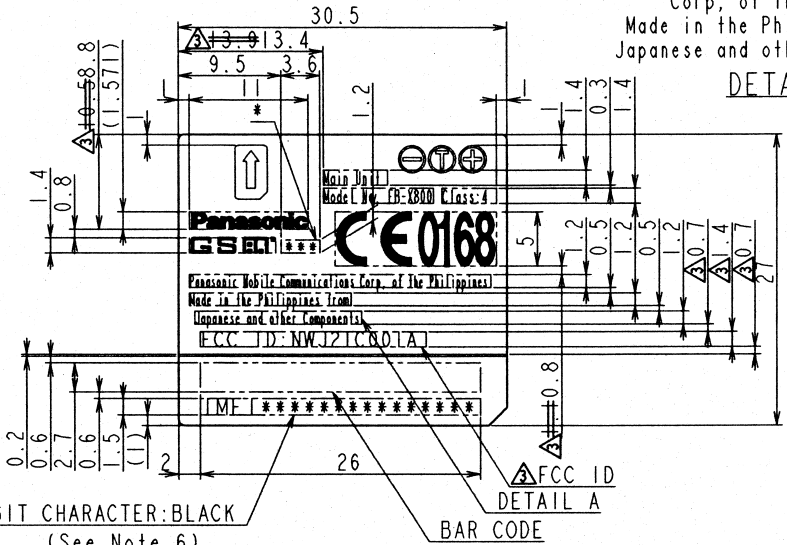


Panasonic Mobile Communications Corp. of the Philippines
Made in the Philippines from Japanese and other Components

DETAIL A



注記) △EB-X710

1. 本図は "EB-X800" 用図版の印刷仕様図である。
2. カット済みラベル "3PA002982AAA" に黒字にて印刷のこと。
3. 色 文字: 黒
地色: 白
4. フォントタイプ 生産国名: ヘルベチカ レギュラー
会社名: ヘルベチカ レギュラー
その他: ヘルベチカ レギュラー
5. パーコードタイプ: コード 128C
6. 指定のパーコードと15文字の数字は図上指示された長方形区画内に印刷すること。
7. チェックアジットの計算例

Panasonic: 高さ/幅=1/7 パナソニックより支給の版下を使用のこと。

step 1. 2 6 0 5 3 1 7 9 3 1 1 3 8 3 7
x2 x2 x2 x2 x2 x2 x2 x2

12 10 2 18 2 6 6

step 2. 図々のアジットを足していく
2+1+2+0+1+0+3+2+7+1+8+3+2+1+6+8+6=53
もしstep 2. で末尾が0なら、チェックアジットは0。
末尾が0でなかったら、次に末尾が0になる数字(この場合60)からstep 2. を引く。
ゆえに、60-53=7

8. 印字サンプルにて確認
9. 材料: PET 38μm
10. 裏面にアクリル系接着剤 20μm、セパレータ8LK2付きのこと。

- △11. 次の化学物質の使用を禁ず。
- 1) パナソニック化学物質管理ランク、ガイドラインバージョン3のレベル1にリストされた化学物質
 - 2) パナソニック化学物質管理ランク、ガイドラインバージョン3のレベル2にリストされた化学物質
カドミウム、鉛、6価クロム、水銀、及び特定臭素系滅菌剤。
- △12. 量産前に、上記6物質の成分データを提出のこと。 * 製造年月を印刷(印字例を示す)

①	②	③
西暦下1桁	月	日
1月: 1	2月: 2	9月: 9
10月: 0	11月: N	12月: D
1~10日: B	11~20日: M	21~31日: E
(例) 2003年6月7日生産 3 6 B		

NOTES

1. This drawing is the printing spec of the Name Plate for "EB-X800".
2. Print text black on pre-cut label stock part number 3PA002982AAA.
3. Color

Characters: Black
Background: White

4. Letter type
Nation of origin: Helvetica regular.
Company name: Helvetica regular.
Others: Helvetica regular.
Panasonic: height/width = 1/7
use the block copy supplied by Panasonic.

5. Barcode type: CODE 128C

6. Print designated barcode and 15 digits characters in the rectangle space.

7. Check digits computation example:-

step 1. 2 6 0 5 3 1 7 9 3 1 1 3 8 3 7
x2 x2 x2 x2 x2 x2 x2 x2

12 10 2 18 2 6 6

step 2. add individual digits
2+1+2+0+1+0+3+2+7+1+8+3+2+1+6+8+6=53
* =if the No. obtained in step 2. ends in 0, then *=0.
If the No. obtained does not end in 0, then *=that No.
subtracted from next higher number which does end in 0.
i.e. 60-53=7

8. Printed sample is necessary for approval.

9. Material: PET 38μm

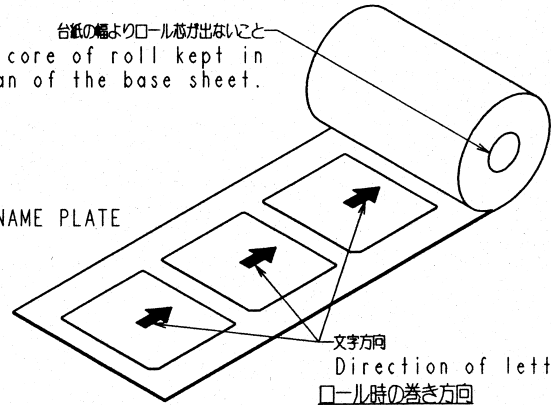
10. With acrylic adhesive 20μm and separator 8LK2.

- △11. The use of the following chemical substances are prohibited.
- 1) The chemical substances which are listed in level 1 of Panasonic Chemical Substances Management Rank Guidelines Ver. 3.
 - 2) Cadmium, lead, hexavalent chromium, mercury and specific bromine-based flame retardants (PBB, PBDE). These chemical substances are listed in level 2 of Panasonic Chemical Substances Management Rank Guidelines Ver. 3.
- △12. Submit content data of the above six substances before mass production.

LOT No. printing

①	②	③
the last one figure in year	symbol for month	symbol for date
Jan.: 1	Feb.: 2	Sep.: 9
Oct.: 0	Nov.: N	Dec.: D
1st~10th: B	11th~20th: M	21th~31th: E
e.g.) 2003. Jun. 7 3 6 B		

台紙の端よりロール芯が出ないこと
The core of roll kept in span of the base sheet.



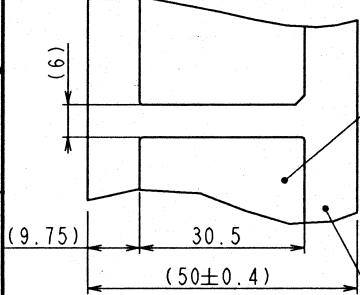
台紙(指定品: サンプルにより確認)
(ブルーグラシン82白ポリ)
Base sheet (designated goods,
Checked by the sample.)
(Blue Glassine 82 White-poly)

納入形態
Delivery Style



SCALE 1:1

16 DIGIT CHARACTER: BLACK
(See Note 6)



SYM.	DATE	REVISION	SIGNED	CHECKED
△	13-Jan-05	印刷内容追加 (FCC ID) Add print contents. (FCC ID)	N. NOZAKI	YOS O
△	14-Dec-04	注記追加 Add notes.	S. KUME	Abe, Yoshida
△	12-Oct-04	印刷内容変更 Print contents change.	N. NOZAKI	Abe, Yoshida

Unit:mm	SEE NOTES	Standard for PMCP	MODEL	△EB-X800
third angle system	MATERIAL & SIZE	PROCESS	REMARK	TITLE
+	SCALE	DESIGNED	DRAWN	CHECKED
	1:1	N. NOZAKI	N. NOZAKI	S. Kume
		24-Sep-04	24-Sep-04	Abe Yoshida
				DRAWING NO.
				C4280439A
				REF. NO.
				1/1