

1	2	▽	4	5	XT-R&D-3001-01C		
			MARK	ISSUE	REVISING	DATE	REV
			⚠	增加印刷内容，刀线尺寸调整	赵清平	2024.4.12	

CTA-02
69.98±0.15

CTA-01
56.95±0.15

ASUS ROG HARPE ACE EXTREME WIRELESS GAMING MOUSE

MODEL/型号: P718
品名: 无线游戏鼠标
FCC ID: XW3DKMSP718
IC: 10050A-MP718
CAN ICES-003(B)/NMB-003

PRODUCT NAME: GAMING MOUSE
RATING/规格/规格: 5V --- 550mA
ASUS COMPUTER GmbH
HARKORT STR. 21-23,
D-40880 RATINGEN,
GERMANY

CE, UKCA, FCC, RoHS, R31018, R-R-MSQ-P718

S/N: S2MPKR000001 P/N: 90MP02W0-BMUC0S C/N: 73LK

ASUS

Made in China / 中国製造

二维码根据客人提供的网址链接+PMC提供的SN号生成 (<https://qs.asus.com/S2MPKR000001>)

S/N序列, 类型CODE-128 参考业务提供的对照表

此条码对应C/N号, 类型CODE-128

此二维码内容为对应的S/N序列

- 备注:
- 1.材质:100#合成纸+网格胶+防刮花哑膜
 - 2.颜色: 黑底白字, 条码处灰底黑字
 - 3.表面处理: N/A
 - 4.技术要求:
 - 4.1: 符合旭田电子有限公司禁用物质标准
 - 4.2: 背面背胶, 粘性强度不可低于3.0kg f/inch²
 - 4.3: S/N由厂商膜下打印(底膜为光膜, 打印后覆哑膜)
 - 4.4: 注意来料不可有有刮伤;
 - 4.5: 条形码测试: 条码等级符合规定, 条码印刷需清晰, 及能有效的读取
 - 4.6: 来料条码需连贯, 不重号, 不断号
 - 4.7: FCC需要工厂FCC房打印S/N时, 标签来料需要打孔定位, 不然机器不好感应定位。
 - 4.8: 高低温测试((65°C, 95% RH 96H/-40°C 48H), 不起翘, 不起泡, 不得有粘离脱落现象; (各客户测试条件会有不同, 最终测试条件依客人要求为准)
 - 4.9: 高低温冲击测试的规格, 各客户测试条件会有不同, 请依据提供的客户测试标准, 厂商需要测试PASS再送样;
 - 4.10: PET保护膜测试(将PET保护膜粘贴于FCC标签表面, 静置12小时后, 快速将保护膜撕起, 哑膜无起翘, 无起泡, 没有被剥离即PASS)
 - 4.11: 印刷油墨需着色牢固, 印刷图字需清晰无误, 深浅一致
 - 4.12: 印刷色泽不漏底, 不可重影, 歪斜, 无明显位置偏移
 - 4.13: 来料外观整洁, 表面干净, 无异物, 无气泡
 - 4.14: 裁切务必整齐, 不可以有毛边或切不断的现象;
 - 4.15: 需排除多余废料;
 - 4.16: 禁止使用含有矿物油的油墨;
 - 4.17: 其它细节请参看样品
 - 4.18: 标签来料需带纸圆筒, 用包装袋包扎, 数量厂商自定义

5.CPK=过程能力指数(00-00)
CTA=重要装配尺寸IQC检验范围(01-02)
FAI=首件检验(01-02)

6.未注公差表:±0.1mm

產品序號編碼原則(Serial No)

第一碼	第二碼	第三碼	第四碼	第五碼	第六碼	第七碼	第八碼	第九碼	第十碼	第十一碼	第十二碼
S	2	M	P	K	R	0	0	0	0	0	1
年份	月份	產品碼	旭田碼	流水號							

第一碼: G=2016; H=2017; J=2018; K=2019; L=2020 以此類推 (IOPQUV不加入排序)

第二碼: 1、2、3、4、5、6、7、8、9、A、B、C

第三、四碼: MP(固定不會改變)

第五、六碼: 請與ASUS PM確認(固定不會改變)

第七~十二碼: 流水號, 十進制, 0~9

*若有不同型號或產品在同月生產, 序號要續編, 不得重複。

G	2016
H	2017
J	2018
K	2019
L	2020
M	2021
N	2022
R	2023
S	2024

項目	內容
Model name	Barcode(code 128) (参考对照表)
Part No(P/N)	PMC提供 Barcode(code 128)
Serial No(S/N)	請參照序號編碼原則 Barcode(code 128)
製造年月	依據實際日期填入 (制造年月需要与S/N码年月相同)
Check No(C/N)	PMC提供 (Check no rule &產出程式: 根據公式產生) Barcode(code 128)
QR Code	根據公式產生(QR code最小尺寸3x5mm) QR code掃出內容: S/N, CHECK NO 範例:
UPC	PMC提供 Barcode(code 128)
EAN	PMC提供 Barcode(code 128)
註	Part No, Serial No, Check No請統一寫成: P/N, S/N, C/N

SELECT LEVEL					PART NO.	DESCRIPTION	QTY	MAT'L	REMARK
DIM. \ LEVEL	A	B	C	D	SCALE: 1:1		SHEET		
					UNIT: MM				
	~5	±0.03	±0.05	±0.08	±0.10	趙清平	01 OF 01		
	5~10	±0.05	±0.08	±0.10	±0.15	祝青	TITLE	DM-8718 FCC标签	
	10~50	±0.08	±0.10	±0.15	±0.20				
	50~100	±0.10	±0.15	±0.20	±0.25	皮盛波	DWG NO.	394-00701-001	
	100~	±0.10	±0.15	±0.20	±0.25				
					APPROVED:			A4	REV A