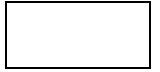


WE13-LF-01

LTE Dipole Antenna

(위니젠)

자	료	종	류	
작		성		/
심		사		/
결		정		/
등	록	일	자	



LGIT 귀중

PCS	
-----	--

사 양 승 인 원



품 명	Dipole Antenna
모델명	
업체 P/N	WE13-LF-01

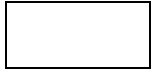
NO.	CODE	DESCRIPTION	REMARK
1			
2			
3			
4			
5			
6			

상기 품목의 승인을 허락하여 주시기 바랍니다.

2022 년 4 월 19 일

업 체 명 : (주)위니젠
회사주소 : 대전시 유성구 엑스포로 446 번길 38
전 화 : 042-863-8640
F A X : 042-863-8641

	담 당	검 토	승 인
결 재		/	
	2022/4/19		2022/4/19



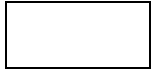
개정 이력

Ed.	세부 변경 내역	담당자	적용일자
00	최초작성	곽원일	2014.07.15
01	Max Gain 표기 정정 (p.5, p.7)	곽원일	2022.04.19
02			
03			
04			
05			
06			
07			
08			
09			
10			



목 차

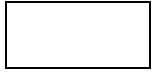
1. 규격 정보	5
1.1 제품 규격 (Spec.)	5
1.2 기구물 도면	6
2. 기능 시험	7
2.1 기능시험 규격서.....	7
2.2 시험검사 절차서.....	7
2. 신뢰성 시험	12
3.1 시험 규격서	12
3.2 신뢰성 결과 Data	13
4. 공정품질관리/제조 공정도.....	14
4.1 품질관리(QC) 공정도/제조 공정도.....	14
4.2 포장 사양서	15
5. 유해물질 관리.....	16
5.1 재료 증명서(MSDS)	16
5.2 ICP data(유해물질 증명서, 성적서)	16



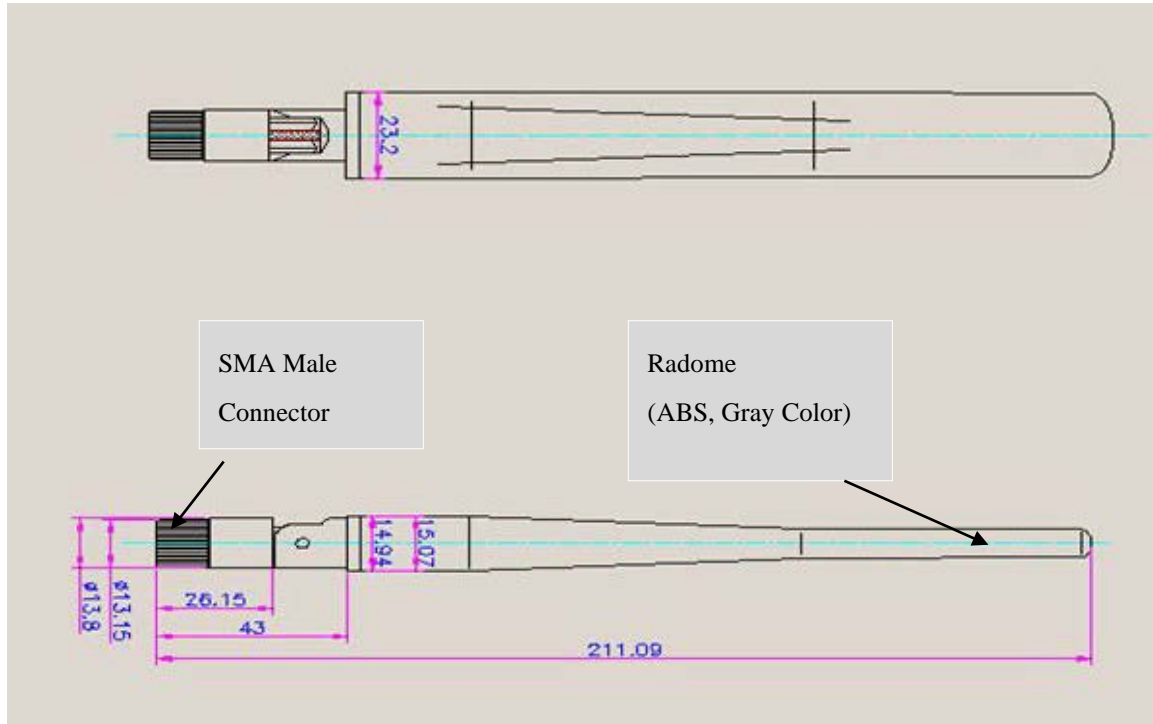
1. 규격 정보

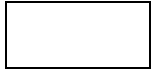
1.1 제품 규격 (Spec.)

Electrical Specifications			
Frequency Range (MHz)	704 ~ 960	1575.42 ~ 2170	2170 ~ 2700
Band Width (MHz)	256	594.58	530
V.S.W.R (Min)	6 : 1	3 : 1	3 : 1
Gain (Max)	2.180 (dBi)	5.973 (dBi)	5.044 (dBi)
Input Impedance	50 (Ω)		
Polarization	Linear		
Mechanical Specifications			
Antenna Size (Length x Width x Height)	211 × 23 × 15 mm		
Connector	SMA Male		
Radiator Material	Copper		
Operation Temperature	- 30 ~ 70 (℃)		
Operation Humidity	10 ~ 90 (%)		



1.2 기구물 도면





2. 기능 시험

2.1 기능시험 규격서

Items	Spec.
Frequency	704 ~ 960 MHz 1575.42 ~ 2170 MHz 2170 ~ 2700 MHz
VSWR(Min)	6:1/ 3:1/ 3:1
Gain(Max)	2.180 (dBi) / 5.973 (dBi) / 5.044 (dBi)

2.2 시험검사 절차서

2.2.1 V.S.W.R

Step 1.

Connect the antenna to Port 1 of the Network Analyzer with a Cable Assembly.

Step 2.

Set Marker Pointer of the Network Analyzer to the target frequency.

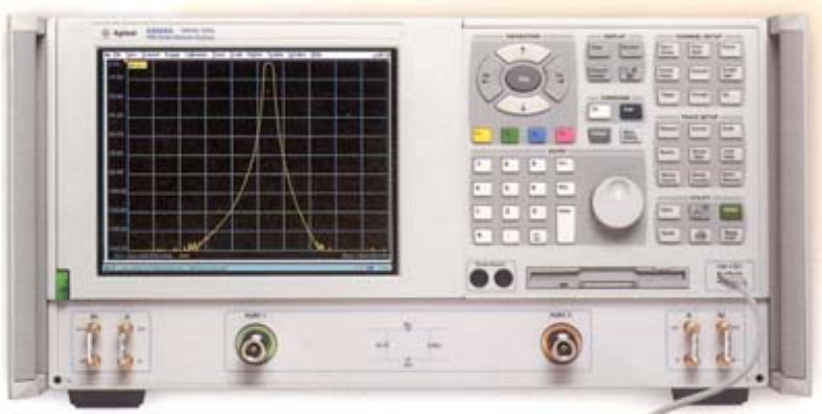
Step 3.

Measure and check if the V.S.W.R. values are within the spec.

Step 4.



Record Data.



2.2.2 Gain and Radiation Patterns

Step 1

Calibrate the Anechoic Chamber and Measurement System with a Dipole Antenna and a Horn Antenna. Prepare the Software Program to control the system.

Step 2.

Place the Antenna for measurement, on the location within the Anechoic Chamber.

Step 3.

Start the Software Program and Measurement.

Step 4.

Measure and record Data.

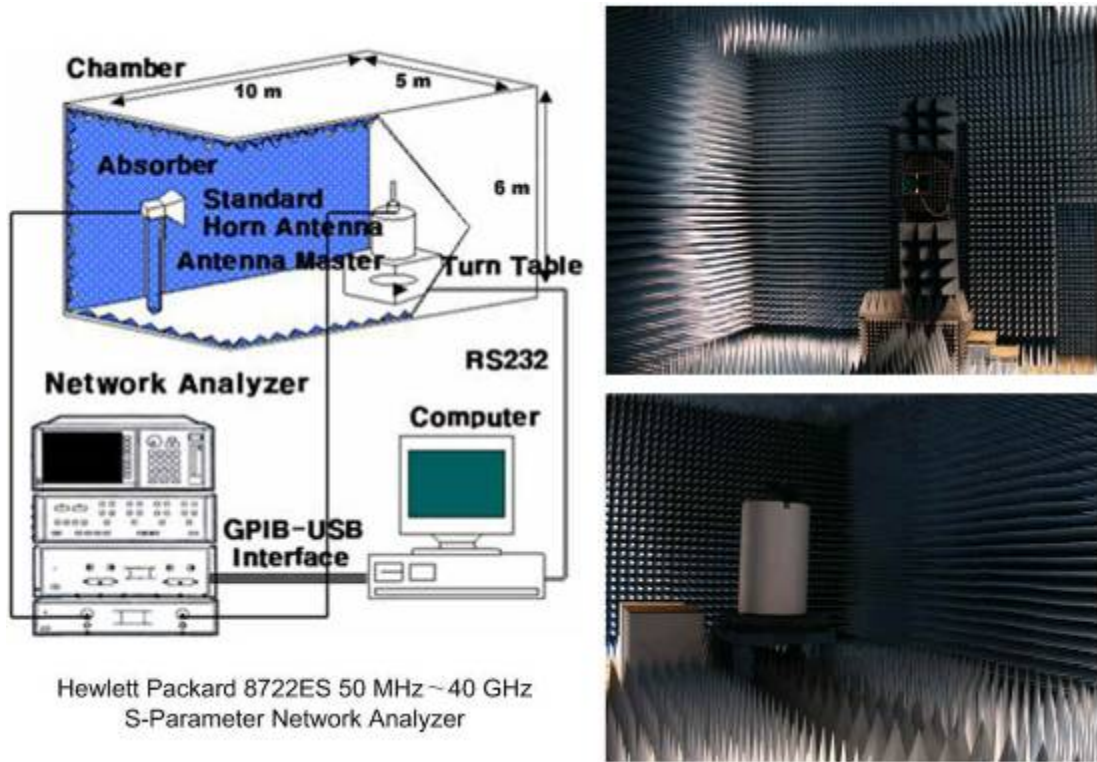


Fig 1. V.S.W.R (Agilent E8357A 300KHz~6GHz PNA Series Network Analyzer)

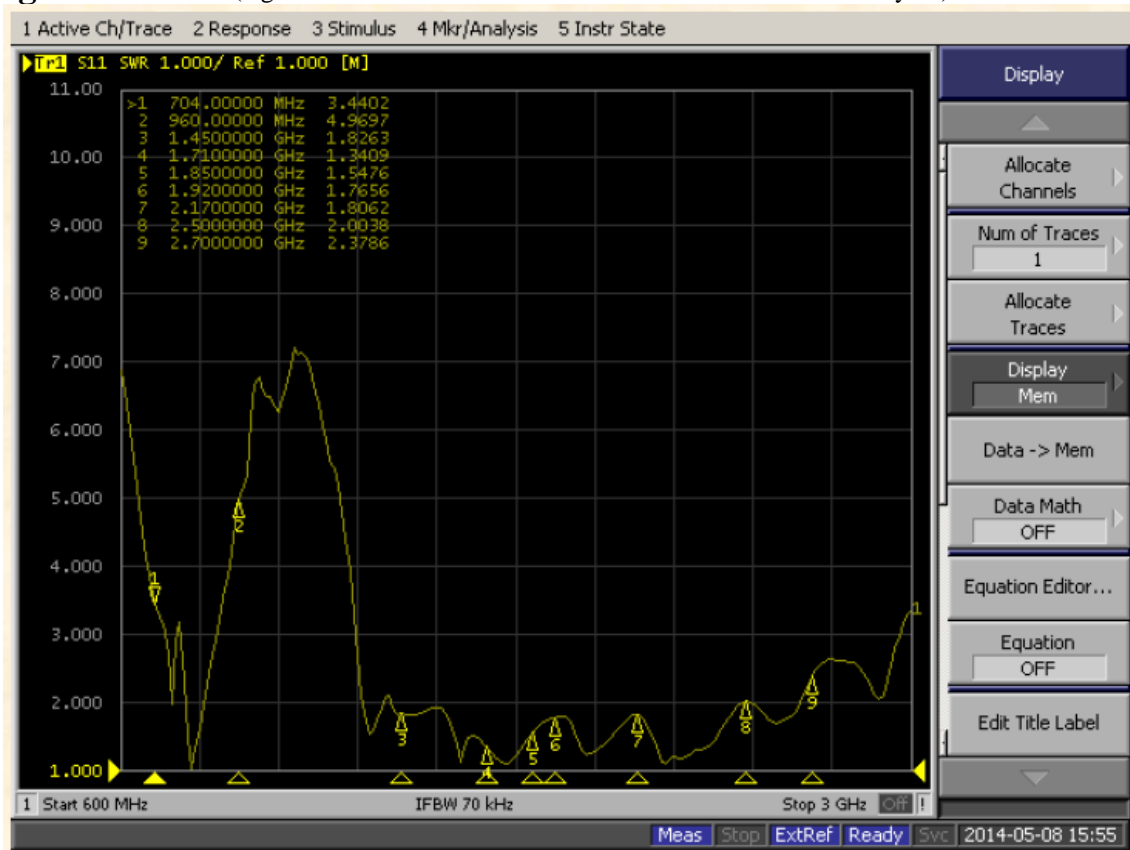
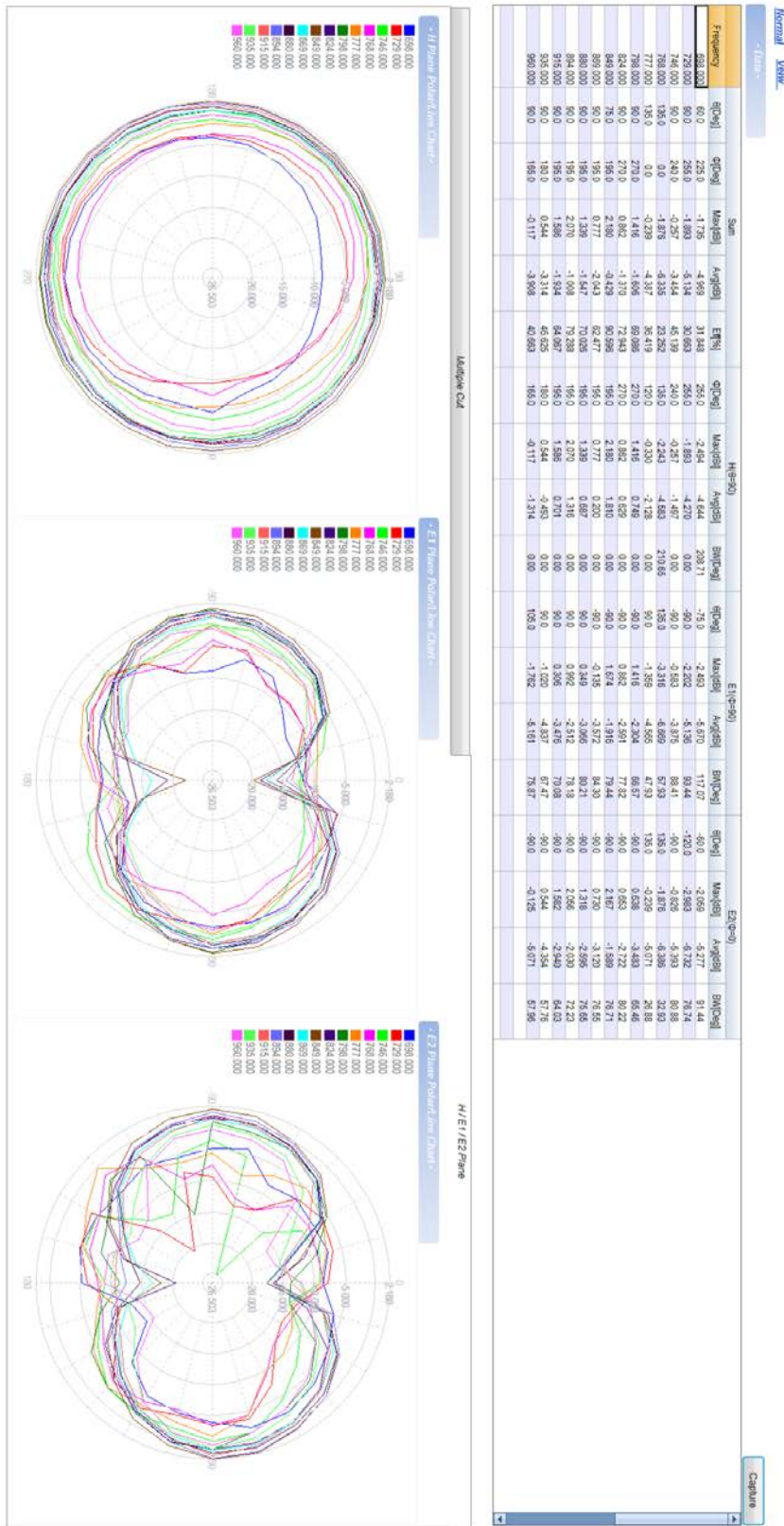




Fig 2. Gain Patterns





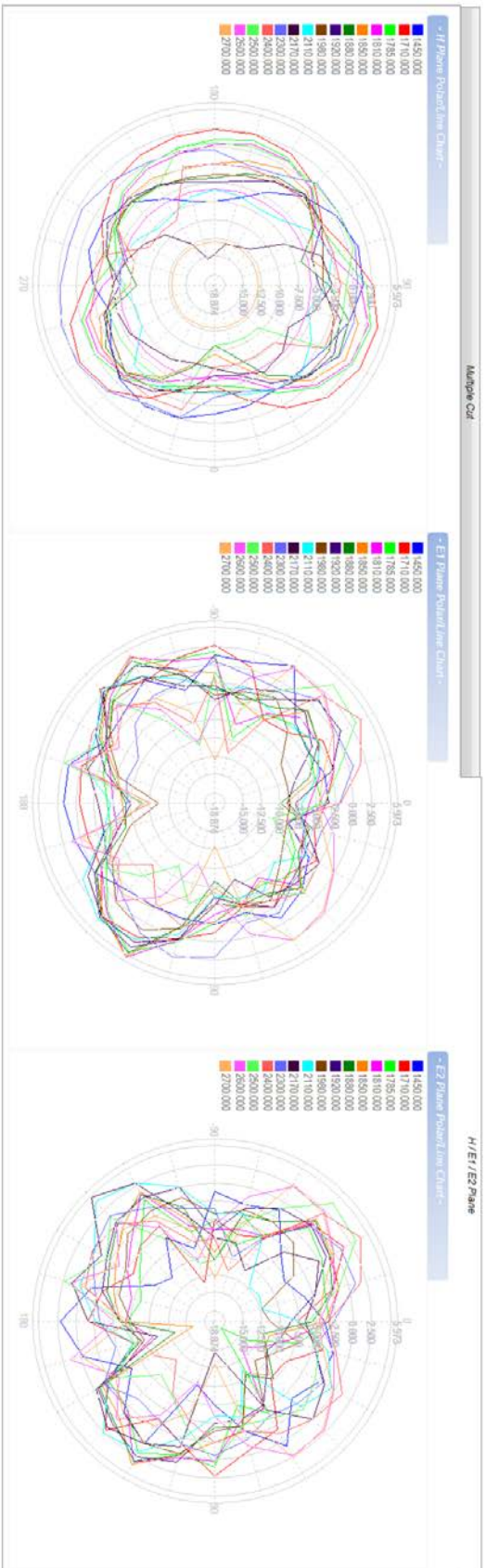
Normal View

Unit - dBm

Frequency	Sum			H(φ=90)			E1(φ=90)			E2(φ=90)					
	dB[Cd]	Max[dB]	Angle[d]	dB[Cd]	Max[dB]	Angle[d]	dB[Cd]	Max[dB]	Angle[d]	dB[Cd]	Max[dB]	Angle[d]			
1450.000	180.0	2.879	-2.107	61.559	1.343	-1.524	77.90	60.0	2.873	-0.973	43.07	180.0	2.185	-2.773	28.82
1710.000	120.0	3.000	-0.584	87.426	1.020	-1.020	138.0	3.342	-0.488	21.43	-90.0	2.382	-2.382	28.86	
1785.000	120.0	5.682	-1.283	74.756	1.123	-0.375	56.66	-120.0	-4.066	-1.283	26.89	-120.0	1.951	-3.226	48.07
1810.000	120.0	5.847	-0.726	84.606	75.0	2.792	53.67	-120.0	5.538	-0.889	21.75	-120.0	3.335	-2.587	31.66
1850.000	120.0	5.973	-0.649	86.112	60.0	1.963	50.51	-120.0	6.378	-1.041	23.10	-120.0	3.684	-2.305	23.82
1880.000	120.0	5.990	-0.754	83.856	60.0	0.651	46.66	-120.0	4.726	-1.231	28.31	-120.0	3.127	-2.300	34.03
1920.000	120.0	2.850	-0.827	88.576	60.0	-0.026	-2.899	-120.0	3.860	-1.121	28.03	-120.0	2.658	-2.086	49.04
1980.000	120.0	2.633	-2.836	88.800	60.0	-0.026	-2.891	-120.0	3.602	-1.121	28.03	-120.0	2.681	-3.847	48.48
2170.000	134.0	4.188	-0.822	82.208	45.0	-2.031	4.692	108.71	3.889	-0.506	43.19	135.0	4.617	-1.622	38.51
2310.000	134.0	3.812	-0.848	78.336	45.0	-2.031	4.692	108.71	3.889	-0.506	43.19	135.0	4.617	-1.622	38.51
2300.000	108.0	3.012	-1.231	75.317	285.0	2.765	141.80	-105.0	-3.012	-1.039	47.80	135.0	1.224	-1.878	48.46
2400.000	30.0	0.0	4.142	60.000	106.0	-1.225	84.66	30.0	4.142	-1.713	34.82	30.0	4.142	-1.724	33.26
2500.000	45.0	3.974	-2.133	60.480	106.0	-1.225	84.66	45.0	3.974	-1.827	31.15	45.0	3.974	-1.803	31.15
2600.000	50.0	3.819	-0.841	82.386	0.0	-5.767	0.00	-50.0	2.878	-0.873	44.88	50.0	2.424	-0.906	48.47
2700.000	50.0	3.899	-1.433	71.900	0.0	-12.938	0.00	-50.0	2.842	-1.477	35.86	50.0	2.647	-1.517	38.80

Multiple Call

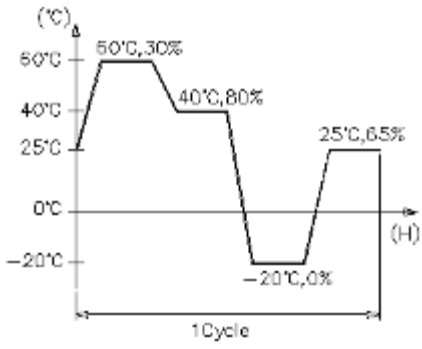
H/E1/E2 Power



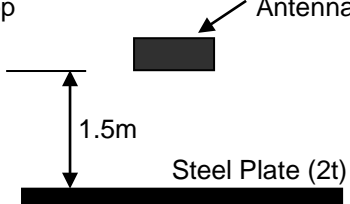


2. 신뢰성 시험

3.1 시험 규격서

Item	Specification	Conditions	Measurement
Salt-water Resistance	No change of material characteristic	Temperature of 35℃, Concentration of 5%, Let stand for 48 hours	Magnifier
Humidity Resistance	No change of material characteristic	Temperature of 40℃, Humidity of 95%, Let stand for 48 hours	Magnifier
Temperature Test Temperature(° C) 	No change of material characteristic	Increasing from +25℃, 65% to +60℃, 30%; 35min / Keeping on +60℃, 30% for 6hour / Decreasing from +60℃, 30% to +40℃, 80%; 20min / Keeping on +40℃, 80% for 8hour / Decreasing from +40℃, 80% to -20℃, 0%; 60min / Keeping on -20℃, 0% for 4hour / Increasing from -20℃, 0% to 25℃, 65%; 45min / Keeping on 25℃ for 3hour / 2Cycle time =47 hours	Magnifier



<p>Drop</p> 	<p>No disconnection No crack or damage</p>	<p>Drop the antenna at 1.5m height to the steel plate (2t) of ground</p>	<p>Magnifier</p>
---	--	--	------------------

3.2 신뢰성 결과 Data

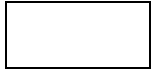
Item	Before	After	Result
Salt-water Resistance		No change in material characteristic, appearance	OK (No change)
Humidity Resistance		No change in material characteristic, appearance	OK (No change)
Temperature Test		No change in material characteristic, appearance	OK (No change)
Drop Test		No disconnection No crack or damage in antenna	OK (No disconnection/crack/damage)



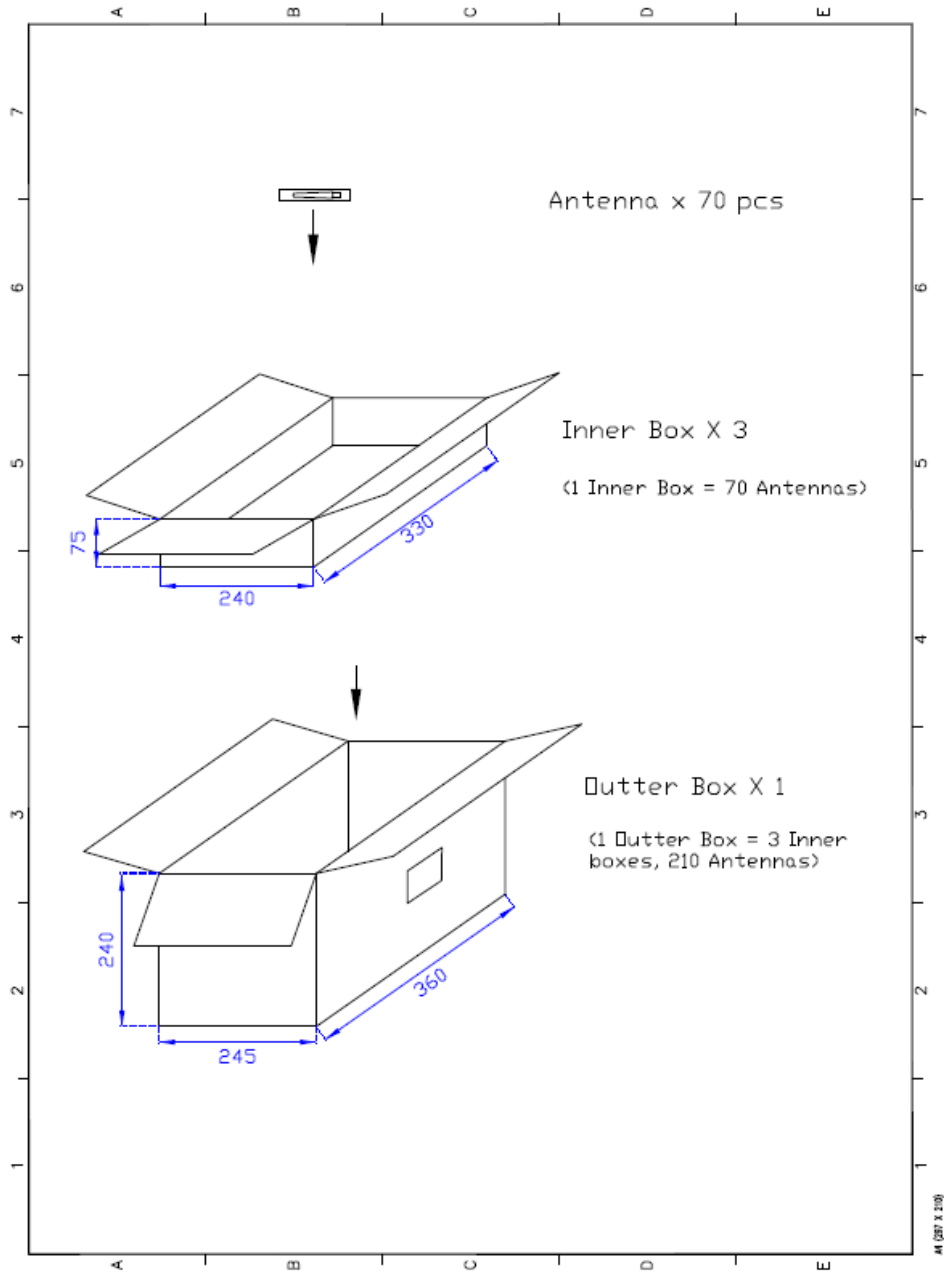
4. 공정품질관리/제조 공정도

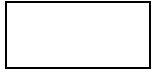
4.1 품질관리(QC) 공정도/제조 공정도

제조 및 품질 공정도												
제품/모델		Dipole Antenna			도	번	WE13-LF-01	문서번호	WSQP-006	제정일	2014.3.21	
번호	공정	공정명	주관 부서	작업 내용	사용설비/계측기	관리항목(방법)	품질기준			비고		
							검사항목	검사기준	주기			
1		자재	자재	· Vendor 확인 · 감사의뢰	· 도면	· Lot 구분						
2		수입검사	QA	· 부품 외관 검사 · 재질 : 재질성적서	· 버니어캘리퍼스 · 확대경	· 재질성분	· 외관 · 치수 · 재질성분	· 양호할 것 (색상, 흠집, 치수) · Spec.과 일치할 것 · 제출된 재질성적서에 준할 것	Lot		수입검사기준서	
3		자재	자재	· Item별 불출 (사출물, 커넥터 Ass'y, PCB, 포장 자재 등)		· Lot 구분	· 자재상태	· 양호할 것.	Lot			
4		조립	생산	· 커넥터 어셈블리와 사출물 조립 · 케이블 및 PCB 조립 · 사출물 분당	· 조립 Jig · 조립 Jig · 수작업	조립 상태 (공정검사 기준서)	· 조립상태, 외관, 치수	· 외관상 변형, 파손이 없을 것 · 조립 상태가 견고할 것.	n=10,c=0		공정 검사기준서	
5		특성검사	생산	· 제품특성 시험	· Network Analyzer	· 전기적 특성 검사	· 정재파비 (VSWR) · short	· Spec.과 일치할 것 · short 없을 것	전수		품질관리 항목 (CTQ) 검사기준서	
6		완제품검사	생산	· Ass'y 조립 상태를 확인	· 육안검사, 버니어캘리퍼스	· 외관 (사출물, Connector) · 분당, 조립 상태, 조립치수	· 외관 · 조립 상태	· 외관이 양호할 것, 흠집이 없을 것 · 조립 상태가 견고할 것.	n=10,c=0		공정 검사기준서	
7		포장	생산	· 비닐백과 박스에 제품을 포장	· 육안 · 전자 저울	· 포장 상태, 수량	· 외관	· 외관 양호할 것 · 포장 상태가 견고하고 파손이 없을 것.	전수			
8		출하검사	QA	· 제품 특성 및 외관, 포장 상태를 확인	· Network Analyzer, 버니어캘리퍼스	· 외관 검사, · 특성 검사	· 외관 · 특성 · 포장	· Spec만족할 것, · 외관 양호할 것, 수량이 일치할 것	n=10,c=0		출하 검사기준서	
9		출하	QA	식별표 부착	육안	식별표 부착여부	· 포장	식별표 부착상태 양호할 것				
번호	개정일	개정 내용			개정자	확인	번호	개정일	개정 내용		개정자	확인



4.2 포장 사양서





5. 유해물질 관리

5.1 재료 증명서(MSDS)

첨부 참조

5.2 ICP data(유해물질 증명서, 성적서)

첨부 참조