



扶特彈簧工業股份有限公司

J. T. Spring Industrial Inc.

台北縣樹林市東興街6巷22號
 NO. 22, LANE 6, TONG HSING ST., SHU LIN, TAIPEI HSIEN, TAIWAN
 TEL:886-2-8685-6555,8685-6560 FAX:886-2-8685-4191

TO: 郭仁
 R.D.

92年11月1日

<input type="checkbox"/> 手製	<input checked="" type="checkbox"/> 樣品	檢驗表	確 認	別 名 君
<input type="checkbox"/> 簡易模具	<input checked="" type="checkbox"/> 出貨			
<input type="checkbox"/> 生產用模具				
客戶	認字號	機種	送驗量	
品名	SPRING	圖號	抽驗量	
項目	線材	卷方面	端面	荷重
	材質 線徑	總卷 有效卷	方向 仕上(研磨)	表面處理
圖面指定	鋼 0.3T			H1 P1g F1z P2g
測定值	鋼 0.3T			
判定	OK	OK		

略圖:

符號	試料 圖面寸法	扶特測定值										客戶測量測定值				
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	1	2	3	4	5
①	4.8 ± 0.1	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8					
②	5.58 ± 0.1	5.5	5.6	5.6	5.59	5.59	5.61	5.62	5.59	5.58	5.57					
③	0.3 ± 0.05	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3					
④	2.8 ± 0.1	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8	2.8					
⑤	4.8 ± 0.1	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8	4.8					
⑥	5.3 ± 0.1	5.3	5.3	5.3	5.3	5.3	5.3	5.3	5.3	5.3	5.3					
⑦	2.65 ± 0.1	2.67	2.61	2.64	2.67	2.61	2.65	2.62	2.61	2.63	2.64					

以上檢查表右邊，請貴公司部品檢查者，將各尺寸檢查數據填入，以查核雙方檢查之誤差。謝謝！



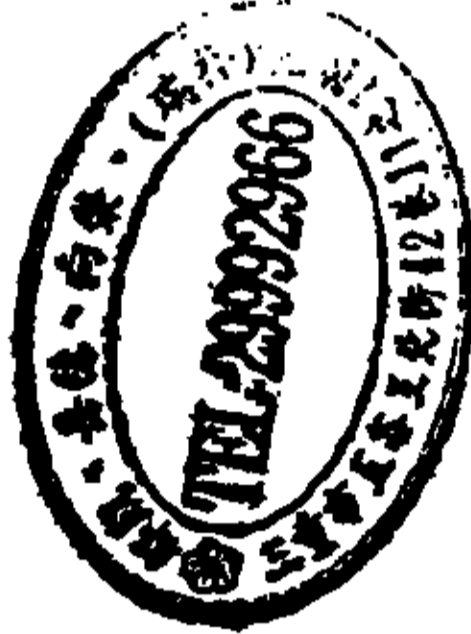
HARADA METAL INDUSTRY CO., LTD.

BRANCH OFFICES :
OSAKA. NAGOYA.

石井 0.3T

INSPECTION REPORT

Messrs. 岳穂金属有限公司



Report 11021959 - 1

Date :

Designation	Size mm	Deliver: Weight kg	Delivery Date
S-43119 (1992)	0.30 X382.0 XCOIL	10,174.000	223200-2

Item	Chemical Composition %							Mechanical Properties				Quantity	Weight kg	
	Cu	Sn	P	Pb	Fe	Zn	Cu+Sn+P	Thickness mm	T.S. N/mm ²	El. % Elongation	Hardness HV			Elastic Limit (Kg/cm ²)
Spec. Ind. No.	5.5 7.0	0.03 0.35					99.5	0.020 0.020	570 640	12 11	185.4 203.4			
299767	5.75	0.19					99.99	0.300	608	17.5	192		1	863.000
299768	5.75	0.19					99.99	0.299	611	17.2	192		1	865.000
299769	5.75	0.19					99.99	0.299	608	17.5	192		1	873.000
299770	5.75	0.19					99.99	0.299	610	17.2	192		1	852.000
299771	5.81	0.20					99.98	0.301	589	19.0	195		1	814.000
299772	5.81	0.20					99.98	0.301	601	18.6	195		1	847.000

Inspection Department
P. Yamaguchi



Test Report

第一伸鋼科技股份有限公司
*812高雄市小港區沿海一路479號

報告號碼 : CE/2004/50953A
日期 : 2004/05/18
頁數 : 1 of 1

以下測試樣品乃供應廠商所提供及確認 :

樣品名稱 : 磷青銅
產品型號 : C5101
收件日期 : 2004/05/11
測試日期 : 2004/05/11 TO 2004/05/18

測試結果

測試部位 NO.1 : 銅色金屬片

測試項目	單位	測試方法	偵測極限值	結果			
				NO.1			
六價鉻	ppm	依照 US EPA 7196A 及 3050A 方法	2	N.D.			
鉛	ppm	依照 EN1122 方法 B:2001 或 其他酸消化方法. 用感應耦合電漿原子發射光譜儀 (ICP-AES) 做分析	2	N.D.			
汞	ppm	依照 US EPA 3052 方法或 其他酸消化方法. 用感應耦合電漿原子發射光譜儀 (ICP-AES) 做分析	2	N.D.			
鎘	ppm	依照 US EPA 3050B 方法或 其他酸消化方法. 用感應耦合電漿原子發射光譜儀 (ICP-AES) 做分析	2	14.0			

備註 : (1) N.D. = Not detected. (<MDL) / 未檢出 (低於偵測極限值)
(2) ppm = mg/kg / 百萬分之一
(3) MDL = Method Detection Limit (偵測極限值)

Daniel Yeh, M.R. / Operation Manager
Signed for and on behalf of
SGS TAIWAN LTD.

Sample to be returned by 12/15/04