品銅高尺寸符合 《製品規格表》作業 手法符合《SOP》要 求	產品銅高尺寸須符合 《製品規格表》規定 值	每2小時或更換端子/ 品名時點檢一次銅高 尺寸,每次記錄3pcs	《SOP》 《製品規格表》
10	測試	成品	-----	儀器校正 mark點設定 电压驻波比設定 測試接頭壽命	產品特性: mark點和电压驻波 比 依照《製品規格 書》	產品的設定的mark 點和电压驻波比須 一致 ; 測試接頭測試 5kpcs須更換.	測試端100%測試每4 小時或更換品名,點檢 mark點,每批或更換 品名,點檢其機器校 正. 每8小時,點檢其接頭 使用次數.	《測試日報表》 《測試接頭更換記錄 表》 《网络分析仪校正記 錄表》 《測試頻率記錄表》	《SOP》 《製品規格表》
11	外檢	成品	-----	目視 游標卡尺	外觀	端子表面不可有有 感刮傷,端子中心彈 片不可有歪斜. 端子 方向符合要求的。	端子表面不可有有 感刮傷,端子中心彈 片不可有歪斜. 端子 方向符合要求的。 過1kgf.	100%檢驗	《外觀日報表》
12	包裝	成品	-----	電子秤	數量 標示 包裝 重量	數量標示包裝是否 依規格包裝 產品包 裝后是否有稱重	數量標示包裝是否 依規格包裝 產品包 裝后是否有稱重	100%檢驗	《製品規格書》 《SOP》
13	FQC檢驗	成品	-----	目視	外觀 數量 標示 包裝	端子表面不可有有 感刮傷,端子中心彈 片不可有歪斜. 端子 方向朝下, Cable不 能有線刮/擦傷.	端子表面不可有有 感刮傷,端子中心彈 片不可有歪斜. 端子 方向朝下, Cable不 能有線刮/擦傷. 過1kgf.	依據AQL: MIL- STD-105E II級單次正 常抽樣AQL:0.15	《SOP》 《外觀檢驗標 准》 《製品規格書》
14	入庫	成品	-----	目視	數量 標示 包裝	數量標示與包裝是 否依包裝規範或客 人包裝執行.	數量標示與包裝是 否依包裝規範或客 人包裝執行.	每批	《製品規格書》 《入庫單》

出货	成品	-----		★	目视	数量 标示 包装	数量 标示 包装	数量是否正确;包装 袋与包装箱上是否 有贴標籤.	数量是否正确;包装 袋与包装箱上是否 有贴標籤.	100%檢驗	《出货检验日报表》 《出货检验报告》	《制品规格书》 《重量参照表》 《出货管制規 定》
----	----	-------	--	---	----	----------------	----------------	--------------------------------	--------------------------------	--------	-----------------------	------------------------------------