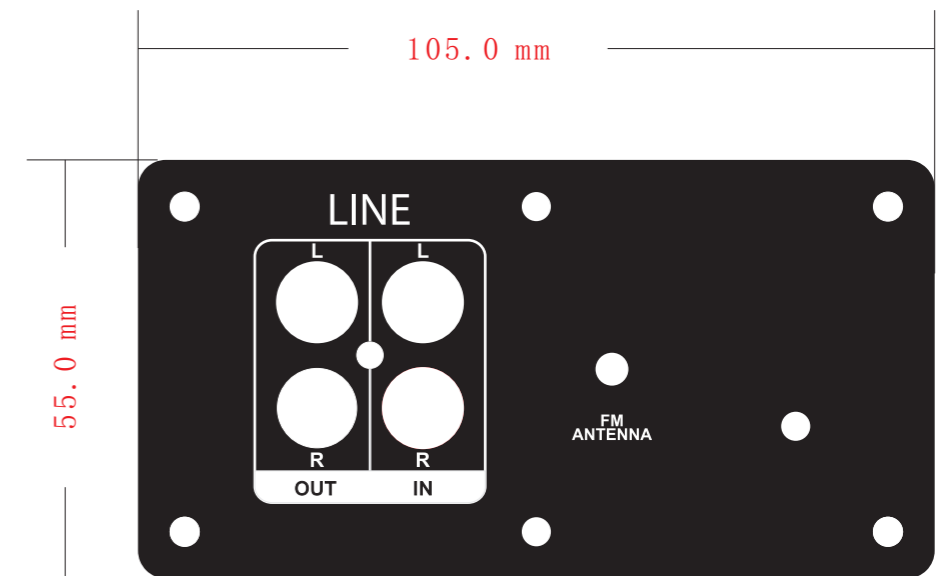


机箱后板(2.03.H.X6002A08RR)



AM\FA支架板(2.06.H.X6002A08RR)

<检测条件:产品应在室温和室内湿度、普通40W荧光灯下由视力0.7的检验员进行检验。产品应在45°(左右各45°)和90°(向上)范围内接收水平和垂直方向的评判。产品与检验员之间的距离为40CM。

检验项目:

- 一、耐久性试验:试验条件:TAPE宽度 12mm 的透明胶,浓度为99.9%酒精,橡皮擦。试验方法:1.TAPE 粘贴,1~2分以后,15度角拔出。2.碎布沾洒酒精后用1Kg的力量反复10次对文字进行擦拭。3.橡皮擦反复10次擦拭。试验判断:丝印不允许褪色
二、丝印:重叠字符、印刷、图示→NG

技术要求:

- 1.后板黑色喷粉 Black 80007
2.丝印字符颜色 silver

开发部确认					
市场部确认					
客户	TOSHIBA	图号: VX6002V08RS_TY-ASC400	内部机型: VX6002		
编号审核		物料编号:	分发部门 汽车音响 <input type="checkbox"/>		
结构签名		物料名称: 后板丝印			
说明书/彩盒		材料: 冷轧板 (喷黑色粉印银色字符)	比例	公差	视角
电子确认			1:1	X. ±0.5 ±0.5° X.X ±0.2 X.XX ±0.1	
批准			第 1 张	共 1 张	版本

标记	更改内容	签名	日期