

Sony Ericsson

Important information

Sony Ericsson Consumer Web site

On www.sonyericsson.com/support there is a support section where help and tips are on a few clicks away. Here you will find the latest computer software updates and tips on how to use your product more efficiently.

Service and support

You have access to a portfolio of exclusive service advantages such as:

- Global and local Web sites providing support
- A global network of Call Centers
- An extensive network of Sony Ericsson service partners

When you purchase a Sony Ericsson mobile phone, you will find the latest support tools and information. For operator-specific services and features, please contact your network operator. You can also contact our Call Centers. If your country/region is not represented in the list below, please contact your local dealer. (Calls are charged according to national rates, including local taxes and/or a toll-free number). If you have any questions about the product, you need service, please contact the dealer from whom it was purchased, or one of our service partners. For warranty claims, save proof of purchase.

Guidelines for Safe and Efficient Use

Please follow these guidelines. Failure to do so might entail a potential health risk or product malfunction. If in doubt as to how to properly function, use the product checked by a certified service partner before charging or using it.

Recommendations for care and safe use of our products

- Handle with care and keep in a clean and dust-free place.
- Warning! May contain mercury. Do not dispose of in household waste.
- Do not expose your product to liquid or moisture or excess humidity.
- Do not expose to extreme temperatures. Do not expose the battery to temperatures above +60°C (+140°F).
- Do not use the battery to charge or to lit tobacco products.
- Do not drop, throw or try to bend your product.
- Do not paint or attempt to disassemble or modify your product. Only Sony Ericsson authorized personnel should perform service.
- Consult with authorized medical staff and the instructions of the medical device manufacturer before using your product near pacemakers or other medical devices or equipment.
- Discontinue use of electronic device or disable the radio transmitting functionality if the device interferes with medical equipment.
- Do not use where a potentially explosive atmosphere exists.
- Do not place your product or install wireless equipment in the area above an air bag in your car.
- Do not use a cracked or broken display may create sharp edges or splinters that could be harmful upon contact.
- Do not use your Bluetooth Headset in positions where it is uncomfortable or will be subjected to pressure.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

Children
Warning! Keep out of the reach of children. Do not allow children to play with mobile phones or accessories. They could hurt themselves or others. Products may contain small parts that can become detached and create a choking hazard.

Power supply (Charger)

Connect the charger to power sources as marked on the product. Do not use outdoors or in damp areas. Do not alter or subject the cord to damage or stress. Unplug the unit before cleaning it. Never alter the plug. If it does not fit into the outlet, have a proper outlet installed by an electrician. When power supply is connected there is a small drain of power. To avoid this small energy waste, disconnect the power supply when the product is fully charged. Use of charging devices that are not Sony Ericsson branded may increase increased safety risks.

Battery

New rechargeable batteries can have short-term reduced capacity. Fully charge the battery before initial use. For use intended purpose only. Charge the battery in temperatures between +0°C (+41°F) and +45°C (+113°F). Do not put the battery into your mouth. Do not let the battery contacts touch another metal object. Turn off the product before inserting the battery. Performance depends on temperature, signal strength, usage patterns, features selected and voice or data transmissions. Only Sony Ericsson service partners should remove or replace built-in batteries. Use of batteries that are not Sony Ericsson branded may pose increased safety risks.

Personal medical devices

Mobile phones may affect implanted medical equipment. Reduce risk of interference by keeping a minimum distance of 15 cm (6 inches) between the phone and the device. Use the phone at your right ear. Do not carry the phone in your breast pocket. Turn off the phone if you suspect interference. For all medical devices, consult a physician and the manufacturer.

Driving

Some vehicle manufacturers forbid the use of phones in their vehicles unless a handsfree kit with an external antenna supports the installation. Check with your vehicle manufacturer's representative to be sure that your mobile phone is compatible with the vehicle. Performance depends on temperature, signal strength, usage patterns, features selected and voice or data transmissions. Only Sony Ericsson service partners should remove or replace built-in batteries. Use of batteries that are not Sony Ericsson branded may pose increased safety risks.

GPS/Location based functions

Some personal data before disposing of the product. To delete data, perform a master reset. Deleting data from the phone memory does not ensure that it cannot be recovered. Sony Ericsson does not warrant against recovery of information and does not assume responsibility for disclosure of any information even after a master reset.

Accessibility Solutions/Special Needs

Erice personal data before disposing of the product. To delete data, perform a master reset. Deleting data from the phone memory does not ensure that it cannot be recovered. Sony Ericsson does not warrant against recovery of information and does not assume responsibility for disclosure of any information even after a master reset.

Loudness warning!

Some personal data before disposing of the product. To delete data, perform a master reset. Deleting data from the phone memory does not ensure that it cannot be recovered. Sony Ericsson does not warrant against recovery of information and does not assume responsibility for disclosure of any information even after a master reset.

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

Antenna

Use of antenna devices not marketed by Sony Ericsson could damage your phone, reduce performance, and produce SAR levels above the established limits. Do not cover the antenna with any object that could reduce the antenna's performance and create a choking hazard.

Radio frequency (RF) exposure and Specific Absorption Rate (SAR)

When your phone or Bluetooth handsfree is turned on, it emits low levels of radio frequency energy. International safety guidelines have been developed through periodic testing and through evaluation of scientific studies. These guidelines establish permitted levels of radio wave exposure. The guidelines include a safety margin designed to assure the safety of all persons and to account for any variations in measurements.

Specific Absorption Rate (SAR) is used to measure radio frequency energy absorbed by the body when using a mobile phone. The SAR value is determined at the highest certified power level in laboratory conditions, but because the phone is designed to use the minimum power necessary to access the chosen network, the actual SAR level can be well below this value. There is no proof of difference in safety based on difference in SAR value. Products with radio transmitters sold in the US must be certified by the Federal Communications Commission (FCC). When required, tests are performed when the phone is placed at the ear and when worn on the body. For body-worn operation, the phone must be tested with a minimum of 15 mm from the body. For ear-to-ear use, any metal parts in the vicinity of the phone or when properly used with an appropriate Sony Ericsson accessory and worn on the body.

For more information about SAR and radio frequency exposure go to: www.sonyericsson.com/health.

Malware

Malware (short for malicious software) is software that can harm your mobile phone or other computers. Malware or harmful applications can include viruses, worms, spyware, and other unwanted programs. While your device does employ security measures to resist such efforts, Sony Ericsson does not warrant or represent that your device will be impervious to introduction of malware. You can however reduce the risk of malware attacks by using care when downloading content or accepting applications, refraining from opening or clicking on messages from unknown sources, using trustworthy sources to access the Internet, and only downloading content to your mobile phone from known, reliable sources. Accessories

Only Sony Ericsson branded original accessories and certified service partners.

Erice personal data before disposing of the product. To delete data, perform a master reset. Deleting data from the phone memory does not ensure that it cannot be recovered. Sony Ericsson does not warrant against recovery of information and does not assume responsibility for disclosure of any information even after a master reset.

Protection of personal information

Erice personal data before disposing of the product. To delete data, perform a master reset. Deleting data from the phone memory does not ensure that it cannot be recovered. Sony Ericsson does not warrant against recovery of information and does not assume responsibility for disclosure of any information even after a master reset.

Loudness warning!

Some personal data before disposing of the product. To delete data, perform a master reset. Deleting data from the phone memory does not ensure that it cannot be recovered. Sony Ericsson does not warrant against recovery of information and does not assume responsibility for disclosure of any information even after a master reset.

End User License Agreement

This wireless device, including without limitation any media delivered with the device, contains software owned by Sony Ericsson Mobile Communications AB and its affiliated companies ("Sony Ericsson") and its third party suppliers and licensors ("Software"). As user of this Device, Sony Ericsson grants you a non-exclusive, non-transferable, non-assignable license to use the Software solely in conjunction with the Device on which it is

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

Disposing of the battery

Check local regulations or call a Sony Ericsson Call Center for information. Never use municipal waste.

Memory card

If your product comes complete with a removable memory card, it is generally compatible with the handset purchased but may not be compatible with other devices or the capabilities of their memory cards. Check other devices for compatibility before purchase or use. If your product is equipped with a memory card reader, check memory card compatibility before purchase or use. The memory card is formatted prior to shipping. To reformat the memory card, use a compatible device. Do not use the standard operating system format when formatting the memory card on a PC. For details, refer to the operating instructions of the device or contact your service support.

WARNING:
If your device requires an Adapter for insertion into the handset or another device, do not insert the card directly without the required adapter.

Precautions on Memory Card Use

- Do not touch the memory card in humid or corrosive locations or in excessive heat such as a closed car in summer, in direct sunlight or near a heater, etc.
- Do not press or bend the end of the memory card adapter with excessive force.
- Do not let dirt, dust, or foreign objects get into the insert port of any memory card adapter.
- Check your device regularly for correct memory card connection.
- Insert the memory card as far as it will go into any memory card adapter needed. The memory card may not operate properly unless fully inserted.
- We recommend that you make a backup copy of important data. We are not responsible for any data loss or corruption you store on the memory card.
- Corroded data may be damaged or lost when you remove the memory card or memory card adapter, or turn off the power while formatting, reading or writing data, or when you use the memory card in locations subject to static electricity or high electrical field emissions.

Protection of personal information

Erice personal data before disposing of the product. To delete data, perform a master reset. Deleting data from the phone memory does not ensure that it cannot be recovered. Sony Ericsson does not warrant against recovery of information and does not assume responsibility for disclosure of any information even after a master reset.

Loudness warning!

Some personal data before disposing of the product. To delete data, perform a master reset. Deleting data from the phone memory does not ensure that it cannot be recovered. Sony Ericsson does not warrant against recovery of information and does not assume responsibility for disclosure of any information even after a master reset.

End User License Agreement

This wireless device, including without limitation any media delivered with the device, contains software owned by Sony Ericsson Mobile Communications AB and its affiliated companies ("Sony Ericsson") and its third party suppliers and licensors ("Software"). As user of this Device, Sony Ericsson grants you a non-exclusive, non-transferable, non-assignable license to use the Software solely in conjunction with the Device on which it is

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30</

ONSERE GARANTIE

NaMafgäbe der Bedingungen dieser eingeschränkten Garantie garantiert Sony Ericsson, dass dieses Produkt zum Zeitpunkt des Ersterwerbs frei von Konstruktions-, Material- und Fabrikfehlern ist. Diese Garantie gilt für zwei (2) Jahre ab Datum des Ersterwerbs dieses Produkts für das Mobiltelefon und für ein (1) Jahr ab Datum des Ersterwerbs dieses Produkts für alle Original-Zubehörkomponenten (z. B. Akku, Ladegerät oder Headset), die ggf. mit dem Mobiltelefon geliefert wurden.

Wenn dieses Produkt während des Garantiezeitraums bei sachgemäßem Gebrauch und Service Konstruktions-, Material- oder Fertigungsfehler aufweist, wird ein Vertragshändler oder ein Servicepartner von Sony Ericsson in dem Land/der Region, in dem bzw. der Sie das Produkt erworben haben, das Produkt unter Berücksichtigung der beschriebenen Bedingungen nach eigenem Ermessen entweder reparieren oder ersetzen. Sony Ericsson und die Servicepartner behaupten sich das Recht vor, eine Bearbeitungsgebühr in Rechnung zu stellen, wenn das Produkt nach Maßgabe der unten genannten Bedingungen keine Garantieansprüche begründet. Die Reparatur und Austausch dieses Sony Ericsson-Produkts können Ihre persönlichen Daten sowie heruntergeladene Dateien und andere Daten verloren gehen. Derzeit kann Sony Ericsson aufgrund anzuwendender Gesetze und Richtlinien sowie aus anderen rechtlichen Gründen nicht garantieren, dass die Daten wiederhergestellt werden können. Sony Ericsson übernimmt keinerlei Verantwortung für Datenverluste jedweder Art und leistet keinerlei Schadensersatz für solche Datenverluste. Sie sollten immer Sicherungskopien aller in einem Sony Ericsson-Produkt gespeicherten Daten (einschließlich persönlicher Daten, Kalender, Adressen und Kontakte) erstellen, bevor Sie das Sony Ericsson-Produkt für eine Reparatur oder einen Austausch aushändigen.

BEDINGUNGEN

1 Diese eingeschränkte Garantie gilt nur, wenn der Kaufbeleg mit Seriennummer* und Kaufdatum, der vom Sony Ericsson-Vertragshändler für den Ersterwerb ausgestellt wurde, zusammen mit dem zu reparierenden bzw. zu ersetzenden Produkt vorgelegt wird. Sony Ericsson behält sich das Recht vor, Garantieansprüche abzulehnen, wenn diese Informationen nach dem Kauf des Produkts entfallen oder geändert wurden. 2 Sony Ericsson ersetzt das Produkt repariert oder ersetzt, dem gilt der Garantieanspruch nur den betreffenden Defekt bzw. das ersetzte Produkt für die verbleibende Dauer des ursprünglichen Garantiezeitraums bzw. für neunzig (90) Tage ab dem Reparaturdatum, je nachdem, welcher Zeitraum länger ist. Die Reparatur-, bzw. Ersatzanspruch können mit Funktionsgewährungen, Instanzgericht, Geräten erfüllt werden. Erstmals Bauteile oder Komponenten werden Eigentum von Sony Ericsson. 3 Diese Garantie gilt nicht für Fehler an Gerät, die entstehen sind durch normalen Verschleiß, falsche Benutzung oder Misbrauch, einschließlich, jedoch nicht beschränkt darauf, das Gerät als Werkzeug zu verwenden. Treiber und andere Anwendungen von Sony Ericsson zu Gebrauch und Wartung. Diese Garantie gilt auch nicht für Fehler am Gerät aufgrund von Unfällen bzw. Veränderungen und Anpassungen der Hardware und Software, höherer Gewalt und Schäden durch Kontakt mit Flüssigkeiten. Ein Akku kann mehr als einundzwanzig (21) mal aufgeladen werden. Treiber findet ein gewisser Verschleiß statt, bei dem es sich nicht um einen Defekt handelt. Wenn die Gesprächs- oder Standby-Zeit deutlich kürzer wird, sollten Sie den Akku austauschen. Sony Ericsson empfiehlt die ausschließliche Verwendung von Akkus und Ladegeräten, die von Sony Ericsson freigegeben wurden.

| | |
|----|----|
| 22 | 23 |
|----|----|

autorizzato a trasferire tutti i diritti e gli obblighi relativi al Software a una terza parte, unicamente insieme al Dispositivo con cui è stato fornito il Software, purché l'altra parte accetti di mettere per iscritto il proprio vincolo a tali disposizioni. Questa licenza verrà applicata al momento dell'acquisto o prima di attività di costruzione o relativi a design e ai materiali impiegati. La presente garanzia limita avrà una validità di due (2) anni a decorrere dalla data iniziale di acquisto del Prodotto per il telefono portatile e di un (1) anno a decorrere dalla data iniziale di acquisto del Prodotto per tutti gli accessori originali (come la batteria, il caricabatterie o il kit viva voce) che possono essere consegnati unitamente al telefono portatile.

RESPONSABILITÀ

SA durante il periodo di garanzia il Prodotto, in condizioni normali di utilizzo, dovesse presentare malfunzionamenti dovuti a difetti di design, costruzione o relativi ai materiali impiegati, i distributori autorizzati Sony Ericsson o i centri di assistenza partner del paese/ regione/ di acquisto del Prodotto procederanno, a propria discrezione, alla riparazione o al sostituzione del Prodotto. Il Prodotto va fatto pervenire al rivenditore presso il quale si è effettuato l'acquisto. In alternativa, è possibile rivolgersi a Sony Ericsson Call Center di competenza (potrebbero venire applicate le tariffe nazionali) o visitare il sito Web www.sonyericsson.com per ulteriori informazioni.

LA GARANZIA

In base alle condizioni della presente garanzia limitata, Sony Ericsson garantisce che il Prodotto al momento dell'acquisto è privo di difetti di costruzione o relativi a design e ai materiali impiegati. La presente garanzia limita avrà una validità di due (2) anni a decorrere dalla data iniziale di acquisto del Prodotto per il telefono portatile e di un (1) anno a decorrere dalla data iniziale di acquisto del Prodotto per tutti gli accessori originali (come la batteria, il caricabatterie o il kit viva voce) che possono essere consegnati unitamente al telefono portatile.

RESPONSABILITÀ

SA durante il periodo di garanzia il Prodotto, in condizioni normali di utilizzo, dovesse presentare malfunzionamenti dovuti a difetti di design, costruzione o relativi ai materiali impiegati, i distributori autorizzati Sony Ericsson o i centri di assistenza partner del paese/ regione/ di acquisto del Prodotto procederanno, a propria discrezione, alla riparazione o al sostituzione del Prodotto. Il Prodotto va fatto pervenire al rivenditore presso il quale si è effettuato l'acquisto. In alternativa, è possibile rivolgersi a Sony Ericsson Call Center di competenza (potrebbero venire applicate le tariffe nazionali) o visitare il sito Web www.sonyericsson.com per ulteriori informazioni.

LA GARANZIA

In base alle condizioni della presente garanzia limitata, Sony Ericsson garantisce che il Prodotto al momento dell'acquisto è privo di difetti di costruzione o relativi a design e ai materiali impiegati. La presente garanzia limita avrà una validità di due (2) anni a decorrere dalla data iniziale di acquisto del Prodotto per il telefono portatile e di un (1) anno a decorrere dalla data iniziale di acquisto del Prodotto per tutti gli accessori originali (come la batteria, il caricabatterie o il kit viva voce) che possono essere consegnati unitamente al telefono portatile.

RESPONSABILITÀ

SA durante il periodo di garanzia il Prodotto, in condizioni normali di utilizzo, dovesse presentare malfunzionamenti dovuti a difetti di design, costruzione o relativi ai materiali impiegati, i distributori autorizzati Sony Ericsson o i centri di assistenza partner del paese/ regione/ di acquisto del Prodotto procederanno, a propria discrezione, alla riparazione o al sostituzione del Prodotto. Il Prodotto va fatto pervenire al rivenditore presso il quale si è effettuato l'acquisto. In alternativa, è possibile rivolgersi a Sony Ericsson Call Center di competenza (potrebbero venire applicate le tariffe nazionali) o visitare il sito Web www.sonyericsson.com per ulteriori informazioni.

LA GARANZIA

In base alle condizioni della presente garanzia limitata, Sony Ericsson garantisce che il Prodotto al momento dell'acquisto è privo di difetti di costruzione o relativi a design e ai materiali impiegati. La presente garanzia limita avrà una validità di due (2) anni a decorrere dalla data iniziale di acquisto del Prodotto per il telefono portatile e di un (1) anno a decorrere dalla data iniziale di acquisto del Prodotto per tutti gli accessori originali (come la batteria, il caricabatterie o il kit viva voce) che possono essere consegnati unitamente al telefono portatile.

RESPONSABILITÀ

SA durante il periodo di garanzia il Prodotto, in condizioni normali di utilizzo, dovesse presentare malfunzionamenti dovuti a difetti di design, costruzione o relativi ai materiali impiegati, i distributori autorizzati Sony Ericsson o i centri di assistenza partner del paese/ regione/ di acquisto del Prodotto procederanno, a propria discrezione, alla riparazione o al sostituzione del Prodotto. Il Prodotto va fatto pervenire al rivenditore presso il quale si è effettuato l'acquisto. In alternativa, è possibile rivolgersi a Sony Ericsson Call Center di competenza (potrebbero venire applicate le tariffe nazionali) o visitare il sito Web www.sonyericsson.com per ulteriori informazioni.

LA GARANZIA

In base alle condizioni della presente garanzia limitata, Sony Ericsson garantisce che il Prodotto al momento dell'acquisto è privo di difetti di costruzione o relativi a design e ai materiali impiegati. La presente garanzia limita avrà una validità di due (2) anni a decorrere dalla data iniziale di acquisto del Prodotto per il telefono portatile e di un (1) anno a decorrere dalla data iniziale di acquisto del Prodotto per tutti gli accessori originali (come la batteria, il caricabatterie o il kit viva voce) che possono essere consegnati unitamente al telefono portatile.

Heiligkeit und Farben des Bildschirms verschiedener Telefone können geringfügig voneinander abweichen. Auf dem Bildschirm können sich kleine helle oder dunkle Punkte befinden. Diese Punkte werden als schadhafte Pixel bezeichnet. Es handelt sich um ein visuelles Rauschen, die Funktion, eine Korrektur ist nicht möglich. Zwei schadhafte Pixel gelten als akzeptabel.

Die Bildwiedergabe von Fotos kann auf verschiedenen Telefonen unterschiedlich ausfallen. Dies ist ganz normal und gilt nicht als Defekt des Kameramoduls.

4 Da das Mobilfunknetz, in dem dieses Produkt betrieben wird, von einem von Sony Ericsson unabhängigen Anbieter bereitgestellt wird, ist Sony Ericsson nicht für Betrieb, Verfügbarkeit, Flüssendigkeit, Dienstgüte und Reichweite des betreffenden Systems verantwortlich.

5 Geräte, die von Sony Ericsson oder anderen Komponenten bei verschiedenen Modifikationen, Reparaturen oder Öffnung des Produkts durch Nicht von Sony Ericsson autorisierte Personen verursacht werden.

6 Die Garantie erstreckt sich nicht auf Produktfehler, die durch den Einsatz von Zubehörkomponenten oder Peripheriegeräten verursacht wurden, bei denen es sich nicht um Originalzubehör von Sony Ericsson handelt, das für dieses Produkt entwickelt wurde.

Sony Ericsson schließt alle ausdrücklichen und konkludenten Garantien in Bezug auf Fehler des Produkts oder der Peripheriegeräte ab und gibt Ihnen, *trojanischen Pferd*, das Sony Ericsson oder andere Komponenten bei verschiedenen Modifikationen, Reparaturen oder Öffnung des Produkts durch Nicht von Sony Ericsson autorisierte Personen verursacht werden.

7 Die Beschädigung der auf dem Gerät angebrachten Folie führt zum Erlöschen der Garantieansprüche.

8 **ALLE AUSDRÜCKLICHEN GARANTIEEN, GLEICH OB SCHRIFTLICH ODER MÜNDLICH AUSGESPRECHEN, AUSSER DIESER GEDRUCKTEN ERKLÄRUNG ZUR EINGESCHRÄNKTEN GARANTIE, SÄMTLICHE KONKLUDENTEN GARANTIEEN, EINSCHLIESSLICH, JEDDOCH OHNE BESCHRÄNKUNG AUF GARANTIEEN DER HANDELSÜBLICHKEIT UND DER EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK, GELTEN NIUR FÜR DIE DAUER DIESER EINGESCHRÄNKTEN GARANTIE.**

SONY ERICSSON UND DIE LIZENZBEREICH SIND, SOWEIT EIN HAFTUNGSAUSSCHLUSS GESETZLICH ZULÄSSIG IST, IN KEINEM FALL HAFTBAR FÜR MITTELBADE ODER FOLGESCHÄDEN GLEICH WELCHER ART, EINSCHLIESSLICH, JEDDOCH OHNE BESCHRÄNKUNG AUF ENTGANGENE GEWINNE UND WIRTSCHAFTLICHE NACHTEILE.

In einigen Ländern/ Staaten ist der Ausschluss bzw. die Beschränkung von mittelbaren oder Folgeschäden bzw. die Beschränkung der Dauer konkludenter Garantien nicht zulässig. In diesem Fall gelten die vorstehenden Beschränkungen und Ausschlüsse nicht für Sie. Sony Ericsson ist nicht verpflichtet, die Rechte des Verbrauchers zu unterstützen, noch die Rechte des Verbrauchers gegen den Händler, die sich aus dem Kaufvertrag ergeben.

1 **Die** vorliegende Garantie limitata è valida solo se il Prodotto da riparare o sostituire è accompagnato dall'originale della prova di acquisto rilasciata dal rivenditore autorizzato Sony Ericsson, per questo Prodotto, con l'indicazione della data e del numero di serie*. Sony Ericsson si riserva il diritto di non effettuare la riparazione in garanzia se queste informazioni risultassero cancellate o modificate dopo il primo acquisto del Prodotto dal rivenditore.

2 Qualora Sony Ericsson proceda alla riparazione o alla sostituzione del Prodotto, la riparazione del difetto in questione o il Prodotto sostituito godrà di un periodo di garanzia pari a quello del Prodotto originale, con l'eccezione delle riparazioni o sostituzioni (si considera il periodo più lungo). La riparazione o la sostituzione potranno essere effettuate anche tramite componenti rigenerati con funzionalità equivalenti. Le parti o i componenti sostituiti diventeranno di proprietà di Sony Ericsson.

3 La presente garanzia non copre eventuali guasti dovuti alla normale usura o a un utilizzo improprio del Prodotto. Per il presente, il Prodotto non è considerato un prodotto destinato per l'uso e la manutenzione del Prodotto fornito da Sony Ericsson. Inoltre, la garanzia non copre difetti del Prodotto derivanti da eventi fortuiti, modifiche all'hardware o al software o ad adattamenti, cause di forza maggiore o danni derivanti dal contatto con liquidi.

4 La batteria ricaricabile può essere caricata e scaricata otto centinaia di volte. Tuttavia, a lungo termine, la batteria si esaurisce. Non si tratta di un difetto, ma corrisponde alla normale usura. Se al tempo di conversazione o la durata in modalità standby sono eccessivamente brevi, la batteria deve essere sostituita. Sony Ericsson raccomanda di utilizzare il caricabatterie originale e caricabatterie approvati da Sony Ericsson.

5 Tra i telefoni possono essere viziati problemi minime nella luminosità e nei colori del display. Potrebbero, ad esempio, apparire sul display piccoli punti luminosi o scuri definiti pixel difettosi che si verificano in caso di cattivo funzionamento di singoli pixel e non possono essere corretti. Due pixel difettosi sono ritenuti accettabili.

6 Tra i telefoni possono essere viziati problemi minime nell'aspetto dell'immagine della fotocamera. Questa situazione non è affatto insolita e non è considerata un difetto della fotocamera. 7 Poiché il sistema cellulare sul quale funziona il Prodotto non viene fornito da Sony Ericsson, Sony Ericsson non si ritiene responsabile per il funzionamento, l'andamento o la copertura, i servizi o l'estensione del servizio telefonico.

8 Questa garanzia non copre guasti del Prodotto dovuti a installazioni, modifiche o riparazioni o all'apertura del Prodotto eseguite da personale non autorizzato da Sony Ericsson.

9 La garanzia non copre guasti del Prodotto dovuti all'utilizzo di accessori o altri dispositivi non originali Sony Ericsson progettati per essere utilizzati con il Prodotto.

10 **Alle** ausdrücklichen und konkludenten Garantien, einschließlich, jedoch ohne Beschränkung auf Garantien der Handelsüblichkeit und der Eignung für einen bestimmten Zweck, gelten nur für die Dauer dieser eingeschränkten Garantie. **SONY ERICSSON UND DIE LIZENZBEREICH SIND, SOWEIT EIN HAFTUNGSAUSSCHLUSS GESETZLICH ZULÄSSIG IST, IN KEINEM FALL HAFTBAR FÜR MITTELBADE ODER FOLGESCHÄDEN GLEICH WELCHER ART, EINSCHLIESSLICH, JEDDOCH OHNE BESCHRÄNKUNG AUF ENTGANGENE GEWINNE UND WIRTSCHAFTLICHE NACHTEILE.**

In alcuni Paesi/ Stati è vietato l'esclusione o la limitazione di danni accidentali o consequenziali, o la limitazione della durata di garanzia implicite, pertanto le limitazioni o esclusioni applicabili potrebbero non essere applicabili. La presente garanzia non pregiudica i diritti del consumatore previsti dalla legge né i diritti del consumatore in materia di garanzia derivanti dal contratto di vendita/acquisto.

LIMITI GEOGRAFICI DELLA GARANTIA

Si il Prodotto è stato acquistato in un paese membro dello Spazio economico europeo (SEE) o in Svizzera o nella Repubblica di Turchia e tale Prodotto era destinato alla vendita nel SEE o in Svizzera o in Turchia, in base alle condizioni di garanzia prevalenti nel paese in cui si richiede l'assistenza del Prodotto, a condizione che in tale paese venga venduto un Prodotto identico da un distributore Sony Ericsson autorizzato. Per sapere se il Prodotto di cui si dispone è commercializzato nel paese di residenza, contattare il Sony Ericsson Call Center. Per il presente, il Prodotto non è considerato un prodotto destinato per l'uso e la manutenzione del Prodotto fornito da Sony Ericsson. Inoltre, la garanzia non copre difetti del Prodotto derivanti da eventi fortuiti, modifiche all'hardware o al software o ad adattamenti, cause di forza maggiore o danni derivanti dal contatto con liquidi.

LA GARANZIA

In base alle condizioni della presente garanzia limitata, Sony Ericsson garantisce che il Prodotto al momento dell'acquisto è privo di difetti di costruzione o relativi a design e ai materiali impiegati. La presente garanzia limita avrà una validità di due (2) anni a decorrere dalla data iniziale di acquisto del Prodotto per il telefono portatile e di un (1) anno a decorrere dalla data iniziale di acquisto del Prodotto per tutti gli accessori originali (come la batteria, il caricabatterie o il kit viva voce) che possono essere consegnati unitamente al telefono portatile.

RESPONSABILITÀ

SA durante il periodo di garanzia il Prodotto, in condizioni normali di utilizzo, dovesse presentare malfunzionamenti dovuti a difetti di design, costruzione o relativi ai materiali impiegati, i distributori autorizzati Sony Ericsson o i centri di assistenza partner del paese/ regione/ di acquisto del Prodotto procederanno, a propria discrezione, alla riparazione o al sostituzione del Prodotto. Il Prodotto va fatto pervenire al rivenditore presso il quale si è effettuato l'acquisto. In alternativa, è possibile rivolgersi a Sony Ericsson Call Center di competenza (potrebbero venire applicate le tariffe nazionali) o visitare il sito Web www.sonyericsson.com per ulteriori informazioni.

*** GEOGRAFISCHER GELTUNGSBEREICH DER GARANTIE**

Wenn Sie das Produkt in einem Mitgliedsland des Europäischen Wirtschaftsraums (EWR), in der Schweiz oder in der Türkei erworben haben und das Produkt für den Verkauf in diesem Mitgliedsland, in der Schweiz oder in der Türkei vorgesehen war, können Sie die Garantieleistungen für das Produkt in jedem EWR-Land, in der Schweiz oder in der Türkei nach Maßgabe der im jeweiligen Land geltenden Garantiebedingungen in Anspruch nehmen. Dies ist ganz normal und gilt nicht als Defekt des Kameramoduls.

4 Da das Mobilfunknetz, in dem dieses Produkt betrieben wird, von einem von Sony Ericsson unabhängigen Anbieter bereitgestellt wird, ist Sony Ericsson nicht für Betrieb, Verfügbarkeit, Flüssendigkeit, Dienstgüte und Reichweite des betreffenden Systems verantwortlich.

5 Geräte, die von Sony Ericsson oder anderen Komponenten bei verschiedenen Modifikationen, Reparaturen oder Öffnung des Produkts durch Nicht von Sony Ericsson autorisierte Personen verursacht werden.

6 Die Garantie erstreckt sich nicht auf Produktfehler, die durch den Einsatz von Zubehörkomponenten oder Peripheriegeräten verursacht wurden, bei denen es sich nicht um Originalzubehör von Sony Ericsson handelt, das für dieses Produkt entwickelt wurde.

Sony Ericsson schließt alle ausdrücklichen und konkludenten Garantien in Bezug auf Fehler des Produkts oder der Peripheriegeräte ab und gibt Ihnen, *trojanischen Pferd*, das Sony Ericsson oder andere Komponenten bei verschiedenen Modifikationen, Reparaturen oder Öffnung des Produkts durch Nicht von Sony Ericsson autorisierte Personen verursacht werden.

7 Die Beschädigung der auf dem Gerät angebrachten Folie führt zum Erlöschen der Garantieansprüche.

8 **ALLE AUSDRÜCKLICHEN GARANTIEEN, GLEICH OB SCHRIFTLICH ODER MÜNDLICH AUSGESPRECHEN, AUSSER DIESER GEDRUCKTEN ERKLÄRUNG ZUR EINGESCHRÄNKTEN GARANTIE, SÄMTLICHE KONKLUDENTEN GARANTIEEN, EINSCHLIESSLICH, JEDDOCH OHNE BESCHRÄNKUNG AUF GARANTIEEN DER HANDELSÜBLICHKEIT UND DER EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK, GELTEN NIUR FÜR DIE DAUER DIESER EINGESCHRÄNKTEN GARANTIE.**

SONY ERICSSON UND DIE LIZENZBEREICH SIND, SOWEIT EIN HAFTUNGSAUSSCHLUSS GESETZLICH ZULÄSSIG IST, IN KEINEM FALL HAFTBAR FÜR MITTELBADE ODER FOLGESCHÄDEN GLEICH WELCHER ART, EINSCHLIESSLICH, JEDDOCH OHNE BESCHRÄNKUNG AUF ENTGANGENE GEWINNE UND WIRTSCHAFTLICHE NACHTEILE.

In einigen Ländern/ Staaten ist der Ausschluss bzw. die Beschränkung von mittelbaren oder Folgeschäden bzw. die Beschränkung der Dauer konkludenter Garantien nicht zulässig. In diesem Fall gelten die vorstehenden Beschränkungen und Ausschlüsse nicht für Sie. Sony Ericsson ist nicht verpflichtet, die Rechte des Verbrauchers zu unterstützen, noch die Rechte des Verbrauchers gegen den Händler, die sich aus dem Kaufvertrag ergeben.

1 **Die** vorliegende Garantie limitata è valida solo se il Prodotto da riparare o sostituire è accompagnato dall'originale della prova di acquisto rilasciata dal rivenditore autorizzato Sony Ericsson, per questo Prodotto, con l'indicazione della data e del numero di serie*. Sony Ericsson si riserva il diritto di non effettuare la riparazione in garanzia se queste informazioni risultassero cancellate o modificate dopo il primo acquisto del Prodotto dal rivenditore.

2 Qualora Sony Ericsson proceda alla riparazione o alla sostituzione del Prodotto, la riparazione del difetto in questione o il Prodotto sostituito godrà di un periodo di garanzia pari a quello del Prodotto originale, con l'eccezione delle riparazioni o sostituzioni (si considera il periodo più lungo). La riparazione o la sostituzione potranno essere effettuate anche tramite componenti rigenerati con funzionalità equivalenti. Le parti o i componenti sostituiti diventeranno di proprietà di Sony Ericsson.

3 La presente garanzia non copre eventuali guasti dovuti alla normale usura o a un utilizzo improprio del Prodotto. Per il presente, il Prodotto non è considerato un prodotto destinato per l'uso e la manutenzione del Prodotto fornito da Sony Ericsson. Inoltre, la garanzia non copre difetti del Prodotto derivanti da eventi fortuiti, modifiche all'hardware o al software o ad adattamenti, cause di forza maggiore o danni derivanti dal contatto con liquidi.

4 La batteria ricaricabile può essere caricata e scaricata otto centinaia di volte. Tuttavia, a lungo termine, la batteria si esaurisce. Non si tratta di un difetto, ma corrisponde alla normale usura. Se al tempo di conversazione o la durata in modalità standby sono eccessivamente brevi, la batteria deve essere sostituita. Sony Ericsson raccomanda di utilizzare il caricabatterie originale e caricabatterie approvati da Sony Ericsson.

5 Tra i telefoni possono essere viziati problemi minime nella luminosità e nei colori del display. Potrebbero, ad esempio, apparire sul display piccoli punti luminosi o scuri definiti pixel difettosi che si verificano in caso di cattivo funzionamento di singoli pixel e non possono essere corretti. Due pixel difettosi sono ritenuti accettabili.

6 Tra i telefoni possono essere viziati problemi minime nell'aspetto dell'immagine della fotocamera. Questa situazione non è affatto insolita e non è considerata un difetto della fotocamera. 7 Poiché il sistema cellulare sul quale funziona il Prodotto non viene fornito da Sony Ericsson, Sony Ericsson non si ritiene responsabile per il funzionamento, l'andamento o la copertura, i servizi o l'estensione del servizio telefonico.

8 Questa garanzia non copre guasti del Prodotto dovuti a installazioni, modifiche o riparazioni o all'apertura del Prodotto eseguite da personale non autorizzato da Sony Ericsson.

9 La garanzia non copre guasti del Prodotto dovuti all'utilizzo di accessori o altri dispositivi non originali Sony Ericsson progettati per essere utilizzati con il Prodotto.

10 **Alle** ausdrücklichen und konkludenten Garantien, einschließlich, jedoch ohne Beschränkung auf Garantien der Handelsüblichkeit und der Eignung für einen bestimmten Zweck, gelten nur für die Dauer dieser eingeschränkten Garantie. **SONY ERICSSON UND DIE LIZENZBEREICH SIND, SOWEIT EIN HAFTUNGSAUSSCHLUSS GESETZLICH ZULÄSSIG IST, IN KEINEM FALL HAFTBAR FÜR MITTELBADE ODER FOLGESCHÄDEN GLEICH WELCHER ART, EINSCHLIESSLICH, JEDDOCH OHNE BESCHRÄNKUNG AUF ENTGANGENE GEWINNE UND WIRTSCHAFTLICHE NACHTEILE.**

In alcuni Paesi/ Stati è vietato l'esclusione o la limitazione di danni accidentali o consequenziali, o la limitazione della durata di garanzia implicite, pertanto le limitazioni o esclusioni applicabili potrebbero non essere applicabili. La presente garanzia non pregiudica i diritti del consumatore previsti dalla legge né i diritti del consumatore in materia di garanzia derivanti dal contratto di vendita/acquisto.

LIMITI GEOGRAFICI DELLA GARANTIA

Si il Prodotto è stato acquistato in un paese membro dello Spazio economico europeo (SEE) o in Svizzera o nella Repubblica di Turchia e tale Prodotto era destinato alla vendita nel SEE o in Svizzera o in Turchia, in base alle condizioni di garanzia prevalenti nel paese in cui si richiede l'assistenza del Prodotto, a condizione che in tale paese venga venduto un Prodotto identico da un distributore Sony Ericsson autorizzato. Per sapere se il Prodotto di cui si dispone è commercializzato nel paese di residenza, contattare il Sony Ericsson Call Center. Per il presente, il Prodotto non è considerato un prodotto destinato per l'uso e la manutenzione del Prodotto fornito da Sony Ericsson. Inoltre, la garanzia non copre difetti del Prodotto derivanti da eventi fortuiti, modifiche all'hardware o al software o ad adattamenti, cause di forza maggiore o danni derivanti dal contatto con liquidi.

LA GARANZIA

In base alle condizioni della presente garanzia limitata, Sony Ericsson garantisce che il Prodotto al momento dell'acquisto è privo di difetti di costruzione o relativi a design e ai materiali impiegati. La presente garanzia limita avrà una validità di due (2) anni a decorrere dalla data iniziale di acquisto del Prodotto per il telefono portatile e di un (1) anno a decorrere dalla data iniziale di acquisto del Prodotto per tutti gli accessori originali (come la batteria, il caricabatterie o il kit viva voce) che possono essere consegnati unitamente al telefono portatile.

RESPONSABILITÀ

SA durante il periodo di garanzia il Prodotto, in condizioni normali di utilizzo, dovesse presentare malfunzionamenti dovuti a difetti di design, costruzione o relativi ai materiali impiegati, i distributori autorizzati Sony Ericsson o i centri di assistenza partner del paese/ regione/ di acquisto del Prodotto procederanno, a propria discrezione, alla riparazione o al sostituzione del Prodotto. Il Prodotto va fatto pervenire al rivenditore presso il quale si è effettuato l'acquisto. In alternativa, è possibile rivolgersi a Sony Ericsson Call Center di competenza (potrebbero venire applicate le tariffe nazionali) o visitare il sito Web www.sonyericsson.com per ulteriori informazioni.

LA GARANZIA

In base alle condizioni della presente garanzia limitata, Sony Ericsson garantisce che il Prodotto al momento dell'acquisto è privo di difetti di costruzione o relativi a design e ai materiali impiegati. La presente garanzia limita avrà una validità di due (2) anni a decorrere dalla data iniziale di acquisto del Prodotto per il telefono portatile e di un (1) anno a decorrere dalla data iniziale di acquisto del Prodotto per tutti gli accessori originali (come la batteria, il caricabatterie o il kit viva voce) che possono essere consegnati unitamente al telefono portatile.

RESPONSABILITÀ

SA durante il periodo di garanzia il Prodotto, in condizioni normali di utilizzo, dovesse presentare malfunzionamenti dovuti a difetti di design, costruzione o relativi ai materiali impiegati, i distributori autorizzati Sony Ericsson o i centri di assistenza partner del paese/ regione/ di acquisto del Prodotto procederanno, a propria discrezione, alla riparazione o al sostituzione del Prodotto. Il Prodotto va fatto pervenire al rivenditore presso il quale si è effettuato l'acquisto. In alternativa, è possibile rivolgersi a Sony Ericsson Call Center di competenza (potrebbero venire applicate le tariffe nazionali) o visitare il sito Web www.sonyericsson.com per ulteriori informazioni.

LA GARANZIA

In base alle condizioni della presente garanzia limitata, Sony Ericsson garantisce che il Prodotto al momento dell'acquisto è privo di difetti di costruzione o relativi a design e ai materiali impiegati. La presente garanzia limita avrà una validità di due (2) anni a decorrere dalla data iniziale di acquisto del Prodotto per il telefono portatile e di un (1) anno a decorrere dalla data iniziale di acquisto del Prodotto per tutti gli accessori originali (come la batteria, il caricabatterie o il kit viva voce) che possono essere consegnati unitamente al telefono portatile.

• Non esporre il prodotto a temperature eccessivamente calde o fredde. Non esporre la batteria a temperature superiori a +60°C (+140°F).

• Non esporre a fiamme vive oppure a sigari o sigarette accese.

• Non riparare il prodotto o tentare di smontarlo o modificarlo. Le riparazioni vanno effettuate esclusivamente presso i centri autorizzati Sony Ericsson.

• Consultarsi con il proprio medico e attenersi alle istruzioni del produttore del dispositivo medicale prima di utilizzare il prodotto in prossimità di pacemaker o altri dispositivi o apparecchiature mediche.

• Interrompere l'utilizzo dei dispositivi elettronici o disattivare la funzionalità di trasmissione radio del dispositivo quando viene richiesto di farlo.

• Non utilizzare il prodotto in zone a rischio di esplosioni.

• Assicurarsi che il prodotto sia protetto da pioggia e acqua sopra l'arraig dell'automobile.

• Attenzione: un display incrinato o rotto può comportare la presenza di bordi o schegge taglienti che potrebbero provocare lesioni al contatto.

• Non utilizzare l'Auricolare Bluetooth in posizioni scomode o dove potrebbe subire pressione.

Bambini

Attenzione! Tenere fuori dalla portata dei bambini. Non consentire ai bambini di giocare con telefoni cellulari o accessori. Potrebbero ferire loro stessi o altre persone. I prodotti possono contenere componenti di dimensioni ridotte che potrebbero staccarsi, comportando il rischio di soffocamento.

Alimentazione elettrica (caricabatterie)

Collegare il caricabatterie alle spine di corrente indicali sul prodotto. Non battere all'aperto o in aree umide. Non modificare o collegare il cavo né sottoporlo a tensione. Staccare l'unità alla presa di corrente prima di pulirla. Non modificare la spina. Se questa non è adatta alla presa, rivolgersi a un elettricista specializzato per installare la presa adeguata. Quando si connette l'unità all'alimentazione elettrica, si può verificare una piccola parcia di energia. Per evitare ciò, premere il tasto di accensione e il tasto di spegnimento contemporaneamente. L'utilizzo di dispositivi di ricarica non Sony Ericsson potrebbe causare maggiori rischi per la salute.

Batteria

Batterie nuove o inattive possono avere capacità ridotte a breve termine. Ricaricare completamente la batteria prima dell'utilizzo iniziale. Utilizzare la batteria solo per lo scopo previsto. Per ridurre il rischio di intorpidimento, mantenere la batteria a temperatura compresa tra +5°C (+41°F) e +45°C (+113°F). Non mettere la batteria in bocca. Evitare che i contatti metallici tocchino altri oggetti in metallo. Prima di estrarre la batteria, spegnere il prodotto. Le prestazioni dipendono dalle temperature, dalla potenza del segnale, dai modelli di utilizzo, dalle modalità selezionate e dalle tarature incorporate. Le batterie originali devono essere rimosse o sostituite solo dai centri di assistenza partner Sony Ericsson. L'uso di batterie non Sony Ericsson potrebbe causare maggiori rischi per la salute.

Dispositivi medici personali

Telefoni cellulari possono influire sul funzionamento di apparecchiature medicali ad alta potenza. Per ridurre il rischio di interferenza, mantenere una distanza di almeno 15 cm (6 pollici) tra il telefono cellulare e il dispositivo. Utilizzare il telefono all'orecchio destro. Non riporre il telefono nel taschino intorno della giacca. Spegnere il telefono in caso di possibili interferenze. Per tutti i dispositivi medici, contattare un medico e il produttore del dispositivo.

| | |
|----|----|
| 25 | 26 |
|----|----|

| | |
|----|----|
| 27 | 28 |
|----|----|

| | |
|----|----|
| 29 | 30 |
|----|----|

| | |
|----|----|
| 31 | 32 |
|----|----|

| | |
|----|----|
| 33 | 34 |
|----|----|

| | |
|----|----|
| 35 | 36 |
|----|----|

| | |
|----|----|
| 37 | 38 |
|----|----|

| | |
|----|----|
| 39 | 40 |
|----|----|

| | |
|----|----|
| 41 | 42 |
|----|----|

| | |
|----|----|
| 43 | 44 |
|----|----|

| | |
|----|----|
| 45 | 46 |
|----|----|

| | |
|----|----|
| 47 | 48 |
|----|----|

| | |
|----|----|
| 49 | 50 |
|----|----|

| | |
|----|----|
| 51 | 52 |
|----|----|

| | |
|----|----|
| 53 | 54 |
|----|----|

| | |
|----|----|
| 55 | 56 |
|----|----|

| | |
|----|----|
| 57 | 58 |
|----|----|

| | |
|----|----|
| 59 | 60 |
|----|----|

| | |
|----|----|
| 61 | 62 |
|----|----|

| | |
|----|----|
| 63 | 64 |
|----|----|

| | |
|----|----|
| 65 | 66 |
|----|----|

| | |
|----|----|
| 67 | 68 |
|----|----|

| | |
|----|----|
| 69 | 70 |
|----|----|

| | |
|----|----|
| 71 | 72 |
|----|----|

| | |
|----|----|
| 73 | 74 |
|----|----|

| | |
|----|----|
| 75 | 76 |
|----|----|

| | |
|----|----|
| 77 | 78 |
|----|----|

Alla guida

Alcune case automobilistiche non consentono l'utilizzo di telefoni cellulari nella vettura senza un kit viva voce con un'antenna esterna. Verificare presso il distributore della propria vettura il modo di installare e utilizzare il prodotto.

• Non dipingere il prodotto né tentare di smontarlo o modificarlo. Le riparazioni vanno effettuate esclusivamente presso i centri autorizzati Sony Ericsson.

• Consultarsi con il proprio medico e attenersi alle istruzioni del produttore del dispositivo medicale prima di utilizzare il prodotto in prossimità di pacemaker o altri dispositivi o apparecchiature mediche.

• Interrompere l'utilizzo dei dispositivi elettronici o disattivare la funzionalità di trasmissione radio del dispositivo quando viene richiesto di farlo.