



NOTES:

- 1 ASSEMBLER IS TO PRINT LABEL INFORMATION AS SHOWN, USING ADHESIVE LABEL.
- 2 REFER TO LATEST REVISION OF DRAWING 1535474 FOR ACTUAL PATENT NUMBERS FOR THE PATENT GROUP IDENTIFIED.
- 3 LAY OUT PATENT NUMBERS TO FILL SPACE AVAILABLE, BUT NATION / ORGANIZATION OF ORIGIN HEADINGS MUST BE MAINTAINED FOR CORRESPONDING PATENT NUMBERS AS SHOWN ON LATEST REVISION OF DRAWING 1535474.
- 4 QR CODE FORMAT:  
 xxxxxxxx = UNIQUE SERIAL NUMBER PROVIDED BY SUPPLIER OF 2498925, 2498926, 2498927, 2498928.

SPECIFICATIONS 仕様	
PERFORMANCE:	
MATERIAL:	
FINISH:	
GENERAL PART JIS, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED 指示なき事項は、一般部品のJISに従う	

CHARACTERISTIC SYMBOLS 特性シンボル	
DESIGNATES SIGNIFICANT CHARACTERISTIC TO BE MONITORED PER CONTROL PLAN. コントロールプランによって監視される重要な特性に指定する。	DESIGNATES PART MUST MEET FMV88 302 部品は、FMV55302を満足することを指定する。
DESIGNATES SIGNIFICANT CHARACTERISTIC TO BE MONITORED PER CONTROL PLAN USING ATTRIBUTE GAUGING METHODS. 測定方法の特性を使用して、コントロールプランによって監視される重要な特性に指定する。	DESIGNATES CRITICAL CHARACTERISTIC TO BE MONITORED PER CONTROL PLAN. コントロールプランによって監視される重大な特性に指定する。
DESIGNATES SIGNIFICANT CHARACTERISTIC TO BE MONITORED PER CONTROL PLAN USING VARIABLE GAUGING METHODS. 測定方法の変数を使用して、コントロールプランによって監視される重要な特性に指定する。	DESIGNATES CRITICAL CHARACTERISTIC TO BE MONITORED PER CONTROL PLAN USING ATTRIBUTE GAUGING METHODS.
DESIGNATES CHARACTERISTIC TO BE CHECKED AT INITIAL/SUBSEQUENT CUSTOMER PART SUBMISSION (ONE TIME CAPABILITY) 初期、または、その後の顧客部品提出(1回の能力)でチェックされる特性を指定する。	DESIGNATES CRITICAL CHARACTERISTIC TO BE MONITORED PER CONTROL PLAN USING VARIABLE MEASUREMENT OR GAUGING METHOD 測定方法、または、測定変数を使用する、コントロールプランによって監視される重大な特性に指定する。

REV	ECO No.	DRAWN 設計	CHECKED 審査	APPROVED 承認	DATE 日付
2		amatsusa	ayamazk	akudoh	**MAY13
RELEASE FOR PRODUCTION					
REV	ECO No.	DRAWN 設計	CHECKED 審査	APPROVED 承認	DATE 日付
1	6034647	afujimk	ayamazk	akudoh	14SEP12
REVISION HISTORY 図面変更履歴					
		© Copyright 2012 Johnson Controls, K.K. All rights reserved. Any unauthorized use or copying is strictly prohibited. Confidential and Proprietary to Johnson Controls, K.K. Disclosure of any confidential/proprietary information contained in this document/material without the express written permission of Johnson Controls, K.K. is strictly prohibited.			
NAME 図面名符					
<b>LABEL HMLK, 775A</b>					
CPP CODE	MASS 質量	SCALE 尺度	PART No. 部品番号		REV
	Kg	1:1	2520107		2
	DATA FORMAT データ形式 CATIA V5				
SIZE	PROGRAM No.	SHEET	DWG No. 図面番号	REV	
A3	1015443	1 OF 1	2520107	2	
CUSTOMER Hino Motors, Ltd.					