*代替
1 ：親部品
2～9：代替部品

*工程区分
1：準備加工
4：インサート加工

*支給区分
スペース：一般部品
1：自給
2：有償支給
3：無償支給

*安全規格
1：UL材料証明　0：1－5の他
2：CC
3：1及び2
4：モールダプログラム
5：メッキ及びUL材料証明

*単位
1：個
2：cm
4：g
5：分数

部品表
PARTS LIST

*SUB (SUBSTITUTE)
1：ORIGINAL PART
2～9：SUBSTITUTE PART

*PROC (PROCESS)
1：PREPARATION
4：MACHINE

*SPLY (SUPPLY)
BLANK:KENWOOD PROVIDE
1：SELF PROVIDE
2：NOT FREE SUPPLY
3：FREE SUPPLY

*SAFE(SAFETY REGULATION)
1：UL MATERIAL-ID　0：OTHER
2：CC
3：UL & CC
4：MOLDER PROGRAM
5：PLATING-ID&UL MATELIAL-ID

*UNIT
1：PIECE
2：cm
4：g
5：FRACTION

No.	SUB	部品番号 PART NUMBER	TYPE	部品名 PART NAME	PROC	ASSY	SPLY	定格・特徴 RATING・FEATUER	SAFE	UNIT	改装別数量 DESTINATION & QTY (REF.NO.) K M K3 K2 M2 K M K2 K3 M3 0-10 0-21 0-12 0-11 0-22 0-13 0-23 0-14 0-15 0-24	備考 REMARK	業者 SUPPLIER	LAST MODIFICATION NUMBER
490		N87-2612-46		BRAZIER HEAD TAPTITE SCREW ﾌﾞﾚｼﾞｬﾀｯﾌﾟﾀｲﾄB		0		F	0	1	11 11 11 11 11 11 11 11 11 11	SHIELD	ETO (	
500		N99-0395-05		SCREW SET ﾈｼﾞｾｯﾄ		0		F	0	1	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	ACC.	ETO (	
510		T07-0368-05		SPEAKER ｽﾋﾟｰｶ		0			0	1	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		ﾄ.ｼﾓﾀ	
521		T91-0621-05		MICROPHONE ﾏｲｸﾛﾎﾝ		0		F	0	1	1 1 1 1 1 1 1	ACC. KMC27B	FOSTE	38880
522		M68769H-22		HYBRID IC HYBRID IC		0		F	0	1	1 1 IC 400	UHF40W F1	KYOEI	37868
525		S-AU27AH(K1)		HYBRID IC HYBRID IC		0			0	1	1 1 IC 400	UHF25W F2	ﾄｳｼﾊﾞ	36029
530		S-AU27AM(K3)		HYBRID IC HYBRID IC		0		440MHZ-490MHZ	0	1	1 1 IC 400	UHF25W F1	ﾄｳｼﾊﾞ	38880
531		M68769L		HYBRID IC HYBRID IC		0		PM/5P	0	1	1 1	UHF40W F3	ｷﾖｴｲｻ	38880
532		M68769SH		HYBRID IC HYBRID IC		0		PM/5P	0	1	1	UHF40W F2	ｷﾖｴｲｻ	38880
535		S-AU27AL(K3)		HYBRID IC HYBRID IC		0		400MHZ-430MHZ	0	1	1 IC 400	UHF25W F3	ﾄｳｼﾊﾞ	34255
540		N67-3008-46		PAN HEAD SEMS SCREW W ﾅﾍﾞｾﾑｽﾈｼﾞW		0		F	0	1	2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	P-MODULE	ETO (	

DESIGN	CHECK	APPROVED	DSIGN DATE	1999 — 06 — 30	MODEL NAME	TK-860G	MODEL NUMBER & REL.	Y51-4610-10 24
ｵｵﾑﾗ・ｻﾁﾖ	ﾐﾅｶﾞﾜ・ﾋﾛｱｷ	ﾁｶﾀﾞ・ﾖｼﾂｸﾞ	ISSUE DATE	2000 — 08 — 28		EX-2938	PAGE	4/ 4