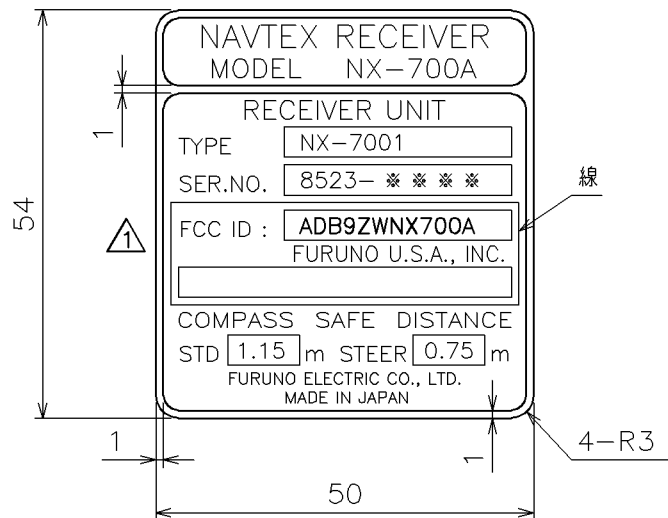


☒ 細



注 記

素 材 : PET50Sマツト 鋼材 110H-a (丸昌化学工業)

印刷事項

印刷色 : 素地色 文字、枠内、縁、線
N-1.0 (黒) 地色、枠内の文字

書 体 : ヘルベチカ ボールド

文字高さ : 1.5, 2, 2.5, 3 (4種類)

線 幅 : 0.5

その他 : 原稿支給

ラミネート処理 : 押印後、表面に施す (マツトフィルム25μ)
(連番印刷なしの場合は、ラミネート処理は不要)

その他 : SER.NO. 枠内の下4桁 (****部) は、連番を
押印する
内容は発注時に指示する (文字高さ2.9)

[発注者記入項目]

使用機種名	
発注年月日	年 月 日
発注部署名	
発注者氏名	
SER. NO.	<連番印刷内容> 最小200枚以上100枚単位で発注すること 8 5 2 3 - _____ ~ _____ <連番印刷なし> _____ 枚 連番印刷なしのものを発注する時は、 連番印刷があるものと同時に発注すること
備 考	

共通機種																																																													
共通型																																																													
治工具類																																																													
承認図																																																													
仕様書																																																													
加工図																																																													
塗装図																																																													
指定外仕上げ	<table border="1"> <tr> <td>▽</td> <td>32S</td> <td>標準</td> <td>50S</td> <td>100S</td> </tr> <tr> <td>▽▽</td> <td>12.5S</td> <td>12.5S</td> <td>25S</td> <td></td> </tr> <tr> <td>▽▽▽</td> <td>1.6S</td> <td>3.2S</td> <td>6.3S</td> <td></td> </tr> <tr> <td>▽▽▽▽</td> <td>0.1S</td> <td>0.8S</td> <td>0.8S</td> <td></td> </tr> </table>	▽	32S	標準	50S	100S	▽▽	12.5S	12.5S	25S		▽▽▽	1.6S	3.2S	6.3S		▽▽▽▽	0.1S	0.8S	0.8S																																									
▽	32S	標準	50S	100S																																																									
▽▽	12.5S	12.5S	25S																																																										
▽▽▽	1.6S	3.2S	6.3S																																																										
▽▽▽▽	0.1S	0.8S	0.8S																																																										
指定加工JISB0405	<table border="1"> <tr> <td colspan="2">寸法の区分</td> <td colspan="3">寸法差 ±</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>精級</td> <td>中級</td> <td>粗級</td> </tr> <tr> <td>0.5を越え3以下</td> <td></td> <td>0.05</td> <td>0.1</td> <td>0.2</td> </tr> <tr> <td>3" 6"</td> <td></td> <td>0.05</td> <td>0.1</td> <td>0.3</td> </tr> <tr> <td>6" 30"</td> <td></td> <td>0.1</td> <td>0.2</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>30" 120"</td> <td></td> <td>0.15</td> <td>0.3</td> <td>0.8</td> </tr> <tr> <td>120" 400"</td> <td></td> <td>0.2</td> <td>0.5</td> <td>1.2</td> </tr> <tr> <td>400" 1000"</td> <td></td> <td>0.3</td> <td>0.8</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>1000" 2000"</td> <td></td> <td>0.5</td> <td>1.2</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>アルミ鋳物JISB 0403</td> <td>CT5</td> <td>CT8</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>プレス加工JISB 0408</td> <td>B級</td> <td>C級</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>せん断加工JISB 0410</td> <td>A級</td> <td>B級</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	寸法の区分		寸法差 ±					精級	中級	粗級	0.5を越え3以下		0.05	0.1	0.2	3" 6"		0.05	0.1	0.3	6" 30"		0.1	0.2	0.5	30" 120"		0.15	0.3	0.8	120" 400"		0.2	0.5	1.2	400" 1000"		0.3	0.8	2	1000" 2000"		0.5	1.2	3	アルミ鋳物JISB 0403	CT5	CT8			プレス加工JISB 0408	B級	C級			せん断加工JISB 0410	A級	B級		
寸法の区分		寸法差 ±																																																											
		精級	中級	粗級																																																									
0.5を越え3以下		0.05	0.1	0.2																																																									
3" 6"		0.05	0.1	0.3																																																									
6" 30"		0.1	0.2	0.5																																																									
30" 120"		0.15	0.3	0.8																																																									
120" 400"		0.2	0.5	1.2																																																									
400" 1000"		0.3	0.8	2																																																									
1000" 2000"		0.5	1.2	3																																																									
アルミ鋳物JISB 0403	CT5	CT8																																																											
プレス加工JISB 0408	B級	C級																																																											
せん断加工JISB 0410	A級	B級																																																											
端面と穴間および穴中心間寸法差																																																													
系面とり	有 無																																																												
投影法	☉ ☐																																																												

08M3-0284	▲ ¹	2005/05/25	印刷内容変更	志保田
変更通知書番号	符号	訂正年月日	訂正記事	担当

材質	PET50Sマツト		表面処理	
個数	1	尺度	1:1	EDPコード 10032699100
主機種	NX-700A		EDP名称	カクシキメイト
作成日	2005/03/23		名称	型式銘板
承認	検 ☒	設計		
村上	早川	志保田	志保田	☒ 番
				08-023-3001-1

