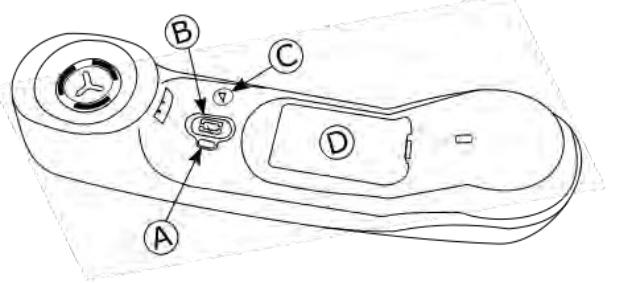


Bluetooth® Handset



8A90781ENAAU1711

English Installing (pairing) and using the Bluetooth® Handset

Description of the Bluetooth handset

LED (Front and back of the device)

- Blue flashing: Normal operation.
- Blue steady: Handset charging.
- Red slow flashing: Battery charge low. If voice prompts are enabled, you hear: "Battery low".
- Red fast flashing: Handset outside coverage zone. If voice prompts are enabled, you hear: "Out of Range".
- Red steady: handset not paired.

Line key

- Switch the device on/off: Press and hold to switch the device on/off. If voice prompts are enabled, you hear: "Power On / Power Off".
- Off-hook/On-hook: press this key to take or terminate a call.
- Voice prompts (In idle state): Double press to enable the voice prompt.

Volume/Mute key

- Volume (During conversation): Short successive presses to change the handset volume level (3 levels).
- Mute (During conversation): Press and hold to ensure your correspondent no longer hears you.
- Voice prompts (In idle state): Double press to disable the voice prompt.

The battery recharges when the Bluetooth® handset is on its base. The battery autonomy is more than 10 hours in conversation, and 50 hours in idle state. Charge the battery for about 6 hours before initial use.

Voice prompts

The voice prompts help you to manage functions of the handset. Voice prompts are available in 5 languages. The default language is English. To hear the prompt, the handset has to be near your ear. To select the next language, with the handset turned on, double press the 2 keys of the handset (B,C) at the same time. You hear the new selected language. Repeat until the desired language is reached.

To disable the voice prompts, with the handset turned on, double press the Volume/mute key (C). You are notified with a long beep. To enable the voice prompts, with the handset turned on, double press the Line key (B). You are notified with 2 short beeps.

Installing or replacing the Bluetooth® handset battery

During the first use, to activate the battery, you have to set the switch to ON:

- 1- Lift up the battery cover.
- a. Set the switch at the top of the compartment to ON using a pencil point.
- 2- Put the cover back on. Take care not to damage the cables when you put the cover on.

To replace the battery, with the handset turned off:

- 1- Lift up the battery cover.
- a. Set the switch at the top of the compartment to OFF using a pencil point.
- b. Lift up the battery using the tab to help you.
- c. Disconnect the old battery and replace it with the new one by joining the 2 connectors. Arrange the battery, the cable and the connectors in the compartment.
- a. Set the switch at the top of the compartment to ON using a pencil point.
- 2- Put the cover back on. Take care not to damage the cables when you put the cover on.

A spare battery can be ordered from your business partner.

Pairing and connecting the Bluetooth® handset

Before the Bluetooth® handset can be used, it must be correctly paired to the terminal. Pairing will create a wireless link between the Bluetooth® wireless handset and the deskphone.

- 1- Set your deskphone to 'discover' the Bluetooth® wireless handset
 - This procedure depends on your deskphone. Please, consult the user manual of your deskphone. This usually involves going to the Bluetooth settings of your compatible deskphone and selecting the 'Add devices' option.
 - The set scans for available devices...
- 2- Put the handset in detectable mode
 - With the handset turned on, press and hold the 2 Bluetooth® handset keys (B, C) at the same time. If voice prompts are enabled, you hear: "Pairing mode, waiting for connection".
- 3- Connect the handset with the deskphone
 - Searching for Bluetooth® equipment. Wait for the detected equipment type and address to be displayed.
 - Select the Bluetooth® wireless handset displayed in your deskphone: "ALE BT WB Handset".
 - Add the device by selecting the relevant menu on your deskphone (Depending on the deskphone).
 - If voice prompts are enabled, you hear: "Device connected". The 3-note tone indicates that the handset has been installed correctly. The LED flashes blue or red depending on the battery charge level.

The handset is correctly connected if it appears in the list of connected devices on your deskphone (see user manual of the deskphone). Press the Line key of the handset to test the connection, your deskphone prompts you to enter a number. Please contact your installer if you encounter any problems. Before contacting your installer make sure you have information such as the serial number, the date code and the technical reference that you can find on the battery.

SAFETY AND REGULATORY INSTRUCTIONS

Changes or modifications to the equipment not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment. Magnets could affect the functioning of pacemakers and implanted heart defibrillators. Keep a safe distance between your pacemaker or implant defibrillator and the handset which includes magnetic elements: 4 centimeters (1,6 inches) at least. To limit the risk of interference, people with pacemakers must keep the wireless telephone away from their equipment (minimum distance of 1.5 cm/6 inches). It is recommended to follow the standard acceptance procedures before using this equipment in human safety critical areas (hospitals...). The handset includes magnetic elements that may attract sharp metallic objects. To prevent injury before each use, ensure sharp metallic objects are not glued to the earpiece and microphone. There is a risk of explosion if the battery is replaced incorrectly. Remove the battery with the warning label facing you. Change the battery with a reference 3M-G08009A/GP GSP0242535 01A, 3.7V, 320 mAh. Change the battery for about 6 hours before initial use. Use this product in temperatures between -5°C to +45°C (23°F to 113°F). This product is intended for use in an indoor environment only. Do not use the device in environments where there is a danger of explosion. Never allow your telephone to come into contact with water. To clean your telephone, use a soft damp cloth. Never use solvents (trichlorethylene, acetone, etc.). Do not use aerosol cleaners. The handset uses Bluetooth® Radio Interface frequency range 2402-2480 MHz, radiated power 2.5 mW. **EUROPE** This equipment is in compliance with the essential requirements of following directives: 2014/53/EU (RED), 2011/65/UE (ROHS). Declaration of Conformity may be obtained from: RTX - HongKong Ltd 32 avenue Kleber 92700 Colombes, France - ebg_global_supportcenter@al-enterprise.com USA and Canada This device complies with Part 15 of the FCC Rules and with **Innovation, Science, and Economic Development Canada** licence-exempt RSS standard. This equipment must accept any interference, including interference that may cause undesired operation. This equipment has been tested and found to comply with the limits for a class B digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try correcting the interference by consulting the dealer. **Exposure to Radio Frequency Signals**: This equipment complies with radiation exposure limits set by FCC, ISED/CARPARNSA and the Council of European Union for an uncontrolled environment. This equipment has very low levels of RF emission that do not comply with the test for testing of specific absorption rate (SAR). Privacy of communications may not be ensured when using this device. **Disposal**: The equipment must be returned to a collection point for electronic waste disposal. The label and icons presented in this document are not contractually binding and may be modified without prior warning. The information presented is subject to change without notice. RTX - HongKong Ltd assumes no responsibility for inaccuracies contained herein. Copyright© RTX - Hong Kong Ltd 2017.

Français Installation (appairage) et utilisation du combiné large bande Bluetooth® Handset

Description du combiné Bluetooth

Voyant lumineux (Avant et arrière de l'appareil)

- Voyant bleu clignotant: Fonctionnement normal.
- Voyant bleu fixe: Chargement du combiné.
- Rouge clignotement lent: Niveau de charge de la batterie bas. Si les invites vocales sont activées, vous entendez: "Batterie faible".
- Voyant rouge clignotant rapidement: Combiné hors de la zone de couverture. Si les invites vocales sont activées, vous entendez: "Hors portée radio".
- Voyant rouge fixe: combiné non apparié.

Touche d'appel

- Allumer/éteindre l'appareil: Appuyer et maintenir pour allumer/éteindre l'appareil. Si les invites vocales sont activées, vous entendez: "Combiné allumé / Combiné éteint".
- Décrocher/Raccrocher: appuyer sur cette touche pour prendre ou terminer un appel.
- Invites vocales (À l'état inactif): Double pression pour activer l'invite vocale.

Touche de volume/Muet

- Volume (En cours de conversation): Appuis courts successifs pour modifier le niveau sonore du combiné (3 niveaux).
- Silencieux (En cours de conversation): Appuyer et maintenez pour que votre correspondant ne vous entende plus.
- Invites vocales (À l'état inactif): Double pression pour désactiver l'invite vocale.
- Emplacement de la batterie.

La batterie se recharge lorsque le combiné Bluetooth® est posé sur sa base. La batterie dispose d'une autonomie de 10 heures de conversation et de 50 heures à l'état inactif. Avant la première utilisation, chargez la batterie pendant 6 heures environ.

Invites vocales

Les invites vocales vous aident à gérer les fonctions du combiné. Les invites vocales sont disponibles en 5 langues. La langue par défaut est l'anglais. Pour entendre le message, le combiné doit se trouver près de votre oreille. Pour sélectionner la langue suivante, le combiné étant activé, effectuez une double pression sur les 2 touches du combiné (B,C) simultanément. Vous entendez la nouvelle langue sélectionnée. Répétez jusqu'à ce que la langue souhaitée soit atteinte.

Pour désactiver les invites vocales, alors que le combiné est activé, appuyez deux fois sur la touche Volume/mute (C). Vous êtes averti avec un long bip. Pour activer les invites vocales, alors que le combiné est activé, appuyez deux fois sur la touche Line (B). Vous êtes averti avec 2 bips courts.

Installer ou remplacer la batterie du combiné Bluetooth®

Lors de la première utilisation, pour activer la batterie, vous devez régler le commutateur sur ON:

- 1- Soulever le cache de la batterie.
- a. Basculez l'interrupteur situé en haut du compartiment à ON en utilisant la pointe d'un stylo.
- 2- Remettez le couvercle en place. Veillez à ne pas endommager les câbles au moment de mettre le couvercle.

Pour remplacer la batterie, le combiné étant éteint:

- 1- Soulever le cache de la batterie.
- a. Basculez l'interrupteur situé en haut du compartiment à OFF en utilisant la pointe d'un stylo.
- b. Soulever la batterie en vous aidant de la languette.
- c. Déconnecter l'ancienne batterie et remplacez-la par la batterie neuve en joignant les 2 connecteurs. Disposer la batterie, le câble et les connecteurs dans le compartiment.
- a. Basculez l'interrupteur situé en haut du compartiment à ON en utilisant la pointe d'un stylo.
- 2- Remettre le couvercle en place. Veillez à ne pas endommager les câbles au moment de mettre le couvercle.

Une batterie de recharge peut être commandée auprès de votre partenaire commercial.

Couplage et connexion du combiné sans fil Bluetooth®

Avant de pouvoir utiliser le combiné Bluetooth®, celui-ci doit être apparié au poste. Le couplage crée une liaison sans fil entre le combiné sans fil Bluetooth® et le téléphone de bureau.

- 1- Régler votre téléphone de bureau pour 'découvrir' le combiné sans fil Bluetooth®
 - Cette procédure dépend de votre téléphone. Veuillez consulter le manuel de l'utilisateur de votre téléphone. Pour cela, vous devez généralement aller dans les réglages Bluetooth de votre téléphone de bureau compatible et sélectionner l'option 'Ajouter appareils'.
 - Le poste recherche les appareils disponibles...

- 2- Régler le combiné en mode détectable
 - Alors que le combiné est activé, appuyez sur les 2 touches du combiné Bluetooth® (B, C) en même temps et maintenez-les enfoncées. Si les invites vocales sont activées, vous entendez: "Appairage, en attente de connexion".

- 3- Connecter le combiné au téléphone de bureau
 - Recherche de périphériques Bluetooth®. Attendez l'affichage du type et de l'adresse du périphérique détecté.
 - Sélectionner le combiné sans fil Bluetooth® affiché sur votre téléphone de bureau: "ALE BT WB Handset".
 - Ajouter l'appareil en sélectionnant le menu concerné sur votre téléphone de bureau (Selon le téléphone de bureau).
 - Si les invites vocales sont activées, vous entendez: "Combiné connecté". Une sonnerie composée de trois notes indique que le périphérique a été installé correctement. Le voyant clignote en vert ou rouge selon le niveau de charge de la batterie.

Le combiné est raccordé correctement s'il apparaît dans la liste des appareils connectés sur votre téléphone de bureau (voir le manuel de l'utilisateur du téléphone). Appuyez sur la touche de ligne du combiné pour tester la connexion, votre téléphone de bureau vous invite à entrer un numéro. Veuillez contacter votre installateur en cas de problèmes. Avant de contacter votre installateur, assurez-vous d'avoir les informations telles que le numéro de série, le code de date et la référence technique qui figurent sur la batterie.

The handset is correctly connected if it appears in the list of connected devices on your deskphone (see user manual of the deskphone). Press the Line key of the handset to test the connection, your deskphone prompts you to enter a number. Please contact your installer if you encounter any problems. Before contacting your installer make sure you have information such as the serial number, the date code and the technical reference that you can find on the battery.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ ET INFORMATIONS RÉGLEMENTAIRES

Des modifications apportées et non approuvées par le constructeur rendent cet équipement inopérable. Les aimants peuvent nuire au fonctionnement des pacemakers et des défibrillateurs cardiaques implantés. Garder une distance de sécurité d'au moins 4 centimètres (1,6 pouces) entre votre pacemaker ou votre défibrillateur implanté et le combiné qui contient des éléments magnétiques. Pour limiter le risque d'interférence, les personnes ayant un stimulateur cardiaque doivent garder le téléphone loin du stimulateur cardiaque (distance minimale de 1.5 cm / 6 pouces). Il est recommandé de suivre les consignes de sécurité des zones sensibles aux ondes électromagnétiques (hôpitaux...). Le combiné comporte des éléments magnétiques susceptibles d'attirer des objets métalliques couplés. Pour prévenir tout dégât, il faut éviter de porter des objets métalliques couplés (bijoux, montres, bracelets, etc.) ou d'utiliser des objets métalliques couplés (téléphones portables, ordinateurs portables, etc.) à proximité du combiné. Il y a un danger d'explosion si la batterie est remplacée par une autre qui n'est pas recommandée. Utilisez la batterie avec la référence 3M-G08009A/GP GSP0242535 01A, 3.7V, 320 mAh. Avant première utilisation, chargez la batterie pendant 6 heures environ. Utilisez ce produit à des températures entre -5°C à +45°C (23°F à 113°F). Ce produit est prévu uniquement pour une utilisation dans un environnement intérieur. Ne pas utiliser l'appareil dans des environnements présentant un risque d'explosion. Ne jamais mettre votre téléphone en contact avec l'eau. Pour nettoyer votre téléphone, utiliser un lingé doux et légèrement humide. Ne jamais utiliser de solvants (trichloreéthylène, acétone, etc.). Ne pas utiliser d'aérosols (aérosols, etc.). Do not use aerosol cleaners. The handset uses Bluetooth® Radio Interface frequency range 2402-2480 MHz, radiated power 2.5 mW. **EUROPE** This equipment is in compliance with the essential requirements of following directives: 2014/53/EU (RED), 2011/65/UE (ROHS). Declaration of Conformity may be obtained from: RTX - HongKong Ltd 32 avenue Kleber 92700 Colombes, France - ebg_global_supportcenter@al-enterprise.com USA and Canada This device complies with Part 15 of the FCC Rules and with **Innovation, Science, and Economic Development Canada** licence-exempt RSS standard. This equipment must accept any interference, including interference that may cause undesired operation. This equipment has been tested and found to comply with the limits for a class B digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try correcting the interference by consulting the dealer. **Exposure to Radio Frequency Signals**: This equipment complies with radiation exposure limits set by FCC, ISED/CARPARNSA and the Council of European Union for an uncontrolled environment. This equipment has very low levels of RF emission that do not comply with the test for testing of specific absorption rate (SAR). Privacy of communications may not be ensured when using this device. **Disposal**: The equipment must be returned to a collection point for electronic waste disposal. The label and icons presented in this document are not contractually binding and may be modified without prior warning. The information presented is subject to change without notice. RTX - HongKong Ltd assumes no responsibility for inaccuracies contained herein. Copyright© RTX - Hong Kong Ltd 2017.

Deutsch Installation (Pairing) und Gebrauch des Bluetooth®Handset

Beschreibung der Bluetooth-Mobilteile

Status-LED (Vorder- und Rückseite des Geräts)

- Blaues Blinken: Normaler Betrieb.
- Blaues Licht: Mobilteil lädt.
- Rotes, langsames Blinken: Batterie niedrig. Wenn Ansagen aktiviert sind, hören Sie: "Batterie niedrig".
- Rotes schnelles Blinken: Mobilteil außer Reichweite. Wenn Ansagen aktiviert sind, hören Sie: "Außer Reichweite".
- Rotes Licht: Hörer nicht gepaart.

Direkttruf

- Gerät ein-/ausschalten: Gedrückt halten, um Gerät ein-/auszuschalten. Wenn Ansagen aktiviert sind, hören Sie: "Eingeschaltet / Ausgeschaltet".
- Abheben/Auflegen: Drücken Sie diese Taste, um ein Gespräch anzunehmen oder zu beenden.
- Ansagen (Im Ruhezustand): Zweimal drücken, um Ansagen zu aktivieren.

Lautstärke/Stummenschaltung

- Datenträger (Während des Gesprächs): Mehrmals kurz drücken, um die Hörerlautstärke zu ändern (3 Stufen).
- Stummenschalten (Während des Gesprächs): Gedrückt halten, damit Ihr Gesprächspartner Sie nicht mehr hört.
- Ansagen (Im Ruhezustand): Zweimal drücken, um Ansagen zu deaktivieren.
- Position der Batterie.

Der Akku wird aufgeladen, wenn sich der Bluetooth®-Hörer auf seiner Basisstation befindet. Die Batterielaufzeit beträgt bei Nutzung über 10 Stunden und im Ruhezustand 50 Stunden. Akku vor der erstenmaligen Benutzung etwa 6 Stunden aufladen.

Ansagen

Ansagen unterstützen Sie bei den Funktionen des Mobilteils. Ansagen sind in 5 Sprachen verfügbar. Die Standardsprache ist Englisch. Um die Ansage zu hören, müssen Sie den Hörer an Ihr Ohr halten. Um die nächste Sprache auszuwählen, drücken Sie bei eingeschaltetem Mobilteil gleichzeitig zweimal die zwei Tasten B und C des Mobilteils. Sie hören die neu ausgewählte Sprache. Wiederholen, bis die gewünschte Sprache erreicht wurde.

Um die Ansagen zu deaktivieren, drücken Sie bei eingeschaltetem Mobilteil zwe

INSTRUCCIONES SOBRE SEGURIDAD Y NORMATIVAS

Los cambios o modificaciones realizados en este equipo que no estén aprobados de forma expresa por la entidad responsable del cumplimiento de normativas podría anular el derecho de uso del equipo por parte del usuario. Los imanes pueden afectar al funcionamiento de marcapasos o desfibriladores automáticos implantados. Mantenga una distancia de seguridad entre marcapasos o desfibrilador y el teléfono que contiene elementos magnéticos: 4 centímetros (1½ pulgadas) como mínimo. Para limitar el riesgo de interferencia, las personas con marcapasos deben mantener el teléfono inalámbrico alejado su equipo (a una distancia mínima de 15 cm/6 pulgadas). Se recomienda seguir los procedimientos de aceptación estándar antes de usar este equipo en áreas críticas para la seguridad de las personas (hospital...). El teléfono incluye elementos magnéticos que pueden interferir con ciertos dispositivos médicos. Pueden existir riesgos de interferencia cuando la batería no se sustituye correctamente. Utilice solo baterías con la siguiente referencia: 3MG08009AA/GP GSP042535 01A, 3.7V, 320 mAh. Cargue la batería durante unas 6 horas antes de utilizarla por primera vez. Utilice este producto a temperaturas entre -5 °C y +45 °C. Este producto está previsto para el uso en interiores exclusivamente. No utilice el dispositivo en entornos en los que existe riesgo de explosión. No permita nunca que el teléfono entre en contacto con agua. Para limpiar el teléfono, utilice un paño suave y húmedo. No utilice nunca disolventes (tricloroetileno, acetona, etc.). No utilice agentes limpiadores en aerosol. El auricular utiliza una interfaz de radio Bluetooth® con un intervalo de frecuencia de 2402-2480 MHz, 25 mW de potencia radiada. **EUROPA**: Este equipo es conforme a los requisitos esenciales: 2014/53/EU (RED), 2011/65/UE (ROHS). Puede obtener la Declaración de conformidad para: RTX HongKong Ltd 32 avenue Kléber – 92700 Colombes, France - ebg_global_supportcenter@al-enterprise.com **EE.UU. y Canadá**: El dispositivo cumple la Sección 15 del Reglamento FCC y los estándares RSS exentos de licencia de Industria Canadá. El funcionamiento está sujeto a las dos condiciones siguientes: (1) este dispositivo no puede causar interferencias perjudiciales y (2) este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia que reciba, incluidas las que puedan provocar en el funcionamiento. **Europa**: Este dispositivo cumple la Sección 15 del Reglamento FCC y los estándares RSS exentos de licencia de clase B, establecidos en la Parte 15 de la normativa sobre FCC. Dichos límites se han concebido para proporcionar una protección razonable contra interferencias perjudiciales en instalaciones residenciales. Este equipo genera, utiliza y puede emitir energía de radiofrecuencia en un caso de que no se instale o utilice respetando las instrucciones, puede causar interferencias perjudiciales en las comunicaciones por radio. Sin embargo, no se puede garantizar que no se produzcan interferencias en determinadas instalaciones. En caso de que este equipo produzca interferencias perjudiciales para la recepción de radio o televisión (fenómeno que puede comprobarse apagándolo y volviéndolo a encender) recomendamos al usuario que intente corregirlas consultando a su distribuidor. **Exposición a señales de radiofrecuencia**: Este equipo cumple los límites de FCC, IC, ARCPANSA y del Consejo de la Unión Europea establecidos para la exposición a la radiación en un entorno controlado. Los niveles de energía de RF de este equipo son muy bajos, por lo que se considera que cumple la normativa sin necesidad de probar la tasa de absorción específica (SAR). La privacidad de las comunicaciones no está garantizada cuando se utiliza este dispositivo. **Eliminación**: El equipo debe llevarse a un punto de recogida de desechos de equipos electrónicos. Las baterías defectuosas deben llevarse a un punto de recogida de desechos químicos. Las etiquetas y los iconos que aparecen en este documento no son vinculantes y pueden modificarse sin previo aviso. La información aquí contenida está sujeta a modificación sin previo aviso. RTX HongKong Ltd no se responsabiliza de las posibles inexactitudes aquí expuestas. Copyright© RTX HongKong Ltd 2017.

Italiano Installazione (associazione) e utilizzo dell'apparecchio Bluetooth® ALE Wideband

Descrizione dell'apparecchio Bluetooth

- LED luminosi (Lato anteriore e posteriore del dispositivo)
- Lampiggiamento della luce blu: Funzionamento normale.
- Blu fisso: Ricarica dell'apparecchio.
- Lampiggiamento lento della luce rossa: Carica della batteria bassa. Se i prompt vocali sono abilitati, sentirete: "Batteria debole".
- Lampiggiamento rapido della luce rossa: Telefono al di fuori dell'area di copertura. Se i prompt vocali sono abilitati, sentirete: "Fuori portata radio".
- Rosso fisso: apparecchio non associato.

Tasto di chiamata n° d'apparecchio

- Accendere/spegnere il dispositivo: Premere e tenere premuto il pulsante di accensione/spegnimento. Se i prompt vocali sono abilitati, sentirete: "Cornetta accesa / Cornetta spenta".
- Sganciare/Riagganciare: premere questo tasto per rispondere o per terminare una chiamata.
- Prompt vocali (In stato di inattività): Premere due volte per abilitare i prompt vocali.

Tasto volume/esclusione microfono

- Volume (Durante la conversazione): Brevi pressioni successive per modificare il livello sonoro del microtelefono (3 livelli).
- Esclusione microfono (Durante la conversazione): Premere e tenere premuto per impedire all'interlocutore di sentire.
- Prompt vocali (In stato di inattività): Premere due volte per disabilitare i prompt vocali.
- Ubicazione della batteria.

La batteria si ricarica quando il microtelefono Bluetooth® viene posato sulla base. La batteria ha un'autonomia di oltre 10 ore in conversazione e 50 ore in caso di inattività. Ricaricare la batteria per circa 6 ore prima del primo utilizzo.

Prompt vocali

I prompt vocali aiutano a gestire le funzionalità del telefono. I prompt vocali sono disponibili in 5 lingue. La lingua predefinita è l'inglese. Per ascoltare il prompt, avvicinare l'apparecchio all'orecchio. Per selezionare la lingua successiva, con l'apparecchio acceso, premere due volte i 2 tasti (B,C) contemporaneamente. Sentirete la nuova lingua desiderata. Ripetere fino alla lingua desiderata. Per disabilitare i prompt vocali, con l'apparecchio acceso, premere due volte il tasto Volume/esclusione microfono (C). Si sente un lungo segnale acustico di notifica. Per abilitare i prompt vocali, con l'apparecchio acceso, premere due volte il tasto di linea (B). Si sentono due brevi segnali acustici di notifica.

Installare o sostituire la batteria del microtelefono Bluetooth®

Durante il primo utilizzo, per attivare la batteria occorre portare l'apposito pulsante su ON:

- Sollevare il mascherino della batteria.
 - Portare su ON il pulsante posto sulla parte superiore del vano batteria usando la punta di una matita.
 - Rimettere il mascherino in posizione. Fare attenzione a non danneggiare i cavi quando si rimette il mascherino in posizione.
- Per sostituire la batteria, a telefono spento:
- Sollevare il mascherino della batteria.
 - Portare su OFF il pulsante posto sulla parte superiore del vano batteria usando la punta di una matita.
 - Sollevare la batteria aiutandovi con la linguetta.
 - Scollegare la batteria vecchia e sostituirla con quella nuova unendo i 2 connettori. Reinserrare la batteria, il cavo e i connettori nell'apposito vano.
 - Portare su ON il pulsante posto sulla parte superiore del vano batteria usando la punta di una matita.
 - Rimettere il mascherino in posizione. Fare attenzione a non danneggiare i cavi quando si rimette il mascherino in posizione.

Le batterie di ricambio possono essere ordinate presso il proprio partner commerciale.

Associazione e collegamento dell'apparecchio wireless Bluetooth®

Prima di utilizzare il microtelefono Bluetooth®, è necessario associarlo a un apparecchio. L'associazione crea un collegamento wireless tra l'apparecchio wireless Bluetooth® e la base.

- Impostare la base in modo che possa rilevare l'apparecchio wireless Bluetooth®
 - La procedura può variare a seconda del tipo di base. Invitiamo quindi a consultare il manuale della base. A tale scopo, in genere occorre andare sulle impostazioni Bluetooth della base compatibile e selezionare l'opzione "Aggiungi dispositivo".
 - L'apparecchio effettua una scansione per individuare i dispositivi disponibili...

- Con l'apparecchio acceso premere contemporaneamente e mantenere premuti i 2 tasti (B, C) dell'apparecchio Bluetooth®. Se i prompt vocali sono abilitati, sentirete: "Accoppiamento, in attesa di connessione...".

- Collegare l'apparecchio con la base
 - Ricerca dell'apparecchio Bluetooth®. Attendere che venga visualizzato il tipo e l'indirizzo dell'apparecchiatura.
 - Selezionare il telefono wireless Bluetooth® visualizzato sulla base: "ALE BT WB Handset".
 - Aggiungere l'apparecchio selezionando il menu corrispondente sulla base (A seconda del tipo di base).
 - Se i prompt vocali sono abilitati, sentirete: "Cornetta connessa". Il segnale di 3 note indica che il terminale è stato correttamente installato. Il LED lampeggia in blu o rosso a seconda del livello di carica della batteria.

L'apparecchio è collegato correttamente se compare nell'elenco dei dispositivi connessi sulla base (consultare il manuale d'uso della base). Premere il tasto Línea dell'apparecchio per verificare la connessione, la base chiederà di comporre un numero. Contattare l'installatore in caso di problemi. Prima di contattare l'installatore, accertate di avere sotto mano le informazioni necessarie, ovvero numero di serie, codice data e riferimento tecnico riportati sulla batteria.

ISTRUZIONI SULLA SICUREZZA E SULLE NORMATIVAS

Cambiamenti o modifiche apportati al dispositivo e non espresamente approvate dalla parte responsabile della conformità, possono annullare l'autorizzazione dell'utente a utilizzare l'apparecchiatura. La presenza di magneti può influenzare il funcionamento di pacemakers e desfibrillatori cardiaci implantati. Tra il pacemaker o il desfibrillatore implantato e l'apparecchiatura telefonica che include elementi magnetici mantengono una distanza di sicurezza di almeno 4 centimetri. Per limitare qualsiasi rischio di interferenza, le persone con pacemakers devono tenere il telefono wireless lontano dall'apparecchio (distanza minima di 15 cm). Si consiglia di attenersi alle procedure standard di accettazione prima di utilizzare questo apparecchio in aree critiche per la sicurezza delle persone (ospedali...). Il ricevitore incluye elementos magnéticos que pueden influir en el funcionamiento de ciertos dispositivos médicos. Por tanto, es importante que no se utilice cerca de estos dispositivos. Evite riesgo de explosión cuando la batería no viene sustituida correctamente, evite el peligro de explosión utilizando solo baterías con el referimiento 3MG08009AA/GP GSP042535 01A, 3.7V, 320 mAh. Cargue la batería durante unas 6 horas antes de utilizarla por primera vez. Utilice este producto a temperaturas entre -5 °C y +45 °C (23 °C a 113 °F). Este producto está previsto para el uso en interiores exclusivamente. No utilice el dispositivo en entornos en los que exista riesgo de explosión. No permita nunca que el teléfono entre en contacto con agua. Para limpiar el teléfono, utilice un paño suave y húmedo. No utilice nunca disolventes (tricloroetileno, acetona, etc.). No utilice agentes limpiadores en aerosol. El auricular utiliza una interfaz de radio Bluetooth® con un intervalo de frecuencia de 2402-2480 MHz, 25 mW de potencia radiada. **EUROPA**: Este equipo es conforme a los requisitos esenciales: 2014/53/EU (RED), 2011/65/UE (ROHS). Puede obtener la Declaración de conformidad para: RTX HongKong Ltd 32 avenue Kléber – 92700 Colombes, France - ebg_global_supportcenter@al-enterprise.com **EE.UU. y Canadá**: El dispositivo cumple la Sección 15 del Reglamento FCC y los estándares RSS exentos de licencia de Industria Canadá. El funcionamiento está sujeto a las dos condiciones siguientes: (1) este dispositivo no puede causar interferencias perjudiciales y (2) este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia que reciba, incluidas las que puedan provocar en el funcionamiento. **Europa**: Este dispositivo cumple la Sección 15 del Reglamento FCC y los estándares RSS exentos de licencia de clase B, establecidos en la Parte 15 de la normativa sobre FCC. Dichos límites se han concebido para proporcionar una protección razonable contra interferencias perjudiciales en instalaciones residenciales. Este equipo genera, utiliza y puede emitir energía de radiofrecuencia en un caso de que no se instale o utilice respetando las instrucciones, puede causar interferencias perjudiciales en las comunicaciones por radio. Sin embargo, no se puede garantizar que no se produzcan interferencias en determinadas instalaciones. En caso de que este equipo produzca interferencias perjudiciales para la recepción de radio o televisión (fenómeno que puede comprobarse apagándolo y volviéndolo a encender) recomendamos al usuario que intente corregirlas consultando a su distribuidor. **Exposición a señales de radiofrecuencia**: Este equipo cumple los límites de FCC, IC, ARCPANSA y del Consejo de la Unión Europea establecidos para la exposición a la radiación en un entorno controlado. Los niveles de energía de RF de este equipo son muy bajos, por lo que se considera que cumple la normativa sin necesidad de probar la tasa de absorción específica (SAR). La privacidad de las comunicaciones no está garantizada cuando se utiliza este dispositivo. **Eliminación**: El equipo debe llevarse a un punto de recogida de desechos de equipos electrónicos. Las baterías defectuosas deben llevarse a un punto de recogida de desechos químicos. Las etiquetas y los iconos que aparecen en este documento no son vinculantes y pueden modificarse sin previo aviso. La información aquí contenida está sujeta a modificación sin previo aviso. RTX HongKong Ltd no se responsabiliza de las posibles inexactitudes aquí expuestas. Copyright© RTX HongKong Ltd 2017.

Português Instalar (emparelhar) e utilizar os auscultadores Wideband Bluetooth® da ALE

Descrição do telefone Bluetooth

Indicador luminoso (Parte dianteira e traseira do dispositivo)

- Luz azul intermitente: Operação normal.
- Luz azul permanente: Telefone a carregar.
- Piscar lento de luz vermelha: Carga da bateria fraca. Se os guias vocais estiverem ativados, irá ouvir: "Battery low".
- Luz vermelha intermitente rápida: Telefone fora da zona de cobertura. Se os guias vocais estiverem ativados, irá ouvir: "Out of Range".
- Luz vermelha permanente: auscultadores não preparados.

Tela de chamada nº de extensão

- Ligar/desligar dispositivo: Prima sem soltar para ligar/desligar o dispositivo. Se os guias vocais estiverem ativados, irá ouvir: "Power On / Power Off".
- Desligar/Remarcar: carregar nesta tecla para atender ou terminar uma chamada.
- Guias vocais (Em estado de espera): Prima duas vezes para ativar ou guia vocal.

Tecla volume/silêncio

- Volume (Durante a conversa): Sucessivas pressões ligeiras para alterar o volume do auscultador (3 níveis).
- Silenciar (Durante a conversa): Prima sem soltar para garantir que o seu correspondente deixe de ouvir.
- Guias vocais (Em estado de espera): Prima duas vezes para desativar o guia vocal.
- Localização da bateria.

A bateria começa a carregar assim que o auscultador Bluetooth® é pousado na respectiva base. A autonomia da bateria permite mais de 10 horas de conversação e 50 horas em estado de espera. Carregue a bateria durante cerca de 6 horas antes da utilização inicial.

Guias vocais

Os guias vocais ajudam a gerir as funções do telefone. Os guias vocais estão disponíveis em 5 idiomas. O idioma padrão é o inglês. Para ouvir a notificação, os auscultadores devem estar perto do seu ouvido. Para selecionar a língua seguinte, prima duas vezes as duas teclas do telefone (B,C) simultaneamente com o telefone ligado. Ouvirá o novo idioma selecionado. Repita até o idioma pretendido ser selecionado.

Para desativar as notificações de voz com os auscultadores ligados, prima duas vezes a tecla de volume/silêncio (C). Será notificado com um sinal sonoro prolongado. Para ativar as notificações de voz com os auscultadores ligados, prima duas vezes a tecla de linha (C). Será notificado com dois breves sinais sonoros.

Instalar ou substituir a bateria do auscultador Bluetooth®

Na primeira utilização, deve ativar a bateria definindo o comutador para ON:

- 1- Solavar el mascherino della batteria.
 - a. Portare su ON il pulsante posto sulla parte superiore del vano batteria usando la punta di una matita.
 - b. Rimettere il mascherino in posizione. Fare attenzione a non danneggiare i cavi quando si rimette il mascherino in posizione.

Per sostituire la batteria, a telefono spento:

- 1- Sollevare il mascherino della batteria.
- a. Portare su OFF il pulsante posto sulla parte superiore del vano batteria usando la punta di una matita.
- b. Sollevare la batteria aiutandovi con la linguetta.
- c. Scollegare la batteria vecchia e sostituirla con quella nuova unendo i 2 connettori. Reinserrare la batteria, il cavo e i connettori nell'apposito vano.
- a. Portare su ON il pulsante posto sulla parte superiore del vano batteria usando la punta di una matita.
- 2- Rimettere il mascherino in posizione. Fare attenzione a non danneggiare i cavi quando si rimette il mascherino in posizione.

Le batterie di ricambio possono essere ordinate presso il proprio partner commerciale.

Associazione e collegamento dell'apparecchio wireless Bluetooth®

Prima di utilizzare il microtelefono Bluetooth®, è necessario associarlo a un apparecchio. L'associazione crea un collegamento wireless tra l'apparecchio wireless Bluetooth® e la base.

1- Impostare la base in modo che possa rilevare l'apparecchio wireless Bluetooth®

- La procedura può variare a seconda del tipo di base. Invitiamo quindi a consultare il manuale della base. A tale scopo, in genere occorre andare sulle impostazioni Bluetooth della base compatibile e selezionare l'opzione "Aggiungi dispositivo".
- L'apparecchio effettua una scansione per individuare i dispositivi disponibili...

2- Impostare l'apparecchio in modalità rilevabile

- Con l'apparecchio acceso premere contemporaneamente e mantenere premuti i 2 tasti (B, C) dell'apparecchio Bluetooth®. Se i prompt vocali sono abilitati, sentirete: "Accoppiamento, in attesa di connessione...".

3- Collegare l'apparecchio con la base

- Ricerca dell'apparecchio Bluetooth®. Attendere che venga visualizzato il tipo e l'indirizzo dell'apparecchiatura.
- Selezionare il telefono wireless Bluetooth® visualizzato sulla base: "ALE BT WB Handset".
- Aggiungere l'apparecchio selezionando il menu corrispondente sulla base (A seconda del tipo di base).
- Se i prompt vocali sono abilitati, sentirete: "Cornetta connessa". Il segnale di 3 note indica che il terminale è stato correttamente installato. Il LED lampeggia in blu o rosso a seconda del livello di carica della batteria.

L'apparecchio è collegato correttamente se compare nell'elenco dei dispositivi connessi sulla base (consultare il manuale d'uso della base). Premere il tasto Línea dell'apparecchio per verificare la connessione, la base chiederà di comporre un numero. Contattare l'installatore in caso di problemi. Prima di contattare l'installatore, accertate di avere sotto mano le informazioni necessarie, ovvero numero di serie, codice data e riferimento tecnico riportati sulla batteria.

O seu telefone de mesa solicita a introdução de um número. Entre em contacto com o seu instalador em caso de problemas. Antes de contactar o seu instalador, certifique-se de que tem em sua posse informações como o número de série, o código da data e a referência técnica, que poderá encontrar na bateria.

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA E REGULAMENTOS

As alterações ou modificações ao equipamento não expressamente aprovadas pela parte responsável pela conformidade podem anular a autorização do utilizador para utilizar o equipamento. Os imanes podem afetar o funcionamento de pacemakers e desfibriladores cardíacos implantados. Mantenha uma distância de segurança entre o seu pacemaker ou desfibrilador implantado e o telefone equipado com peças magnéticas - 4 centímetros (1½ polegadas) como mínimo. Para limitar quaisquer riscos de interferência, as pessoas com pacemakers devem ter o telefone wireless longe (uma distância mínima de 15 cm). Si consiga de atingir-se alle proceduras de aceitação standard antes de usar este equipo en areas criticas para la seguridad de las personas (hospital...). El teléfono incluye elementos magnéticos que pueden interferir con ciertos dispositivos médicos. Pueden existir riesgos de interferencia cuando la batería no se sustituya correctamente. Utilice solo baterías con la siguiente referencia: 3MG08009AA/GP GSP042535 01A, 3.7V, 32