



Scale:100% 單位mm

測試項目	< 注意事項 >	項目	部品名稱	材質編號	材質中文名稱	材質英文名稱	厚度	備註:	品名	繪圖日期			
<input type="checkbox"/> 弱粘性測試: 擺放在室內(常溫)一星期,不能有殘膠或者粘貼痕跡。 <input checked="" type="checkbox"/> 測試環境: -20°C 3H, -20°-60°C 80%RH 1H, 60°C 80%RH 3H, 60°C--20°C 1H 共6個循環。 <input checked="" type="checkbox"/> 列印測試: 列印字跡要求清晰,條碼要求可掃描。 <input checked="" type="checkbox"/> TAPE測試: 不可有BOPP或油墨脫落。	LB 1.文字、圖不可裁到 2.印刷文字不可斷線或模糊不清 3.印刷色不可有色偏、髒點、漏白 4.表面不可有磨損 5.需依指示確實背膠  本部品須符合富士康科技集團RoHS規範(ESD-AORH-001)中所制定之禁用與限用標準	①	--	--	反銀龍75番	--	t -- 0.075mm	背膠粘著力需≥0.8kg/25mm 霧面膜為耐高溫材質,需可列印膜	品名	UL LB			
		②	--	--	網狀壓花膠	--	t -- 0.025mm		機種	MPD-W6008	外型公差	-0.2mm/+0mm	
		③	--	--	可列印膜(PET)	--	t -- 0.025mm		型號	WD385U-EST	加工處理	背膠霧面膜	
		④	--	--	格拉辛底紙	--	t -- 0.025mm		品牌	MITSUBISHI	客戶料號	印刷色	消銀底印黑色
		⑤	--	--	--	--	--		PC料號	PA538-5000-00			
		⑥	--	--	--	--	--						
		⑦	--	--	--	--	--						
		⑧	--	--	--	--	--						

