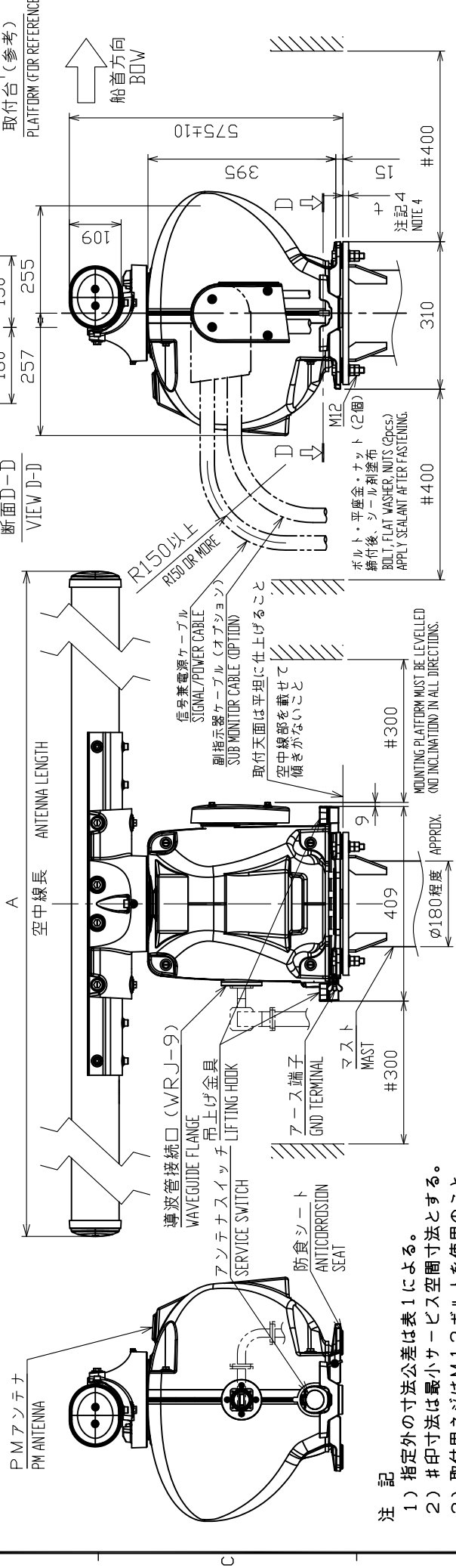
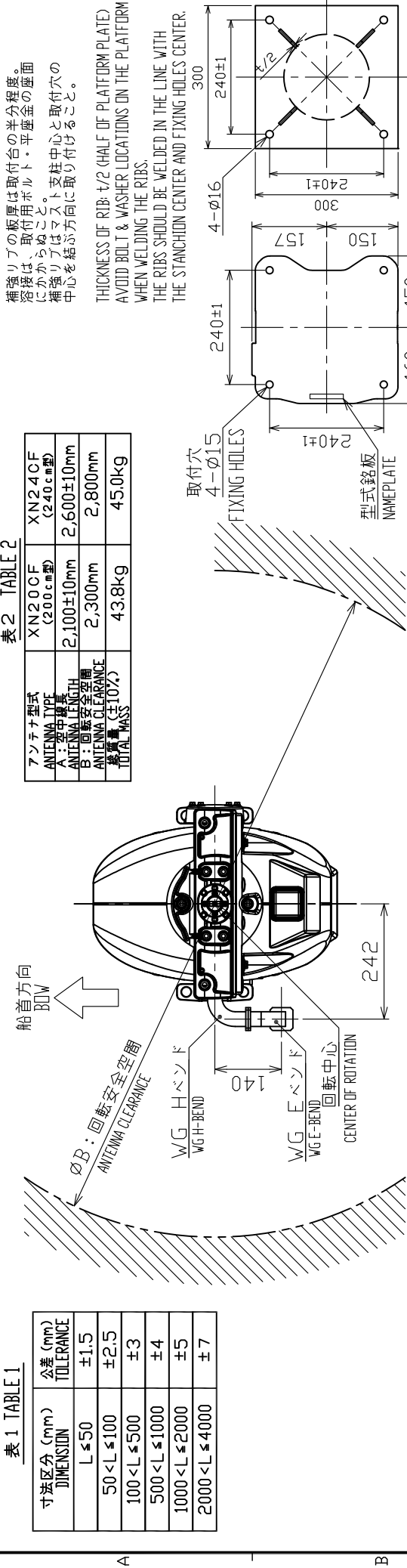


表 1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
L ≤ 50	±1.5
50 < L ≤ 100	±2.5
100 < L ≤ 500	±3
500 < L ≤ 1000	±4
1000 < L ≤ 2000	±5
2000 < L ≤ 4000	±7

表 2 TABLE 2

アンテナ型式 ANTENNA TYPE	XN20CF (240c型)	XN24CF (240c型)
A: 空中線長 ANTENNA LENGTH	2,100±10mm	2,600±10mm
B: 回転安全空間 ANTENNA CLEARANCE	2,300mm	2,800mm
総質量 (±10%) TOTAL MASS	43.8kg	45.0kg



注記
 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。
 2) # 印寸法は最小サービスペース寸法とする。
 3) 取付用ネジは M12 ボルトを使用のこと。
 4) 取付台は厚さ (t) 12mm 以上の鋼・鉄板を使用のこと。

NOTE

- TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
- # INDICATES MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
- USE M12 BOLTS FOR FIXING THE UNIT.
- THICKNESS OF PLATFORM (t): 12 mm OR MORE STEEL PLATE.

DRAWN	6/Nov/2017	I. YAMASAKI	TITLE	RSB-130
CHECKED	6/Nov/2017	H. MAKI	名称	空中線部
APPROVED	6/Nov/2017	H. MAKI	外寸図	
SCALE	1/12	質量 表 2 参照 SEE TABLE 2	NAME	ANTENNA UNIT
FIG. No.	C3624-603-G	REF. No.	OUTLINE DRAWING	

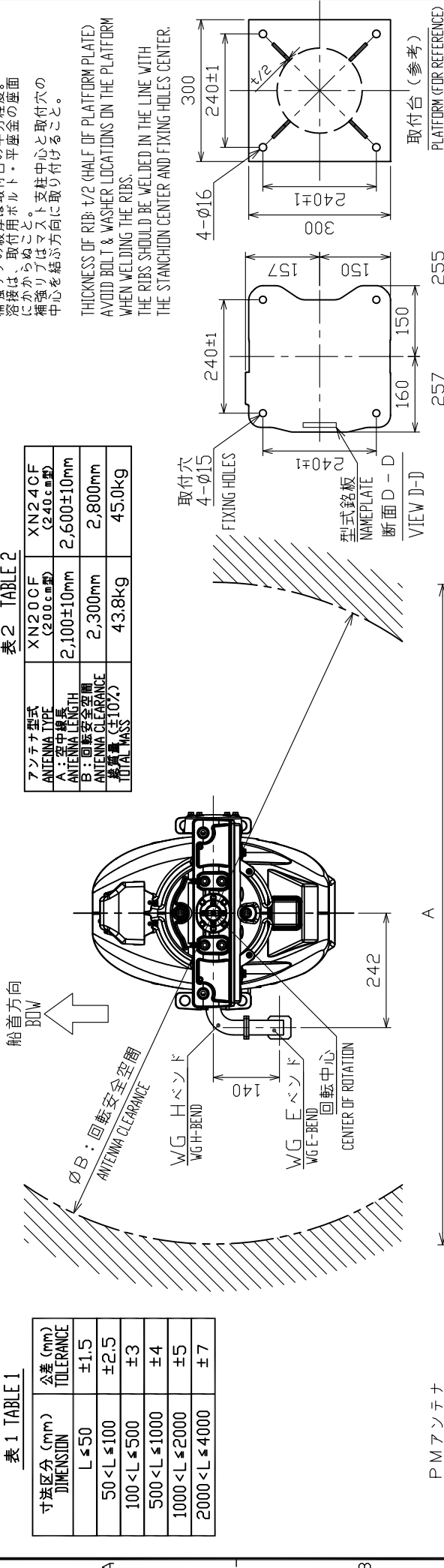
表 1 TABLE 1

寸法区分 DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
L ≤ 50	±1.5
50 < L ≤ 100	±2.5
100 < L ≤ 500	±3
500 < L ≤ 1000	±4
1000 < L ≤ 2000	±5
2000 < L ≤ 4000	±7

表 2 TABLE 2

アンテナ型式 ANTENNA TYPE	XN20CF (200.6mm)	XN24CF (240.6mm)
A: 空中線長 ANTENNA LENGTH	2,100±10mm	2,600±10mm
B: 回転安全空間 ANTENNA CLEARANCE	2,300mm	2,800mm
総質量 TOTAL MASS	43.8kg	45.0kg

補強リブの板厚は取付台の半分程度。溶接は、取付用ボルト・平座金の座面にかかぬこと。補強リブはマスト支柱中心と取付穴の中心を結ぶ方向に取り付けること。
THICKNESS OF RIB: t/2 (HALF OF PLATFORM PLATE). AVOID BOLT & WASHER LOCATIONS ON THE PLATFORM WHEN WELDING THE RIBS. THE RIBS SHOULD BE WELDED IN THE LINE WITH THE STANCHION CENTER AND FIXING HOLES CENTER.

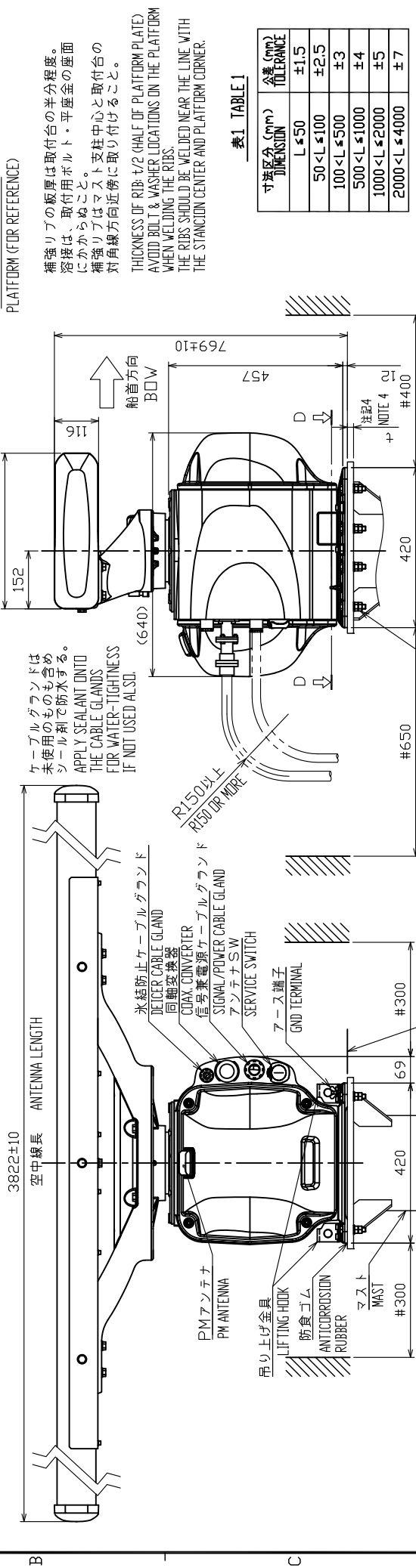
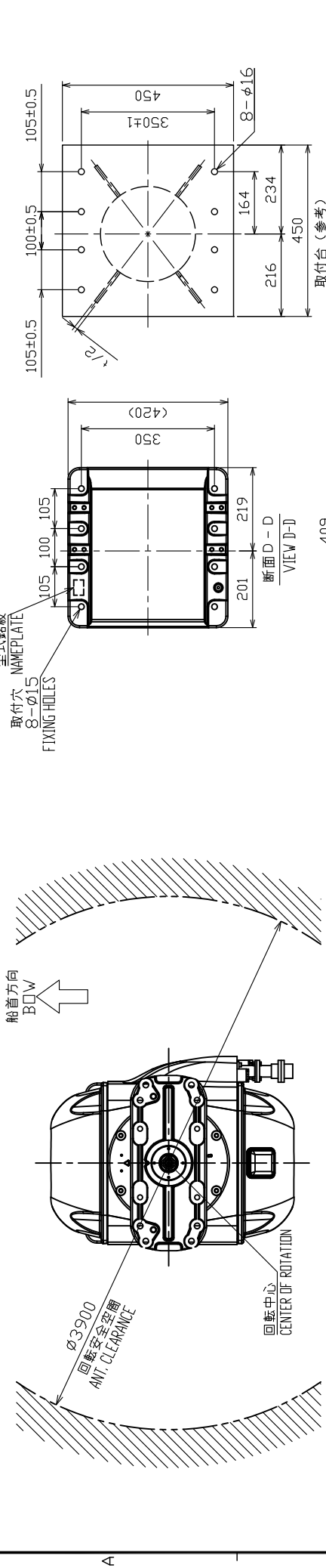


注 記

- 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。
- 2) # 印寸法は最小サービスクリアランスとする。
- 3) 取付用ネジは M12 ボルトを使用すること。
- 4) 取付台は厚さ (t) 12mm 以上の鋼・鉄板を使用すること。

NOTE

1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
2. # MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
3. USE M12 BOLTS FOR FIXING THE UNIT.
4. THICKNESS OF PLATFORM (t): 12 mm OR MORE STEEL PLATE.



注記

- 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。
- 2) # 印寸法は最小サービスクリアランスとする。
- 3) 取付用ネジは M12 ボルトを使用すること。
- 4) 取付台厚さ (t) : 15 mm 以上の鋼・鉄板を使用すること。

NOTE

1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
2. # MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
3. USE M12 BOLTS FOR FIXING THE UNIT.
4. THICKNESS OF PLATFORM (t): 15 mm OR MORE STEEL PLATE.

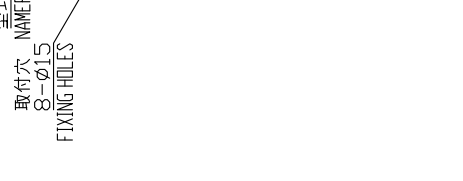
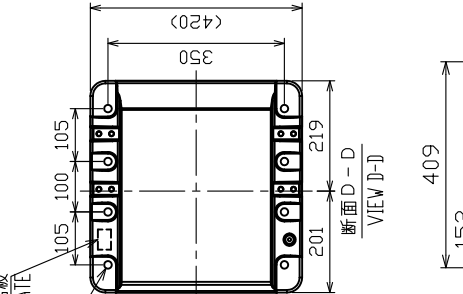
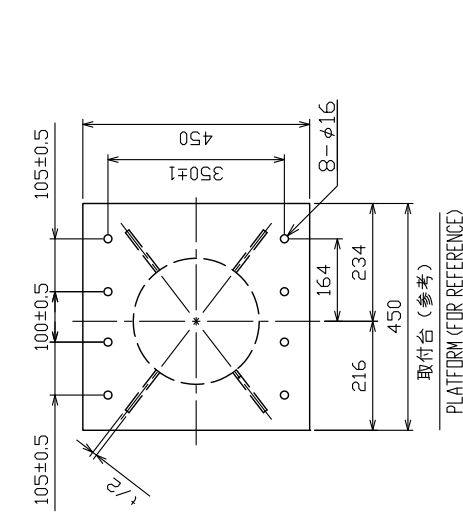
表 1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
L ≤ 50	±1.5
50 < L ≤ 100	±2.5
100 < L ≤ 500	±3
500 < L ≤ 1000	±4
1000 < L ≤ 2000	±5
2000 < L ≤ 4000	±7

補強リブの板厚は取付台の半分程度。溶接は、取付用ボルト・平座金の座面にかからぬこと。補強リブはマスト支柱中心と取付台の対角線方向近傍に取り付けること。
THICKNESS OF RIB: 1/2 (HALF OF PLATFORM PLATE) AVOID BOLT & WASHER LOCATIONS ON THE PLATFORM WHEN WELDING THE RIBS. THE RIBS SHOULD BE WELDED NEAR THE LINE WITH THE STANGION CENTER AND PLATFORM CORNER.

取付台 (参考)
PLATFORM (FOR REFERENCE)

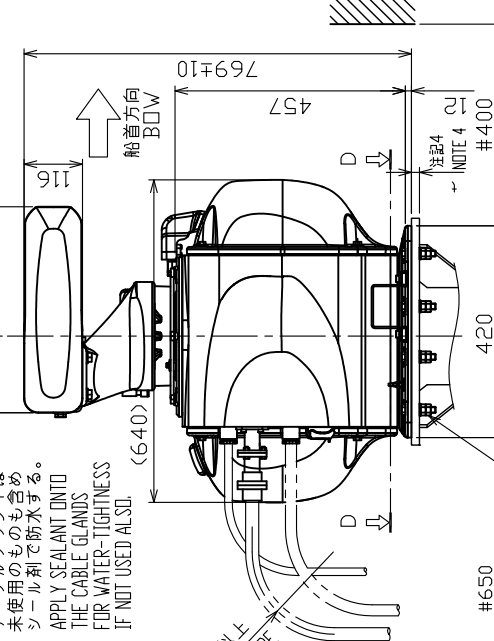
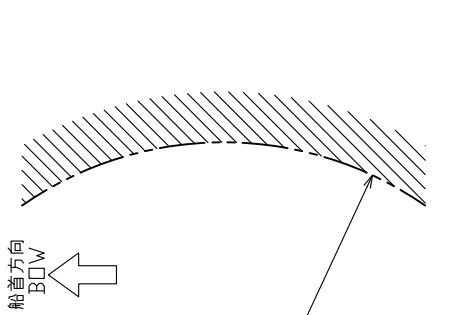
DRAWN	6/Dec/2008	I. YAMASAKI	TITLE	RSB-131
CHECKED	6/Dec/2008	H. MAKI	名称	空中線部 (PMあり、氷結防止なし)
APPROVED	10/Dec/2018	H. MAKI	外寸図	
SCALE	1/15	128 kg	NAME	ANTENNA UNIT (W/ PM, W/D DE-ICER)
FIG.No.	C3625-601-E	REF.No.	OUTLINE DRAWING	



補強リブの板厚は取付台の半分程度。溶接は、取付用ボルト・平壓金の座面にかからぬこと。補強リブはマスト支柱中心と取付台の対角線方向近傍に取り付けること。
THICKNESS OF RIB: 1/2 (HALF OF PLATFORM PLATE) AVOID BOLT & WASHER LOCATIONS ON THE PLATFORM WHEN WELDING THE RIBS. THE RIBS SHOULD BE WELDED NEAR THE LINE WITH THE STANGION CENTER AND PLATFORM CORNER.

表1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
L ≤ 50	±1.5
50 < L ≤ 100	±2.5
100 < L ≤ 500	±3
500 < L ≤ 1000	±4
1000 < L ≤ 2000	±5
2000 < L ≤ 4000	±7



注記

- 1) 指定外の寸法公差は表1による。
- 2) #印寸法は最小サービス空間寸法とする。
- 3) 取付用ネジはM1.2ボルトを使用すること。
- 4) 取付台厚さ (t) : 15 mm 以上の鋼・鉄板を使用すること。

NOTE

1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
2. # MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
3. USE M1.2 BOLTS FOR FIXING THE UNIT.
4. THICKNESS OF PLATFORM (t): 15 mm OR MORE STEEL PLATE.

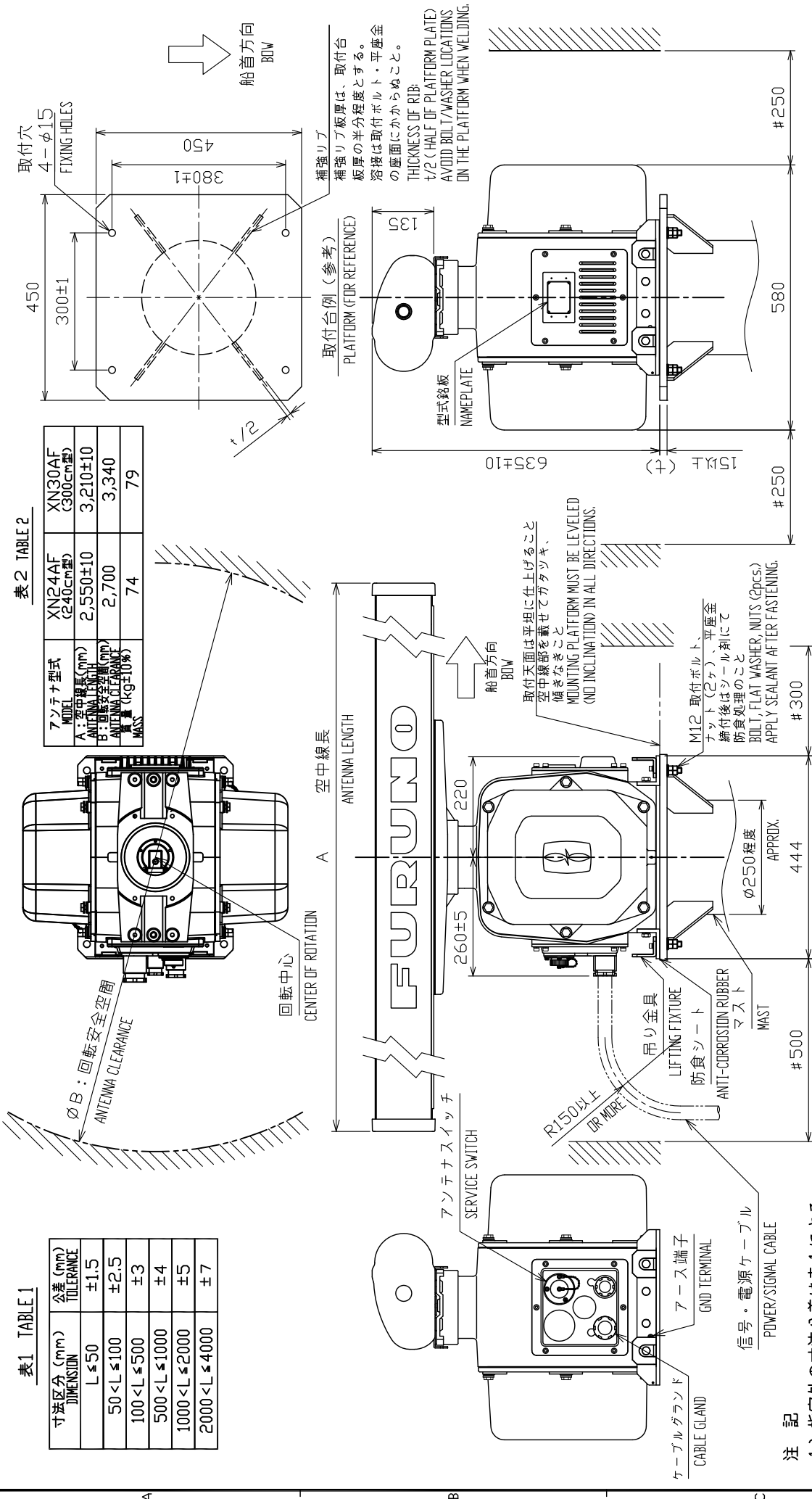
DRAWN	6/Dec/2008	I.YAMASAKI	TITLE	RSB-131
CHECKED	6/Dec/2008	H.MAKI	名称	空中線部 (PMあり、氷結防止あり)
APPROVED	10/Dec/2018	H.MAKI	外寸図	
SCALE	1/15	MASS 129 kg	NAME	ANTENNA UNIT (W/PM, W/ DE-ICER)
FIG.No.	C3625-603-E	REF.No.	03-183-340G-4	OUTLINE DRAWING

表1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
L ≤ 50	±1.5
50 < L ≤ 100	±2.5
100 < L ≤ 500	±3
500 < L ≤ 1000	±4
1000 < L ≤ 2000	±5
2000 < L ≤ 4000	±7

表2 TABLE 2

アンテナ型式 MODEL	XN24AF (240cm型)	XN30AF (300cm型)
A: 空中線長 (mm)	2,550±10	3,210±10
B: 回転安全空間 (mm)	2,700	3,340
質量 (kg±10%)	74	79



- 注記
- 1) 指定外の寸法公差は表1による。
 - 2) #印寸法は最小サービス空間寸法とする。
 - 3) 取付用ネジはM12ボルトを使用のこと。

NOTE

1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
2. # MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
3. USE M12 BOLTS FOR FIXING THE UNIT.

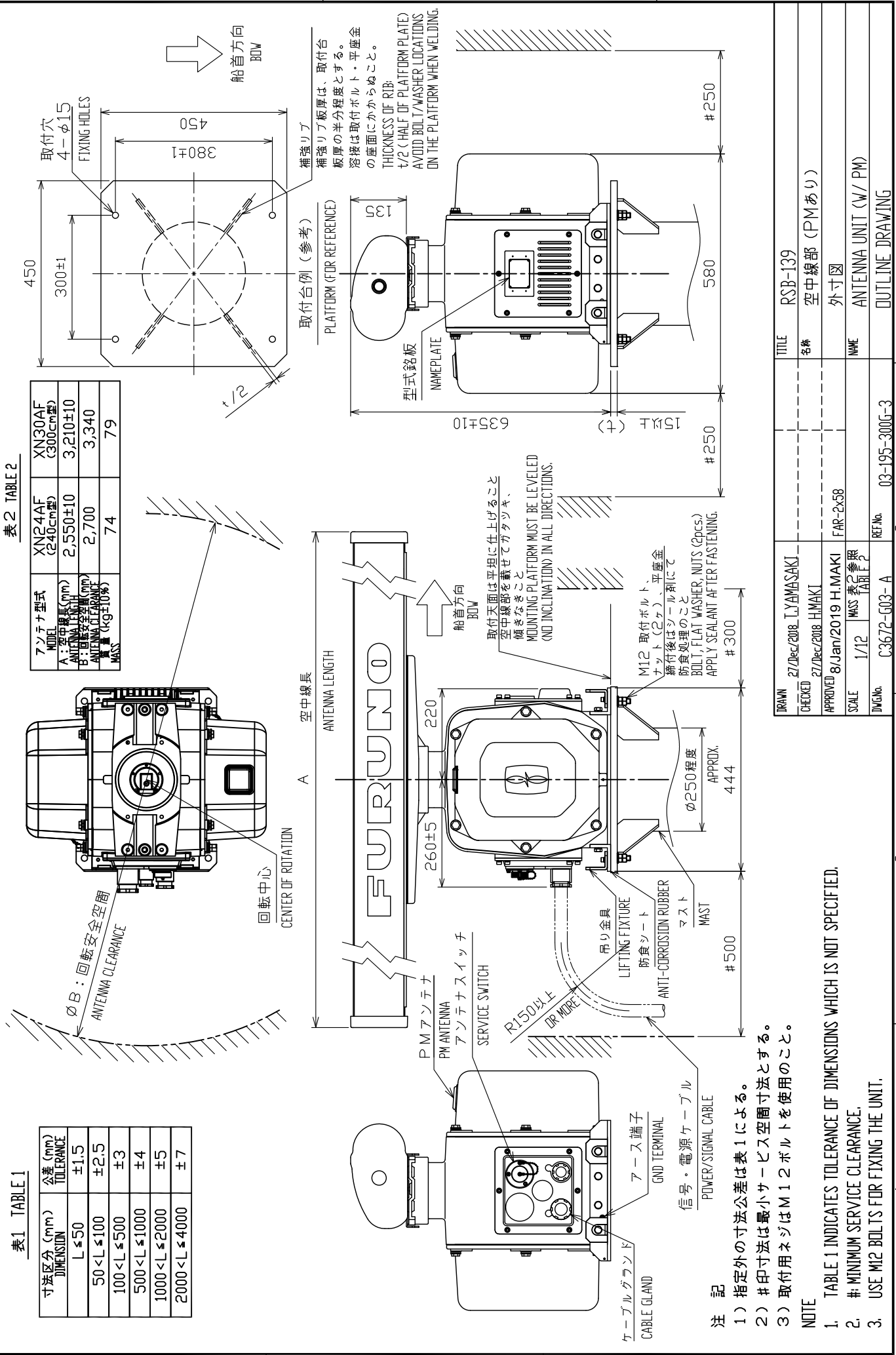
DRAWN	27/Dec/2018	I.YAMASAKI	TITLE	RSB-139
CHECKED	27/Dec/2018	H.MAKI	名称	空中線部 (PMなし)
APPROVED	8/Jan/2019	H.MAKI	外寸図	
SCALE	1/12	質量参照 TABLE 2	NAME	ANTENNA UNIT (W/O PM)
DWG.No.	C3672-G02-A		REF.No.	03-195-310G-1

表1 TABLE 1

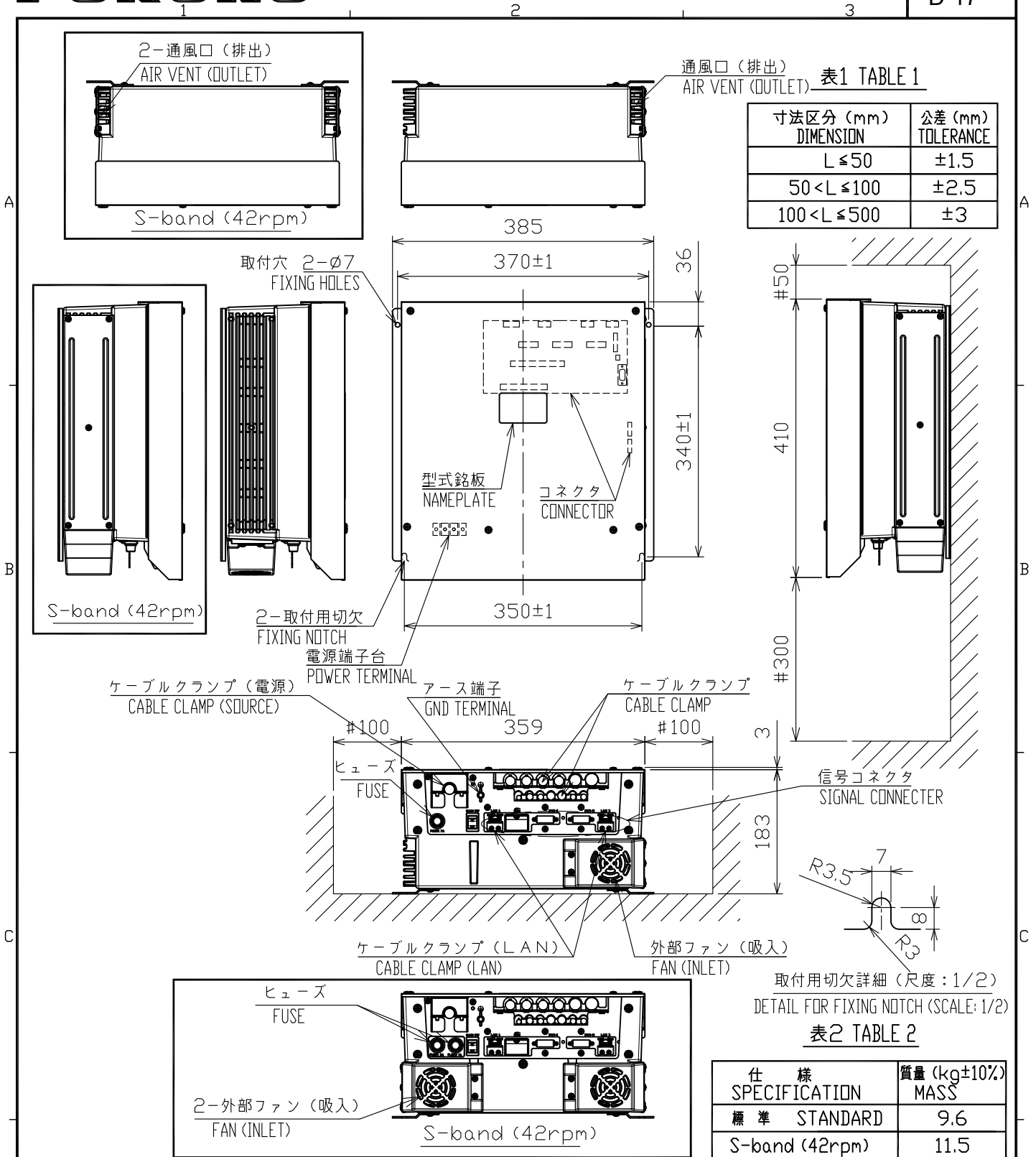
寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
L ≤ 50	±1.5
50 < L ≤ 100	±2.5
100 < L ≤ 500	±3
500 < L ≤ 1000	±4
1000 < L ≤ 2000	±5
2000 < L ≤ 4000	±7

表2 TABLE 2

アンテナ型式 MODEL	XN244F (240cm型)	XN304F (300cm型)
A. 空中線長 (mm) ANTENNA LENGTH (mm)	2,550±10	3,210±10
B. 回転安全空間 (mm) ANTENNA CLEARANCE (mm)	2,700	3,340
質量 (kg±10%) MASS	74	79



DRAWN	27/Dec/2018	I. YAMASAKI	TITLE	RSB-139
CHECKED	27/Dec/2018	H. MAKI	名称	空中線部 (PMあり)
APPROVED	8/Jan/2019	H. MAKI	外寸図	
SCALE	1/12	参照 TABLE 2	NAME	ANTENNA UNIT (W/ PM)
DWG No.	C3672-G03-A	REF. No.	03-195-300G-3	OUTLINE DRAWING



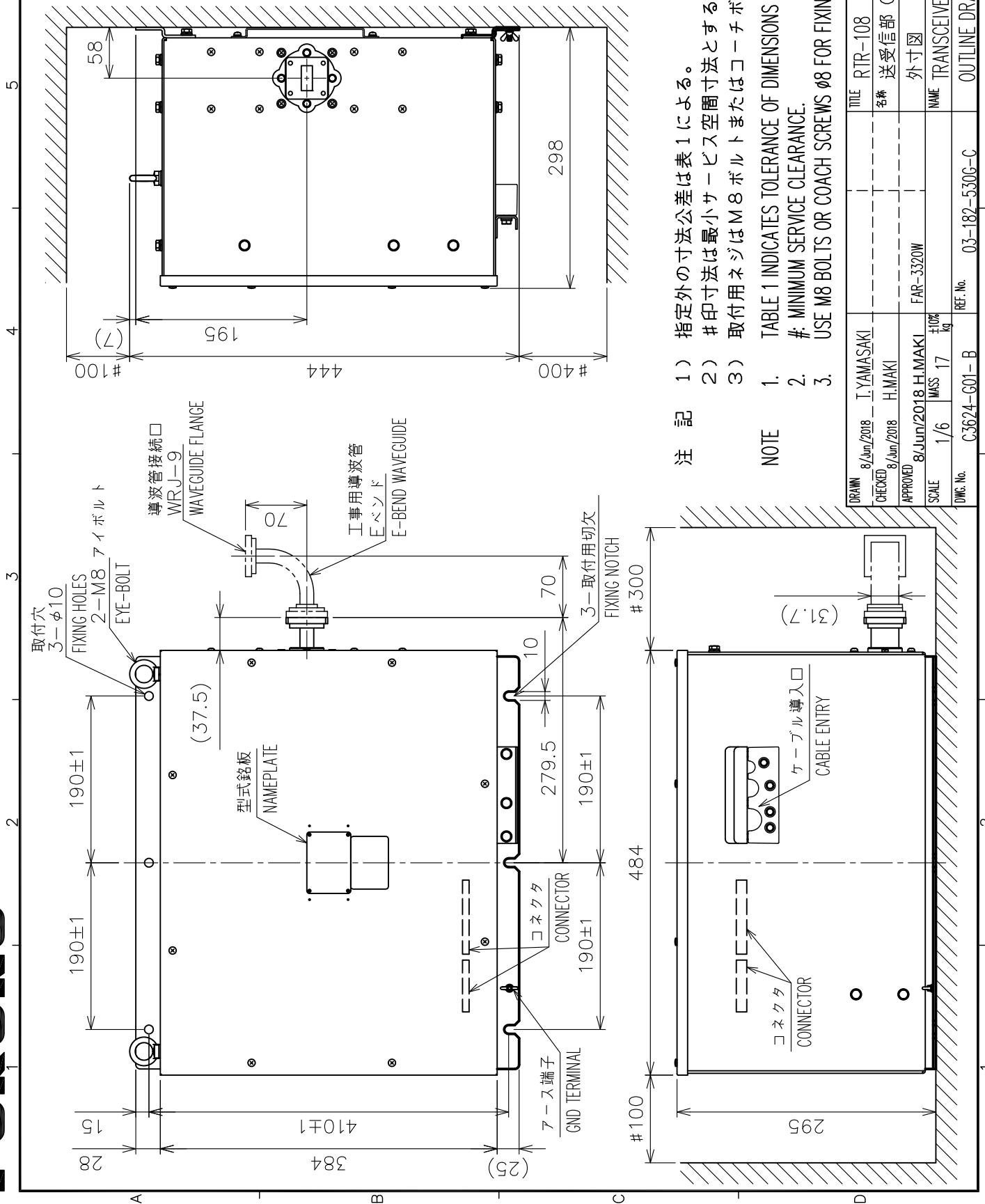
- 注記 1) 指定外の寸法公差は表1による。
 2) #印寸法は最小サービス空間寸法とする。
 3) 取付用ネジはM6ボルトまたはコーチボルト呼び径6を使用のこと。

- NOTE 1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
 2. #: MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
 3. USE M6 BOLTS OR COARCH SCREWS $\phi 6$ FOR FIXING THE UNIT.

DRAWN	27/Oct/2017 T.YAMASAKI	TITLE	RPU-025
CHECKED	27/Oct/2017 H.MAKI	名称	制御部 (壁掛・卓上装備)
APPROVED	27/Oct/2017 H.MAKI	FAR-2xx8 ser.	外寸図
SCALE	1/8	MASS 表2参照 SEE TABLE 2	NAME PROCESSOR UNIT (BULKHEAD/TABLETOP MOUNT)
DWG. No.	C3652-G01-B	REF. No.	03-193-100G-7
			OUTLINE DRAWING

表1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
L ≤ 50	±1.5
50 < L ≤ 100	±2.5
100 < L ≤ 500	±3



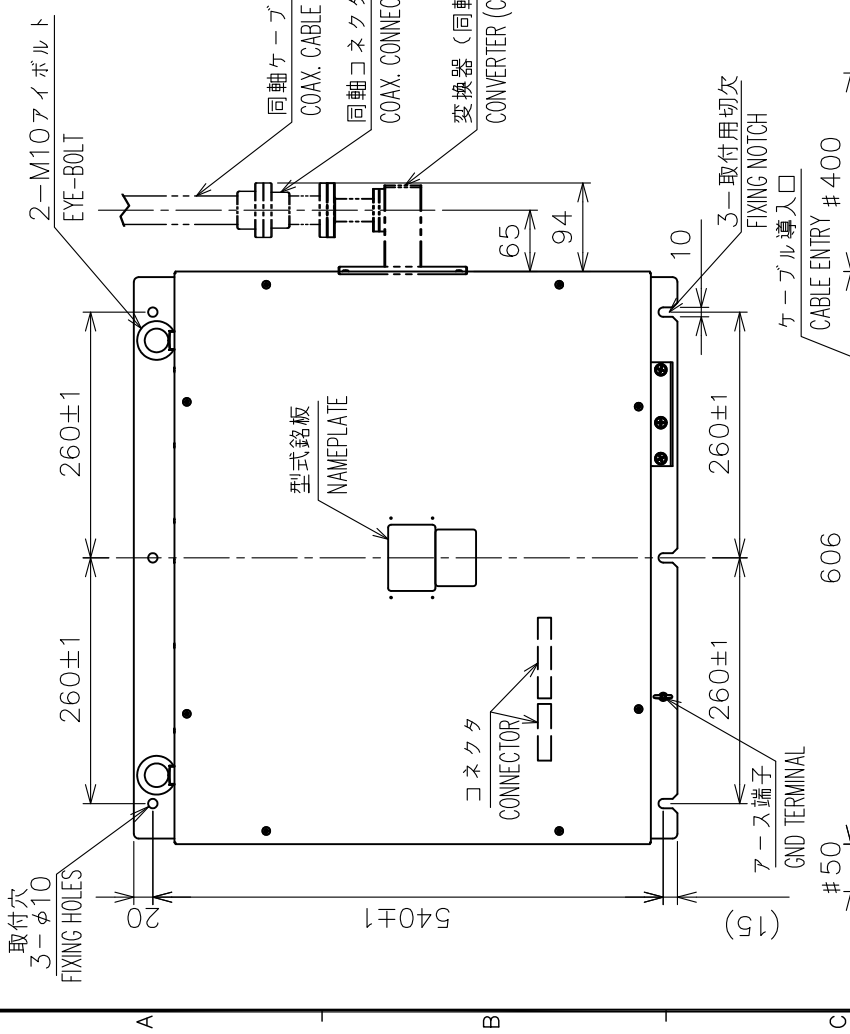
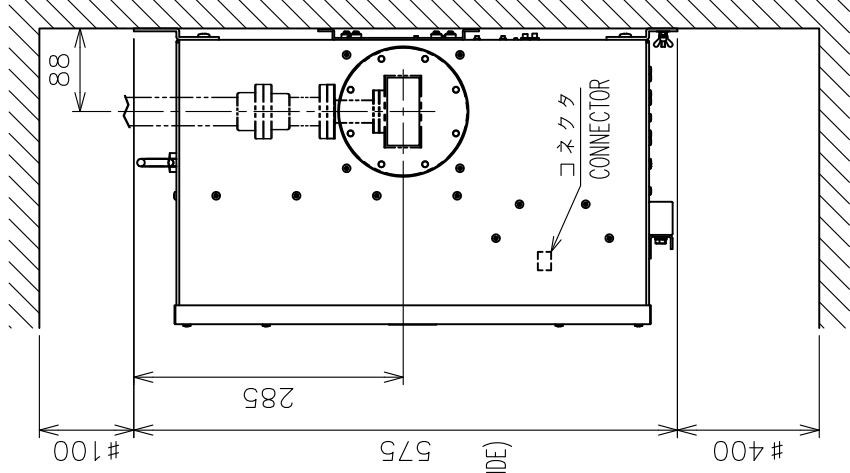
注記 1) 指定外の寸法公差は表1による。
 2) #印寸法は最小サービスクリアランスとする。
 3) 取付用ネジはM8ボルトまたはコーチボルト呼び径8を使用のこと。

NOTE 1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
 2. # MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
 3. USE M8 BOLTS OR COACH SCREWS Ø8 FOR FIXING THE UNIT.

DRAWN	8/Jun/2018	I.YAMASAKI	TITLE	RTR-108
CHECKED	8/Jun/2018	H.MAKI	名称	送受信部 (壁掛装備)
APPROVED	8/Jun/2018	H.MAKI	外形図	外形図
SCALE	1/6	MSS 17	NAME	TRANSCEIVER UNIT (BULKHEAD MOUNT)
DWG. No.	C3624-G01-B	REF. No.	03-182-530G-C	OUTLINE DRAWING

表1 TABLE 1

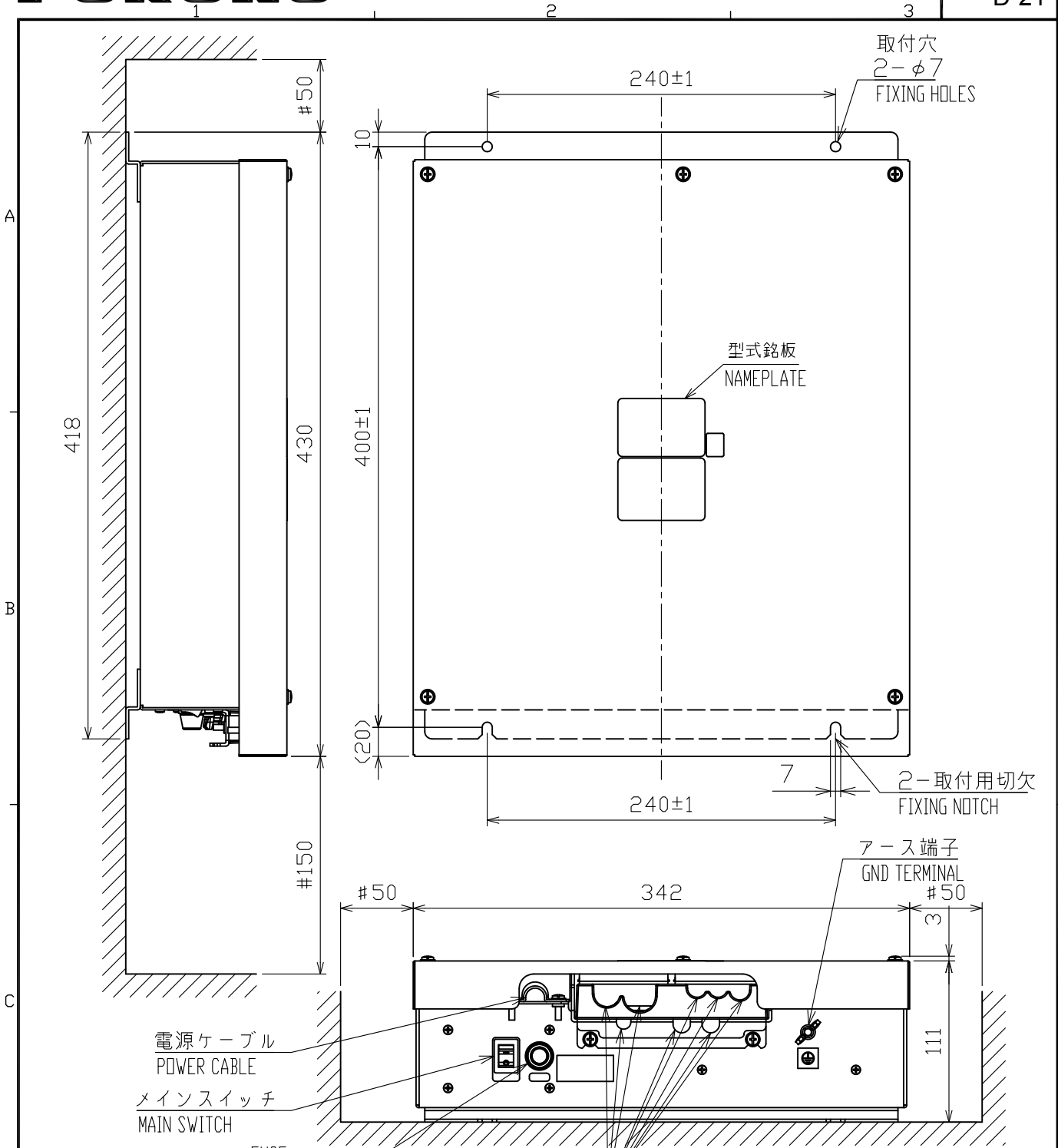
寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
L ≤ 50	±1.5
50 < L ≤ 100	±2.5
100 < L ≤ 500	±3
500 < L ≤ 1000	±4



注記 1) 指定外の寸法公差は表1による。
 2) #印寸法は最小サービス空間寸法とする。
 3) 取付用ネジはM8ボルトまたはコーチボルト呼び径8を使用のこと。

NOTE 1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
 2. # MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
 3. USE M8 BOLTS OR COACH SCREWS Ø8 FOR FIXING THE UNIT.

DRAWN	8/Jul/2018	I. YAMASAKI	TITLE	RTR-109
CHECKED	8/Jul/2018	H. MAKI	名称	送受信部 (壁掛装備)
APPROVED	8/Jul/2018	H. MAKI	外寸図	
SCALE	1/8	MASS 24 ±0.2 kg	NAME	TRANSCEIVER UNIT (BULKHEAD MOUNT)
DWG.No.	C3625-G02-B	REF.No.	03-183-530G-C	OUTLINE DRAWING



注 記

- 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。
- 2) # 印寸法は最小サービス空間寸法とする。
- 3) 取付用ネジはトラスタッピンネジ呼び径 6×20 を使用のこと。

NOTE

1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
2. #: MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
3. USE TAPPING SCREWS $\phi 6 \times 20$ FOR FIXING THE UNIT.

表1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
$L \leq 50$	± 1.5
$50 < L \leq 100$	± 2.5
$100 < L \leq 500$	± 3

DRAWN	25/Dec/2018 T.YAMASAKI	TITLE	PSU-019
CHECKED	25/Dec/2018 H.MAKI	名称	空中線電源部 (壁掛・卓上装備)
APPROVED	8/Jan/2019 H.MAKI	FAR-2x58	外寸図
SCALE	1/4	MASS	4.7 $\pm 10\%$ kg
DWG. No.	C3672-G01-A	REF. No.	03-195-100G-3
		NAME	
		POWER SUPPLY UNIT (BULKHEAD/TABLETOP MOUNT)	
		OUTLINE DRAWING	

表 1 TABLE 1

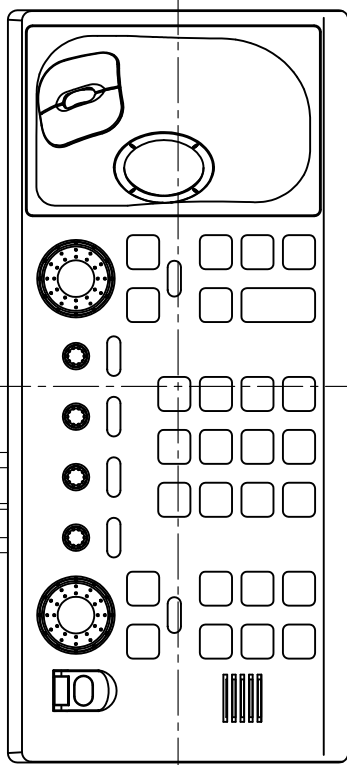
寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
L ≤ 50	±1.5
50 < L ≤ 100	±2.5
100 < L ≤ 500	±3

ケーブル (10m) 制御部用
TO PROCESSOR UNIT

トラックパイロット部用 (オプション)
TO TRACK PILOT (OPTION)

リモート操作部用 (オプション)
TO REMOTE CONTROL (OPTION)

TO REMOTE CONTROL (OPTION)



398

A →

取付穴
4-M4

FIXING HOLES

注記

136±1

NOTE

4-水抜穴 (%部)

DRAIN HOLE (%)

型式銘板

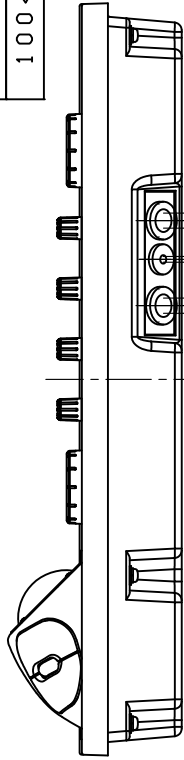
NAMEPLATE

308±1

→ B

→ C

→ D



背面
REAR VIEW

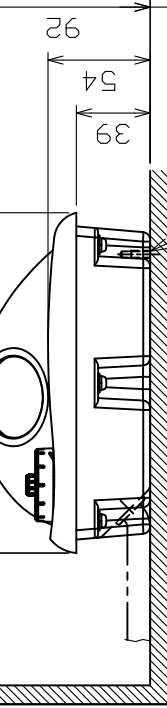
39

20.5

24.5

180

#70



矢視A
VIEW A

ねじ深さ10

EFFECTIVE DEPTH: 10

26

45

66

- 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。
- 2) # 印寸法は最小サービスペース寸法とする。
- 3) 取付用ネジはセムスB (M4×12) を使用のこと。
板厚 (t) は最小2最大4とする。それ以外はネジ長さを (t + 7.8) ± 2 とする。

1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.

2. # MINIMUM SERVICE CLEARANCE.

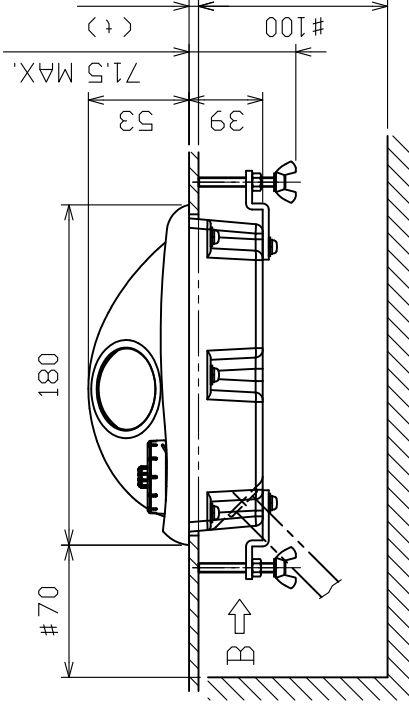
3. USE SEMS B SCREWS (M4x12) FOR FIXING THE UNIT.

MOUNTING BOARD THICKNESS (t): 2 ≤ t ≤ 4, OR SCREW LENGTH: t + 7.8 ± 2.

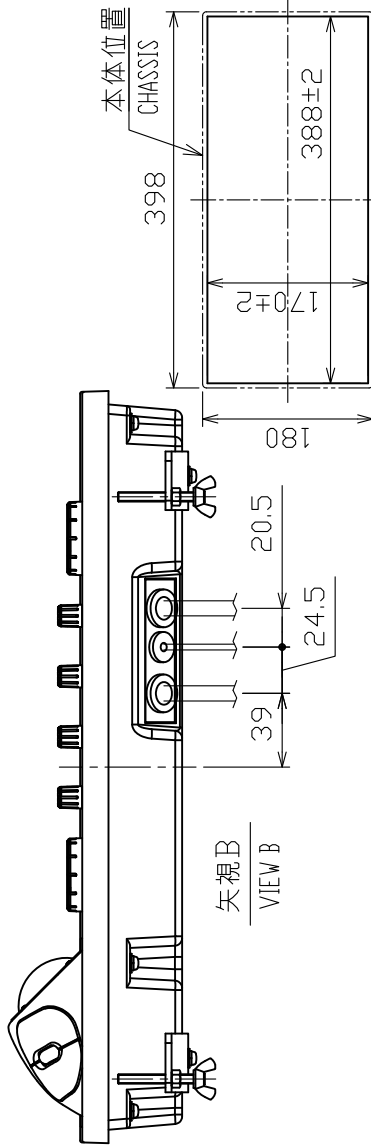
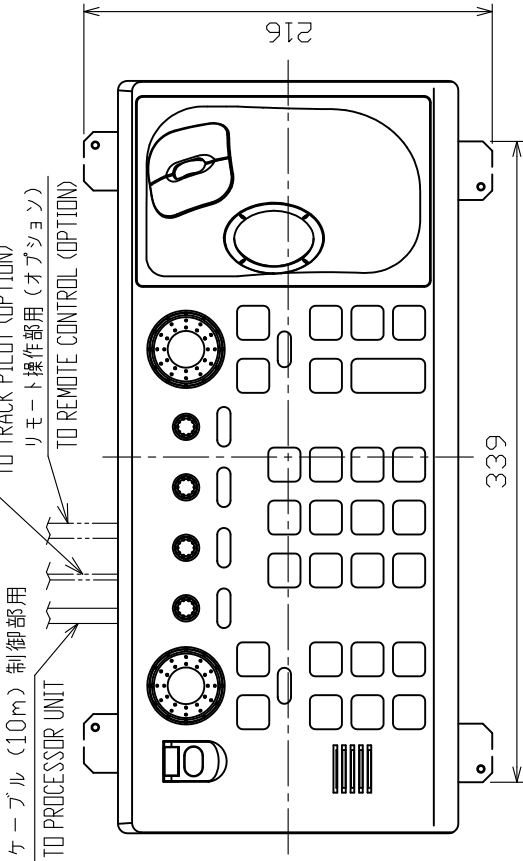
DRAWN	7/Mar/2017	I. YAMASAKI	TITLE	RCU-014
CHECKED	7/Mar/2017	H. MAKI	名称	操作部 (卓上装備)
APPROVED	8/Mar/2017	H. MAKI	外寸図	
SCALE	1/4	100% #A55 2.5 kg	WME	CONTROL UNIT (TABLETOP MOUNT)
IMG No.	C3652-602-B	03-193-200G-1	REF. No.	OUTLINE DRAWING

表 1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
L ≤ 50	±1.5
50 < L ≤ 100	±2.5
100 < L ≤ 500	±3



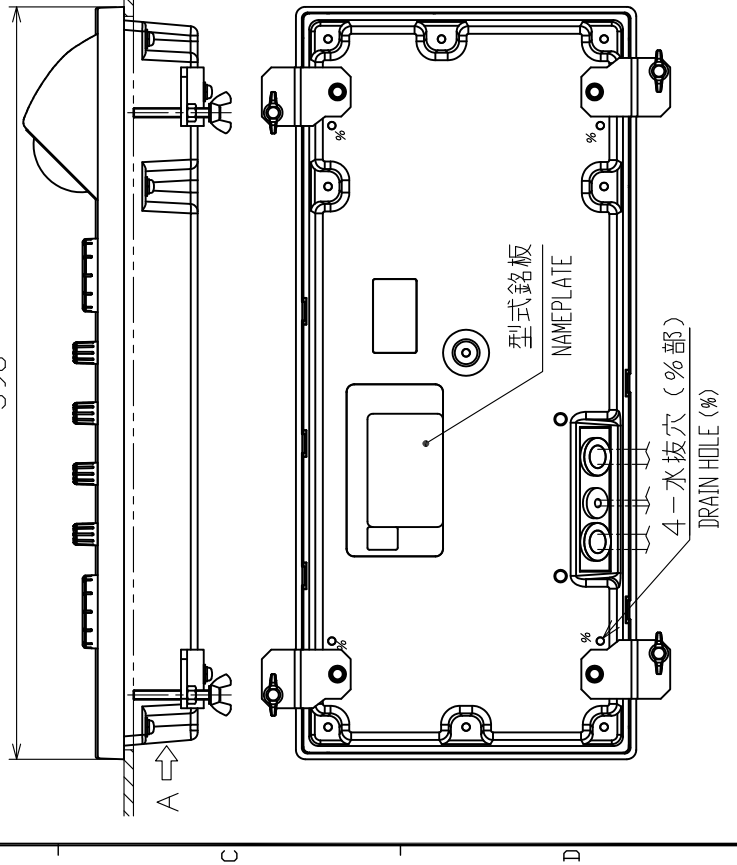
矢視A
VIEW A



矢視B
VIEW B

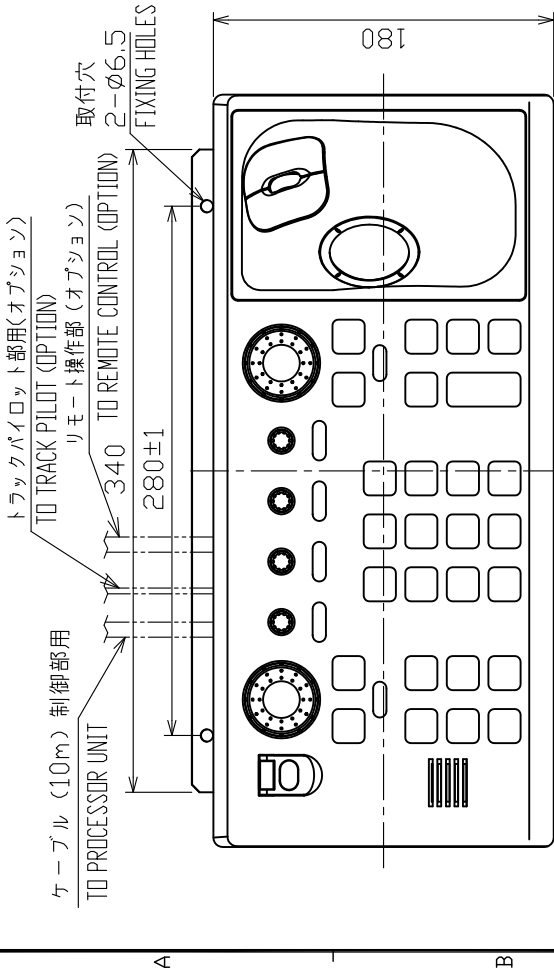
取付寸法 (尺度: 1/8)
CUTOUT DIMENSIONS (SCALE: 1/8)

- 注記
- 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。
 - 2) # 印寸法は最小サービス空間寸法とする。
 - 3) 取付面板厚 (t) は最小 10mm 最大 20mm とする。
- NOTE
1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
 2. # MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
 3. MOUNTING BOARD THICKNESS (t): 10 ≤ t ≤ 20.

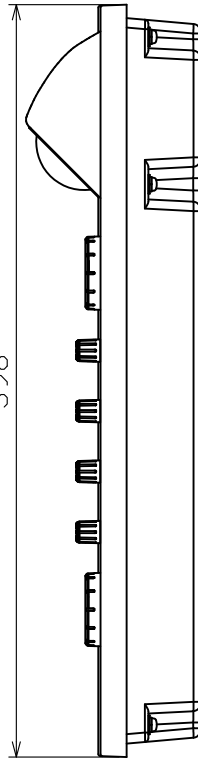


DRAWN	7/Mar/2017	I. YAMASAKI	TITLE	RCU-014
CHECKED	7/Mar/2017	H. MAKI	名称	操作部 (埋込装備)
APPROVED	8/Mar/2017	H. MAKI	外寸図	
SCALE	1/4	質量 2.6 kg FAR-2x8SER. 質量は10mケーブルを含む。 MASS INCLUDES 10m CABLE.	仕様	CONTROL UNIT (FLUSH MOUNT)
FIG.No.	C3652-603-B	REF.No.	03-193-201G-1	OUTLINE DRAWING

1 2 3 4 5

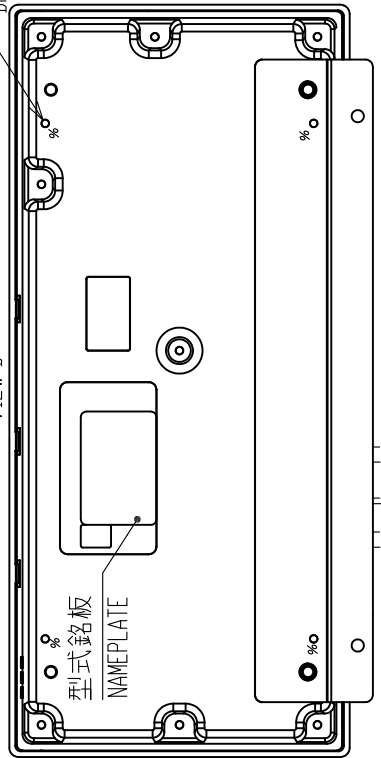


矢視A
VIEW A
398



矢視B
VIEW B

4-水抜穴 (一部)
DRAIN HOLES (%)



矢視E
VIEW E

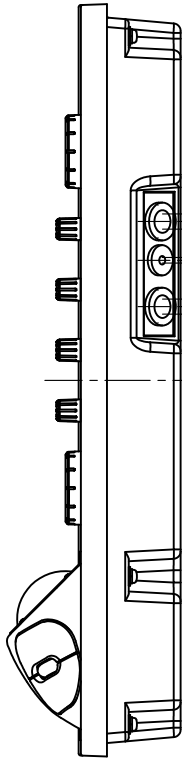
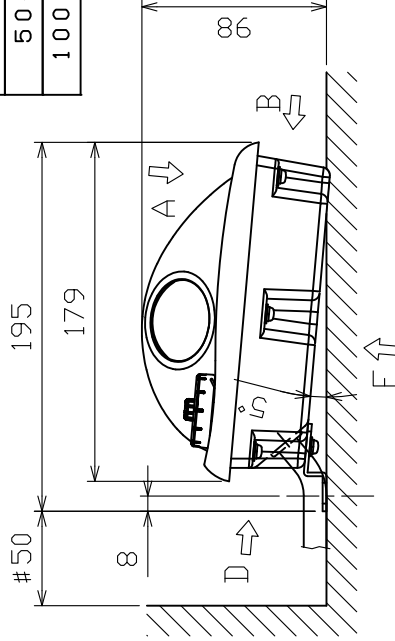


表 1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
L ≤ 50	±1.5
50 < L ≤ 100	±2.5
100 < L ≤ 500	±3

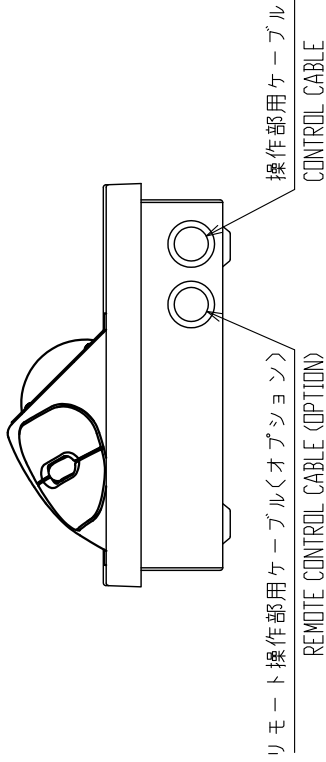
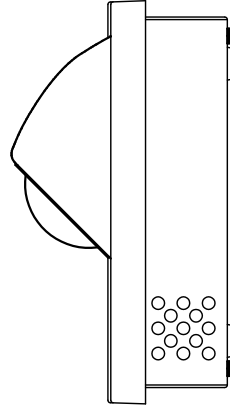
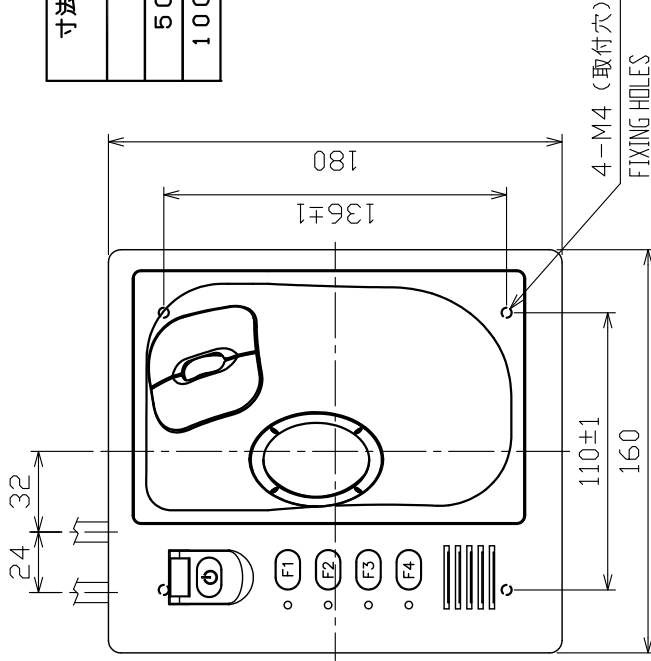


- 注記 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。
 2) # 印寸法は最小サービスイ間寸法とする。
 3) 取付用ネジはトラスタツピンネジ呼び径6、またはM6ボルトを使用のこと
- NOTE 1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
 2. # MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
 3. USE TAPPING SCREWS φ6 OR M6 BOLTS FOR FIXING THE UNIT.

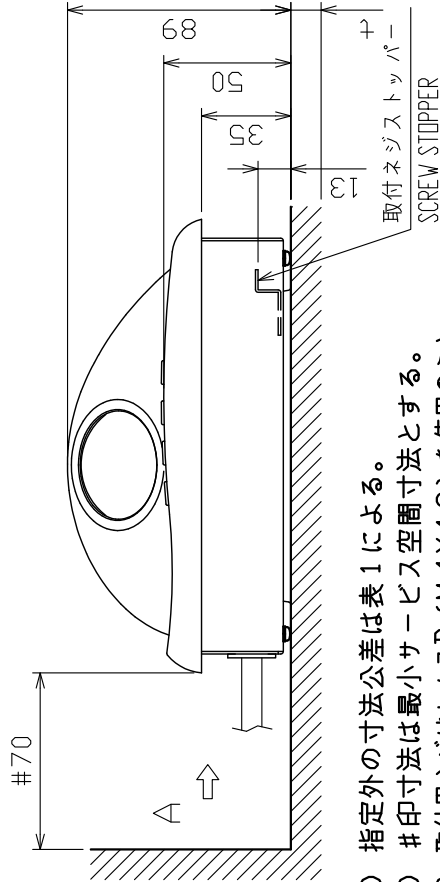
DRAWN	Z/Mar/2017 I.YAMASAKI	TITLE	RCU-014
CHECKED	7/Mar/2017 H.MAKI	名称	操作部 (金具取付)
APPROVED	8/Mar/2017 H.MAKI	外寸図	
SCALE	1/4 MASS 2.8 100g	NAME	CONTROL UNIT (FIXTURE MOUNT)
FIG.No.	C3652-G04-B	REF.No.	03-193-202G-1
			OUTLINE DRAWING

表 1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
L ≤ 50	± 1.5
50 < L ≤ 100	± 2.5
100 < L ≤ 500	± 3



矢視A
VIEW A



- 注記 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。
 2) # 印寸法は最小サービスイテンスとする。
 3) 取付用ネジはセムスB (M4X12) を使用のこと。
 取付面板厚(t)は 2 ≤ t ≤ 5 とする。それ以外は、
 ネジ長さを (t + 7.8) ± 2 とする。

- NOTE 1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
 2. #: MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
 3. USE M4x12 SCREWS FOR FIXING THE UNIT.
 THICKNESS OF MOUNTING BOARD(t) SHOULD BE 2 ≤ t ≤ 5.
 FOR THICKER ONE USE SCREW LENGTH: (t+7.8)±2.

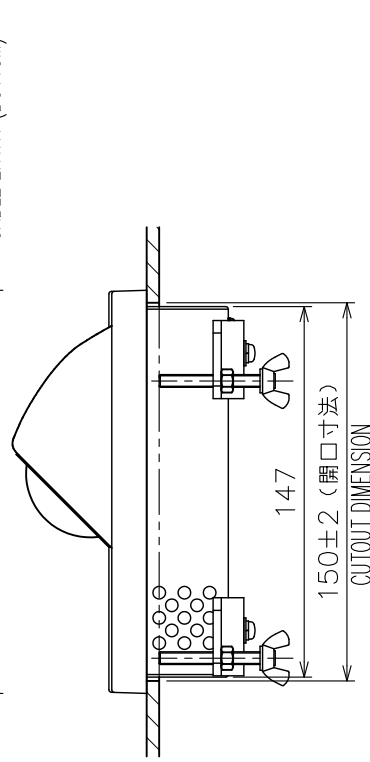
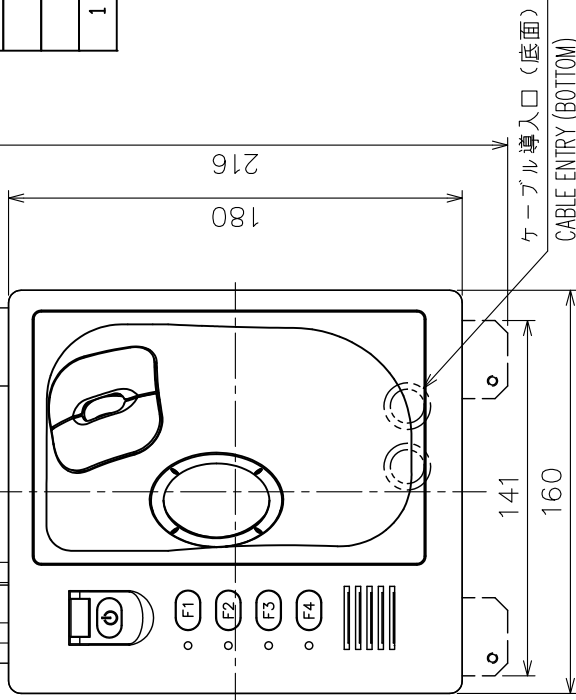
DRAWN	8/Jun/2018	T. YAMASAKI	TITLE	RCU-015/015FEA
CHECKED	8/Jun/2018	H. MAKI	名称	操作部 (卓上装備)
APPROVED	8/Jun/2018	H. MAKI	外寸図	
SCALE	1/3	10% 質量は10mmケーブル厚さを含む。 MASS 2.4 kg	NAME	CONTROL UNIT (DESKTOP MOUNT)
DWG No.	C3519-G13-D	REF. No.	03-163-785G-2	OUTLINE DRAWING

表 1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
L ≤ 50	±1.5
50 < L ≤ 100	±2.5
100 < L ≤ 500	±3

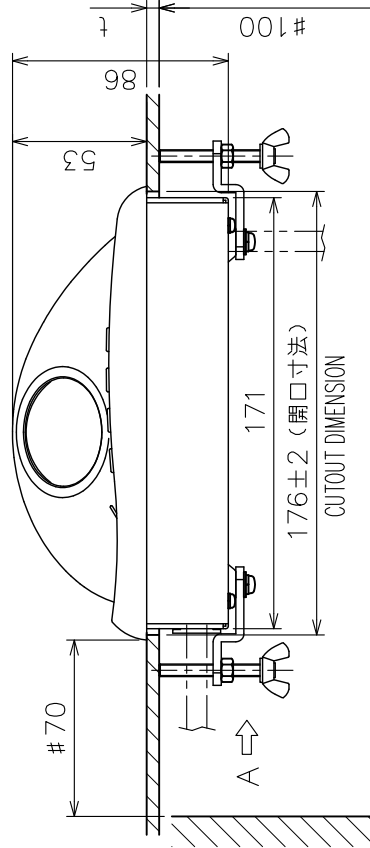
操作部用ケーブル
CONTROL UNIT CABLE

リモート操作部用ケーブル (オプション)
REMOTE CONTROL UNIT CABLE (OPTION)



ケーブル導入口 (側面)
CABLE ENTRY (REAR)

矢視 A
VIEW A



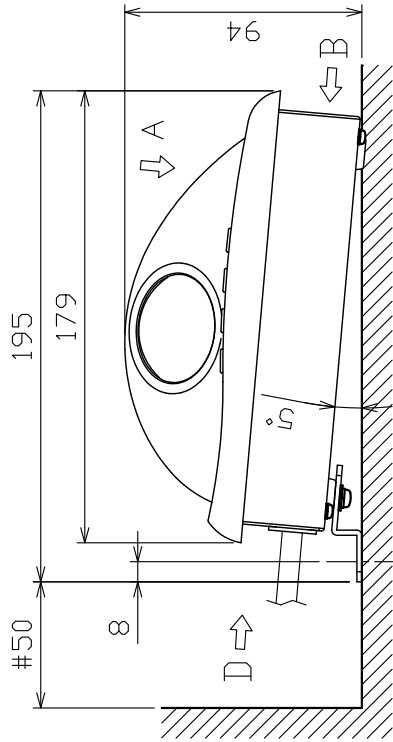
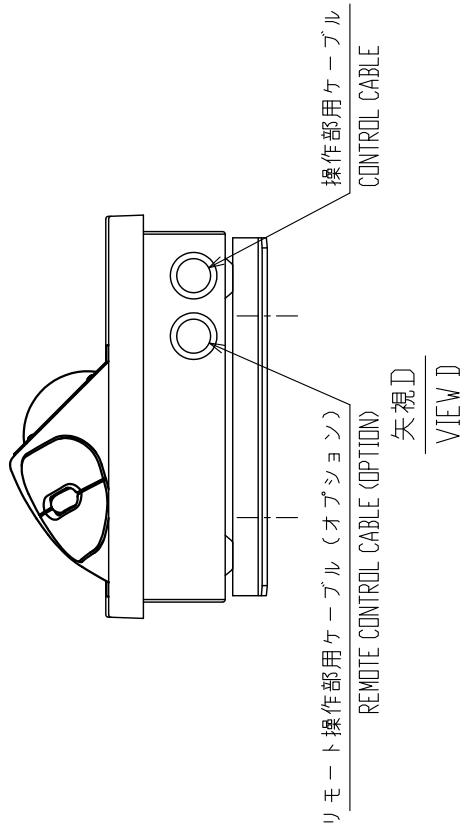
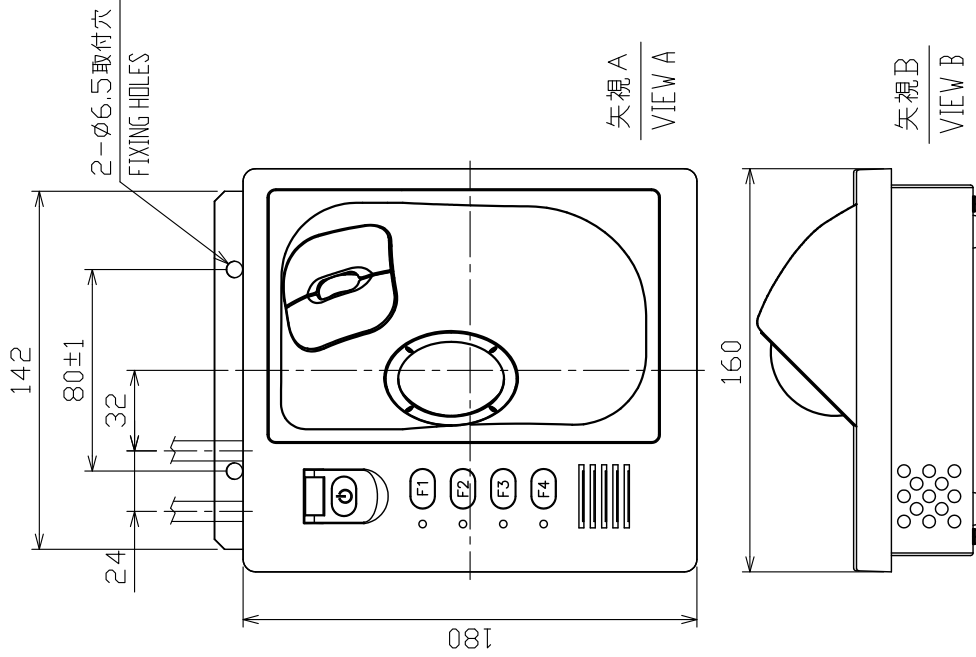
- 注記 1) #印寸法は最小サービスマウントとする。
 2) 指定外の寸法公差は表 1 による。
 3) ケーブル導入口は側面・底面から選択のこと。
 4) 取付面板厚 (t) は最大 1.0 とする

- NOTE 1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
 2. #: MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
 3. SELECT CABLE ENTRY FROM REAR OR SIDE.
 4. THICKNESS OF MOUNTING BOARD (t) SHOULD BE MAX. 1.0.

DRAWN	8/Apr/2018	I. YAMASAKI	TITLE	RCU-015/015FEA
CHECKED	8/Apr/2018	H. MAKI	名称	操作部 (埋込装備)
APPROVED	8/Jun/2018	H. MAKI	外寸図	
SCALE	1/3	質量 2.5 kg 質量は 10mm ² のケーブルを含む。 MASS INCLUDES 10mm CABLE	NAME	CONTROL UNIT (FLUSH MOUNT)
DWG.No.	C3519-G14-E	03-163-786G-2		OUTLINE DRAWING

表 1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
L ≤ 50	±1.5
50 < L ≤ 100	±2.5
100 < L ≤ 500	±3



注 記

- 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。
- 2) # 印寸法は最小サービス空間寸法とする。
- 3) 取付にはトラスタップピンネジ呼び径6またはM6 ボルトを使用のこと。

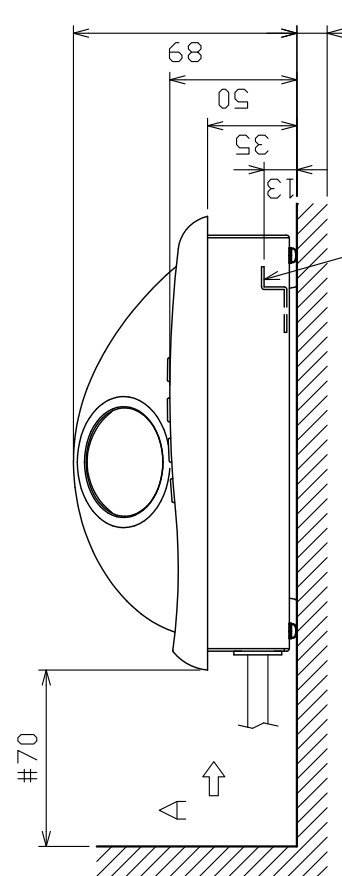
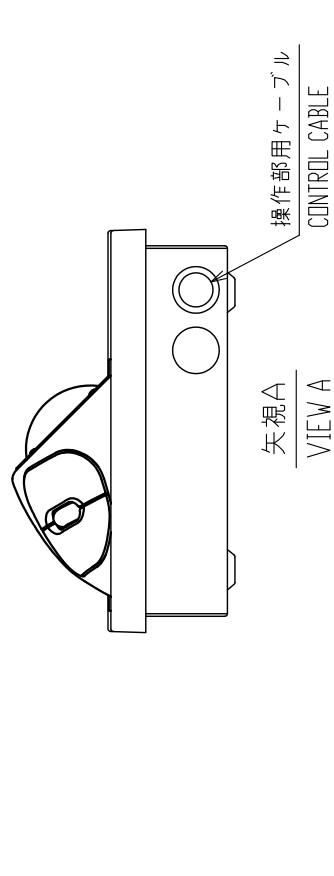
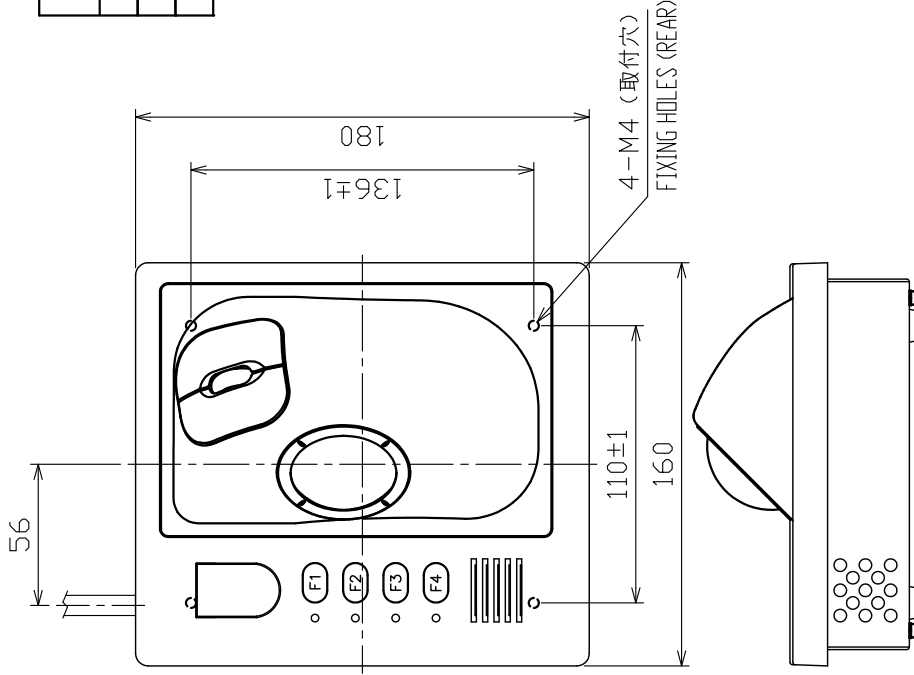
NOTE

1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
2. #: MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
3. USE TAPPING SCREWS #6 OR M6 BOLTS FOR FIXING THE UNIT.

DRAWN	8/June/2018	T.YAMASAKI	TITLE	RCU-015/015FEA
CHECKED	8/June/2018	H.MAKI	名称	操作部 (取付金具装備)
APPROVED	8/June/2018	H.MAKI	外寸図	
SCALE	1/3	質量 2.5 ±0% 質量は10mケーブル重さを含む。 MASS W/ 10m CABLE	NAME	CONTROL UNIT (TABLE TOP MOUNT W/ FIXTURE)
IMG. No.	C3519-G15-D	REF. No.	03-163-787G-1	OUTLINE DRAWING

表 1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSIONS	公差 (mm) TOLERANCE
L ≤ 50	±1.5
50 < L ≤ 100	±2.5
100 < L ≤ 500	±3



- 注記 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。
 2) # 印寸法は最小サージスビス空間寸法とする。
 3) 取付用ネジはセムスB (M4X12) を使用のこと。
 取付面板厚(t)は $2 \leq t \leq 5$ とする。それ以外はネジ長さ ($t + 7.8$) ± 2 のセムスBを使用のこと。

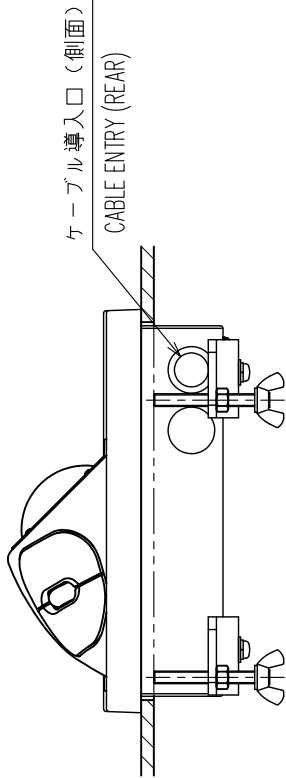
- NOTE 1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
 2. # MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
 3. USE M4X12 SCREWS FOR FIXING THE UNIT.
 THICKNESS OF MOUNTING PANEL (t) SHOULD BE $2 \leq t \leq 5$.
 FOR USING GREATER THICKNESS, USE SCREW WHOSE LENGTH IS $(t + 7.8) \pm 2$.

DRAWN	8/Jun/2018	I. YAMASAKI	TITLE	RCU-016
CHECKED	8/Jun/2018	H. MAKI	名称	操作部 (卓上装備)
APPROVED	8/Jun/2018	H. MAKI	外寸図	
SCALE	1/3	質量 2.4 kg 寸法 10mm フェールを含む。 +10% MASS W/ 10mm CABLE.	NAME	CONTROL UNIT (DESKTOP MOUNT)
DRG. No.	C3519-G16-D	REF. No.	03-163-780G-4	OUTLINE DRAWING

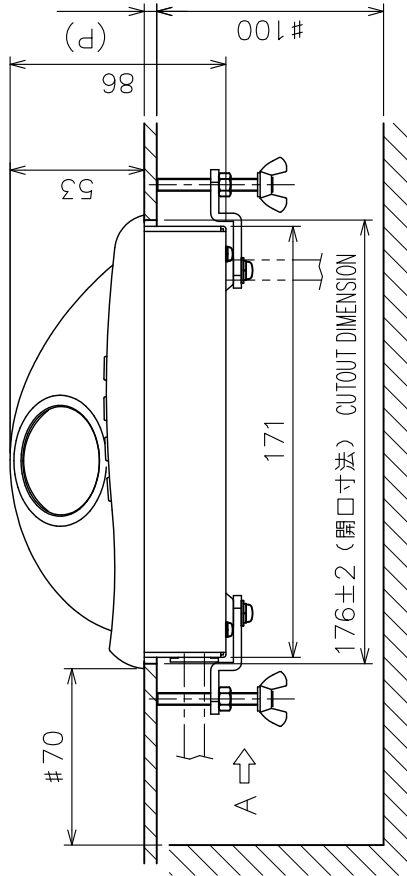
表 1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSIONS	公差 (mm) TOLERANCE
$L \leq 50$	± 1.5
$50 < L \leq 100$	± 2.5
$100 < L \leq 500$	± 3

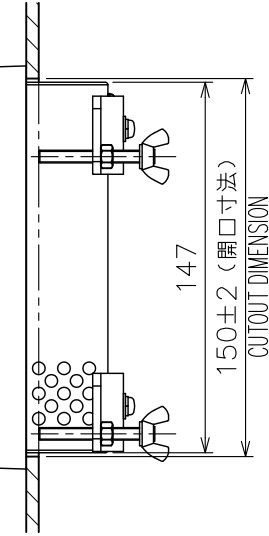
操作部用ケーブル
CONTROL UNIT CABLE



矢視 A
VIEW A



ケーブル導入口 (底面)
CABLE ENTRY (BOTTOM)



注 記

- 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。
- 2) # 印寸法は最小サービス空間寸法とする。
- 3) ケーブル導入口は側面・底面から選択のこと。
- 4) 壁の厚さ (P) は最大 10 とする

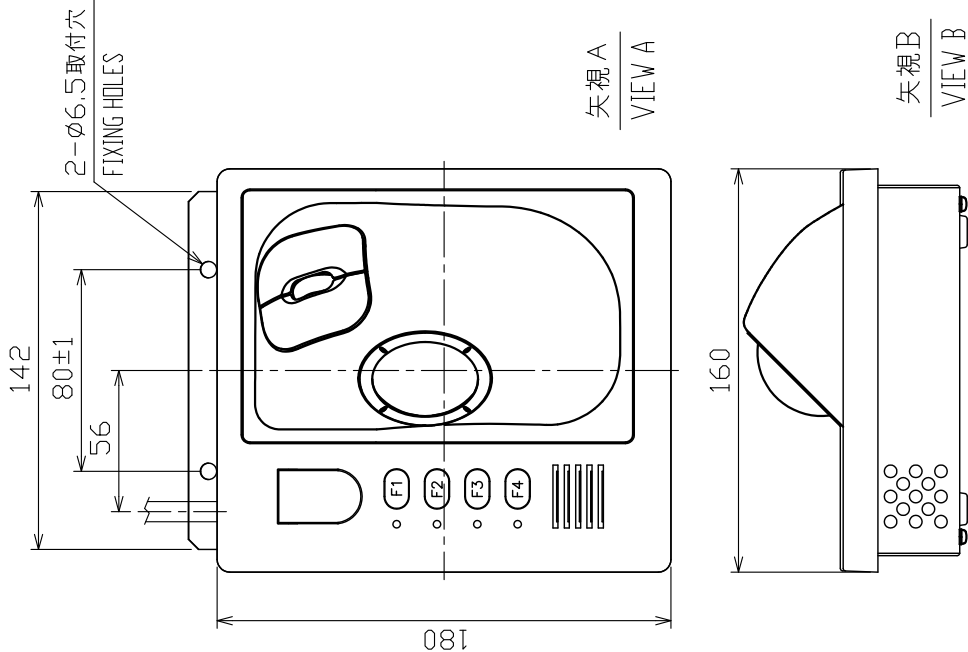
NOTE

1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
2. # : MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
3. SELECT CABLE ENTRY FROM REAR OR SIDE.
4. THICKNESS OF PANEL (P): 10 mm MAX.

DRAWN	8/4m/2018	T.YAMASAKI	TITLE	RCU-016
CHECKED	8/4m/2018	H.MAKI	名称	操作部 (埋込装備)
APPROVED	8/4m/2018	H.MAKI	外寸図	
SCALE	1/3	MASS 2.5 ±10% 質量は10mケーブルを含む。 MASS W/ 10m CABLE	NAME	CONTROL UNIT (FLUSH MOUNT)
DWG.No.	C3519-G11-E	REF.No. 03-163-781G-4		OUTLINE DRAWING

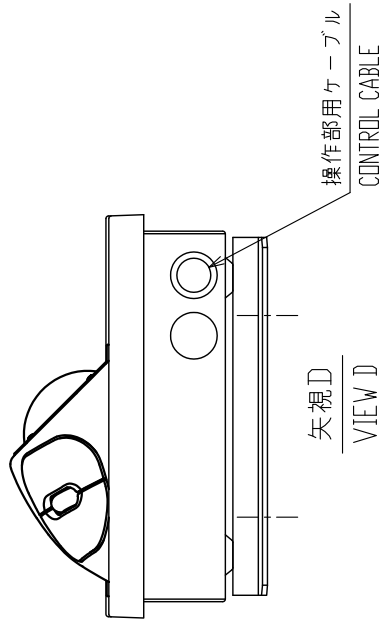
表 1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSIONS	公差 (mm) TOLERANCE
L ≤ 50	± 1.5
50 < L ≤ 100	± 2.5
100 < L ≤ 500	± 3

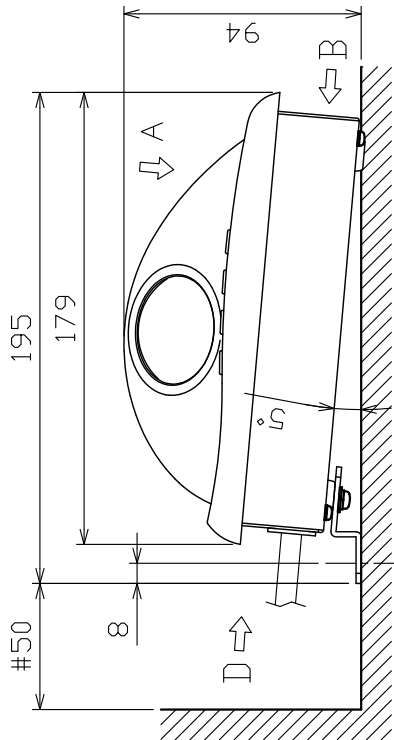


矢視 A
VIEW A

矢視 B
VIEW B



矢視 D
VIEW D



注 記

- 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。
- 2) # 印寸法は最小サービスマウント寸法とする。
- 3) 取付用ネジはトラスタップピンネジ呼び径 6、または M6 ボルトを使用のこと。

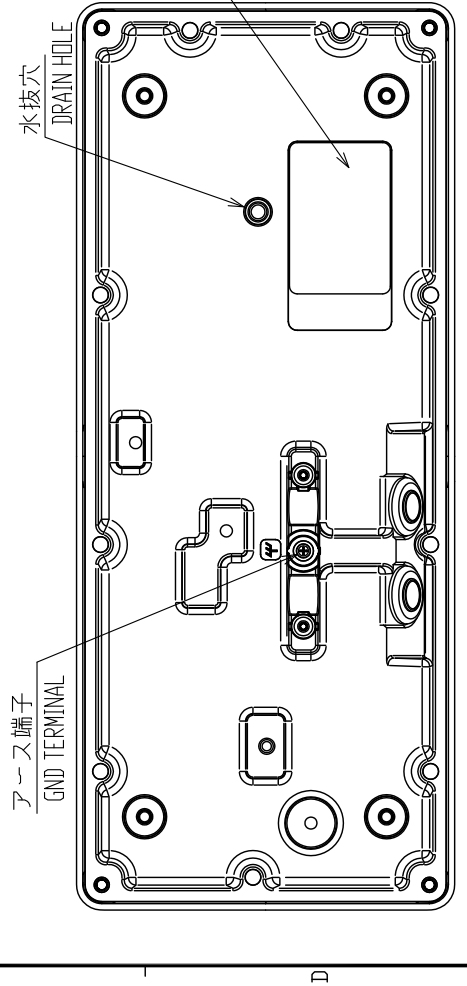
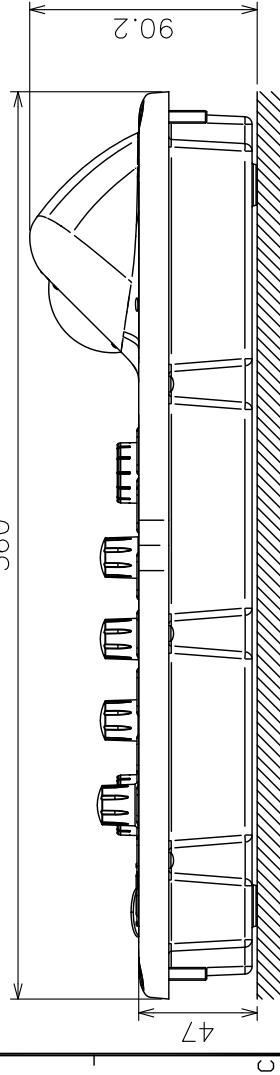
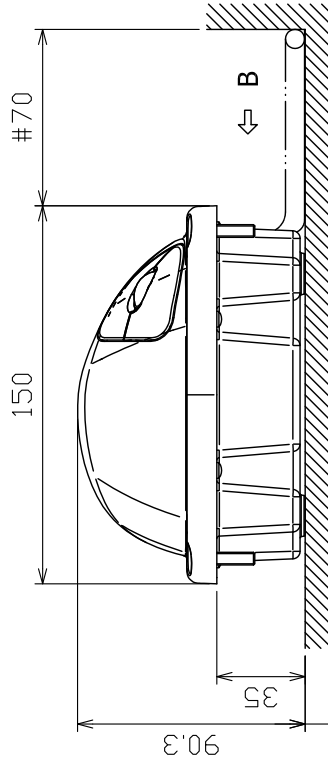
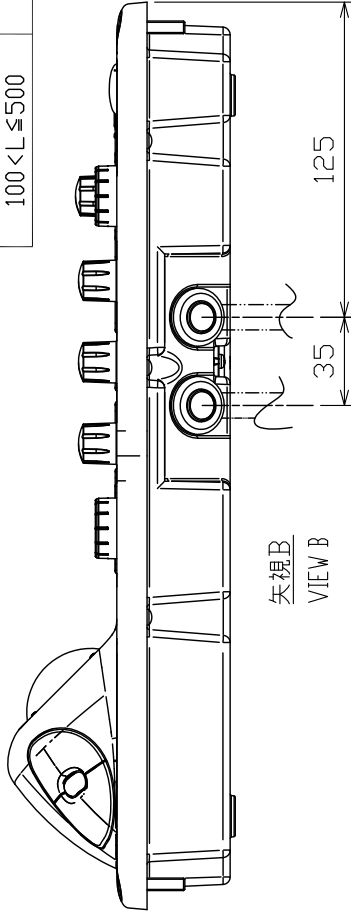
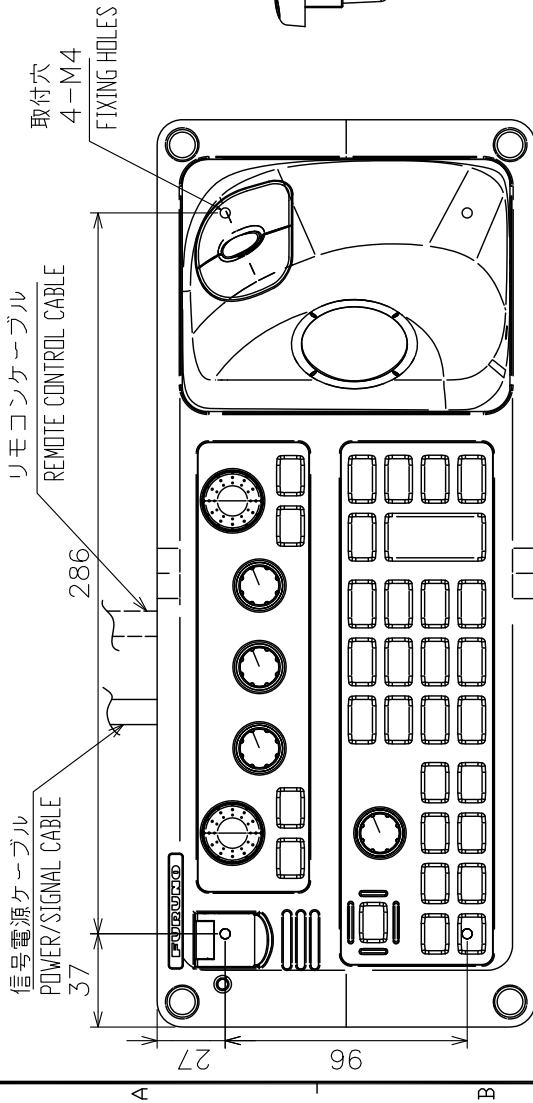
NOTE

1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
2. # MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
3. USE TAPPING SCREWS #6 OR M6 BOLTS FOR FIXING THE UNIT.

DRAWN	8/June/2018	I.YAMASAKI	TITLE	RCU-016
CHECKED	8/June/2018	HIMAKI	名称	操作部 (取付金具装備)
APPROVED	8/June/2018	H-MAKI	外寸図	
SCALE	1/3	MASS 2.5 kg 40% 質量は 10mm ケーブル 長さを含む。 MASS W/ 10mm CABLE	NAME	CONTROL UNIT (TABLETOP MOUNT W/ FIXTURE)
FIG. No.	C3519-G12-D	REF. No.	03-163-782G-2	OUTLINE DRAWING

表1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
L ≤ 50	±1.5
50 < L ≤ 100	±2.5
100 < L ≤ 500	±3



注 記

- 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。
- 2) 井印寸法は最小サービス空間寸法とする。
- 3) 取付ネジは寸切ボルト M4×50、蝶ナットを使用のこと。

NOTE

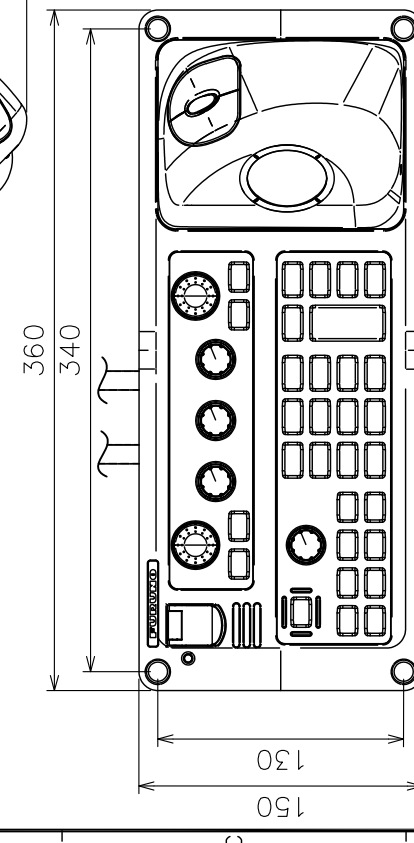
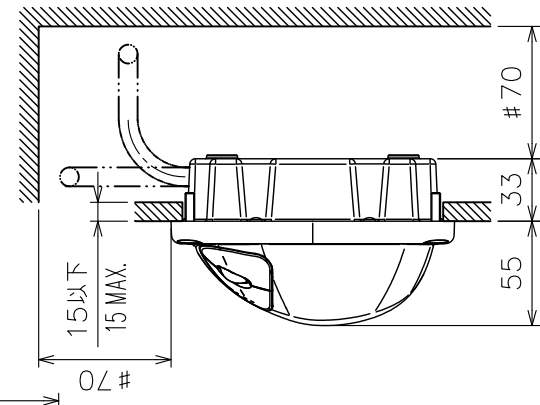
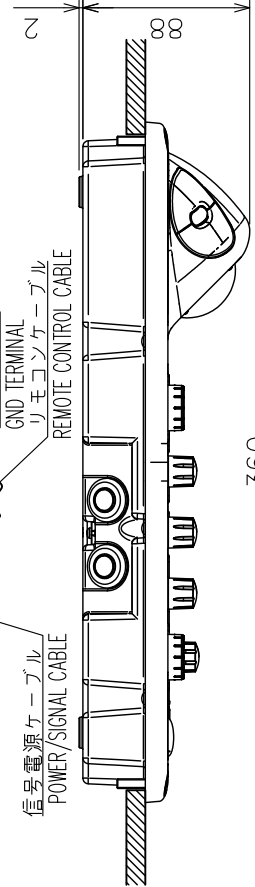
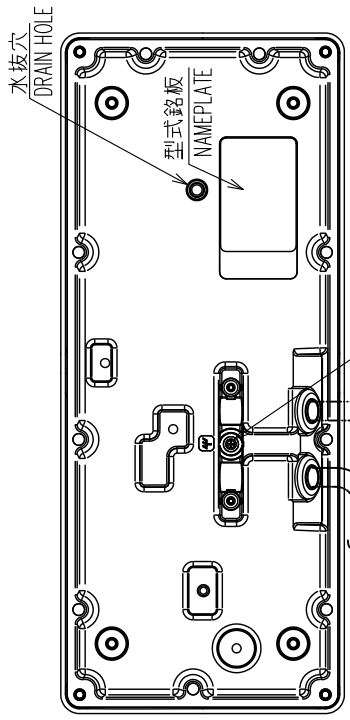
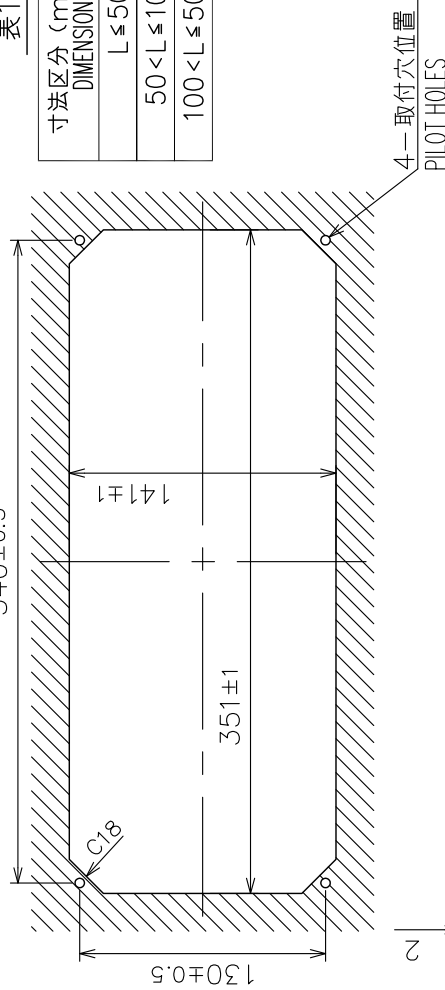
1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
2. #: MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
3. USE STUD BOLTS M4×50 AND WING NUTS FOR FIXING THE UNIT.

型式銘板
NAMEPLATE

DRAWN	14/Feb/2019	T. YAMASAKI	TITLE	RCU-031
CHECKED	14/Feb/2019	H. MAKI	名称	操作部 (卓上装備)
APPROVED	18/Feb/2019	H. MAKI	外寸図	
SCALE	1/3	MASS 1.8 kg	質量はケーブル (5m) を含む。 MASS INCLUDES 5m CABLE.	CONTROL UNIT (TABLETOP MOUNT)
DWG. No.	C3672-G06-A	REF. No.	03-195-200G-0	OUTLINE DRAWING

表1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
L ≤ 50	±1.5
50 < L ≤ 100	±2.5
100 < L ≤ 500	±3



- 注記
- 1) 指定外の寸法公差は表1による。
 - 2) #印寸法は最小サービスマウントとする。
 - 3) 取付ネジはトラスタップピンネジ呼び径5×20を使用のこと。

- NOTE
1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
 2. #: MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
 3. USE TAPPING SCREWS $\phi 5 \times 20$ FOR FIXING THE UNIT.

DRAWN	28/Dec/2018	T. YAMASAKI	TITLE	RCU-031
CHECKED	28/Dec/2018	H. MAKI	各種	操作部 (埋込装備)
APPROVED	8/Jan/2019	H. MAKI	外寸図	
SCALE	1/4	質量はケーブル (5m) を含む。 MASS INCLUDES 5m CABLE.	NAME	CONTROL UNIT (FLUSH MOUNT)
DWG. No.	C3672-G04-A	REF. No.	03-195-210G-0	OUTLINE DRAWING

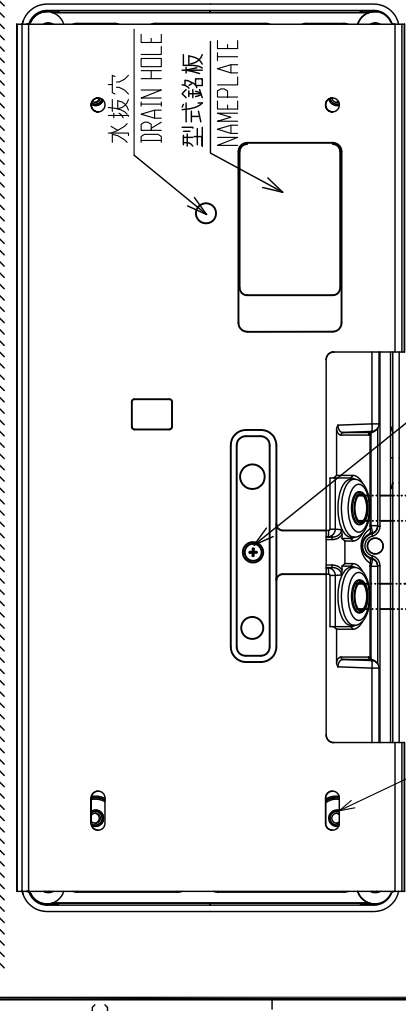
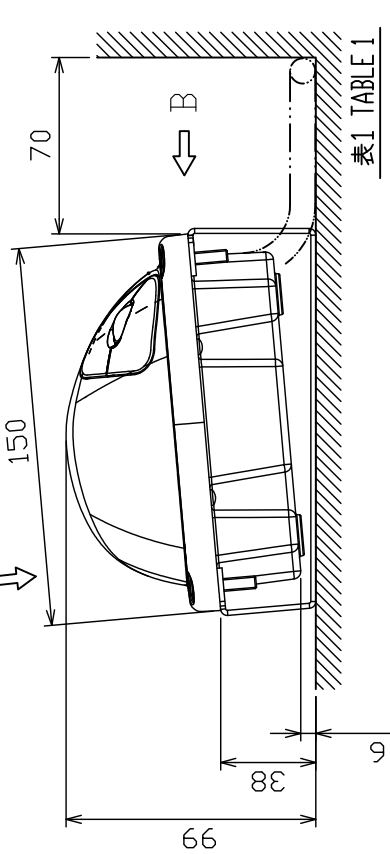
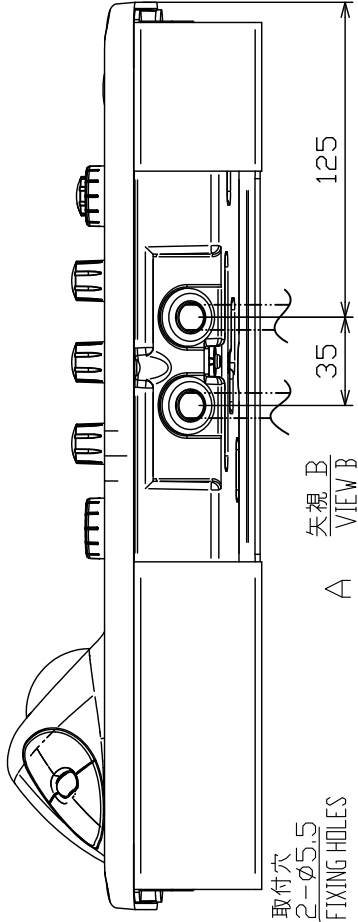
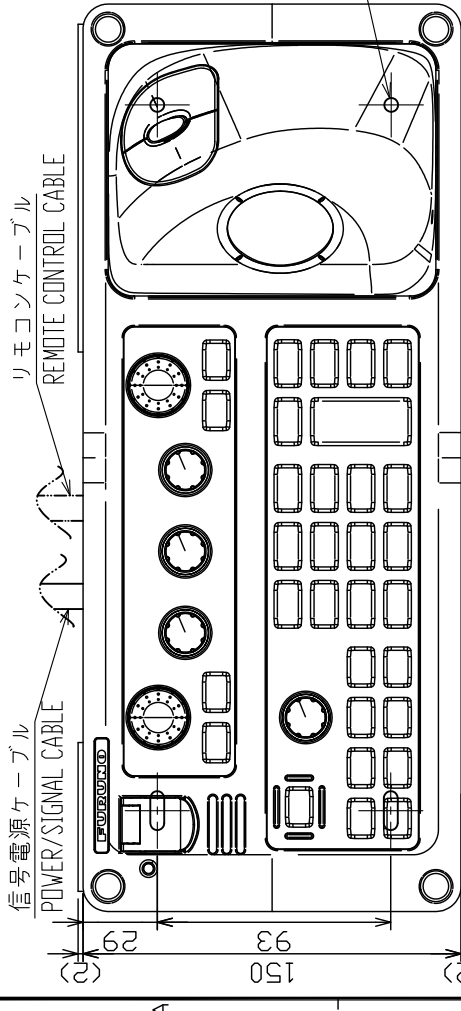


表1 TABLE 1

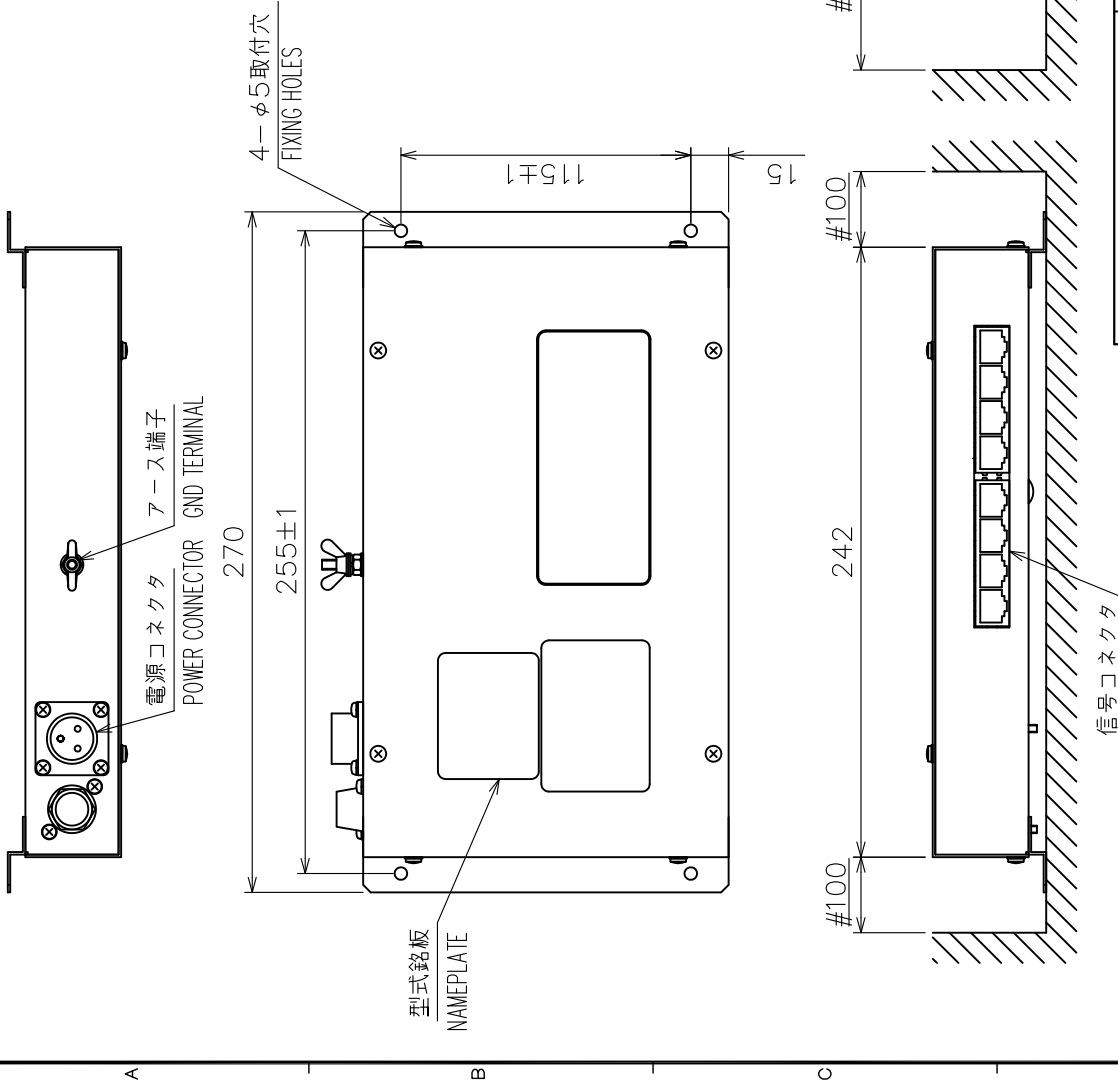
寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
$L \leq 50$	± 1.5
$50 < L \leq 100$	± 2.5
$100 < L \leq 500$	± 3

- 注記
- 1) 指定外の寸法公差は表 1 による。
 - 2) # 印寸法は最小サービス空間寸法とする。
 - 3) 取付ネジはトラスネジ呼び径 5×20 を使用のこと。
- NOTE
1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
 2. #: MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
 3. USE TAPPING SCREWS $\phi 5 \times 20$ FOR FIXING THE UNIT.

DRAWN	14/Feb/2019	I. YAMASAKI	TITLE	RCU-031	
CHECKED	14/Feb/2019	H. MAKI	名称	操作部 (取付金具)	
APPROVED	18/Feb/2019	H. MAKI	外寸図		
SCALE	1/3	MASS 2.9 ±0% kg	FAR-2x58 質量はケーブル (5m) を含む。 MASS INCLUDES 5m CABLE.	NAME	CONTROL UNIT (FIXTURE MOUNT)
DWG.No.	C3672-G05-B	REF.No.	03-195-220G-0	OUTLINE DRAWING	

表 1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSIONS	公差 (mm) TOLERANCE
$L \leq 50$	± 1.5
$50 < L \leq 100$	± 2.5
$100 < L \leq 500$	± 3



注 記

- 1) 指定外寸法公差は表 1 による
- 2) # 印寸法は最小サービスインスペーシングとする
- 3) 取付用ネジはトラスタッピンネジ呼び径 4 × 1.6 を使用のこと

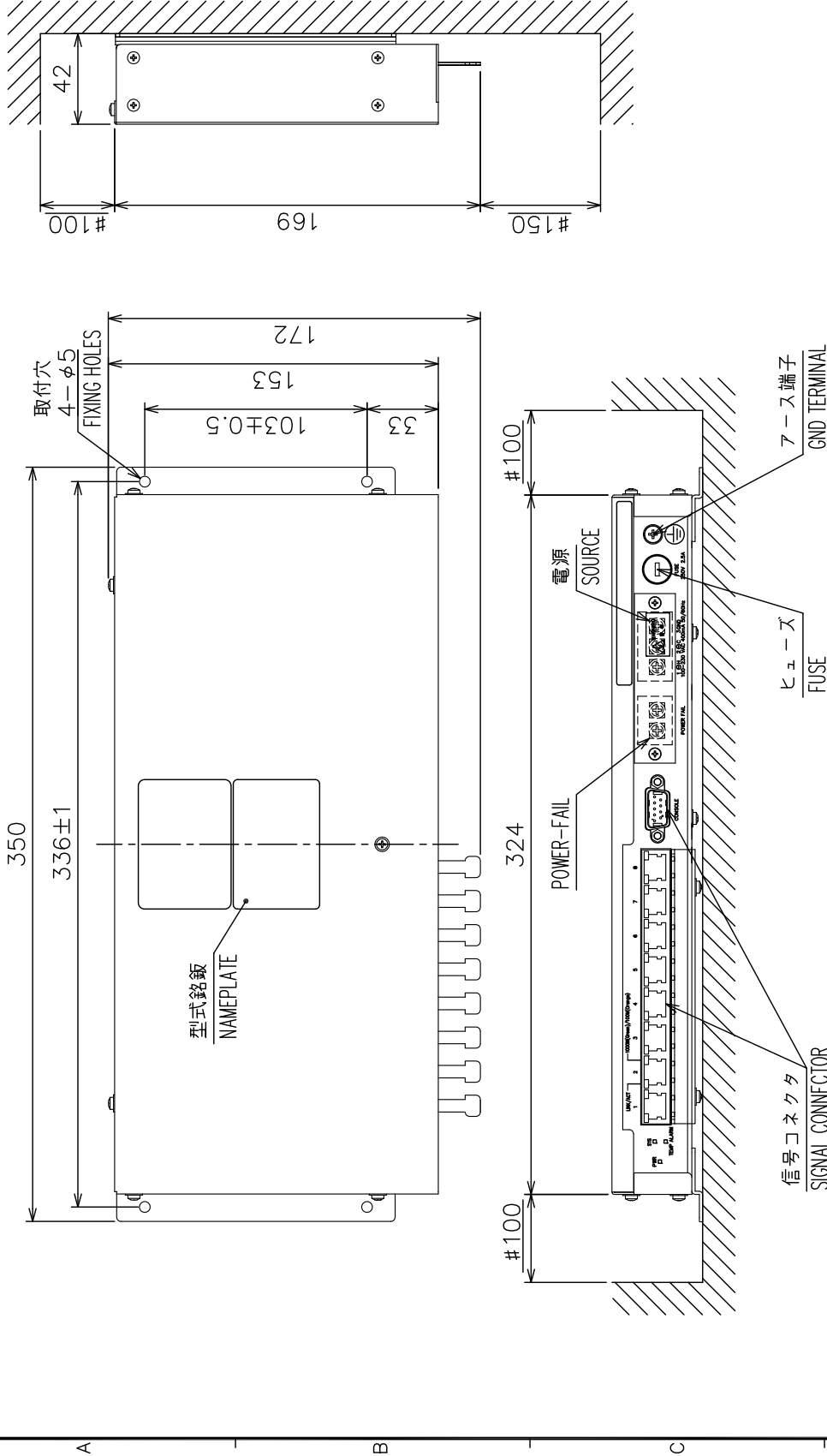
NOTE

1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
2. # MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
3. USE TAPPING SCREWS $\phi 4 \times 1.6$ FOR FIXING THE UNIT.

DRAWN	27/Feb/2018	I. YAMASAKI	TITLE	HUB-100
CHECKED	27/Feb/2018	H. MAKI	名称	イーサネットスイッチングハブ
APPROVED	28/Feb/2018	H. MAKI	外寸図	
SCALE	1/3	MASS $\pm 10\%$ 1.5 kg	NAME	SWITCHING HUB
DWG. No.	C3519-G18-C	REF. No.	03-163-960G-4	OUTLINE DRAWING

表1 TABLE 1

寸法区分 (mm) DIMENSION	公差 (mm) TOLERANCE
L ≤ 50	±1.5
50 < L ≤ 100	±2.5
100 < L ≤ 500	±3

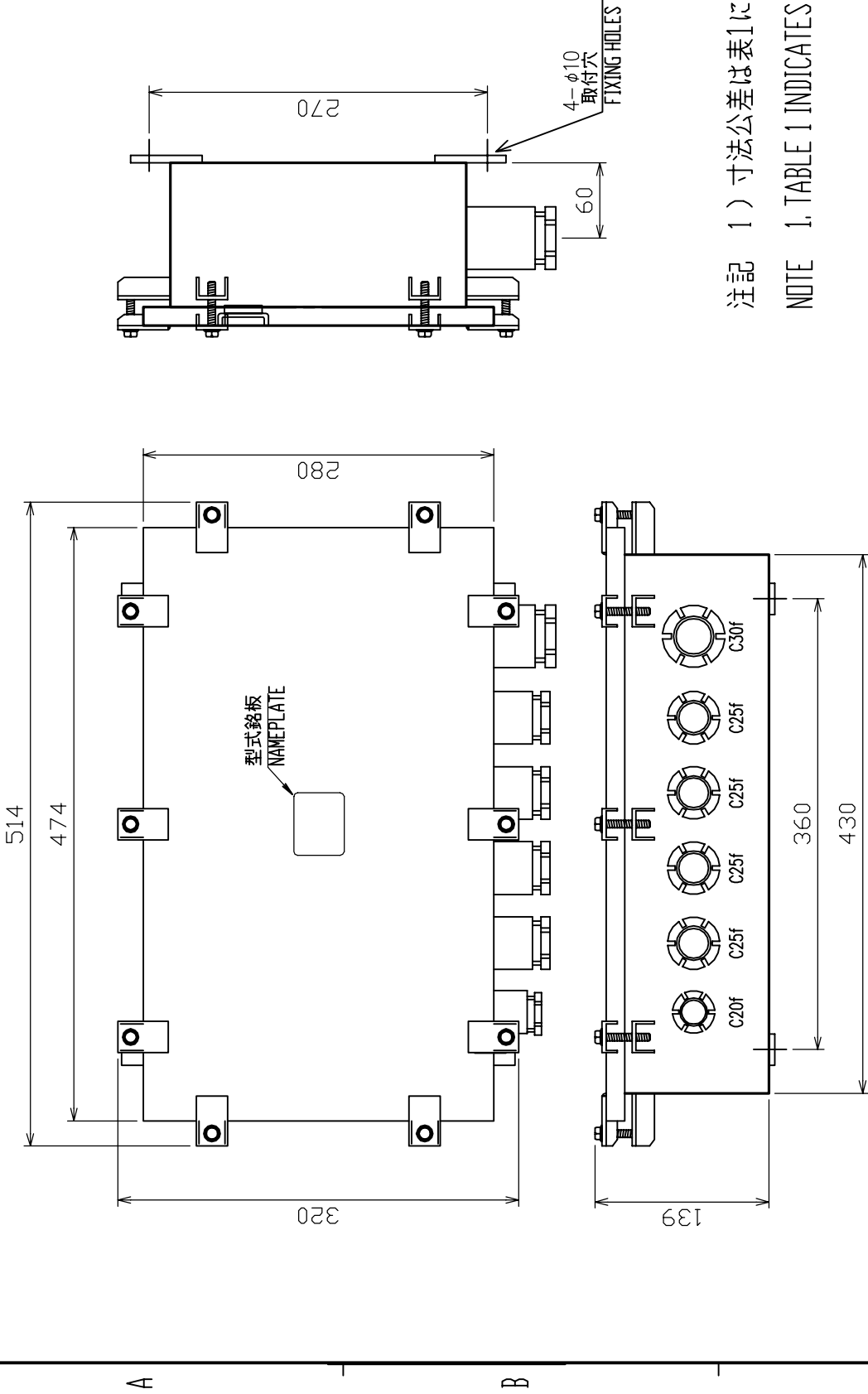


- 注記
- 1) 指定外の寸法公差は表1による。
 - 2) #印寸法は最小サービス空間寸法とする。
 - 3) 取付用ネジはトラスタックピンネジ呼び径4×20を使用のこと。
- NOTE
1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS WHICH IS NOT SPECIFIED.
 2. # MINIMUM SERVICE CLEARANCE.
 3. USE TAPPING SCREWS φ4x20 FOR FIXING THE UNIT.

DRAWN	8/Jun/2018	T. YAMASAKI	TITLE	HUB-3000
CHECKED	8/Jun/2018	H. MAKI	名称	インテリジェントハブ
APPROVED	8/Jun/2018	H. MAKI	外寸図	
SCALE	1/3	1/MS 1.5 kg ±10%	NAME	INTELLIGENT HUB
DMG. No.	C4473-G12-C	24-014-350G-2	OUTLINE DRAWING	

表1 TABLE 1

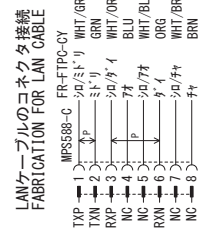
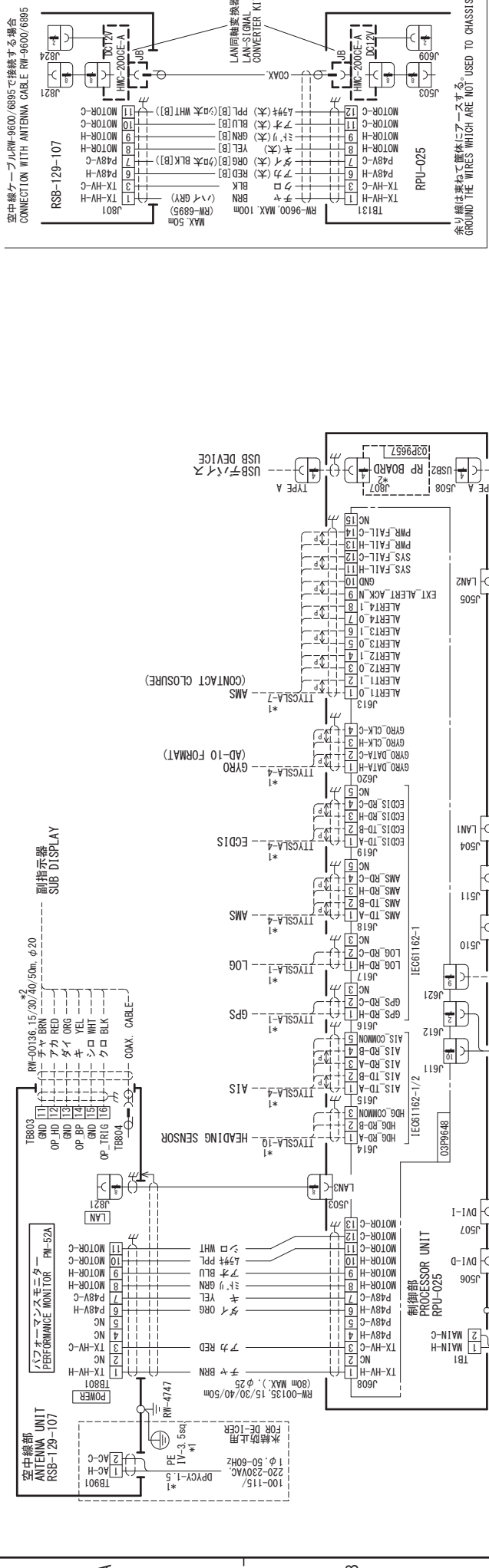
寸法区分(mm) DIMENSIONS	公差(mm) TOLERANCE
0 < L ≤ 50	±1.5
50 < L ≤ 100	±2.5
100 < L ≤ 500	±3
500 < L ≤ 1000	±4



注記 1) 寸法公差は表1による。

NOTE 1. TABLE 1 INDICATES TOLERANCE OF DIMENSIONS.

DRAWN Dec. 2, '04	E. MIYOSHI	TITLE RJB-001
CHECKED TAKAHASHI, T		名称 接続箱
APPROVED Y. Hatai	FAR-2107/2807	外寸図 JUNCTION BOX
SCALE 1/5	MASS 12 kg	NAME OUTLINE DRAWING
DWG No. C3519-G31-A		



LANケーブルのコネクタ接続
FABRICATION FOR LAN CABLE

LANケーブルのコネクタ接続
FABRICATION FOR LAN CABLE

LANケーブルのコネクタ接続
FABRICATION FOR LAN CABLE

LANケーブルのコネクタ接続
FABRICATION FOR LAN CABLE

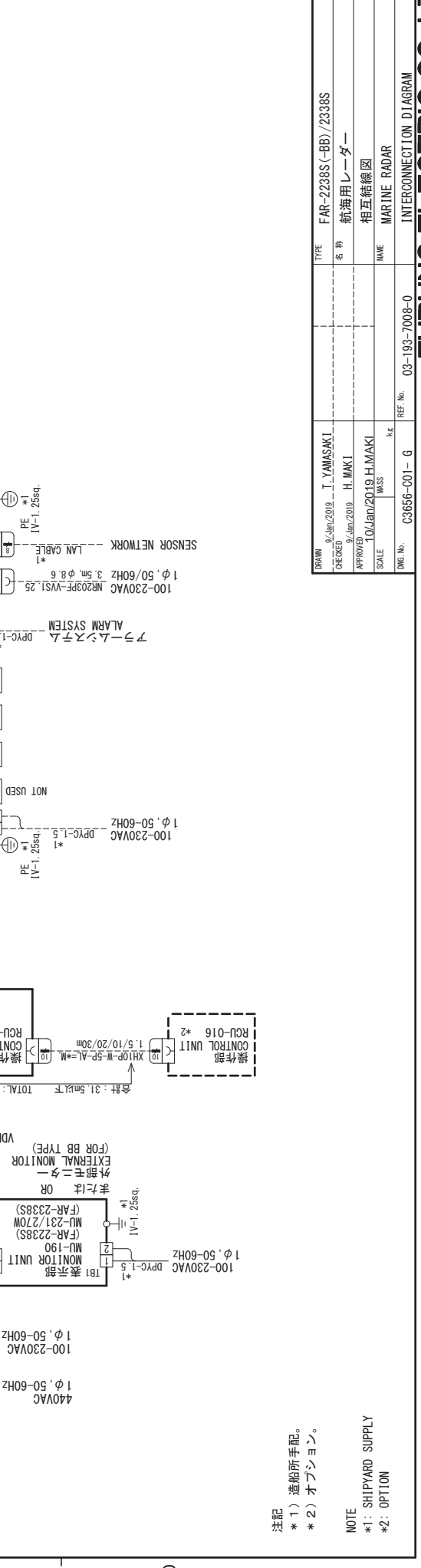
LANケーブルのコネクタ接続
FABRICATION FOR LAN CABLE

LANケーブルのコネクタ接続
FABRICATION FOR LAN CABLE

LANケーブルのコネクタ接続
FABRICATION FOR LAN CABLE

LANケーブルのコネクタ接続
FABRICATION FOR LAN CABLE

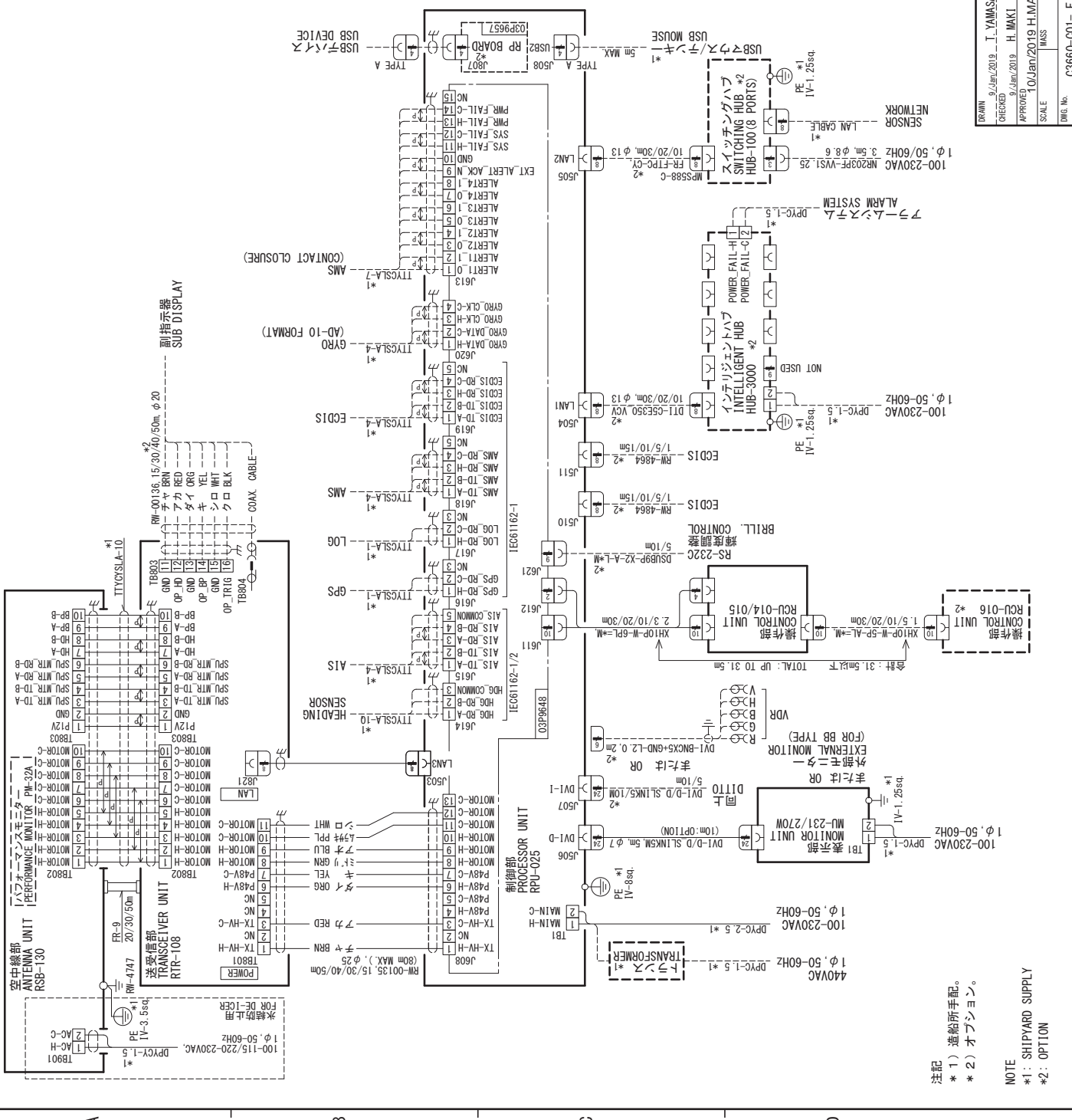
LANケーブルのコネクタ接続
FABRICATION FOR LAN CABLE



注記
*1) 造船所手配。
*2) オプション。

NOTE
*1: SHIPYARD SUPPLY
*2: OPTION

DRAWN	9/Jan/2019	I. YAMASAKI	TYPE	FAR-2338S (BB) / 2338S
CHECKED	9/Jan/2019	H. MAKI	名称	航海用レーダー
APPROVED	10/Jan/2019	H. MAKI		相互接続図
SCALE			NAME	MARINE RADAR
DWG. No.	C3656-001-G	k.c.	REF. No.	03-193-7000-0
				INTERCONNECTION DIAGRAM



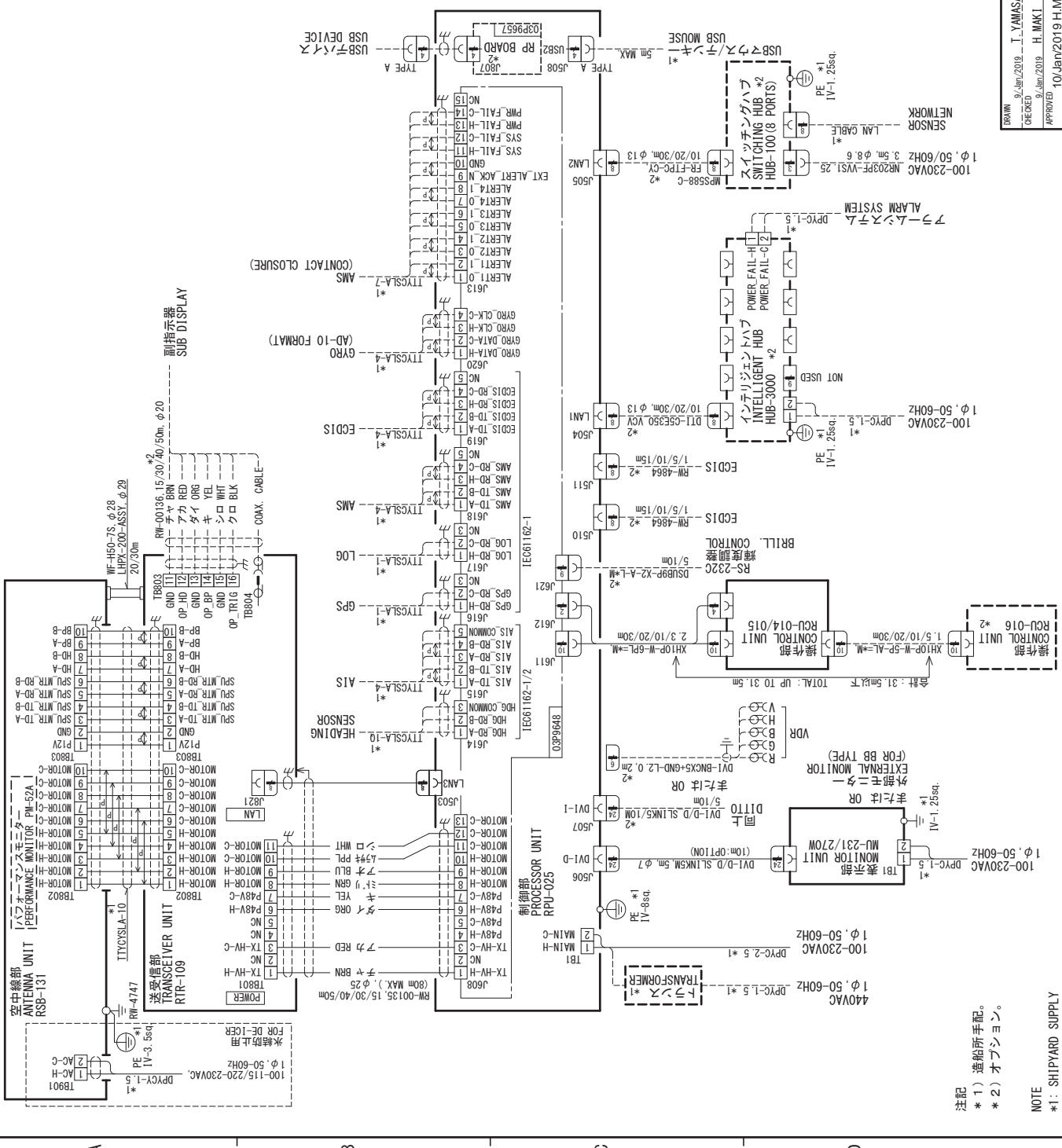
LANケーブルの接続
FABRICATION FOR LAN CABLE

TXP 1	↑	MRSS88-C	FR-FTPC-CY	白/GRN
TXN 2	↑			白/GRN
RXP 3	↑			白/GRN
NC 4	↑			白/GRN
NC 5	↑			白/GRN
RVN 6	↑			白/GRN
NC 7	↑			白/GRN
NC 8	↑			白/GRN

注記
 * 1) 造船所手配。
 * 2) オプション。

NOTE
 * 1: SHIPYARD SUPPLY
 * 2: OPTION

DRAWN	9./Jan/2019	T. YAMASAKI	TYPE	FAR-232BW
CHECKED	9./Jan/2019	H. MAKI	名称	航海用レーダー
APPROVED	10./Jan/2019	H. MAKI		相互接続図
SCALE		1/1	W/M/E	MARINE RADAR
DWG. No.	C3660-001-F	kg	REF. No.	03-193-7004-0
				INTERCONNECTION DIAGRAM



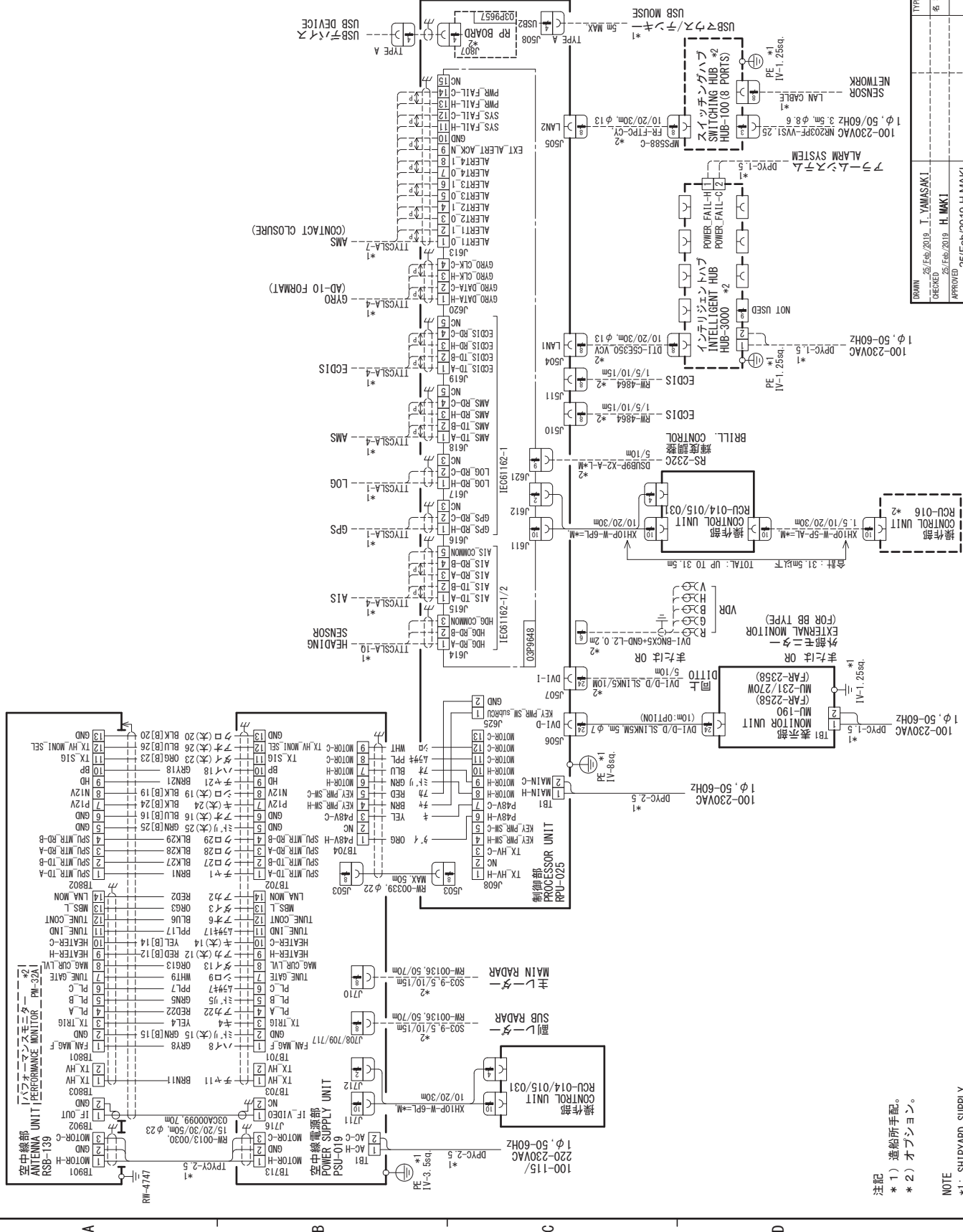
LANケーブルのコネクタ接続
FABRICATION FOR LAN CABLE

TXP 1	白	FR-FTP-CY	白/GRN
TXN 2	青	FR-FTP-CY	GRN
RXP 3	黄	FR-FTP-CY	白/ORG
NC 4	赤	FR-FTP-CY	BLU
NC 5	黒	FR-FTP-CY	白/BLU
RXN 6	緑	FR-FTP-CY	ORG
NC 7	白	FR-FTP-CY	白/BRN
NC 8	黒	FR-FTP-CY	BRN

注記
* 1) 造船所手配。
* 2) オプション。

NOTE
* 1: SHIPYARD SUPPLY
* 2: OPTION

DRAW 9/4Jun/2019	T. YAMASAKI	TYPE FAR-2338SW
CHECKED 9/4Jun/2019	H. MAKI	名称 航海用レーダー
APPROVED 10/Jun/2019	H. MAKI	相互接続図
SCALE	1/1	NAME MARINE RADAR
DWG. No.	C3662-001-F	REF. No. 03-193-7012-0
		INTERCONNECTION DIAGRAM



LANケーブルの芯線接続
FABRICATION FOR LAN CABLE

MPSS588-C	FR-FTPC-CY	WHT/GRN
TXP	20/30m	WHT/GRN
TXM	20/30m	GRN
RPV	20/30m	WHT/ORG
NC	20/30m	BLU
NC	20/30m	WHT/BLU
NC	20/30m	ORG
NC	20/30m	WHT/BRN
NC	20/30m	BRN

DRAWN	25/Feb/2019	I. YAMASAKI	TYPE	FAR-2258 (BB) / 2358
CHECKED	25/Feb/2019	H. MAKI	名称	船舶用レダー
APPROVED	25/Feb/2019	H. MAKI	相互接続図	
SCALE			NAME	MARINE RADAR
DWG. No.	C3672-C01-A	REV. No.	03-195-6001-1	INTERCONNECTION DIAGRAM

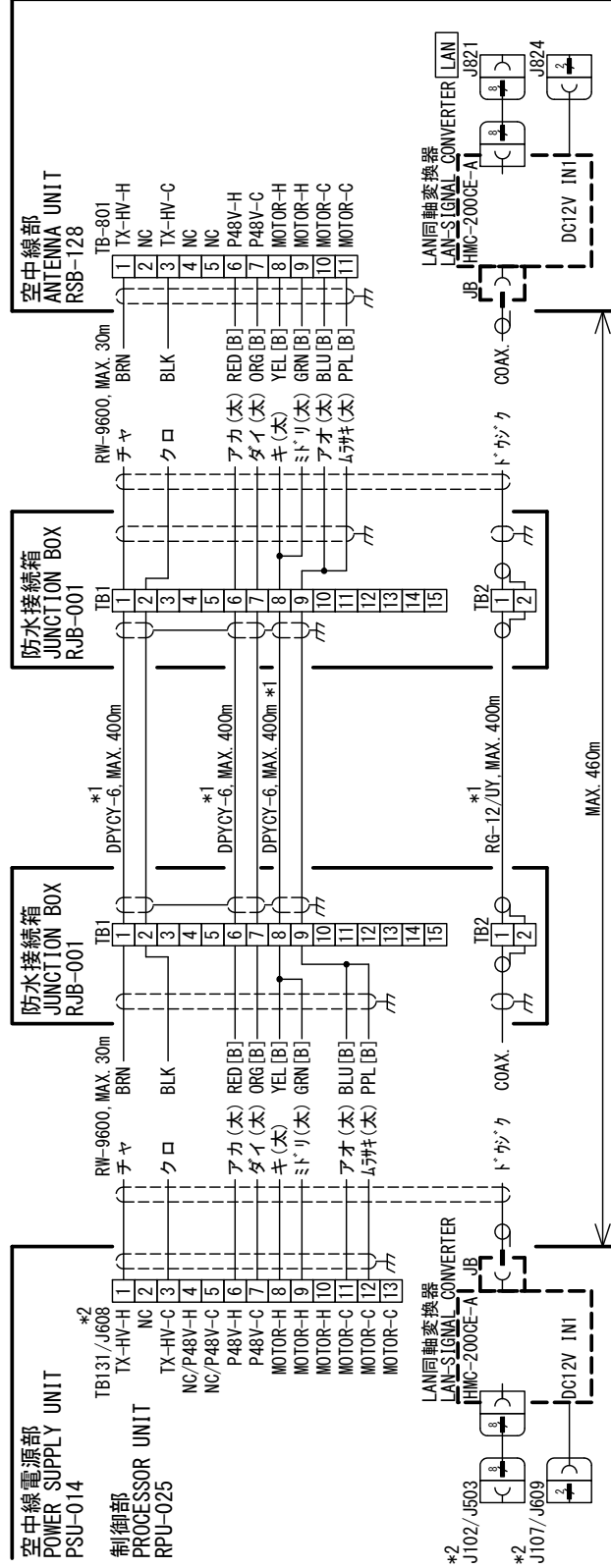
注記
* 1) 造船所手配。
* 2) オプション。

NOTE
* 1: SHIPYARD SUPPLY
* 2: OPTION

4

3

2



A

B

C

DRAWN	15/Sep/2017	I. YAMASAKI	TITLE	RJB-001
CHECKED	15/Sep/2017	H. MAKI	名称	防水接続箱 (空中線ケーブル延長)
APPROVED	15/Sep/2017	H. MAKI	相互接続図	
DWG. No.	C3616-C02-G	REF. No.	NAME	JUNCTION BOX (ANTENNA CABLE EXTENSION)
				INTERCONNECTION DIAGRAM

注記
 * 1) 造船所手配。
 * 2) 併記された番号は、PSU-014/RPU-025の順。

NOTE
 *1: SHIPYARD SUPPLY.
 *2: THE CONNECTOR NUMBERS ARE SHOWN AS PSU-014/RPU-025 ORDER.