



B

底部丝印

单位：mm

比例：1:1

尺寸：33.15*18mm

丝印位置：如左图所示

丝印颜色：■ PANTONE 877 C

丝印可靠性测试项目与要求!!!

可靠性测试要求		
测试项目	测试方法&标准	判定标准
百格试验	ASTM D3359或ISO 2409标准	样品在切口交叉处涂层有少许漆膜分离, 面积≤2%或样品总测试区域的剥落面积≤15%
胶纸粘性测试	使用3 M #600的胶纸以大约3N / 15毫米黏贴到物体丝印表面持续60秒, 然后以30°角快速撕掉胶纸, 重复测试2次, 每次都使用新的胶纸区域。	不应该有明显的油墨或油漆从测试区域脱离或残留在胶纸上。
耐橡皮测试	使用专用的橡皮施加300g的载荷, 以30 ~ 60次/分钟的速度, 以20mm左右的行程, 在样本表面来回摩擦	来回摩擦30次, 实验后油漆无透底, 字体清晰, 无掉落。
耐酒精测试	使用纯棉布沾95%的工业酒精, 施加500g的载荷, 以20次/分钟的速度在涂层表面摩擦50次。研磨头部的大小应该为φ8mm。	涂层表面不应该表现出任何变化, 涂层模糊或起泡, 露底, 清晰明显的油墨残留物
备注:	温度循环工作测试、 高温高湿贮存测试随整机测试, 不能有外观、 颜色转移问题。	