



TY-ASW91 2017/04/21 T.KAJITA

<检测条件:产品应在室温和室内湿度、普通40W荧光灯下由视力0.7的检验员进行检验。产品应在45°(左右各45°)和90°(向上)范围内接收水平和垂直方向的评判。产品与检验员之间的距离为40CM。

检验项目:

一、耐久性试验:试验条件:TAPE宽度12mm的透明胶,浓度为99.9%酒精,橡皮擦。试验方法:1.TAPE粘帖,1-2分以后,15度角拔出。2.碎布沾酒精后用1Kg的力量反复10次对文字进行擦拭。3.橡皮擦反复10次擦拭。试验判断:丝印不允许褪色

二、丝印:重叠字符、印刷、图示→NG

切入批号-批量: 21051314074-3968  
21051314075-1984

取消B版,使用C版.

技术要求:

- 1.后面板喷黑色粉
- 2.丝印白色字符

认证确认		图号: CM1673V06RS_TY-ASW91	内部机型: Cm1673
开发部确认		物料编号: 2.03.F.M1673C06RR	分发部门: 汽车音响 <input type="checkbox"/>
市场部确认		物料名称: 机箱后板丝印	比例: 公差: 视角:
客户: TOSHIBA		材料: 冷轧板	F X. ±0.5 ±0.5°
编号审核		(喷黑色, 字符丝印白色)	X. X ±0.2
结构签名			X. XX ±0.1
说明书/彩盒			第1张 共1张 版本 C
电子确认			
批准			

标记	更改内容	签名	日期
	认证要求取消NRCAN标志,增加SGS,取消A版,使用B版.		2020-7-7
	更新FCC ID号和IC ID号,增加HVIN:ASW91A,取消B版,使用C版.		2021-7-19