



## TY-ASW91 2017/04/21 T.KAJITA

<检测条件:产品应在室温和室内湿度、普通40W荧光灯下由视力0.7的检验员进行检验。产品应在45°(左右各45°)和90°(向上)范围内接收水平和垂直方向的评判。产品与检验员之间的距离为40CM。

检验项目:

- 一、耐久性试验:试验条件:TAPE宽度 12mm 的透明胶,浓度为99.9%酒精,橡皮擦。试验方法: 1. TAPE 粘贴,1~2分以后, 15度角拔出。2. 碎布沾酒精后用1Kg的力量反复10次对文字进行擦拭。3. 橡皮擦反复10次擦拭。试验判断:丝印不允许褪色
- 二、丝印:重叠字符、印刷、图示→NG

开发部确认		技术要求: 1.后面板喷黑色粉 2.丝印白色字符	
市场部确认			
客 户			
编号审核	TOSHIBA		
结构签名	图 号: CM1673V00RS-TY-ASW91	内部机型: Cm1673	
说明书/彩盒	物料编号: 2.03.F.M1673A00RR	发至部门	汽车音响 <input type="checkbox"/>
电子确认	物料名称: 机箱后板丝印图	比例	公差 视角
批 准	材 料: 冷轧板	1:1	X. ±0.5 ±0.5° X. X ±0.2 X. XX ±0.1
		第 1 张	共 1 张 版本 A