



单位：mm

比例：1:1

尺寸：68.34\*22mm

丝印位置：如左图所示

丝印颜色：■ PANTONE 877 C

丝印可靠性测试项目与要求!!!

可靠性测试要求		
测试项目	测试方法&标准	判定标准
百格试验	ASTM D3359或ISO 2409标准	样品在切口交叉处涂层有少许漆膜分离，面积≤2%或样品总测试区域的剥落面积≤15%
胶纸粘性测试	使用3 M #600的胶纸以大约3N / 15厘米黏贴到物体丝印表面持续60秒,然后以30°角快速撕掉胶纸，重复测试2次,每次都用新的胶纸区域。	不应该有明显的油墨或油漆从测试区域脱离或残留在胶纸上。
耐橡皮测试	使用专用的橡皮,施加300g的载荷,以30~60次/分钟的速度,以20mm左右的行程,在样本表面来回摩擦	来回摩擦30次,实验后油漆无透底,字体清晰,无掉落。
耐酒精测试	使用纯棉布沾95%的工业酒精，施加500g的载荷,以20次/分钟的速度在涂层表面摩擦50次。研磨头部的大小应该为φ8mm。	涂层表面不应该表现出任何变化。涂层模糊或起翘,露底,清晰明显的油墨残留物
备注：	温度循环工作测试、高温高湿贮存测试整机测试，不能有外观、颜色转移问题。	