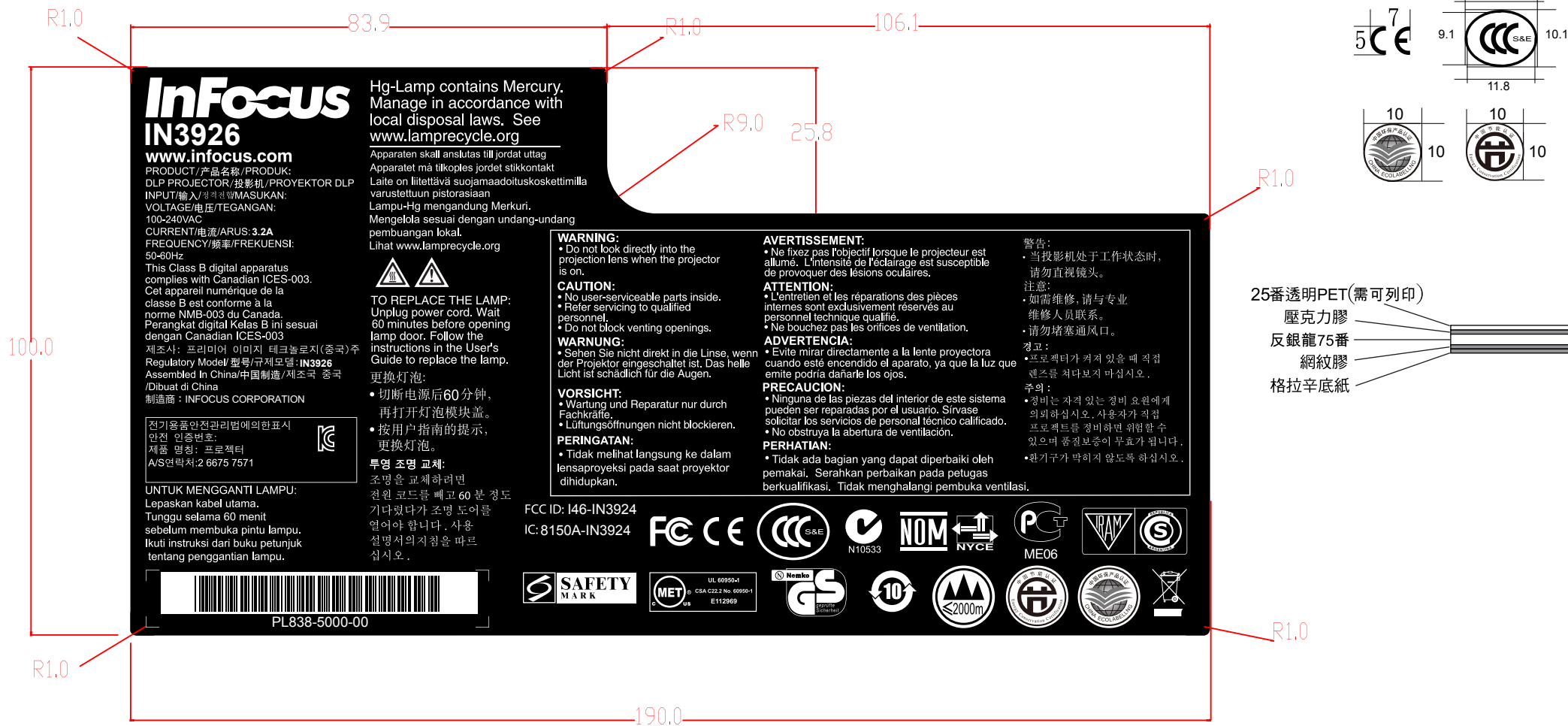




測試項目		< 注意事項 >		項目	部品名稱	材質編號	材質中文名稱	材質英文名稱	厚度	備註：	品名	UL LB	繪圖日期	2012.08.13
☐ 弱粘性測試： 擺放在室內(常溫)一星期,不能 有殘膠或者黏貼痕跡。 ☒ 測試環境： -20°C 3H,-20°C -60°C 80%RH 1H 60°C 80%RH 3H,60°C ~ -20°C 1H, 一共6個循環。 ☒ 列印測試： 列印字跡要求清晰,條碼要求可 掃描。 ☒ TAPE測試： 不可有BOPP或油墨脫落。		LB 1.文字、圖不可裁到 2.印刷文字不可斷線或模糊不清 3.印刷色不可有色偏、髒點、漏白 4.表面不可有磨損 5.需依指示確實背膠 本部品須符合富士康科技集團RoHS規範 (ESD-A0RH-001)中所制定之禁用 與限用標準		①	--	--	反銀龍75番	--	t=0.075mm	背膠-為耐120°高溫材質 背膠粘著力需≥0.8kg/25mm *本部品須符合UL認證規範 (原材質/成品/供應商需經認證,報告需符合我司要求)	機種	IPD-X6035	外型公差	+0 -0.2mm
				②	--	--	網狀壓花膠	--	t=0.025mm		型號	IN3924	加工處理	背膠 霧面膜
				③	--	--	PET	--	t=0.025mm		品牌	INFOCUS		
				④	--	--	格拉辛底紙	--	--		客戶料號		印刷色	PMS BLACK C
				⑤	--	--	壓克力膠	--	t=0.015 mm		P C 料號	PL738-5000-00		
				⑥	--	--	--	--	--					
				⑦	--	--	--	--	--					
				⑧	--	--	--	--	--					

單位mm



測試項目		< 注意事項 >		項目	部品名稱	材質編號	材質中文名稱	材質英文名稱	厚度	備註：	品名	UL LB	繪圖日期	2012.08.13
☐ 弱粘性測試： 擺放在室內(常溫)一星期,不能 有殘膠或者黏貼痕跡。 ☒ 測試環境： -20°C 3H,-20°C -60°C 80%RH 1H 60°C 80%RH 3H,60°C ~ -20°C 1H, 一共6個循環。 ☒ 列印測試： 列印字跡要求清晰,條碼要求可 掃描。 ☒ TAPE測試： 不可有BOPP或油墨脫落。		LB 1.文字、圖不可裁到 2.印刷文字不可斷線或模糊不清 3.印刷色不可有色偏、髒點、漏白 4.表面不可有磨損 5.需依指示確實背膠 本部品須符合富士康科技集團RoHS規範 (ESD-A0RH-001)中所制定之禁用 與限用標準		①	--	--	反銀龍75番	--	t=0.075mm	背膠-為耐120°高溫材質 背膠粘著力需≥0.8kg/25mm *本部品須符合UL認證規範 (原材質/成品/供應商需經認證,報告需符合我司要求)	機種	IPD-W6035	外型公差	+0 -0.2mm
				②	--	--	網狀壓花膠	--	t=0.025mm		型號	IN3926	加工處理	背膠 霧面膜
				③	--	--	PET	--	t=0.025mm		品牌	INFOCUS		
				④	--	--	格拉辛底紙	--	--		客戶料號		印刷色	PMS BLACK C
				⑤	--	--	壓克力膠	--	t=0.015 mm		P C 料號	PL838-5000-00		
				⑥	--	--	--	--	--					
				⑦	--	--	--	--	--					
				⑧	--	--	--	--	--					

單位mm