

SPECIFICATION

Shenzhen Strongpower Communication Co., Ltd

深圳市瑞强通信有限公司

Shenzhen Strongpower Communication Co., Ltd.

BTH-1513 天 线 产 品 承 认 书

客 户	易力声	频 段	BT: 2402MHz-2480MHz
项目名称	BTH-1513		
项目编号	RQ03B123743B-BT	工 艺	FPC+焊线
R F 设计	曹天赐	结 构	周 俊
技术总监	傅以成	日 期	2024.08.08

客户确认:

索 引

一、测试环境.....	3
1. 测试系统.....	3
2. 测试仪器.....	4
二、无源测试数据.....	5
1.S 参数测试.....	5
2.无源效率&增益测试.....	5
3.无源方向图测试.....	6
三、有源测试数据.....	6
1.TRP&TIS 测试.....	6
2.有源方向图测试.....	7
四、 天线匹配电路.....	8
五、环境处理.....	8
六、 工程图.....	9
1. 天线 2D 规格图纸.....	9
2. 天线 FAI 报告.....	10

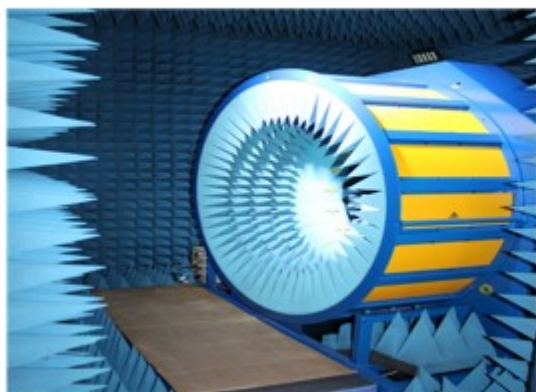
保 密 要 求

深圳市瑞强通信有限公司已拥有专有技术所提供的资料，这些专有资料应严加保密，在未经深圳市瑞强通信技术有限公司事先书面同意的时不允许透露给任何人或公司。

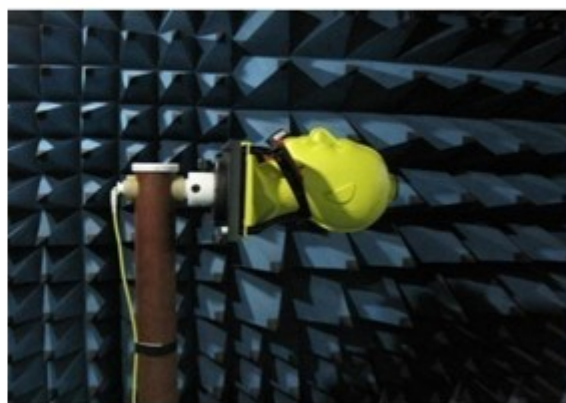
一、 测试环境

1.测试系统

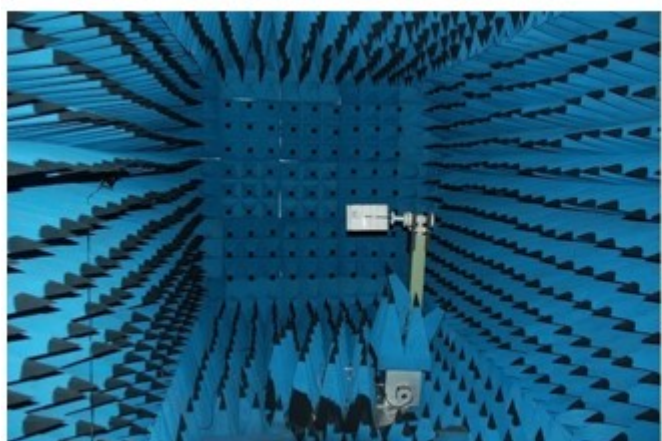
chamber



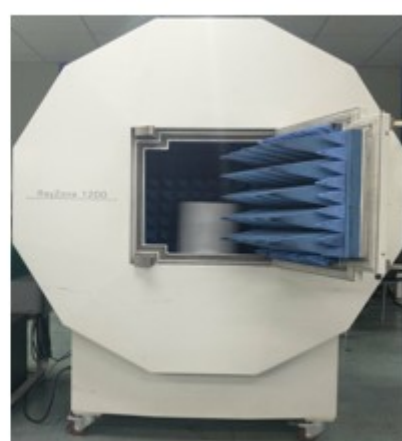
Satimo



Airlink



Guang Ping



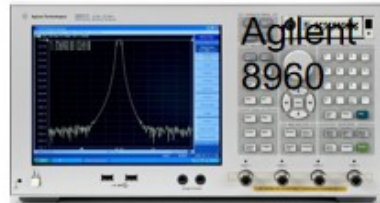
GTS

保 密 要 求

深圳市瑞强通信有限公司已拥有专有技术所提供的资料，这些专有资料应严加保密，在未经深圳市瑞强通信技术有限公司事先书面同意的时不允许透露给任何人或公司。

2.测试仪器

设备

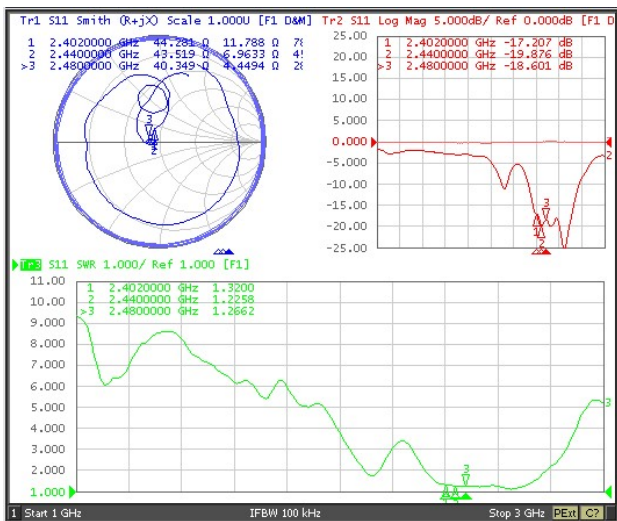


保密要求

深圳市瑞强通信有限公司已拥有专有技术所提供的资料，这些专有资料应严加保密，在未经深圳市瑞强通信技术有限公司事先书面同意的时不允许透露给任何人或公司。

二.无源测试数据

1.S 参数



2.无源效率及增益 Efficiency&Gain

自由			
频率 (MHz)	效率 (%)	效率 (dB)	增益 (dB)
2400	43.75%	-3.59	2.67
2410	45.38%	-3.43	2.78
2420	45.67%	-3.40	3.05
2430	45.57%	-3.41	3.09
2440	46.36%	-3.34	3.13
2450	44.67%	-3.50	2.86
2460	45.85%	-3.39	3.04
2470	43.41%	-3.62	2.62
2480	43.27%	-3.64	2.54
平均值	44.9%	-3.48	2.87

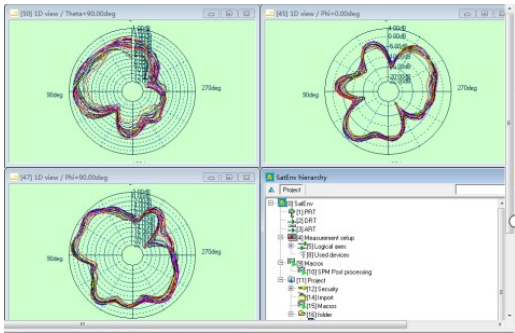
保密要求

深圳市瑞强通信有限公司已拥有专有技术所提供的资料，这些专有资料应严加保密，在未经深圳市瑞强通信技术有限公司事先书面同意的时不允许透露给任何人或公司。

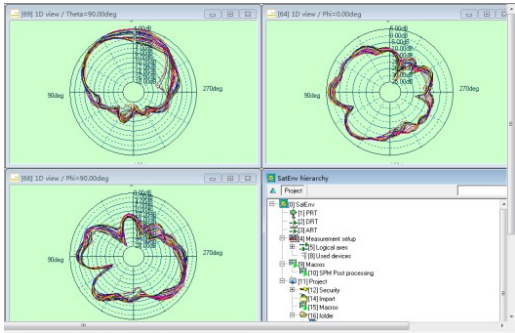
人头耳			
频率 (MHz)	效率 (%)	效率 (dB)	增益 (dB)
2400	36.42%	-4.39	3.74
2410	36.44%	-4.38	3.77
2420	37.47%	-4.26	3.87
2430	36.73%	-4.35	3.70
2440	37.40%	-4.27	3.93
2450	39.03%	-4.09	4.26
2460	37.54%	-4.26	4.06
2470	36.90%	-4.33	3.99
2480	36.65%	-4.36	3.98
平均值	37.18%	-4.30	3.92

3. 无源方向图（自由空间）

自由



人头耳



保 密 要 求

深圳市瑞强通信有限公司已拥有专有技术所提供的资料，这些专有资料应严加保密，在未经深圳市瑞强通信技术有限公司事先书面同意的时不允许透露给任何人或公司。

三．有源测试数据

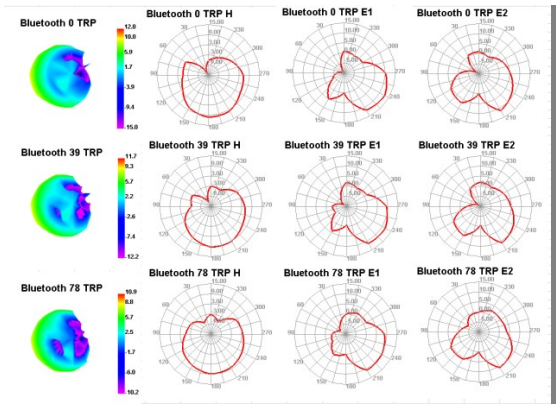
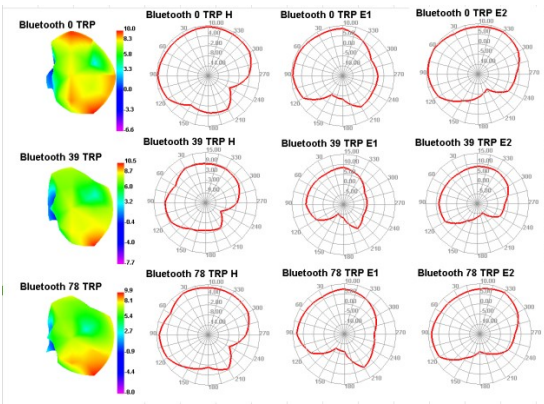
1. TRP&TIS

（自由空间）

信道 CH	TRP (dBm)	TIS (dBm)
0	5.71	-93.01
39	5.37	-92.74
78	5.05	-92.13

（人头耳）

信道 CH	TRP (dBm)	TIS (dBm)
0	5.41	-92.57
39	4.86	-92.22
78	4.31	-91.63

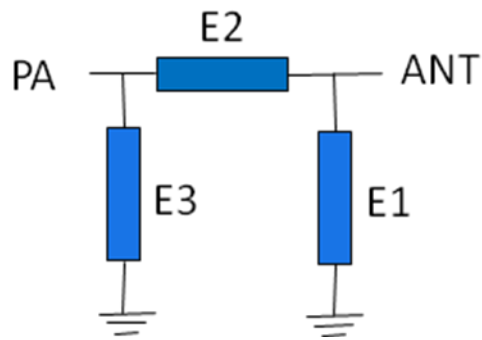


保 密 要 求

深圳市瑞强通信有限公司已拥有专有技术所提供的资料，这些专有资料应严加保密，在未经深圳市瑞强通信技术有限公司事先书面同意的时不允许透露给任何人或公司。

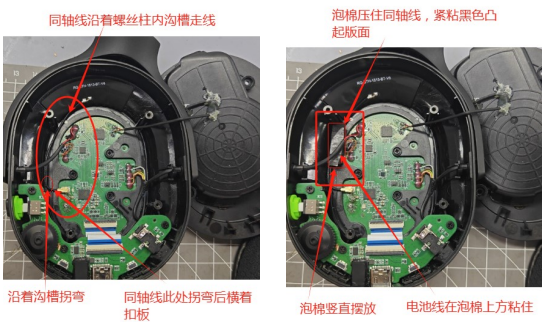
四．匹配电路

Element	E1	E2	E3
Value	NC	0 Ω	NC



五．环境处理

- 1、同轴线沿着螺丝柱内沟槽走线。
- 2、同轴线沿着沟槽拐弯，拐弯后横着扣板。
- 3、泡棉竖直摆放，将同轴线和电池线隔开。
- 4、泡棉压住同轴线同时紧粘黑色凸起版面，电池线在泡棉上方粘住。
- 5、同轴线线长为 63mm。
- 6、喇叭线剪短 20mm，往柱子下方走，固定在背盖避免合盖碰到芯片。



六：工程图

(见下页)

保 密 要 求

深圳市瑞强通信有限公司已拥有专有技术所提供的资料，这些专有资料应严加保密，在未经深圳市瑞强通信技术有限公司事先书面同意的时不允许透露给任何人或公司。

[illegible]