

<div style="border: 2px solid red; padding: 5px; display: inline-block; color: red; font-weight: bold; font-size: 1.2em;">参考資料</div>	アンテナ Antenna 製品仕様書 SPECIFICATION	承認 APVD.	検印 CHKD.	担当 DSGD.																				
	OCT, 31, 2008	ANTB18-127																						
<p>1、一般事項/General matter</p> <p>1.1 適用範囲/Scope この仕様書は、測量機器に使用するアンテナについて適用する。 This specification applies to the antenna of measurement equipment.</p> <p>1.2 使用温度範囲/Operating Temperature range -10~+60℃</p> <p>1.3 保存温度範囲/Preservation temperature range -20~+70℃</p> <p>1.4 試験状態/Test conditions 温度5~35℃、相対湿度45~85%、気圧860~1060hpaの標準状態で行う。 但し、判定に疑義を生じた場合は温度20±2℃、相対湿度65±5%、気圧860~1060hpaの基準状態で行う。 The test shall be performed under the standard environment condition; temperature of 5~35℃, relative humidity of 45~85% and atmospheric pressure of 860~1060hpa (if failed, with the above testing procedure, do the following test.) temperature of 20±2℃, relative humidity of 65±5% and atmospheric pressure of 860~1060hpa.</p> <p>2、外観、構造、寸法/Appearance, structure and dimension</p> <p>2.1 外観/Appearance 各部の仕上げは良好で、機能上有害な錆、割れ、傷等が無いこと。 Especially, scars, dirt, protuberances, and etc. of the cover of antenna should be measured within the limited sample.</p> <p>2.2 構造、寸法/Structure and dimension 個別製品図による。 Specified in each drawing.</p> <p>3、基本性能/Basic performance</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 5%;">No.</th> <th style="width: 20%;">検査項目/ Inspection item</th> <th style="width: 30%;">試験条件/Test condition</th> <th style="width: 45%;">規格/Standards</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3.1</td> <td>V SWR</td> <td>単体にて測定 Measure it by single antenna.</td> <td>上部アンテナ2.5以下 下部アンテナ3.5以下 (2400~2500MHz) Upper side antenna 2.5 or less Lower side antenna 3.5 or less (2400~2500MHz)</td> </tr> <tr> <td>3.2</td> <td>入力インピーダンス Input impedance</td> <td>単体にて測定 Measure it by single antenna.</td> <td>50Ω (公称) 50Ω (source impedance)</td> </tr> <tr> <td>3.3</td> <td>最大利得 Peak gain</td> <td></td> <td>上部アンテナ0dBi以上 下部アンテナ-2.5dBi以上 Upper side antenna 0dBi or more Lower side antenna -2.5dBi or more</td> </tr> <tr> <td>3.4</td> <td>回転トルク Rotating torque</td> <td>左右回転全域にわたって回転トルクを測定する。 Measure the rotating torque at the whole left and right rotating areas.</td> <td>0.137N・m±7.9% (1.4kgf・cm±7.9%) (0.029~0.245N・m/0.3~2.5kgf・cm)</td> </tr> </tbody> </table>					No.	検査項目/ Inspection item	試験条件/Test condition	規格/Standards	3.1	V SWR	単体にて測定 Measure it by single antenna.	上部アンテナ2.5以下 下部アンテナ3.5以下 (2400~2500MHz) Upper side antenna 2.5 or less Lower side antenna 3.5 or less (2400~2500MHz)	3.2	入力インピーダンス Input impedance	単体にて測定 Measure it by single antenna.	50Ω (公称) 50Ω (source impedance)	3.3	最大利得 Peak gain		上部アンテナ0dBi以上 下部アンテナ-2.5dBi以上 Upper side antenna 0dBi or more Lower side antenna -2.5dBi or more	3.4	回転トルク Rotating torque	左右回転全域にわたって回転トルクを測定する。 Measure the rotating torque at the whole left and right rotating areas.	0.137N・m±7.9% (1.4kgf・cm±7.9%) (0.029~0.245N・m/0.3~2.5kgf・cm)
No.	検査項目/ Inspection item	試験条件/Test condition	規格/Standards																					
3.1	V SWR	単体にて測定 Measure it by single antenna.	上部アンテナ2.5以下 下部アンテナ3.5以下 (2400~2500MHz) Upper side antenna 2.5 or less Lower side antenna 3.5 or less (2400~2500MHz)																					
3.2	入力インピーダンス Input impedance	単体にて測定 Measure it by single antenna.	50Ω (公称) 50Ω (source impedance)																					
3.3	最大利得 Peak gain		上部アンテナ0dBi以上 下部アンテナ-2.5dBi以上 Upper side antenna 0dBi or more Lower side antenna -2.5dBi or more																					
3.4	回転トルク Rotating torque	左右回転全域にわたって回転トルクを測定する。 Measure the rotating torque at the whole left and right rotating areas.	0.137N・m±7.9% (1.4kgf・cm±7.9%) (0.029~0.245N・m/0.3~2.5kgf・cm)																					
来歴	ANT-S-1089																							



4、耐久性能/Durability ability			
	保証項目/ Guarantee item	試験条件/Test condition	規格/Standards
4.1	回転寿命 Rotating movement life	左右各90° 1回転を1回として、毎分12回の速度で100回試験を行う Right-and-left (90° each) 1 rotation is made into 1 time, Do the test of 100 times of spend at 12 time per minute.	回転トルク： Rotating torque: 0.137N・m±8.6% (1.4kgf・cm±8.6%) (0.019~0.255N・m/0.2~2.6kgf・cm) 3.1項を満足すること。 The performance specified in the item 3.1 shall be satisfied.
4.2	カバー引抜強度 Cover removal strength	アンテナ基部を固定して、カバーを引抜方向に98N(10kgf)の静荷重を1分間加える。 Apply static load of 98N(10kgf) to the antenna cover to removal direction for 1 minute while the antenna base is fixed.	抜けの無いこと。 No removal shall be found. 3.1項を満足すること。 The performance specified in the item 3.1 shall be satisfied.
4.3	ストッパー強度 Stopper strength	ホルダとベースの回転部分の左右回転停止位置で0.294N・m(3kgf・cm)の回転トルクを1分間加える。 Apply rotating torque of 0.294N・m (3kgf・cm) to the rotating holder and base at the location of left and right rotating stopping for 1 minute.	3.1及び3.4項を満足すること。 The performance specified in the item 3.1 and 3.4 shall be satisfied.
5、耐環境性能/Environmental-proof performance			
	保証項目/ Guarantee item	試験条件/Test condition	規格/Standards
5.1	耐熱性 Hi-temperature Resistibility	温度+70±2℃中に96時間放置後、常温常湿中に1時間放置し1時間以内に測定する。 After heating the Antenna to temperature of +70 ±2℃ for 96 hours, leave it in the normal condition for 1 hour and then do the measurement.	回転トルク： Rotating torque: 0.137N・m±8.6% (1.4kgf・cm±8.6%) (0.019~0.255N・m/0.2~2.6kgf・cm) 3.1項を満足すること。 The performance specified in the item 3.1 shall be satisfied.
5.2	耐寒性 Low-temperature Resistibility	温度-20±2℃中に96時間放置後、常温常湿中に1時間放置し1時間以内に測定する。 After cooling the Antenna to temperature of -20 ±2℃ for 96 hours, leave it in the normal condition for 1 hour and then do the measurement.	
5.3	温度サイクル Temperature cycle	-20℃1時間→+70℃1時間を1サイクルとし、4サイクル行ない、常温常湿中に1時間放置し1時間以内に測定する。 1 cycle is defined the test leaving the Antenna at -20℃ for 1 hour at +70℃ for 1 hour. After applying the Antenna for 4 cycles test condition. Leave in the normal condition for 1 hour and then measure it within 1 hour.	
<p>※検査項目については、納入ロット毎に全数検査を行い、納入時に出荷検査成績書を添付する。 また、4項、5項については、初回納入前、及び別途協議の上、特に必要と判断した場合に検査する。 About inspection item, all the delivery lots are inspected, and when delivering it, the shipment inspection result book is appended. Moreover, item 4 and 5 is inspected before it delivers first time and when judged it is especially necessary after it confers separately.</p>			

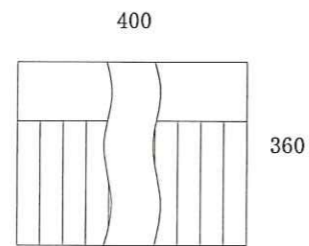
6、梱包仕様、数量/Packing specification, Volume

6.1 梱包仕様/Packing specification

- 1) ビニール袋 (8本入) ⇒ 8本入り袋に8本入れる。(8×1=8 pcs)  
Plastic bag 8pcs
- 2) S4納品箱 ⇒ アンテナ入り袋、10袋入り (8×10=80 pcs)  
Middle carton 10 Plastic bag is entered
- 3) マスターカートン ⇒ S4納品箱、3箱入り (80×3=240 pcs)  
Master carton 3 Middle carton is entered

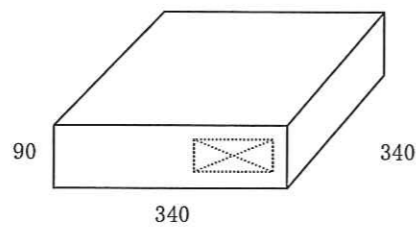
6.2 梱包形態/Packing form

ビニール袋/Plastic bag



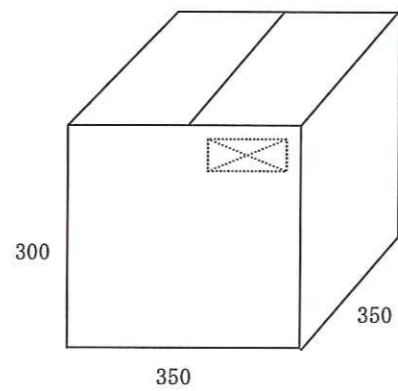
320  
10袋入り/10 bag is entered


S4箱/Middle carton



3箱入り/3 Carton is entered

マスターカートン/Master carton



 現品票貼付位置  
Thing tag pasting position

- ・現品票記載項目
- 三省製品名
- 三省製品コード
- 客先品名
- 数量
- ロット番号
- 日付

[RoHS対応判別スタンプ]  
現品票のそばに捺印  
RoHS Application stamp  
Stamps near the thing tag

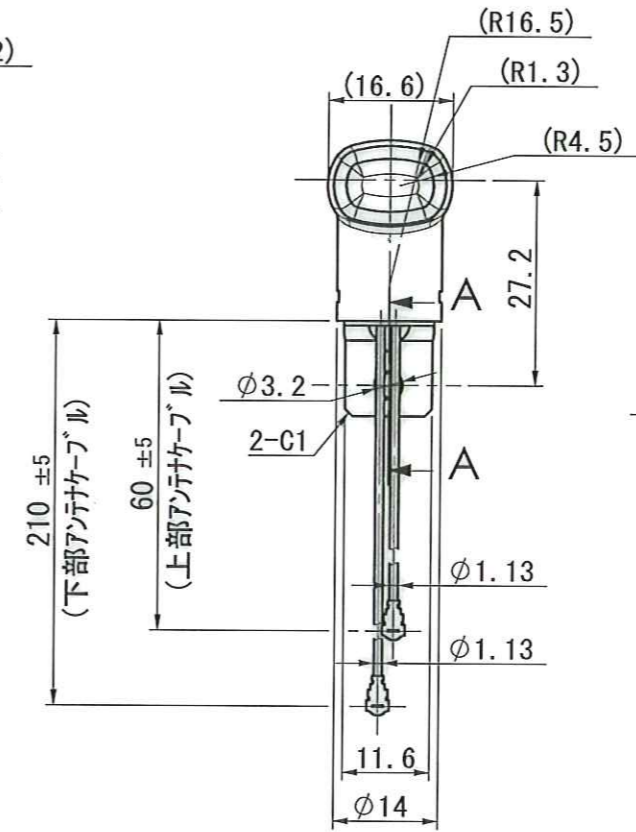
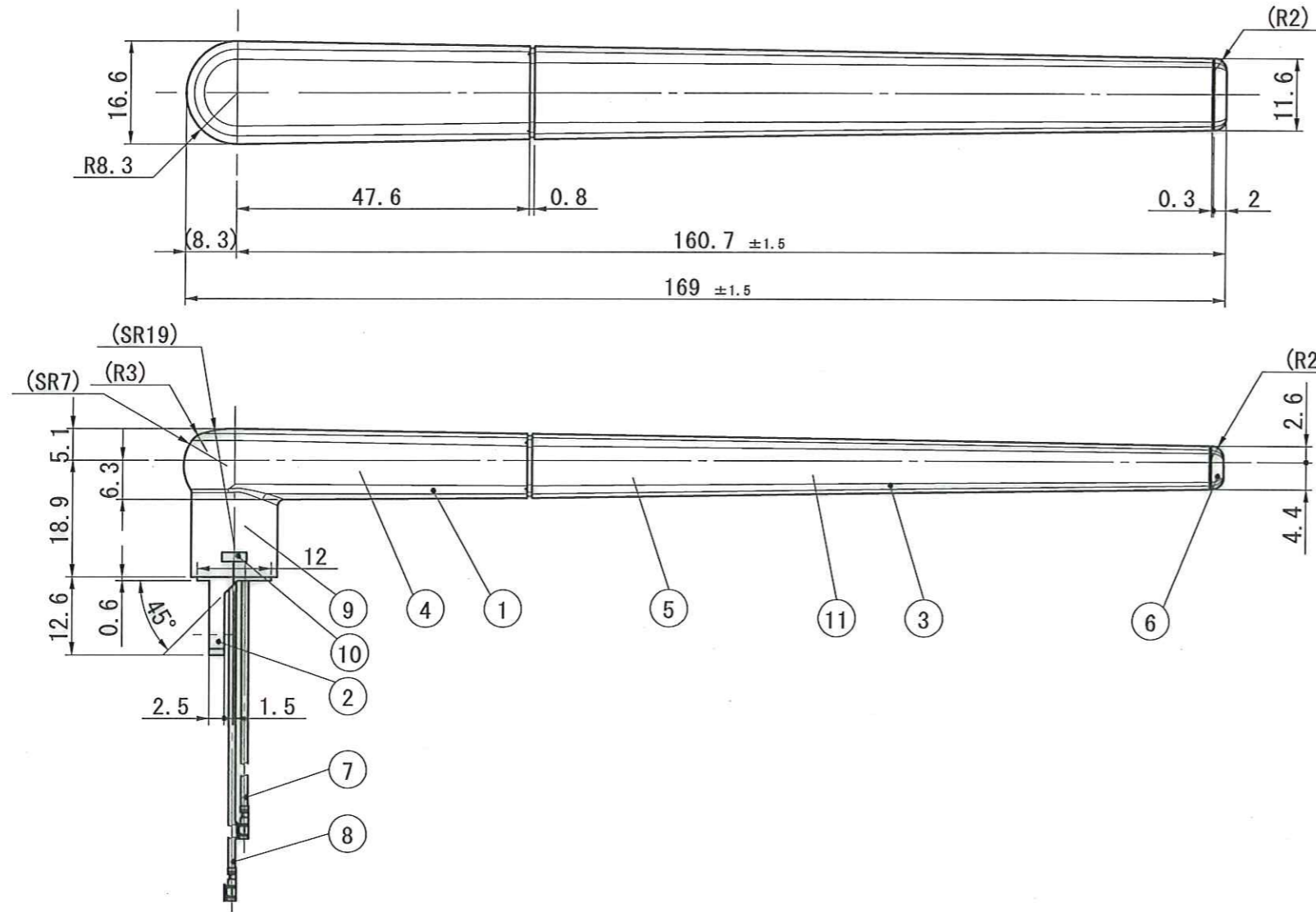


改番 REVISION	記号 SYMB	来歴 DESCRIPTION	年月日 DATE	氏名 NAME	製品コード PRODUCT CODE
	△				TB18127A0S0
	△				
	△				

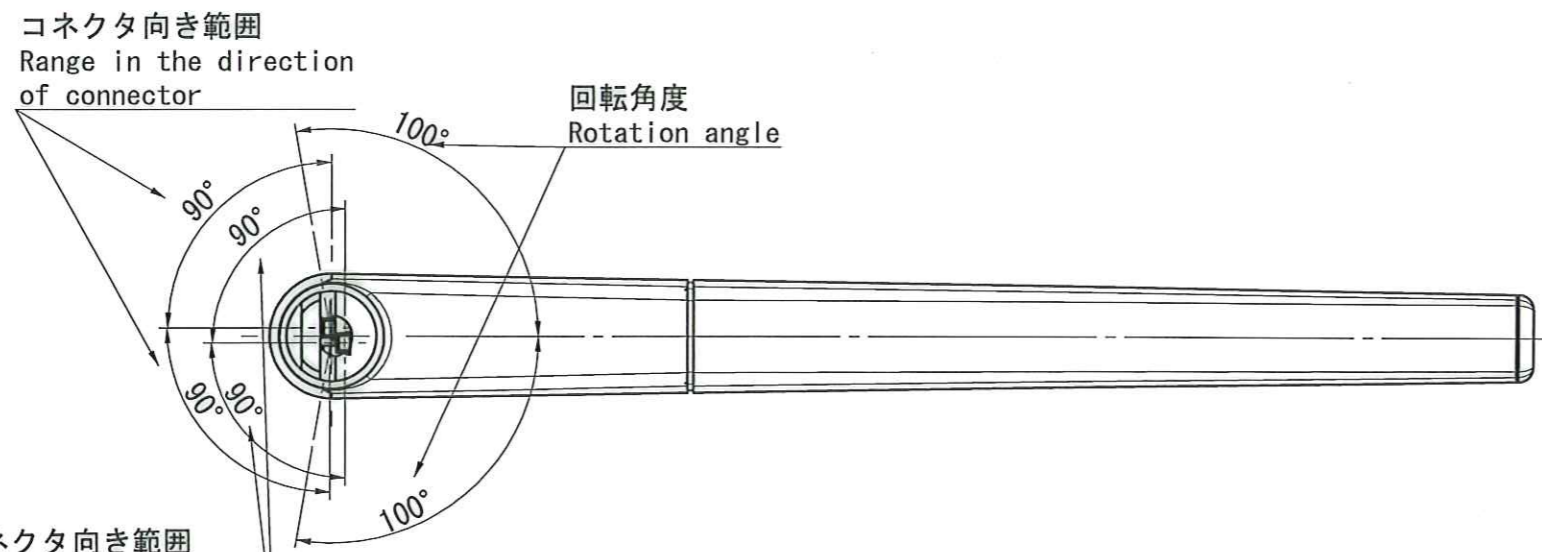
参考図

出図  
08.10.31  
三省電機株式会社

承認担当  
技術 08.11.04 清原  
技術 08.10.31 根岸



ベース部  
部分断面図A-A



注記)  
NOTICE

- 適用仕様書 : ANT-S-1089  
Specification : ANT-S-1089
- 体裁面に機能上有害なキズ、ヒケ、フローマークの不良なきこと  
There is no harmful defects on function, such as crack, sink and flow mark on the appearance side.

LTR	PART ANME	QTY	MATERIAL	PROCESSING	REMARK
11	スポンジ	2	CR Sponge		
10	ストッパ	1	SUS304 1/2H		
9	オーリング	1	NBR		
8	ケーブル B	1	Coaxial Cable	Gray	U. FL conector
7	ケーブル A	1	Coaxial Cable	Black	U. FL conector
6	キャップ	1	PC/ABS	Light Gray	
5	キバン	1	Glass fabric base epoxy resin		
4	エシホルダ	1	POM		
3	カバー	1	PC/ABS	Light Gray	
2	ベース	1	PA-G30%	Black	
1	ホルダ	1	POM	Light Gray	

角度公差 ANGLE	±3°	投影法 PROJ	単位 UNIT	尺度 SCALE	重量 WEIGHT	製品名 MODEL NO.
100以上 ABOVE 100	±0.8	第一角法	mm	1:1		ANTB18-127A0
50をこえ100未満 ABOVE 50 TO 100	±0.5					図名 TITLE
5をこえ50未満 ABOVE 5 TO 50	±0.3					製品図
5以下 UP TO 5	±0.2	承認 APDV	検認 CHKD	製図 DRAWN	設計 DSGD	図番 DRAWING NO
指定ナキ許容差 TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPEC		技術 08.10.31 今井	技術 08.10.31 寺門	技術 2008年10月31日 Negishi	技術 2008年10月29日 Imai	C08Y0925