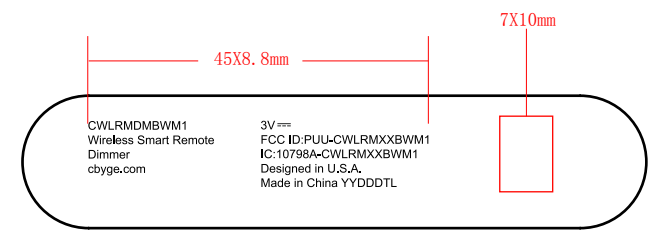
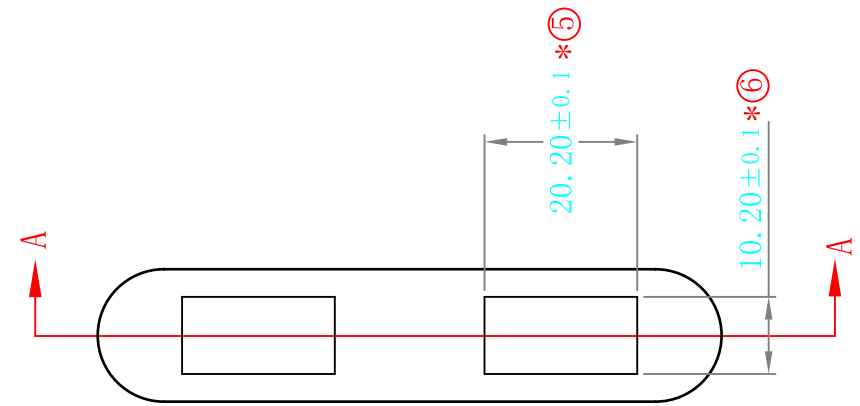
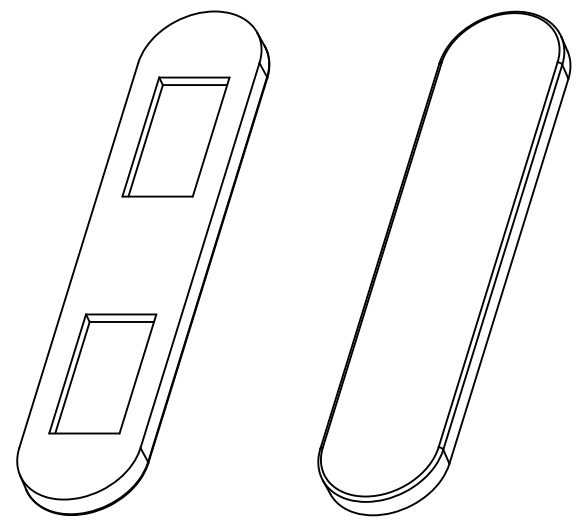


必须符合TCL《公司环境管理物质标准》。

修改				
标记	数量	更改说明	签名	日期



- 技术要求:
1. 镭雕位置要准确;
 2. 内容正确, 不允许出现漏雕、烧焦、白点、边沿模糊等不良现象;
 3. YYDDDTL: YY为年, DDD为日, YYDD需按订单要求时间变化; TL表示TONLY, 不变
 4. 公差+/-0.5mm

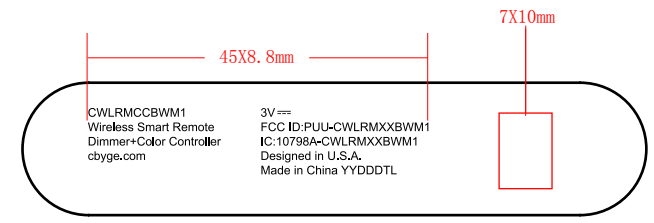
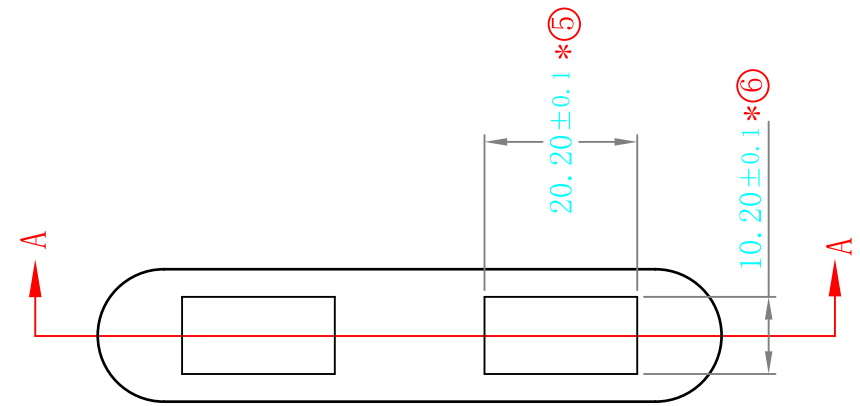
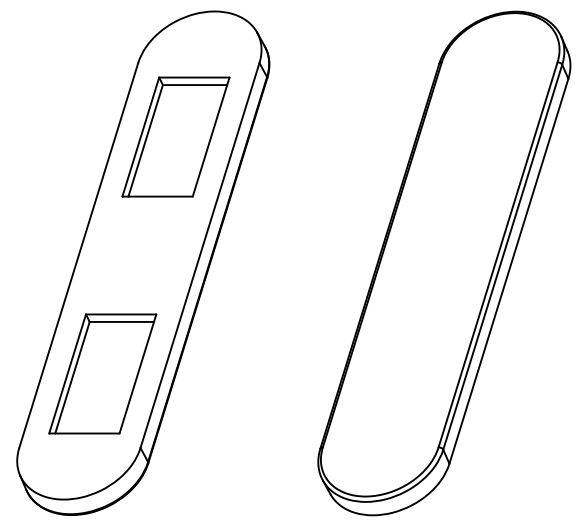
线性尺寸范围	公差值	角度尺寸范围	公差值
0.3 < X ≤ 3.0	±0.06	0.3 < X ≤ 3.0	±1°
3.0 < X ≤ 6.0	±0.10	3.0 < X ≤ 6.0	
6.0 < X ≤ 30	±0.20	6.0 < X ≤ 30	
30 < X ≤ 120	±0.40	30 < X ≤ 120	
120 < X ≤ 400	±0.80	120 < X ≤ 360	
400 < X ≤ 1000	±1.20		

此文件属公司机密文件, 版权属通力电子控股有限公司所有, 任何人未经允许不得复制、抄袭。任何部门如有需求, 须向通力电子研发申请。
 This file is a confidential document in company, The copyright totally belongs to Tonly electronic holdings Limited, Anybody who are unauthorized is forbidden to copy and plagiarize the file. Any Department must get permission from the Tonly R&D if they need to use one.

第三视角 单位: MM		通力电子控股有限公司 TONLY ELECTRONICS HOLDINGS LIMITED	
制图: 杨偲	机型号: 手持式Remote	物料名称: 硅胶垫	
审核:	材料: 硅胶60°	物料编号: 59-345870-000	
核准:	表面处理: 镭雕	流水号:	
图纸: A3	比例: 1:1	版本: V1.0	页数: 1/1

必须符合TCL《公司环境管理物质标准》。

修改				
标记	数量	更改说明	签名	日期



- 技术要求:
1. 镭雕位置要准确;
 2. 内容正确, 不允许出现漏雕、烧焦、白点、边沿模糊等不良现象;
 3. YYDDDTL: YY为年, DDD为日, YYDD需按订单要求时间变化; TL表示TONLY, 不变
 4. 公差+/-0.5mm

线性尺寸范围	公差值	角度尺寸范围	公差值
0.3 < X ≤ 3.0	±0.06	0.3 < X ≤ 3.0	±1°
3.0 < X ≤ 6.0	±0.10	3.0 < X ≤ 6.0	
6.0 < X ≤ 30	±0.20	6.0 < X ≤ 30	
30 < X ≤ 120	±0.40	30 < X ≤ 120	
120 < X ≤ 400	±0.80	120 < X ≤ 360	
400 < X ≤ 1000	±1.20		

此文件属公司机密文件, 版权属通力电子控股有限公司所有, 任何人未经允许不得复制、抄袭。任何部门如有需求, 须向通力电子研发申请。
 This file is a confidential document in company, The copyright totally belongs to Tonly electronic holdings Limited, Anybody who are unauthorized is forbidden to copy and plagiarize the file. Any Department must get permission from the Tonly R&D if they need to use one.

单位: MM 第三视角 制图: 杨偲		通力电子控股有限公司 TONLY ELECTRONICS HOLDINGS LIMITED
审核:	机型号: 手持式Remote	物料名称: 硅胶垫
核准:	材料: 硅胶60°	物料编号: 59-345870-000
图纸: A3	比例: 1:1	版本: V1.0
		流水号:
		页数: 1/1

1
2
3
4
5
6
7

1
2
3
4
5
6
7

A B C D E F G H I J



Label location

