



欠番: Q8, D4, C42, C44-46, 52, 74, 78, 86-88, 最終番C89  
 R18, 48-52, 69, 87, 91-93 終番R95, D13(D9, R63, 67, 83, 89) \*0.8

変更	変更者	年月日	変更記事	寸法公差 mm	<table border="1"> <tr> <td>超え</td> <td>以下</td> <td>精級</td> <td>中級</td> <td>粗級</td> <td>材質</td> </tr> <tr> <td>0</td> <td>6</td> <td>0.05</td> <td>0.1</td> <td>0.2</td> <td>処理</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>30</td> <td>0.1</td> <td>0.2</td> <td>0.5</td> <td>素材寸法</td> </tr> <tr> <td>30</td> <td>120</td> <td>0.15</td> <td>0.3</td> <td>0.8</td> <td>摘要</td> </tr> <tr> <td>120</td> <td>315</td> <td>0.2</td> <td>0.5</td> <td>1.2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>315</td> <td>1000</td> <td>0.3</td> <td>0.8</td> <td>2</td> <td></td> </tr> </table>	超え	以下	精級	中級	粗級	材質	0	6	0.05	0.1	0.2	処理	6	30	0.1	0.2	0.5	素材寸法	30	120	0.15	0.3	0.8	摘要	120	315	0.2	0.5	1.2		315	1000	0.3	0.8	2		設計	製図	検図	承認	尺度	機種名	名称
超え	以下	精級	中級	粗級	材質																																											
0	6	0.05	0.1	0.2	処理																																											
6	30	0.1	0.2	0.5	素材寸法																																											
30	120	0.15	0.3	0.8	摘要																																											
120	315	0.2	0.5	1.2																																												
315	1000	0.3	0.8	2																																												
										X	ATW-T214	T214 ハイセンス																																				
										三角法	audio-technica	P. CODE																																				
												2363-03390△																																				

図面は実測しないこと。