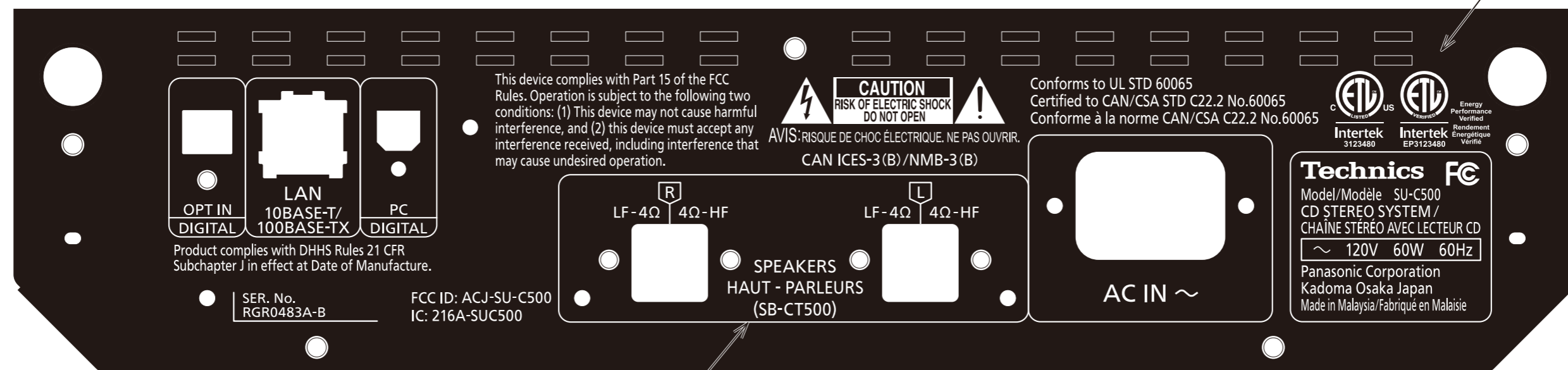


Sym	Date	Revision	Changed from	Signed	Checked	Approved
△~△						
△~△						
△~△						

SU-C500PP-S

Film No. RGR0483A-B

Spray : Black



記事

- \* 印刷文字は写真原稿によること。
- \* 仕様決定後、2次加工仕様書を提出のこと。
- \* 表面処理強度は、検査規格MAS-CQ00A-01を満足すること。
- \* 表面処理に、にじみ、かすれ、はげ、ピンホール等の外観仕上げは技術部の承認を得ること。
- \* 印刷のズレは±0.3、傾きは0.1以下とする。
- \* 化学物質調査データを回答期限までにGP-WEBへ登録(アップロード)のこと。
- \* パナソニック指定の禁止物質を使用していないこと。
- \* 納入荷姿の見やすい場所に「ロットNo.」を表示すること。
- \* ロットNo. 表示詳細内容は、工場受入部門と協議し、決定のこと。

NOTES

- \* Printing letters to be followed art work.
- \* Submit additional processing specification after deciding spec.
- \* Surface finish quality must be kept MAS standard(MAS-CQ00A-01).
- \* Surface finish (bruise,dirt,pinhole etc.) must be approved by Engineering.
- \* Printing offset must be less than 0.3 and slanting must be less than 0.1.
- \* Submission of "Chemical Substance Survey Data" sheet.
- \* Submission of "Content Survey Sheet" for Prohibition-Ranked Substances Level 1 and Level 2".
- \* No using of Prohibited Substances specified by Panasonic are permitted.
- \* Indicating the lot number at an easy-to-find location on an incoming part/material package.
- \* Detail of Lot No. indication content must be determined by discussion with CQA.

Printing : White

手配図面  
FINAL ISSUE DRG

秘 Confidential

印刷内容チェック Contents Check		合議印 Consent	
表示 Indication	新旧 Old/New	安全 Safety	電気設計 Electrical

		SECC-T1N, EGC-QFK20/20, EGC-QF20/20, EGC-QS20/20, JFECC-EZ-JN-20/20, KOBE ZINKGREEN COAT GX t 0.8		SPRAY: BLACK PRINTING: WHITE	
Sym	Item or Code No.	Material & Size		Process	
	Issued	Section	Die / Note		Model
Pre		HEDC			SU-C500PP-S
Fin	15. JUN. 2015	SECOND DEVELOPMENT DEPARTMENT SIXTH SECTION	PAVCJM		PartsNo. RGR0483A-B
Scale	Designed	Drawn	Checked	Approved	Name
1/1	R. YACHI	R. YAMAKABE	K. YOSHIDA	A. OMORI	REAR PANEL PRINTING
					Draw No. Z1RGR0483AB