

Test Report

Conducted Output power GSM 900 / 1800 / 1900

Siemens Communications, Inc.

Report No:
Issue date: April 21th, 2005
Test Sites: COM MD PD ST2 BEJ
Development Center BEJ
Phone: +86 10 64721888
Fax: +86 10 64720276

Jiang Hao
COM MD PD ST2

Jiang Hao

Li Jie Wei
COM MD PD ST2

Li Jie Wei

Yang Mao Jie
COM MD PD ST2

Yang Mao Jie

Kowalski Thorsten
COM MD PD HW 1 MCH 1

T. Kowalski

Contents

1 Objective and Method3

2 Results.....3

2.1 GSM 900 **Error! Bookmark not defined.**

2.2 GSM 1800 **Error! Bookmark not defined.**

2.3 GSM 1900 3

3 Minutes of Test4

3.1 Description of device under test4

3.2 Measurement Set-up4

4 Calibration Certificate6

1 Objective and Method

FCC approval for mobile phones requires reporting output power at RF output terminal pursuant to title 47 CFR part 2.1046. SIEMENS devices use special test fixtures with 50 Ohm connection suitable for such measurements. Using a special adapter and connecting the phone to an appropriate load in terms of the input port of the measurement equipment used, we hereby report the values for highest power setting.

2 Results

2.1 GSM 1900

Device IMEI Number	Average Power during burst at connector		
	Ch. 512 1850.2 MHz	Ch. 661 1880.0 MHz	Ch. 810 1909.8 MHz
004400000097517	29.0	29.1	29.1
004400000097335	29.1	29.2	29.2
004400000097384	29.1	29.2	29.2
004400000097467	29.0	29.1	29.1
004400000097442	29.0	29.1	29.1
004400000097293	29.0	29.1	29.1
004400000061125	29.0	29.1	29.1

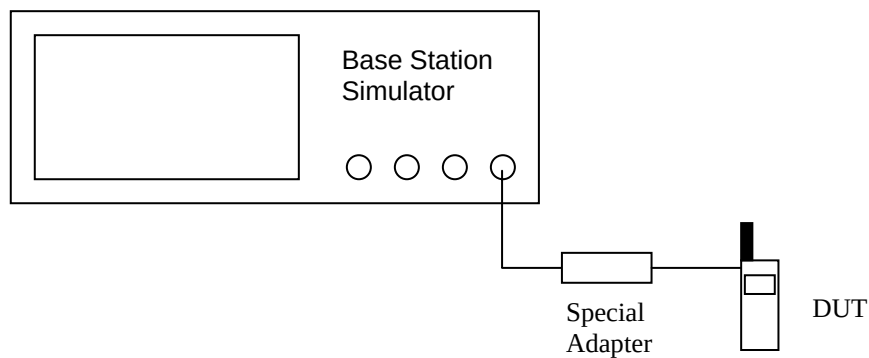
Table 2.1 Results of power measurements at connector in the GSM 1900 Band

3 Minutes of Test

3.1 Description of device under test

Mobile Phone:	Siemens A75
Frequency Range GSM 900:	880 – 915 MHz
Frequency Range GSM 1800:	1710 – 1785 MHz
Frequency Range GSM 1900:	1850 – 1990 MHz
Siemens Part Number:	S30880-Q2790-****_*

3.2 Measurement Set-up



Base Station Simulator:	CMU 200
Serial Number:	106697
Software Version:	Base 3.54 / GSM 3.55

Figure 1: Block Diagram of set-up for conducted power measurement

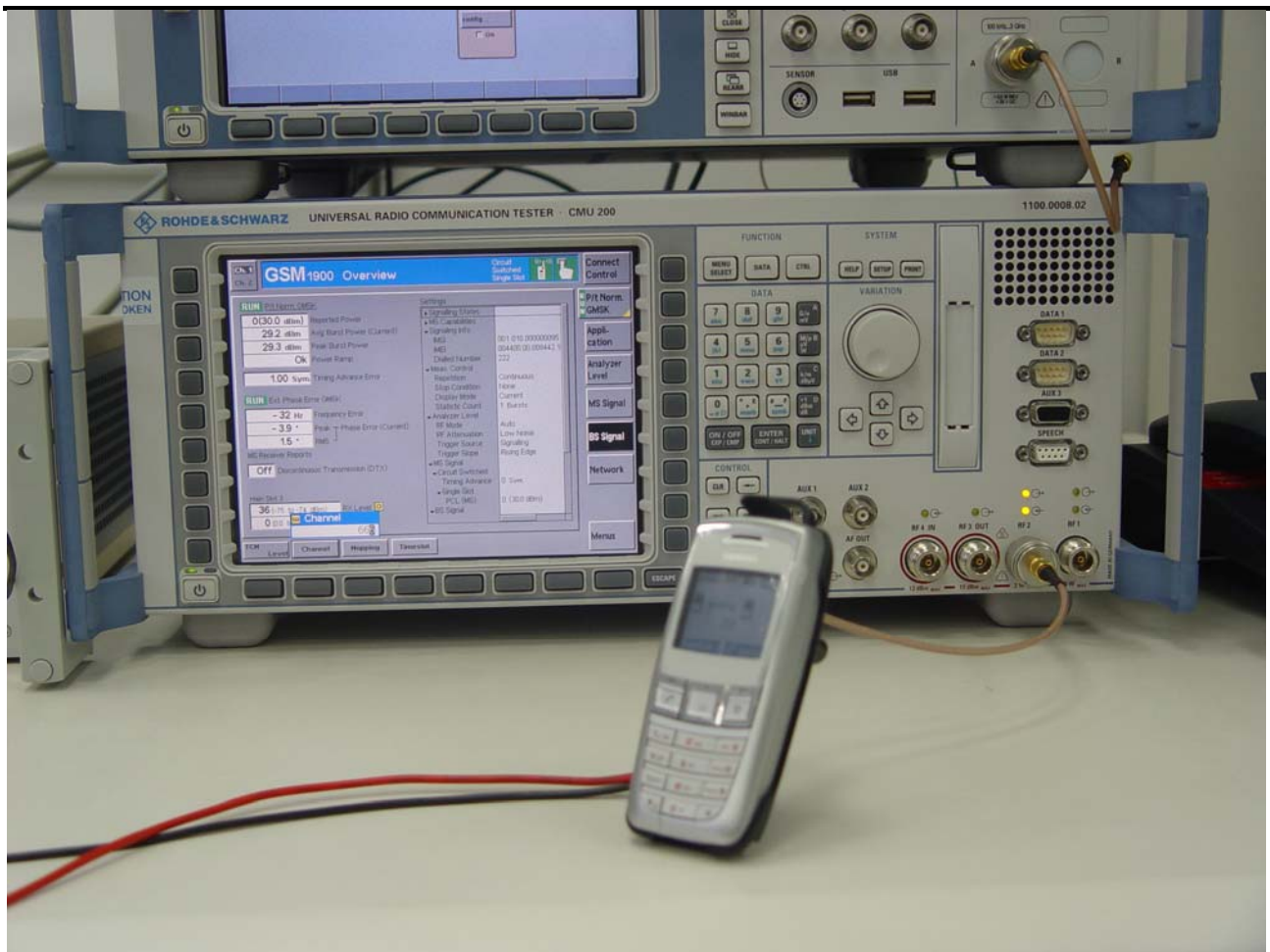
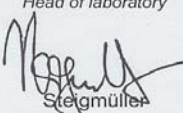
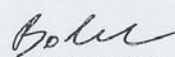


Figure 2: Set-up for conducted power measurement

4 Calibration Certificate

 ROHDE & SCHWARZ Messgerätebau GmbH		Nummer 20-144784 Number	
Kalibrierschein <i>Calibration Certificate</i>			
Gegenstand <i>Item</i>	CMU200 UNIV.RADIOCOMM.	Dieser Kalibrierschein dokumentiert, daß der genannte Gegenstand nach festgelegten Vorgaben geprüft und gemessen wurde. Die Meßwerte lagen im Regelfall mit einer Wahrscheinlichkeit von annähernd 95 % im zugeordneten Werteintervall (Erweiterte Meßunsicherheit mit $k = 2$). Die Kalibrierung erfolgte mit Meßmitteln und Normen, die direkt oder indirekt durch Ableitung mittels anerkannter Kalibriertechniken rückgeführt sind auf Normale der PTB/DKD oder anderer nationaler/internationaler Standards zur Darstellung der physikalischen Einheiten in Übereinstimmung mit dem Internationalen Einheitensystem (SI). Wenn keine Normale existieren, erfolgt die Rückführung auf Bezugsnormale der R&S-Laboratorien. Grundsätze und Verfahren der Kalibrierung entsprechen IEC/ISO 17025. Das Bestätigungssystem für die verwendeten Meßmittel entspricht DIN ISO 10012-1. Das angewandte Qualitätsmanagement-System ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001. Dieser Kalibrierschein darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden. Kalibrierscheine ohne Signifizierungen sind ungültig. Für die Einhaltung einer angemessenen Frist zur Wiederholung der Kalibrierung ist der Benutzer verantwortlich. <i>This calibration certificate documents, that the named item is tested and measured against defined specifications.</i> <i>Measurement results are located usually in the corresponding interval with a probability of approx. 95 % (coverage factor $k = 2$).</i> <i>Calibration is performed with test equipment and standards directly or indirectly traceable by means of approved calibration techniques to the PTB/DKD or other national/international standards, which realize the physical units of measurement according to the International System of Units (SI). In all cases where no national standards are available, measurements are referenced to standards of the R&S laboratories.</i> <i>Principles and methods of calibration correspond with IEC/ISO 17025. The metrological confirmation system for the measuring equipment used is in compliance with DIN ISO 10012-1. The applied quality system is certified to DIN EN ISO 9001.</i> <i>This calibration certificate may not be reproduced other than in full. Calibration certificates without signatures are not valid.</i> <i>The user is obliged to have the item recalibrated at appropriate intervals.</i>	
Hersteller <i>Manufacturer</i>	ROHDE & SCHWARZ		
Typ <i>Type</i>	CMU200		
Material Nr. <i>Material No.</i>	1100.0008K02		
Serial Nr. <i>Serial No.</i>	106697		
Auftraggeber <i>Customer</i>			
Bestellung Nr. <i>Order No.</i>			
Ort u. Datum d. Kalibrierung <i>Place and date of calibration</i>	Memmingen, 2004-12-14		
Umfang der Kalibrierung <i>Scope of calibration</i>	Standard Calibration		
Eingangsprüfung <i>Performance on receipt</i>			
Kalibrierergebnis <i>Result of calibration</i>	Measurement results within specifications		
Umfang des Kalibrierscheins <i>Extent of the certificate</i>	2 pages incl. this		
 RefNo. 20-144784 Cal 2004-12-14 Customized Due Date			
Ausstellungsdatum <i>Date of issue</i>	2004-12-14	Laborleitung <i>Head of laboratory</i>  Stegmüller	Bearbeiter <i>Person responsible</i>  Alexander Bohl

Page 1/2

Rohde & Schwarz Messgerätebau GmbH · Postfach 1652 D-87686 Memmingen · Riedbachstraße 58 D-87700 Memmingen
 Telefon national: 08331/108-0; international: 0049 8331/108-0; Fax: 08331/108-124
 Geschäftsführer: Dipl.-Ing. Dipl.-Wirtsch.-Ing. Friedrich Schwarz · Aufsichtsratsvorsitzender: Ing. (grad) Heinz Ewald
 Sitz der Gesellschaft: München · Registeramt: Amtsgericht München HRB 1059

vers9811/MB0102