

1

2

3

4

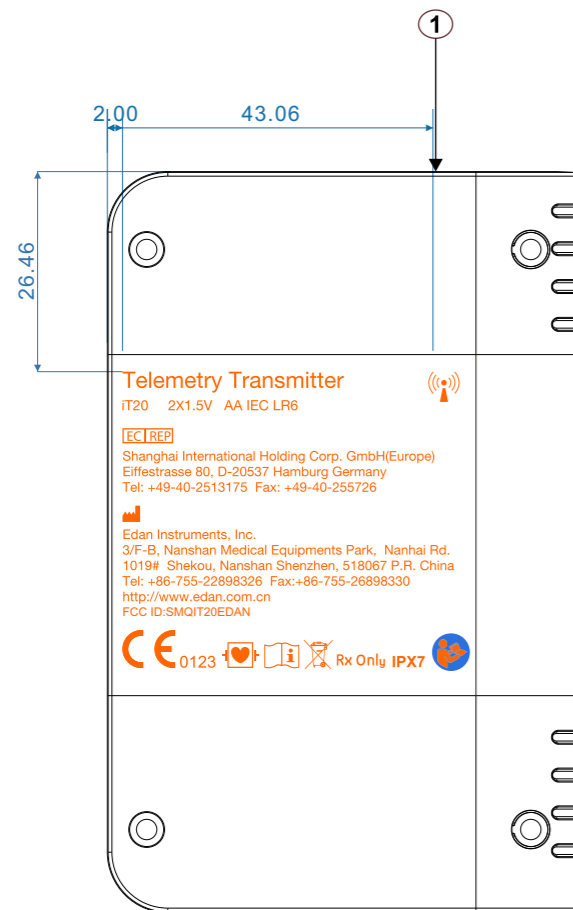
5

6

7

8

REV.	ECN	DESCRIPTION	DRAW	CHECK	APPR.	DATE



说明:

- ① 结构线框区域，零件丝印后喷涂八分消光UV油
- ② 丝印颜色理邦白（见样板）
- ③ 丝印PANTONE 2935U区域

技术要求

1. 丝印质量和丝印检验规范请参考理邦公司《塑胶件检验作业指导书》执行；
2. 未注公差按SJ/T 10628-1995-4级执行；
3. 该图纸对应机械件料号为：21.51.411108；
4. 各图案所表示的功能请参考图面说明内容；
5. 零件需符合《理邦有害物质管控标准》；
6. 此文档中相同色块区域表示相同加工工艺。

DESIGN		TITLE	iT20后壳（英文、已丝印）						
CHECK		PRODUCT	iT20						
ENG.		REV.	1.1	UNIT	mm	SCALE	1:1	SIZE	A3
APPROVAL		DOC NO.	SS-21.60.474353						
		MATERIAL	PC+ABS(SABIC LEXAN C2950)						
		SHEET	1 OF 1		PROJECTION				
		深圳市理邦精密仪器股份有限公司 EDAN INSTRUMENTS, INC.							

A

B

C

D