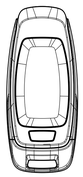
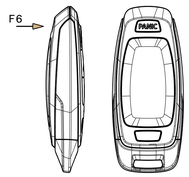
Kennzeichnung: / Identification:

Warenzeichen Trademark	VW 105 13
Herstelland Country of origin	VW 105 50-
Hersteller-Code Mfr.-Code	VW 105 40-
Teil-Nr.; Schrift Pt.-No.; Lettering	DIN 1451-
Datumsuhr Date of manufact.	VW 105 60-D
Werkstoff-Code Material-Code	VDA 260>s.TAB<

3-Taster/button
Scale: 1:1

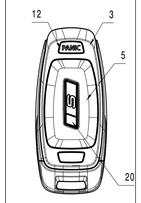


4-Taster/button
Scale: 1:1

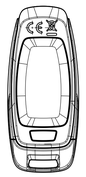


3-Taster/button S-Line
Scale: 1:1

4-Taster/button S-Line
Scale: 1:1

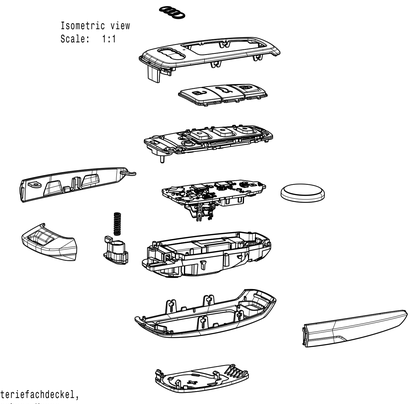


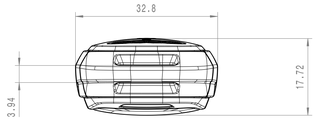
3-Taster/button
CE-marking
Scale: 1:1



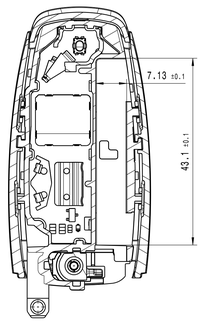
3-Taster/button S-Line
CE-marking
Scale: 1:1

Isometric view
Scale: 1:1

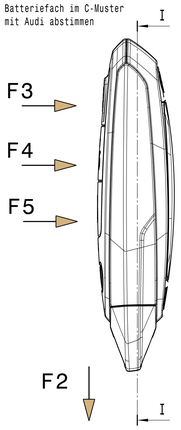


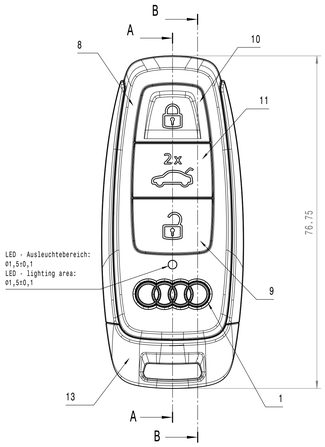


Section view I-I
Scale: 2:1

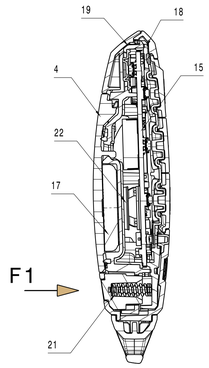


Ueberstand zwischen
Gehaeuse-Unterteil und
Batteriefach im C-Muster
mit Audi abstimmen

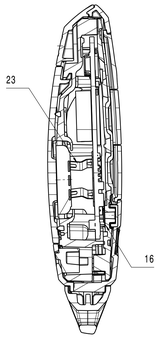




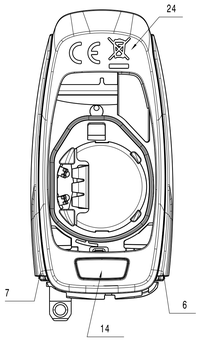
Section view A-A
Scale: 2:1



Section view B-B
Scale: 2:1

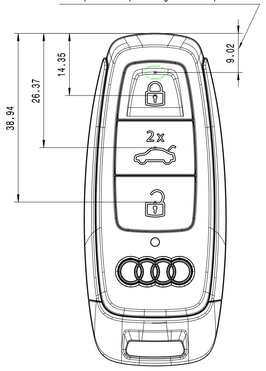


Ansicht ohne Batteriefachdeckel,
Batterie und Abdcekung Kappe



Position der Stoeszel zur Kraft-Weg-Messung
Position of pins to measure the force and travel

bei optionaler Paniktaste
for optional operating element panic



Ausfuehrung farbiges Emblem nach Designvorgabe
Style colored emblem acc.to design specification

Brennverhalten n.TL 1010
Flammability acc.to TL 1010

ZSB Funkschluessel klapperfrei
Radio remote key rattel free

Farbton und Narbung nach Farbkombination
(nur sichtbare Flaechen)
Color and grain acc.to color combination
(only visible faces)

Abzugskraft AUDI Logo FL > 10 N
Pull down force AUDI logo FL > 10 N

Abzugskraft S-line Emblem FRS > 10 N
Pull down force S-line emblem FRS > 10 N

Druckknopfbetaetigungskraft F1 = 12 ± 1 N
Press stud actuating force F1 = 12 ± 1 N

Ausreisskraft der Kappe F2 > 250 N
Out braek force F2 > 250 N

Tastenbetaetigungskraft F3 = 8.5 ± 1 N
Button actuating force F3 = 8.5 ± 1 N

Tastenbetaetigungskraft F4 = 8.5 ± 1 N
Button actuating force F4 = 8.5 ± 1 N

Tastenbetaetigungskraft F5 = 8.5 ± 1 N
Button actuating force F5 = 8.5 ± 1 N

Tastenbetaetigungskraft F6 = 8.5 ± 1 N
Button actuating force F6 = 8.5 ± 1 N

Tastenkraft

Missbrauchskraefte: min. 250N
forces of miss use: min. 250N

Ausreisskraefte an der Valet Parking Oese: min. 150N
Forces of miss use at the valet parking hole: min. 150N

Nicht bemasste Geometrien sind dem Datensatz zu entnehmen
Undimensioned shapes are to be taken from the data record

Zum Ausziehen des Notschluessels
ist der Druckknopf zu druecken.
To pull out the key is the push button to press.

Die in einen Schliesszylinder ganz eingefuehrte
Kappe inkl. Notschluessel darf nach der Belastung mit einem
Drehmoment M=4 Nm keine Funktionsbeeintraechtigung
in Form von bleibenden Verformungen oder Brueche aufweisen.
A cap with blade, fully insert in a lock cylinder,
must not show any adverse affects in form
of permanent deformation or breaks after
being subjected to a load of M=4 Nm.

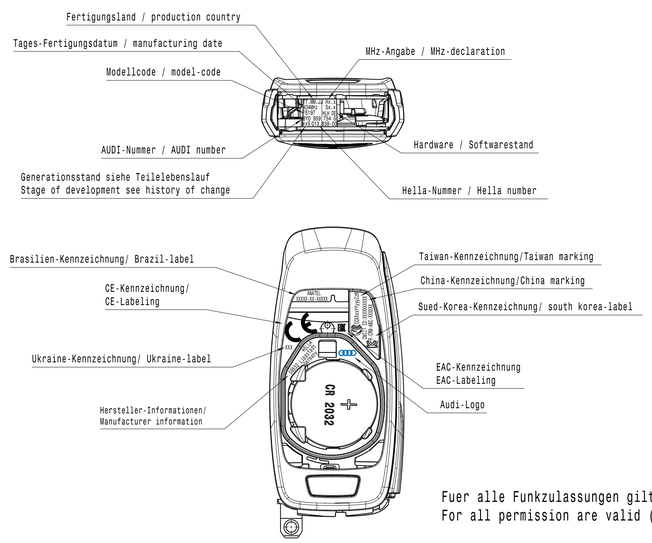
Teile Chrom-VI frei
Parts are free from chromium VI

Bei Anlieferung des ID-Gebers
direkt zu AUDI (nicht im Schliesssatz) muss der Datensatz
gemaess FAZIT-Lastenheft und Schnittstellendefinition
gewaehrleistet sein.

Dxx = Dokumentierpflichtige Merkmale bei Fa. Hella
Dxx = characteristics, which have the liability to document at Hella
Sxx = Dokumentierpflichtige Merkmale bei Fa. Hella
Sxx = characteristics, which have the liability to document at Hella

Baumustergenehmigung durch TE erforderlich
Technical Engineering Approval Required

Laserung RdW / Laser marking RdW
Scale: 2:1

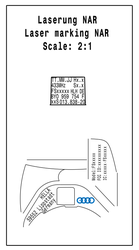


Fuer alle Funkzulassungen gilt(D01)
For all permission are valid (D01)

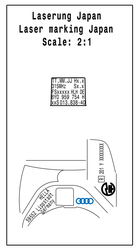
Einzelteile ID-Geber / Components ID-transmitter			
24	Gehaeuseunterteil CE	Housing bottom CE	PA6-GF30 lasertransparent
23	Kontaktelement Plus	Contact element plus	Bd 0,25x10CrNi 177k 1.4310
22	Kontaktelement Minus	Contact element minus	Bd 0,25x10CrNi 177k 1.4310
21	Druckfeder	Compression spring	X10CrNi 18 8
20	Emblem AUDI S-Line	Emblem AUDI S-Line	Nickel
19	Inneres Gehaeuseunterteil	Inner housing bottom	PA6-GF30
18	Inneres Gehaeuseoberteil	Inner housing top	PA6-GF30
17	Batterie	Battery	CR2032
16	Druckausgleichselement	Pressure equalization element	
15	Leiterplatte	Printed circuit board	FR4
14	Abdeckung Bedienelement Freigabe	Covering key release button	Zinkdruckguss, zinc diecasting
13	Abdeckung Kappe	Covering cap	Zinkdruckguss, zinc diecasting
12	Bedienelement Panik	Operating element Panic	Silikon / silicone
11	Bedienelement Kofferraum	Operating element Trunk	PC/ABS
10	Bedienelement Schliessen	Operating element Close	PC/ABS
9	Bedienelement Oeffnen	Operating element Open	PC/ABS
8	Gehaeuseoberteil	Housing top	PA6-GF30 lasertransparent
7	Designelement rechts	Design element right	PA6-GF30
6	Designelement links	Design element left	PA6-GF30
5	Batteriefachdeckel S-Line	Cover battery compartment S-Line	PA6-GF30
4	Batteriefachdeckel	Cover battery compartment	PA6-GF30
3	Gehaeuseunterteil mit Panik	Housing bottom with panic	PA6-GF30 lasertransparent
2	Gehaeuseunterteil	Housing bottom	PA6-GF30 lasertransparent
1	Emblem AUDI	Emblem AUDI	Nickel
Nr.	Benennung	Title	Werkstoff / Material

Lfd. Nr.	AUDI Sach-Nr.	Benennung	Lieferanten-Teilenr.	Basis	433 MHz 5D1	433 MHz 5D2 mit Paniktaste	315 MHz 5D4 ohne Paniktaste	.	Bemerkung
12	8Y0 959 754 E	ID-Geber AUDI AU38X	013 840-55	X			X		S-Line + UWB
11	8Y0 959 754 D	ID-Geber AUDI AU38X	013 840-15	X	X				S-Line + UWB
10	8Y0 959 754 C	ID-Geber AUDI AU38X	013 840-35	X		X			S-Line + UWB
09	8Y0 959 754 B	ID-Geber AUDI AU38X	013 838-50	X			X		UWB
08	8Y0 959 754 A	ID-Geber AUDI AU38X	013 838-10	X	X				UWB
07	8Y0 959 754	ID-Geber AUDI AU38X	013 838-30	X		X			UWB
06	8Y0 959 754 L	ID-Geber AUDI AU38X	013 840-45	X			X		S-Line
05	8Y0 959 754 K	ID-Geber AUDI AU38X	013 840-05	X	X				S-Line
04	8Y0 959 754 J	ID-Geber AUDI AU38X	013 840-25	X		X			S-Line
03	8Y0 959 754 H	ID-Geber AUDI AU38X	013 838-40	X			X		
02	8Y0 959 754 G	ID-Geber AUDI AU38X	013 838-00	X	X				
01	8Y0 959 754 F	ID-Geber AUDI AU38X	013 838-20	X		X			

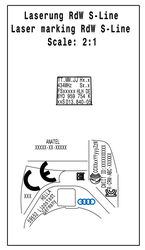
Laserung NAR
Laser marking NAR
Scale: 2:1



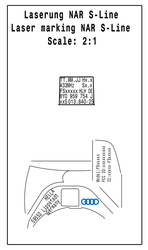
Laserung Japan
Laser marking Japan
Scale: 2:1



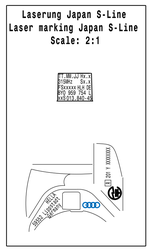
Laserung RdW S-Line
Laser marking RdW S-Line
Scale: 2:1



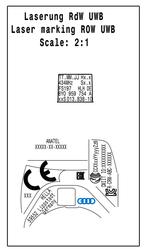
Laserung NAR S-Line
Laser marking NAR S-Line
Scale: 2:1



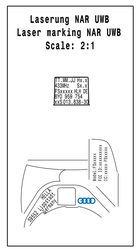
Laserung Japan S-Line
Laser marking Japan S-Line
Scale: 2:1



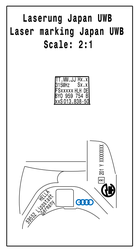
Laserung RdW UWB
Laser marking ROW UWB
Scale: 2:1



Laserung NAR UWB
Laser marking NAR UWB
Scale: 2:1

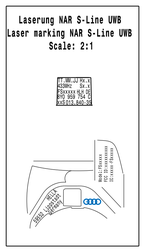


Laserung Japan UWB
Laser marking Japan UWB
Scale: 2:1

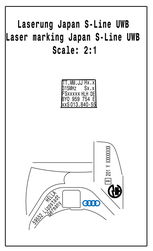


Laserung RdW S-Line UWB
Laser marking ROW S-Line UWB
Scale: 2:1

Laserung NAR S-Line UWB
Laser marking NAR S-Line UWB
Scale: 2:1



Laserung Japan S-Line UWB
Laser marking Japan S-Line UWB
Scale: 2:1



>400 ≤ 1000	XXX	XXX	
>120 ≤ 400	XXX	XXX	
> 30 ≤ 120	XXX	XXX	
> 6 ≤ 30	XXX	XXX	
≤ 6	XXX	XXX	
Winkel Angle	XXX	XXX	
	fertig finished	roh raw	Bezeichnung/ Notes

Allgemeintoleranzen fuer
Nennmasze ohne Toleranz.
General tolerances for
nominal dimensions without
specified tolerance. XXX

Oberflaechenrauheit Surface texture VW 13705	Werkstueckkanten Edge finish VW 01086

Taiwan-Kennzeichnung/Taiwan marking

Alle Masze gelten fuer das Fertigteil einschliesslich Oberflaechenschutz.
All dimensions apply to the finished part including surface protection.

Unterlagen References	Nr. No.	Feld Section	Datum Date	Geaendert Changed	Genehmigt Appr.	Beschreibung der Aenderung und Aenderungsterminschluessel Revision record and change date code
VW 01155			03.08.17			EA28070 P-Freigabe I/EE-732
VW 10500			19.09.17			B-Freigabe mit 20170919224
VW 91101		J9				Projektbezeichnung korrigiert (war AU37X)
VW 91102 (D02)						Ansichten aktualisiert (Anpassungen nach B-Muster Pruefungen)
VW 01054						Laserbilder an Teilestand angepasst
VW 01058			16.02.18			Zeichnungsaktualisierung 20180216292
TL 1010 (D03)		G7				Varianten mit UWB hinzu
TL 10		G5				Funkzulassungskennzeichnung angepasst: ROHS-Kennz. hinzu
TL 203		A5/6				Ansichten fuer "CE- und WEEE/ROHS Warkierung" hinzu
TL 528			06.11.18			Zeichnungsaktualisierung 201811xxxxx
TL 226			22.11.18			Laserung angepasst
PV 1303						
PV 1200						
PV 3952						
PV 3960						
PV 3974						
VW 50180						
LAH WFS relevantes Bauteil MQB37W						
LAH 4N0.959 BT-LAH Erprob.						
LAH 4H0.900 Basis LAH mechan.BT						

© Volkswagen AG behält sich alle Rechte vor. Das gilt insbesondere fuer Erfindungsrechte, Know-how, Urheberrechte und Namensrechte sowie fuer das Recht, diese als gewerbliche Schutzrechte anzumelden. Jede Verfuegungsbefugnis inkl. Kopier- und Weitergaberecht liegt bei uns. Genehmigung von Erstlieferung und Aenderung nach VW 01156.

© Volkswagen AG reserves all rights, including without limitation rights of invention, know-how, copyrights, rights to names, and the right to apply for industrial property rights. All rights of use and exploitation including the right to copy and disseminate or distribute reside with us. Approval of first delivery and changes in accordance with VW 01156. The English translation is believed to be accurate. In case of discrepancies the German version is alone authoritative and controlling.

Typ-Pruef-Dok. und Typ-Pruef-Nr Type-appr.-doc. and type approval number	CAD-System und Verwaltungssystem-Schluessel CAD system and administration code CATIA V5 R24
Werkstoff/ Material: siehe Zeichnung / see drawing	Konst.-Verantwortg. Doc resp.: Name/ Name: R.Uschold
Werkstoffbehandlung/ Material treatment: -	Abt./Dept.: I/EE-732
Halbzeug/ Semi-finished product: -	Telefon/Phone: 42285
Oberflaechenschutz Surface protection: VW 13750 Ofl-	Gez./Drawn: HELLA OTHOLT/STEIG
Gewicht Weight (g): 46	errechnet calculated / Ent.-Nr. Draft no. / EA-Nr. Eng.proj.no.: EA28070
Sicherh.-Dok. Safety doc.	Benennung: FUNKSCHLUESSEL
	Zusatzbenennung
	Title: REMOTE CONTROL KEY
	Additional title
Masstab/Scale: 2:1 1:1	Teil-Nr. Part-no.: TAB.026.152.Q
	Format D.Size: A0 / Blatt Sheet: 1 / von of: 1

Toleranzierung: Unabhaengigkeitsprinzip nach VW 01054
Tolerancing: independency principle acc. to VW 01054

Zeichnungsbeschriftung nach VW 01058 / Lettering of engineering drawing acc. to VW 01058
Teilekennzeichnung nach VW 10500 / Parts marking acc. to VW 10500
Schadstoffvermeidung nach VW 91101 / Avoidance of hazardous substances acc. to VW 91101
Recyclinganforderungen nach VW 91102 / Recycling requirements acc. to VW 91102