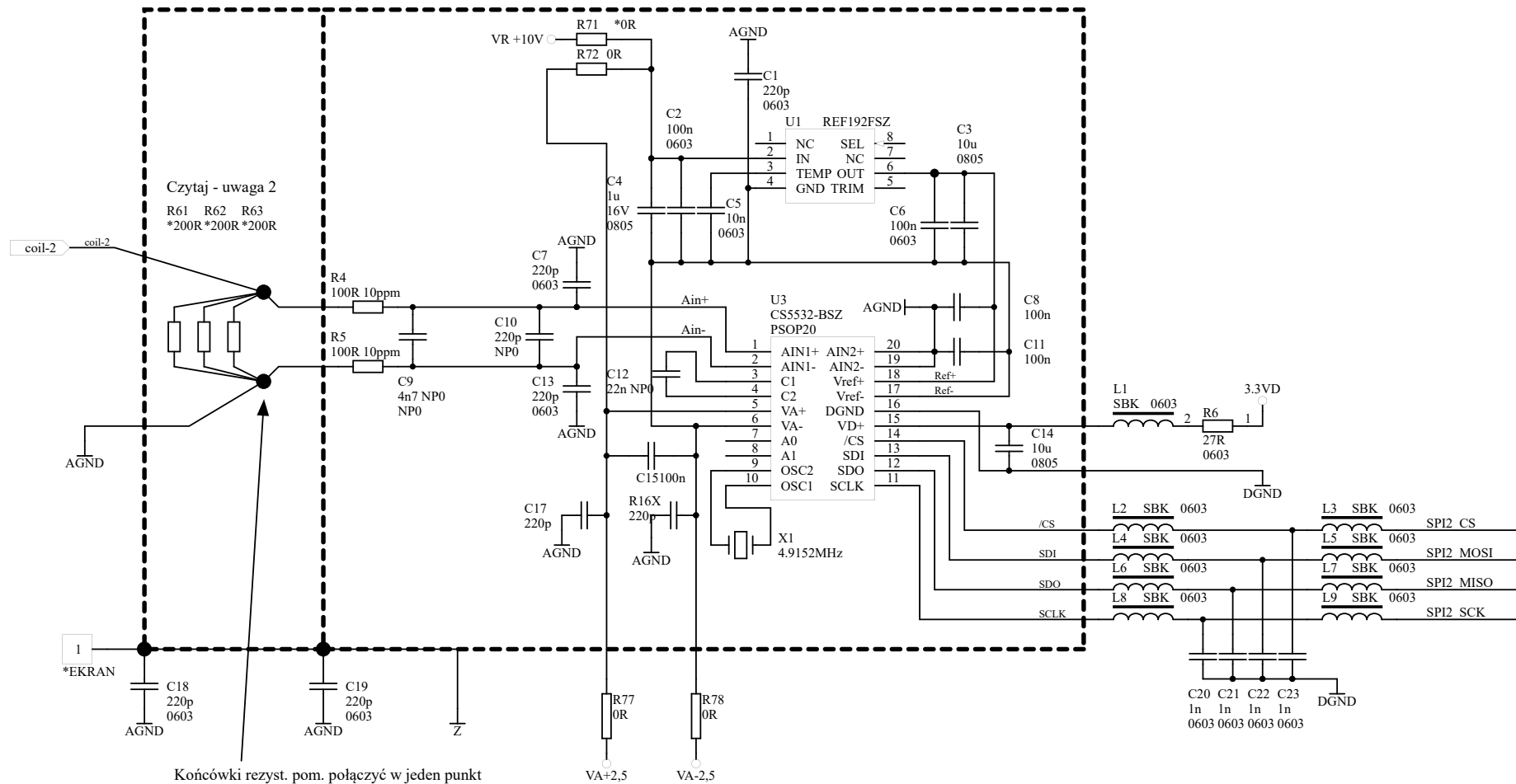
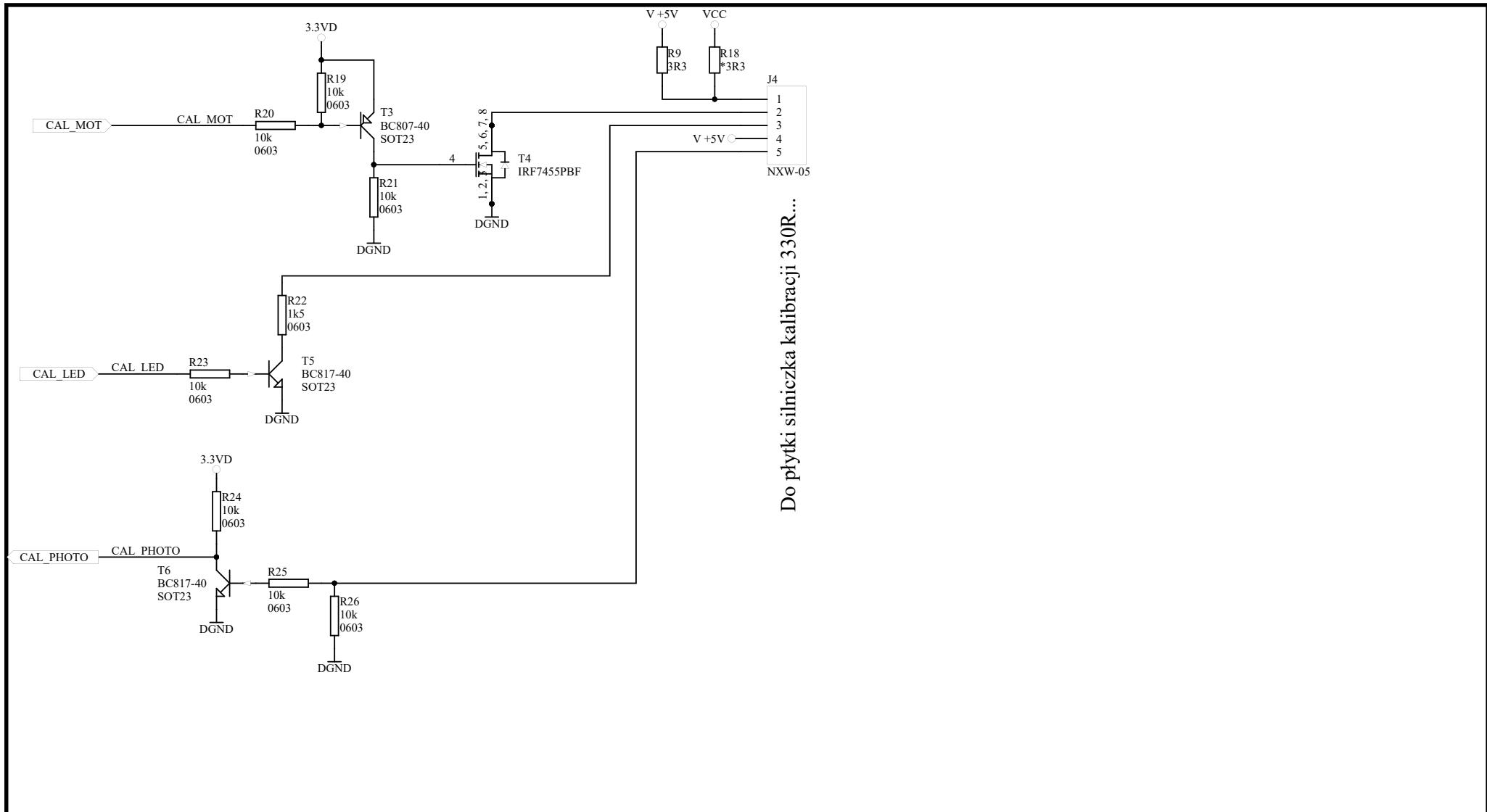




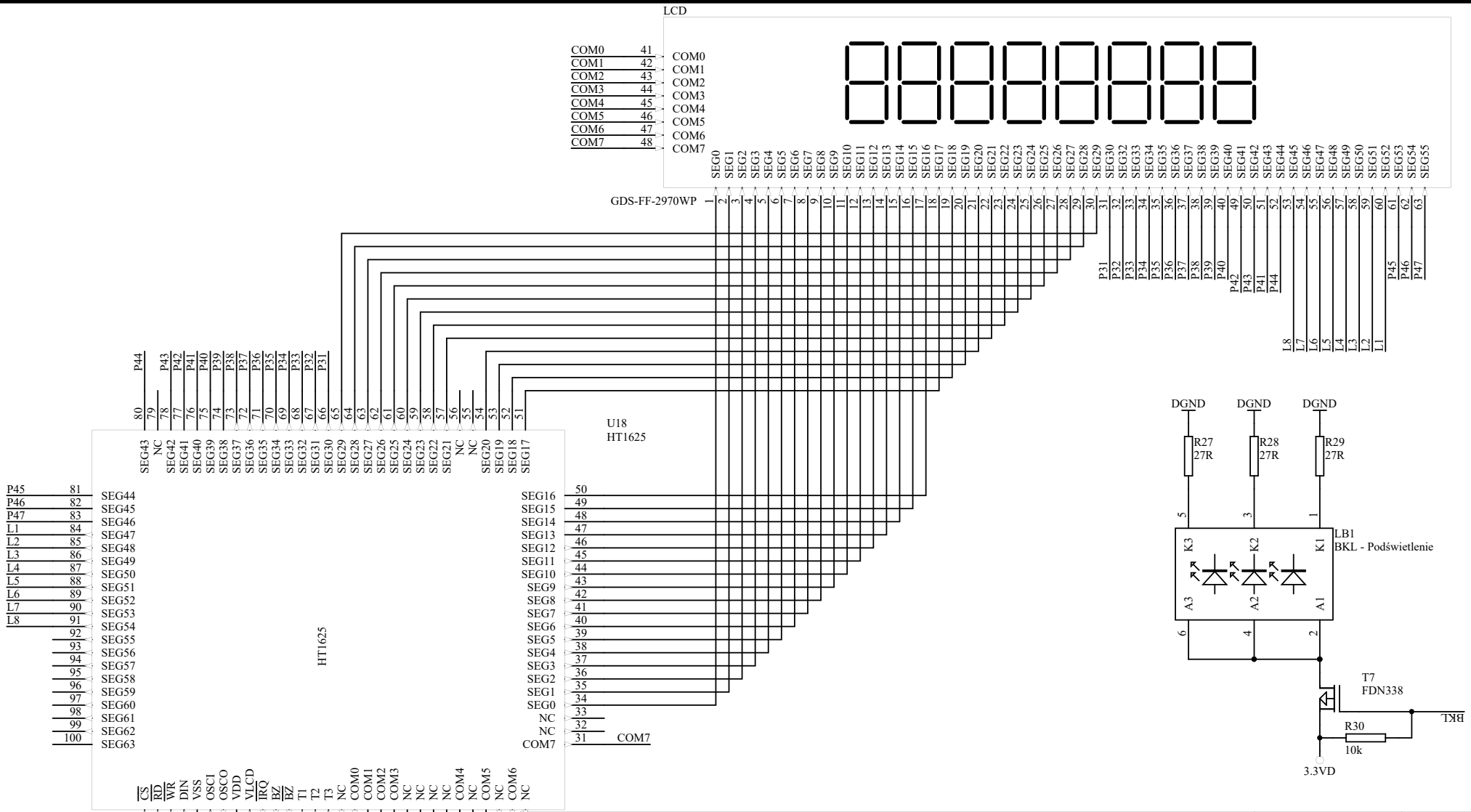
Uwagi:

2. Rezystory pomiarowe 200R (R8, R9, R24) lutować ręcznie po wykonaniu montażu SMD i THT (na fali) innych elementów.

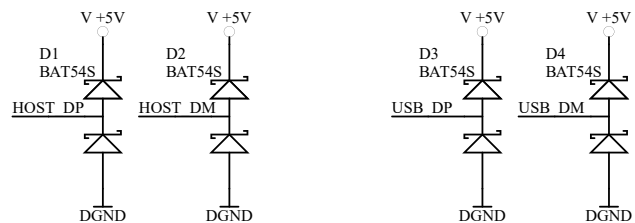
Nazwa arkusza rys. ADC							Nr projektu PCB 360R1507		Rew. dok. R01				
		Imię	Nazwisko		Podpis		Data						
Nr rysunku SCH-2	Konstruował	Rafał	Pijarski				11	2	2014	Firma 			
		Maciej	Lipka										
		Rafał	Korczak										
		Michał	Warchoł										
Wykonanie W15	Wykonał dok. Zatwierdził	Maciej	Lipka				11	2	2014	Dział TKM			
		Rafał	Pijarski										2014
		Format A4	Ark. 2	Ark-y 7	Nazwa pliku: 360R1507W15Z0 ADC.SchDoc								



Nazwa arkusza rys. KAL								Nr projektu PCB 360R1507		Rew. dok. R01	
		Imię		Nazwisko		Podpis		Data			
Nr rysunku SCH-3	Konstruował	Rafał		Pijarski				11	2	2014	
		Maciej		Lipka							
		Rafał		Korczak							
		Michał		Warchoł							
Wykonanie W15	Wykonał dok.		Maciej		Lipka		11		2	2014	
	Zatwierdził		Rafał		Pijarski						
	Format A4		Ark. 3		Ark-y 7		Nazwa pliku: 360R1507W15Z0_KAL.SchDoc				
								Firma 			
								Dział TKM			

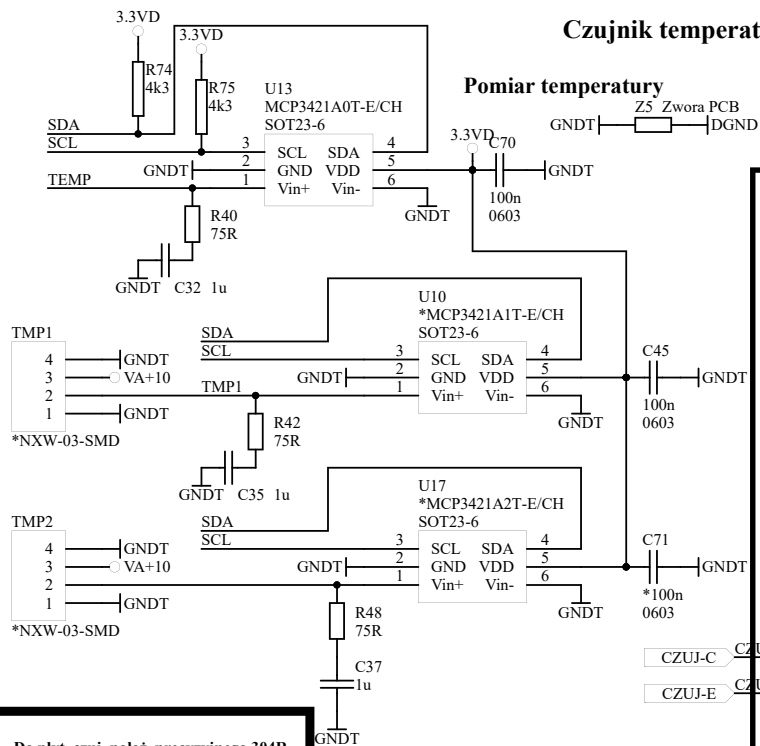


Nazwa arkusza rys. LCD										Nr projektu PCB 360R1507		Rew. dok. R01			
		Imię		Nazwisko		Podpis		Data							
Nr rysunku SCH-4		Konstruował		Rafał		Pijarski				11		2		2014	
				Maciej		Lipka									
				Rafał		Korezak									
				Michał		Warchoń									
Wykonanie W15		Wykonał dok. Zatwierdził		Maciej		Lipka				11		2		2014	
				Rafał		Pijarski									
		Format A4	Ark. 4	Ark-y 7	Nazwa pliku: 360R1507W15Z0_LCD.SchDoc							Dział TKM			

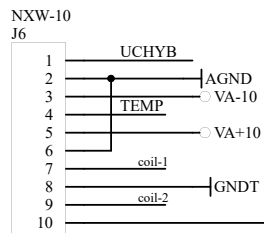


Nazwa arkusza rys. PWR										Nr projektu PCB 360R1507			Rew. dok. R01		
		Imię		Nazwisko		Podpis		Data							
Nr rysunku SCH-6		Konstruował		Rafał		Pijarski		11		2		2014		Firma 	
				Maciej		Lipka									
				Rafał		Korczak									
				Michał		Warchoł									
Wykonanie W15		Wykonał dok. Zatwierdził		Maciej		Lipka		11		2		2014		Dział TKM	
				Rafał		Pijarski									
				Format A4		Ark. 6									

Czujnik temperatury typu LM35A lutowany na przewodach umieszczony przy mechanizmie elektr.

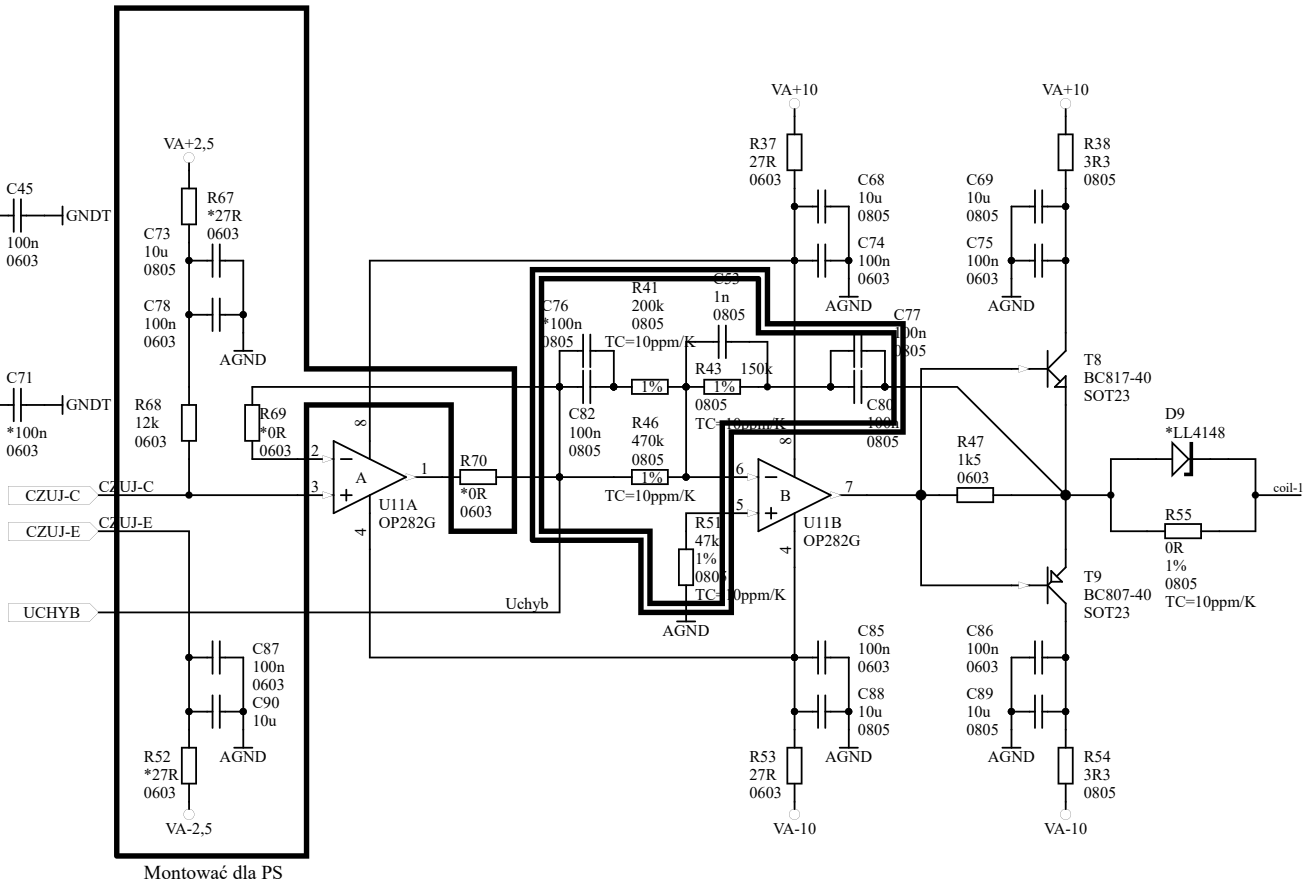
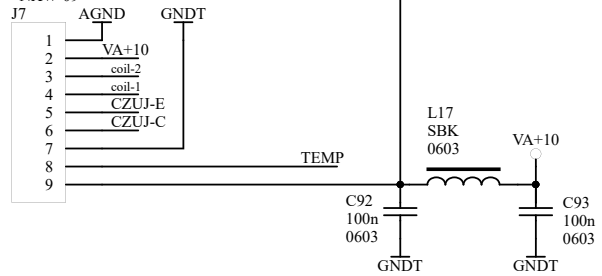
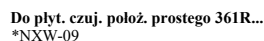


Do płyt. czuj. położ. precyzyjnego 304R...

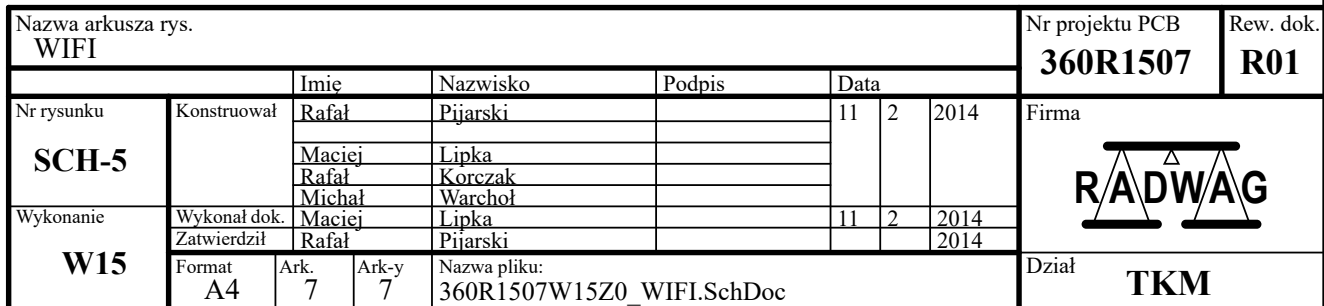


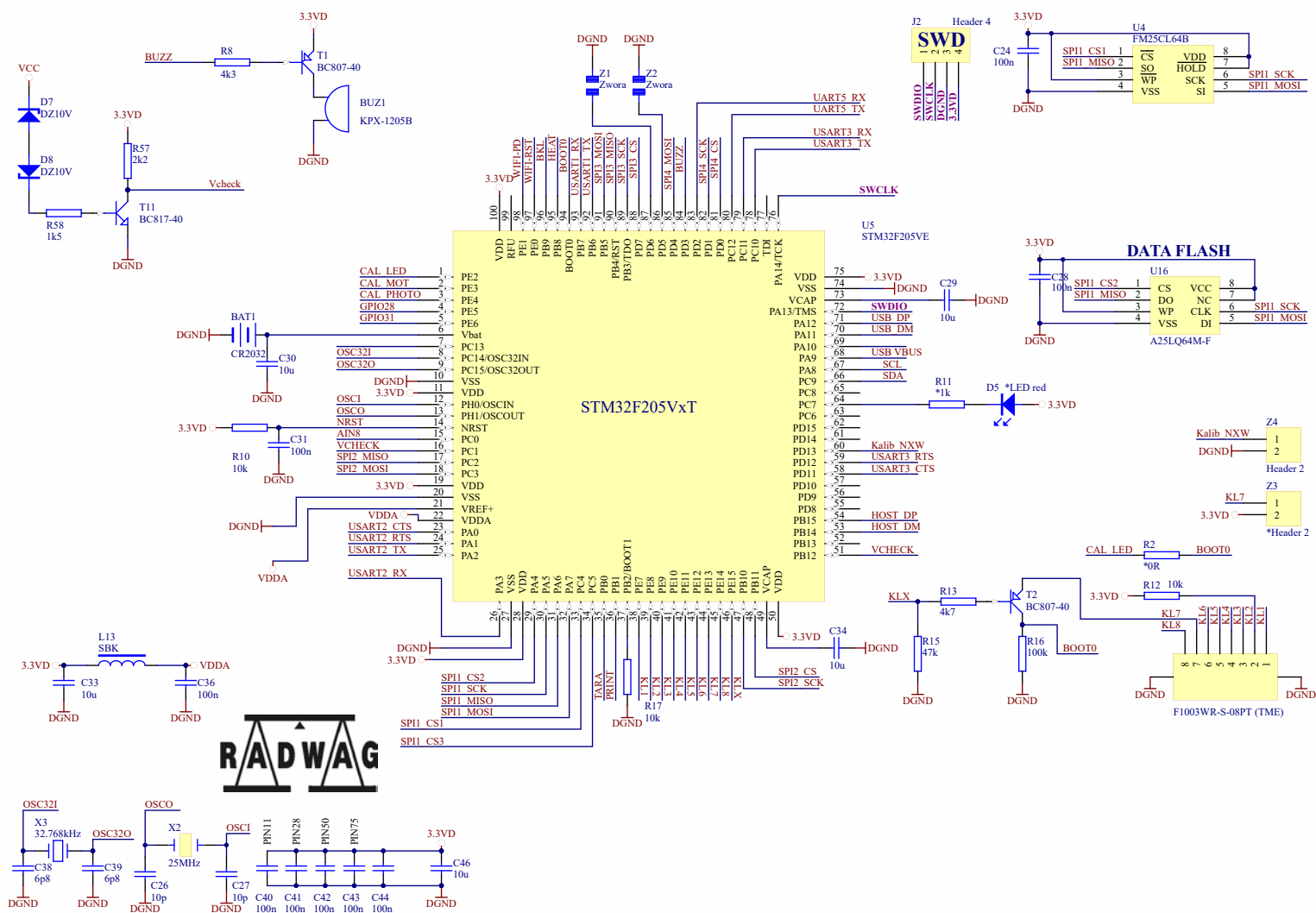
AS
Montować dla PS

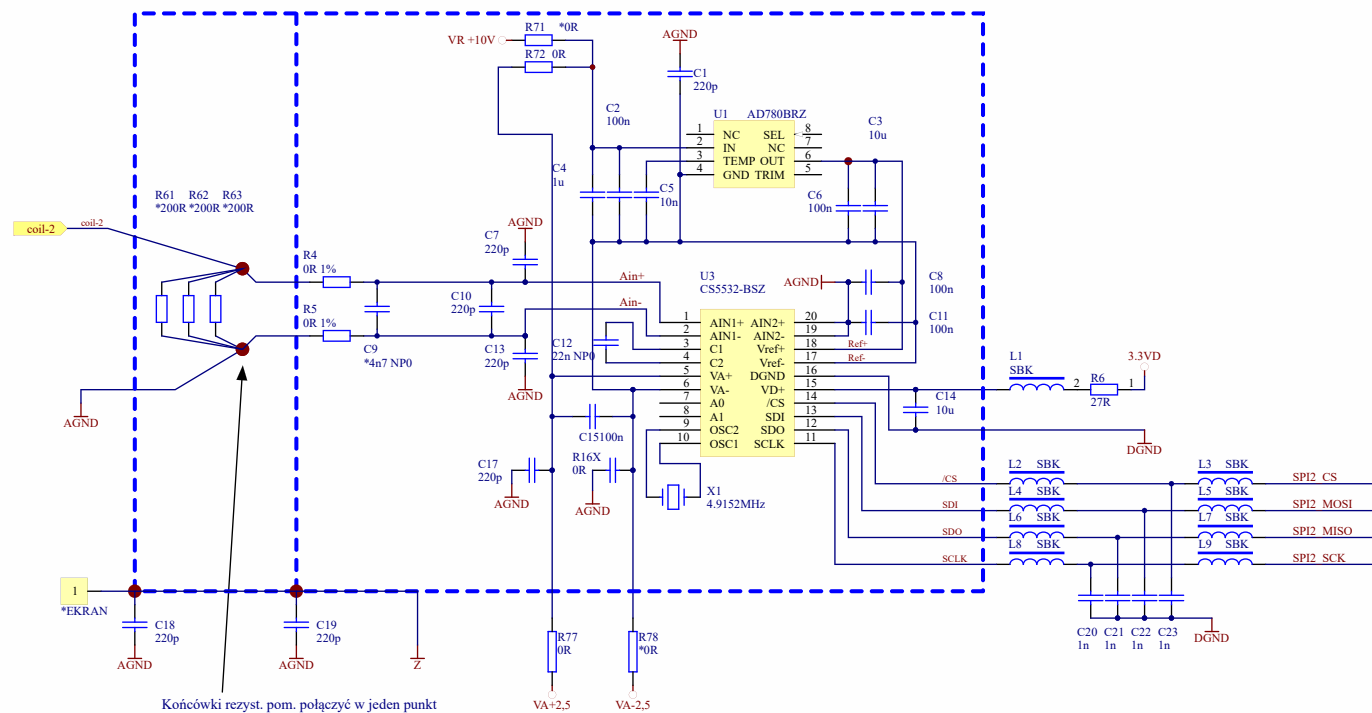
Montować dla PS



Nazwa arkusza rys. REG										Nr projektu PCB 360R1507			Rw. dok. R01	
		Imię		Nazwisko		Podpis		Data			Firma 			
Nr rysunku SCH-5	Konstruował	Rafał	Pijarski			11	2	2014						
		Maciej	Lipka											
		Rafał	Korczak											
		Michał	Warchol											
Wykonanie W15	Wykonał dok.	Maciej	Lipka			11	2	2014						
	Zatwierdził	Rafał	Pijarski								2014			
	Format A4	Ark. 5	Ark-y 7	Nazwa pliku: 360R1507W15Z0 REG.SchDoc						Dział TKM				



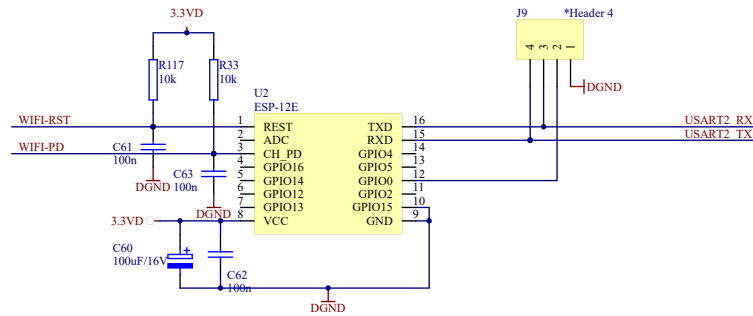


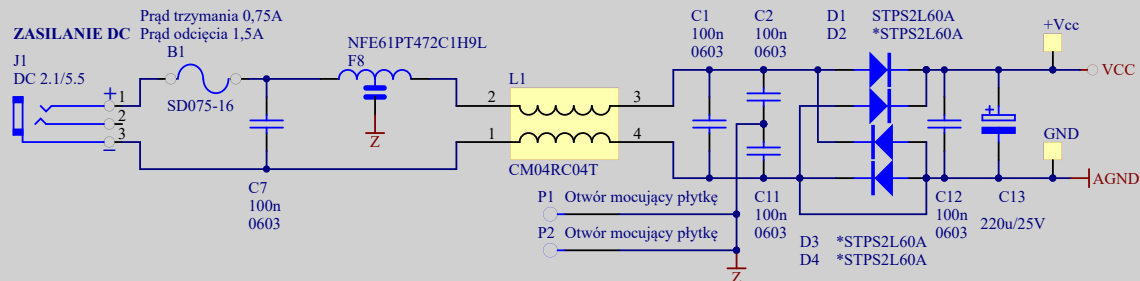


Końcówki rezyst. pom. połączyć w jeden punkt

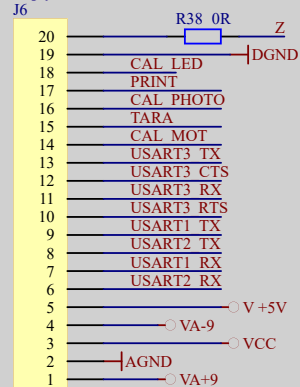
Uwagi:

2. Rezystory pomiarowe 200R (R8, R9, R24) lutować ręcznie po wykonaniu montażu SMD i THT (na fali) innych elementów.



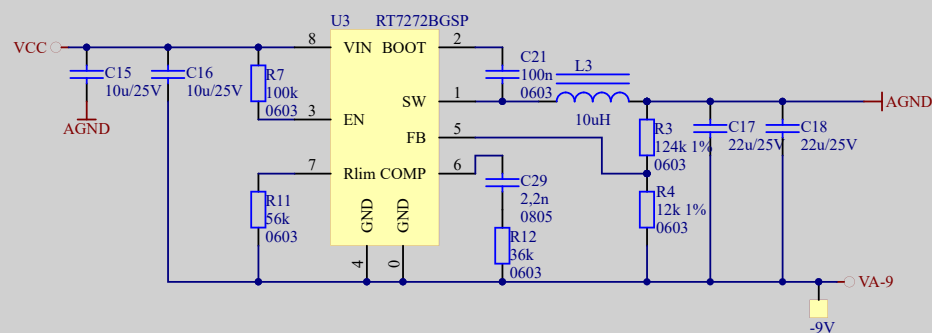
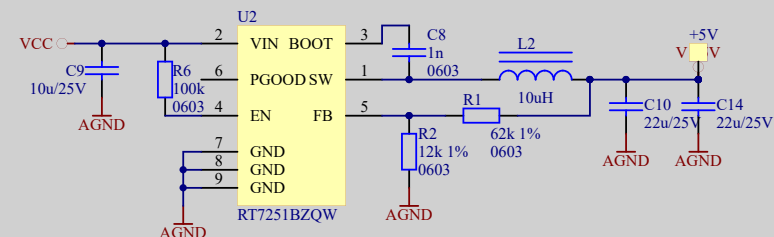
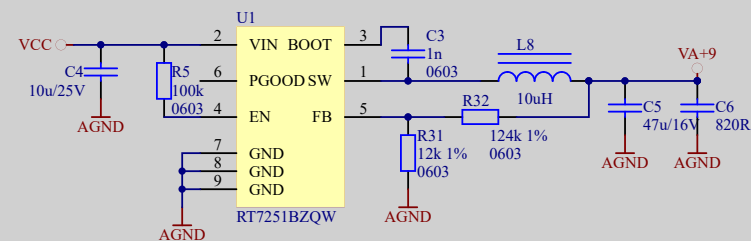


Do płytki 360R

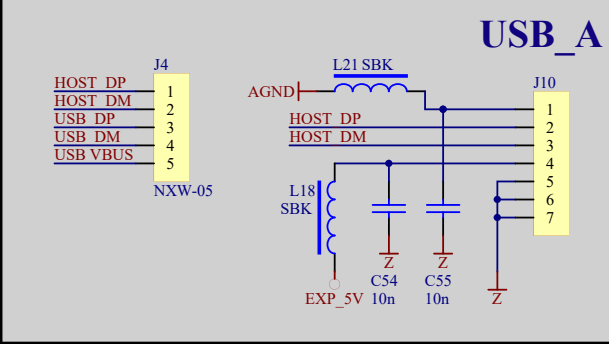
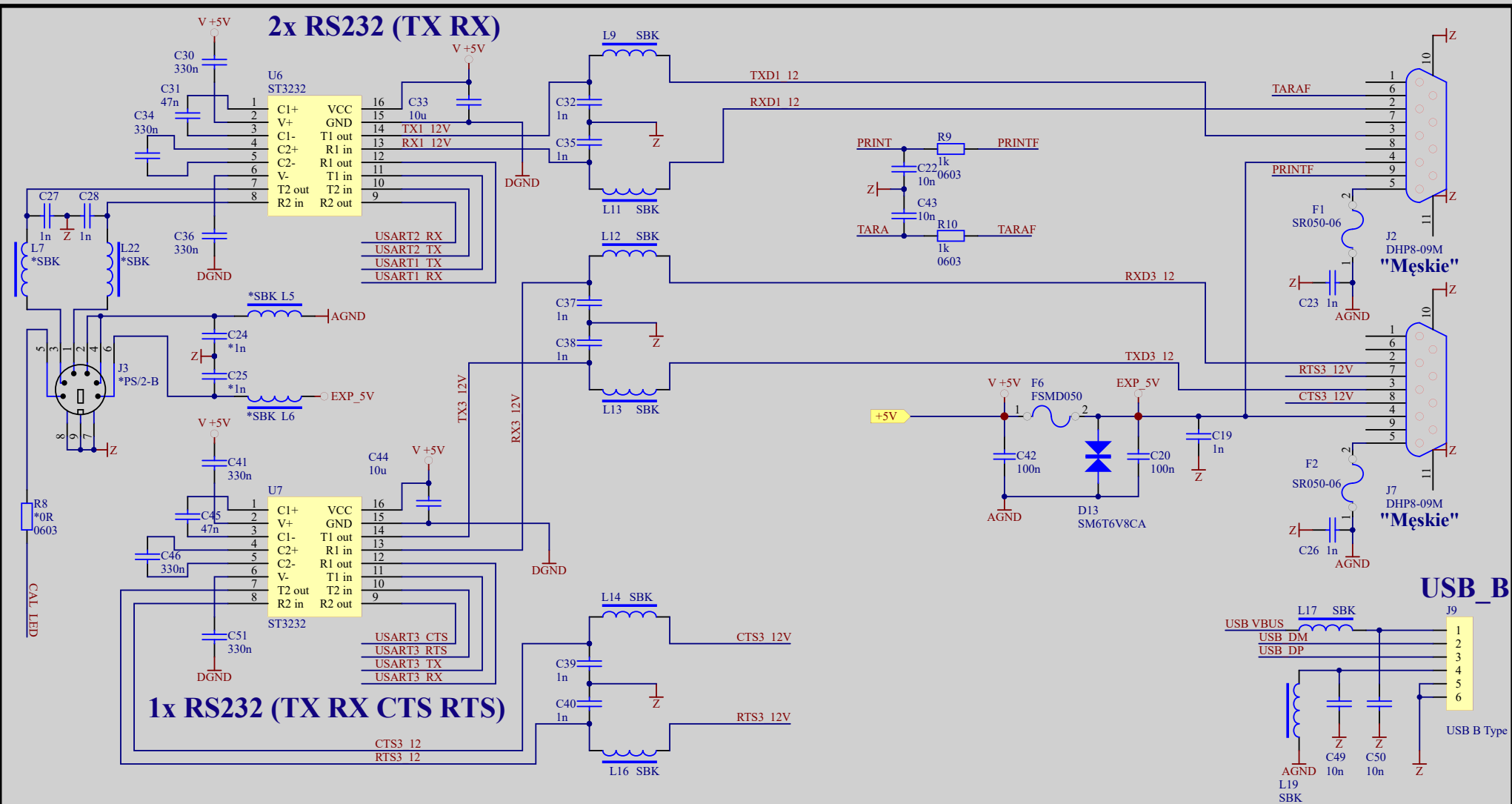


IDC20 RASTER 2mm

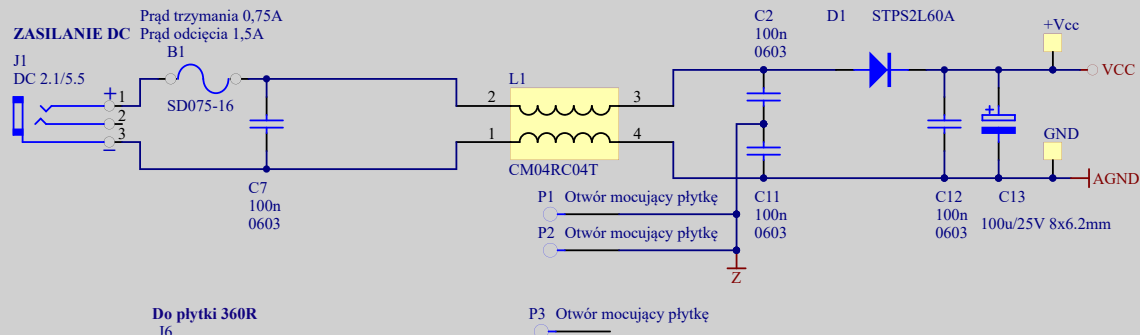
DGND AGND



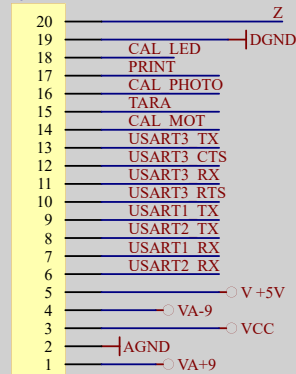
Nazwa arkusza rys. Zasilacz										Nr projektu PCB 365R1403		Rew. dok. R01	
		Imię		Nazwisko		Podpis		Data					
Nr rysunku SCH-110		Konstrował		Rafał		Pijarski				10 06 2013		Firma 	
				Maciej		Lipka							
				Rafał		Korczak							
Wykonanie W1		Wykonał dok. Zatwierdził		Michał		Warehoł				10 06 2013		Dział TKM	
				Rafał		Pijarski							
				Format A4		Ark. 1		Ark-y 2					



Nazwa arkusza rys. Zasilacz										Nr projektu PCB 365R1403		Rew. dok. R01	
		Imię		Nazwisko		Podpis		Data		Firma 			
Nr rysunku SCH-110	Konstruował	Rafał	Pijarski				10	06	2013				
		Maciej	Lipka										
		Rafał	Korczak										
Wykonanie W1	Wykonał dok.	Michał	Warchol				10	06	2013				
	Zatwierdził	Rafał	Pijarski							2013			
	Format A4	Ark. 2	Ark-y 2	Nazwa pliku: 365R1403W1_RS.SchDoc				Dział TKM					

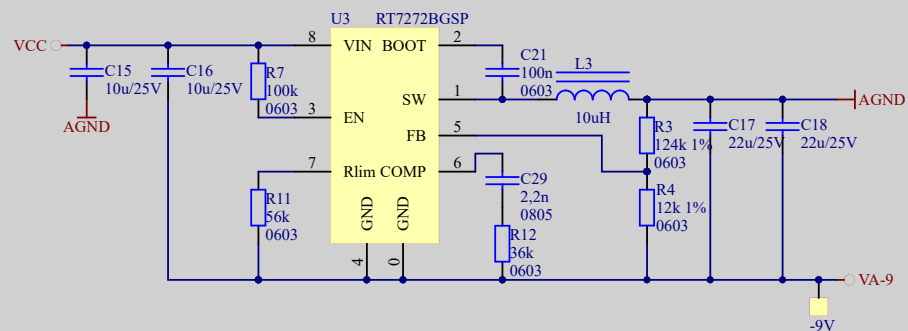
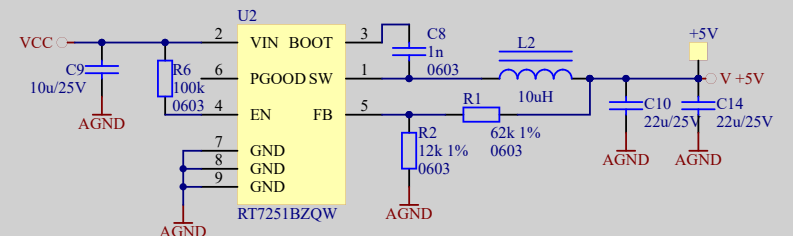
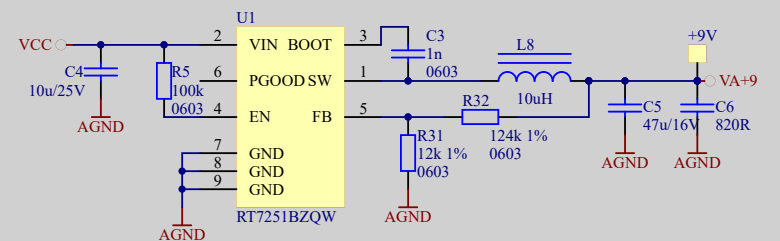


Do płytki 360R
J6

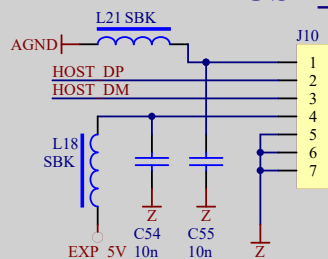
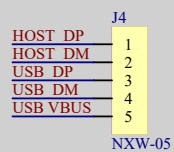
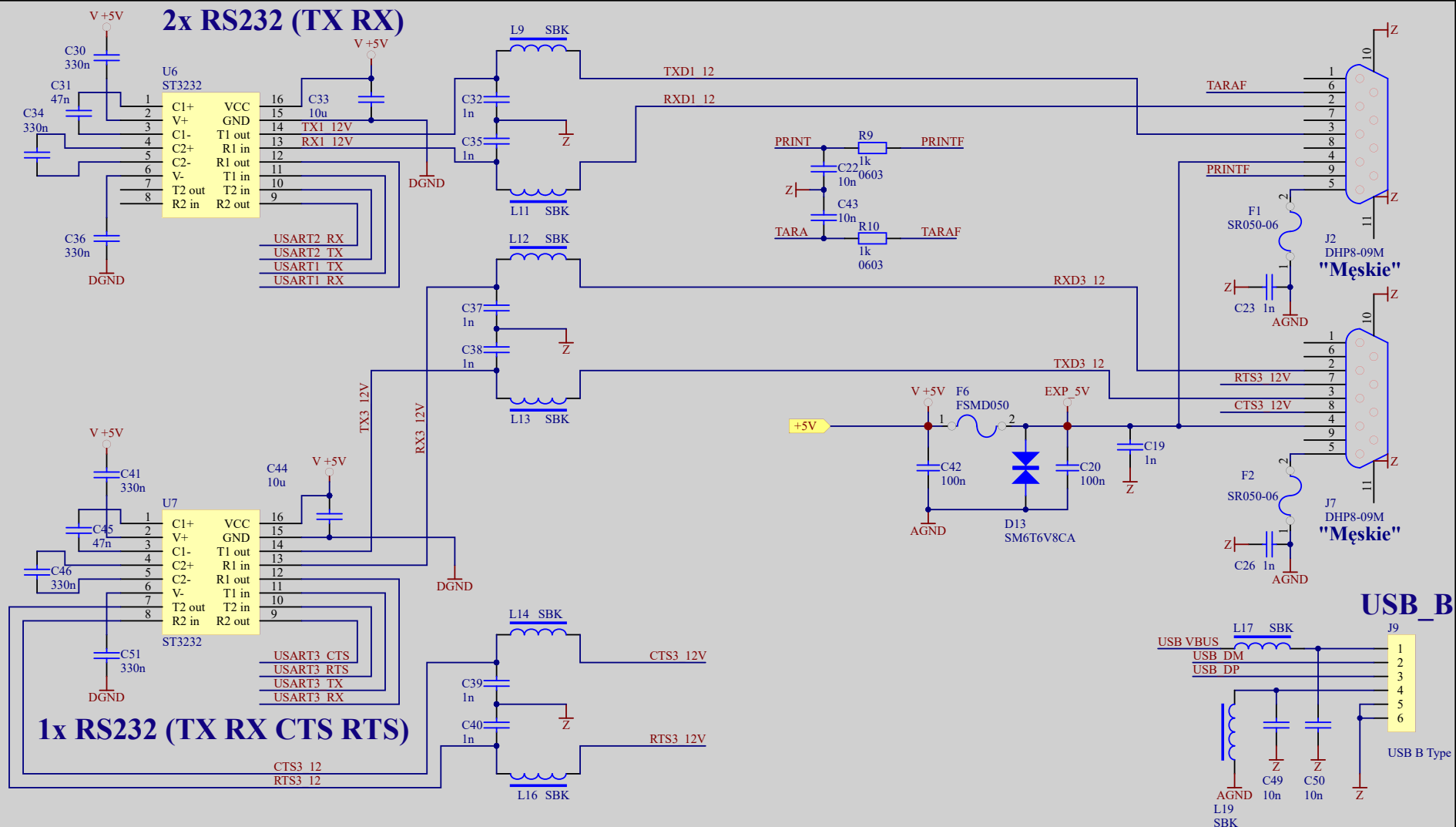


IDC20 RASTER 2mm LATCH

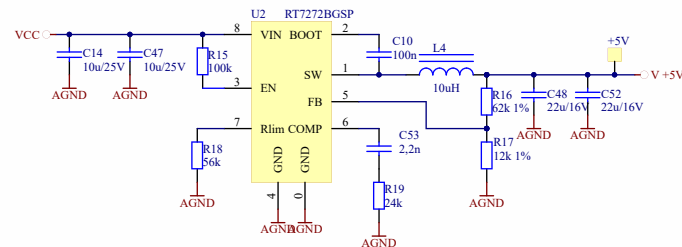
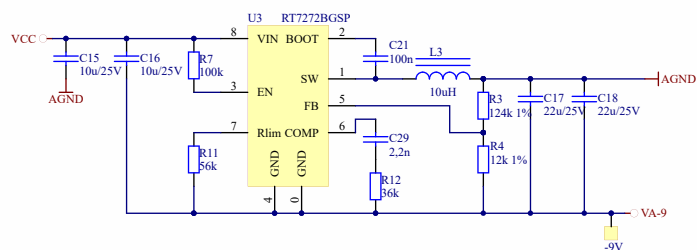
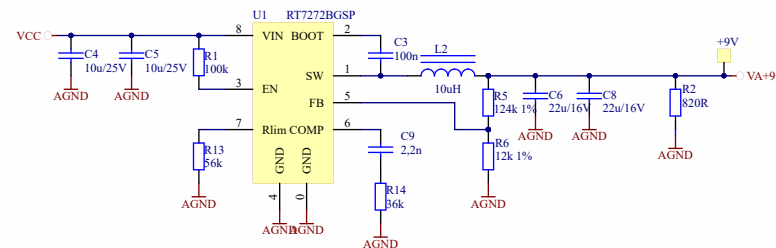
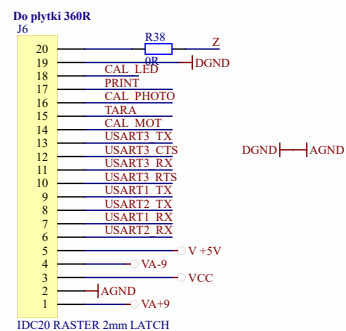
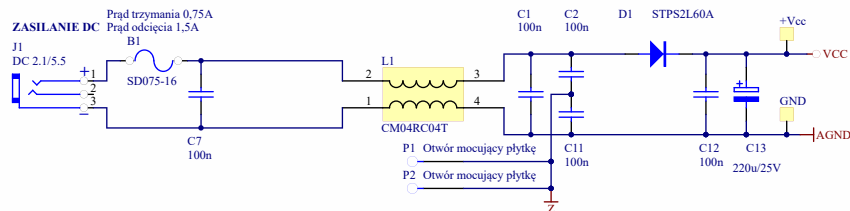
DGND ————— AGND

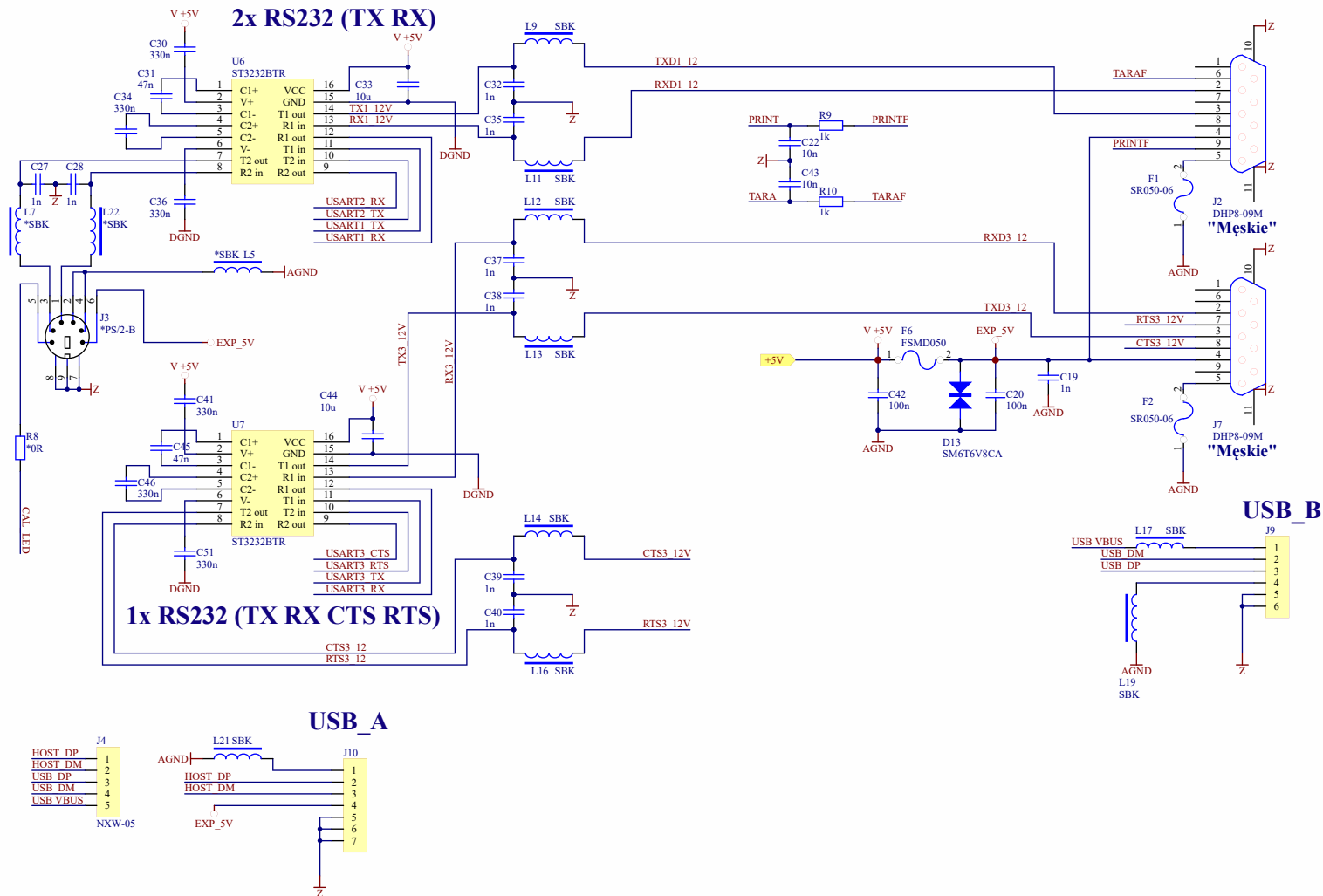


Nazwa arkusza rys. Zasilacz							Nr projektu PCB 365R1502			Rew. dok. R01	
		Imię		Nazwisko		Podpis		Data			
Nr rysunku SCH-110	Konstruował	Rafał		Pijarski				10	06	2013	
		Maciej		Lipka							
		Rafał		Korczak							
Wykonanie W1	Wykonał dok.		Michał		Warechoł		10		06	2013	
	Zatwierdził		Rafał		Pijarski						
	Format		Ark.	Ark-y	Nazwa pliku:						
		A4		1	2	365R1502W1Z3 PWR.SchDoc			Dział TKM		

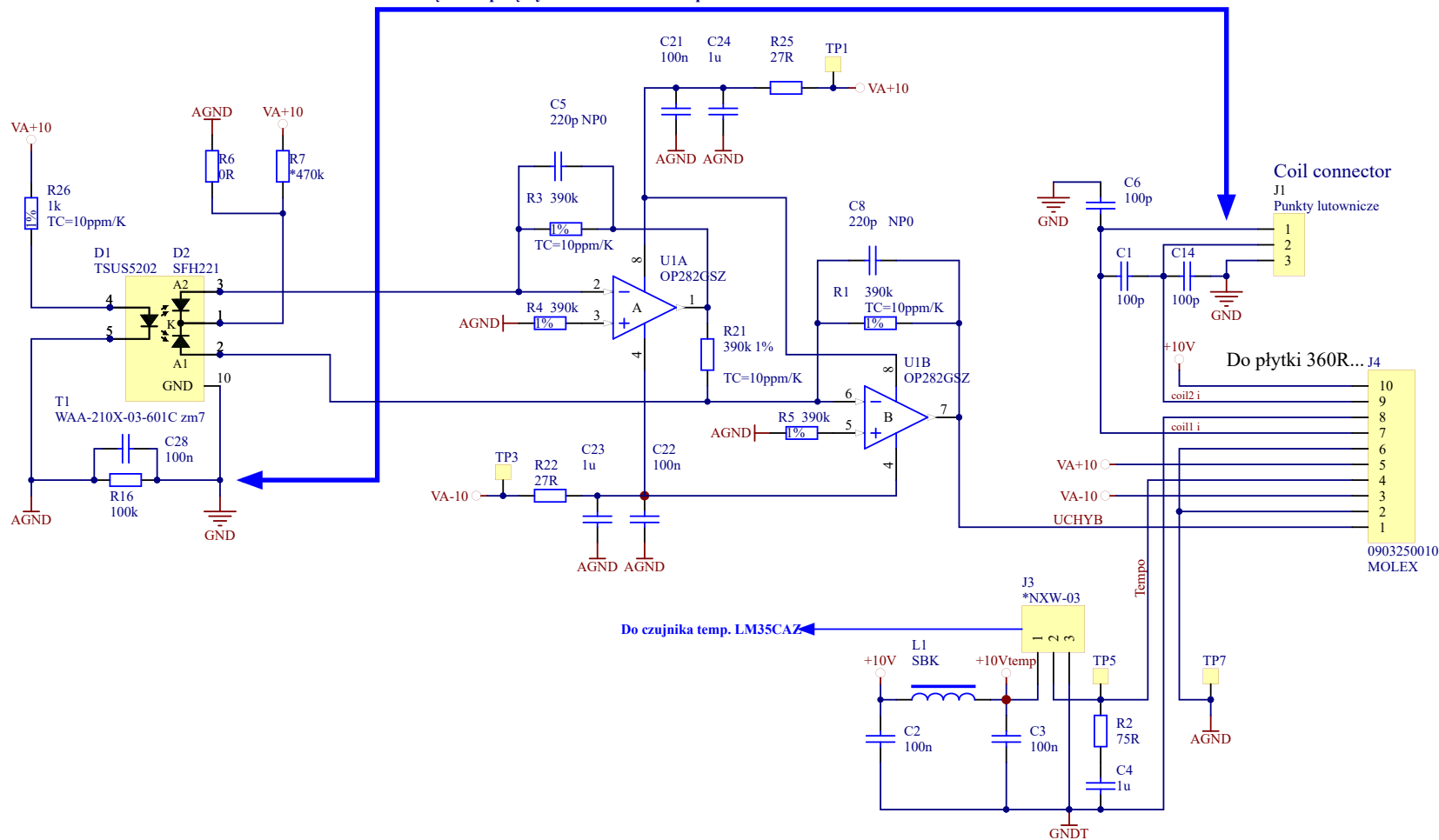


Nazwa arkusza rys. Zasilacz								Nr projektu PCB 365R1502		Rew. dok. R01	
		Imię		Nazwisko		Podpis		Data			
Nr rysunku SCH-110		Konstruował		Rafał	Pijarski				10	06	2013
				Maciej	Lipka						
				Rafał	Korczak						
Wykonanie W1		Wykonał dok. Zatwierdził		Michał	Warchoł				10	06	2013
				Rafał	Pijarski						
		Format A4	Ark. 2	Ark-y 2	Nazwa pliku: 365R1502W1Z3_RS.SchDoc				Dział TKM		





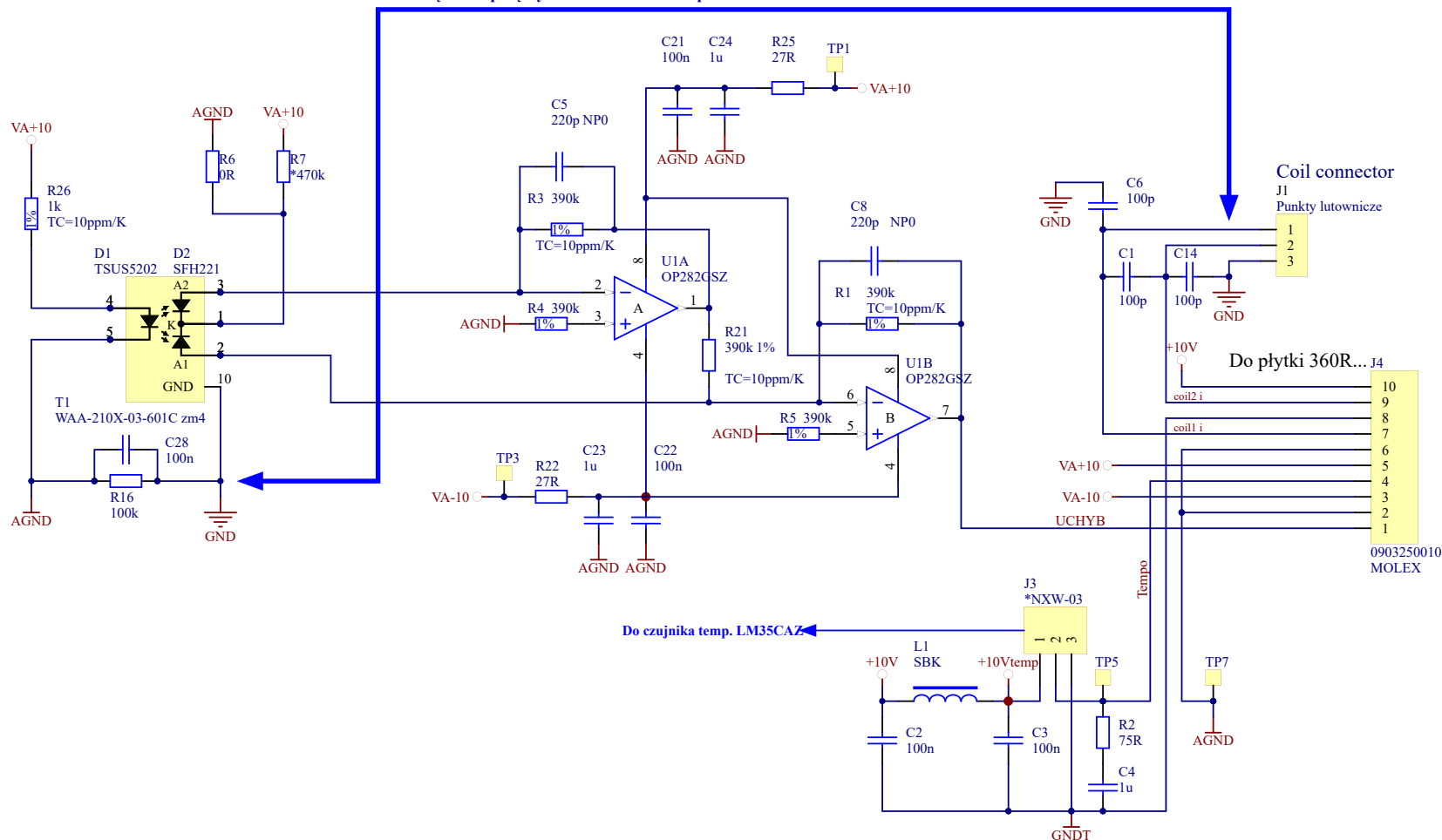
Uwaga:
GND złącza J1 połączyć na PCB z GND korpusu T1



Nazwa arkusza rys. Czujnik położenia 395R1502 W04 Z02							Nr projektu PCB 395R1502		Rew. dok.		
		Imię		Nazwisko		Podpis		Data			
Nr rysunku 1		Konstruował		Michał		Warchoł				Firma 	
Wykonanie 4		Wykonał dok.								Dział TKM	
		Zatwierdził									
		Format A4		Ark. 1		Ark-y 1		Nazwa pliku: [1]_395R1502-W04-Z02 - SCH.SchDoc			

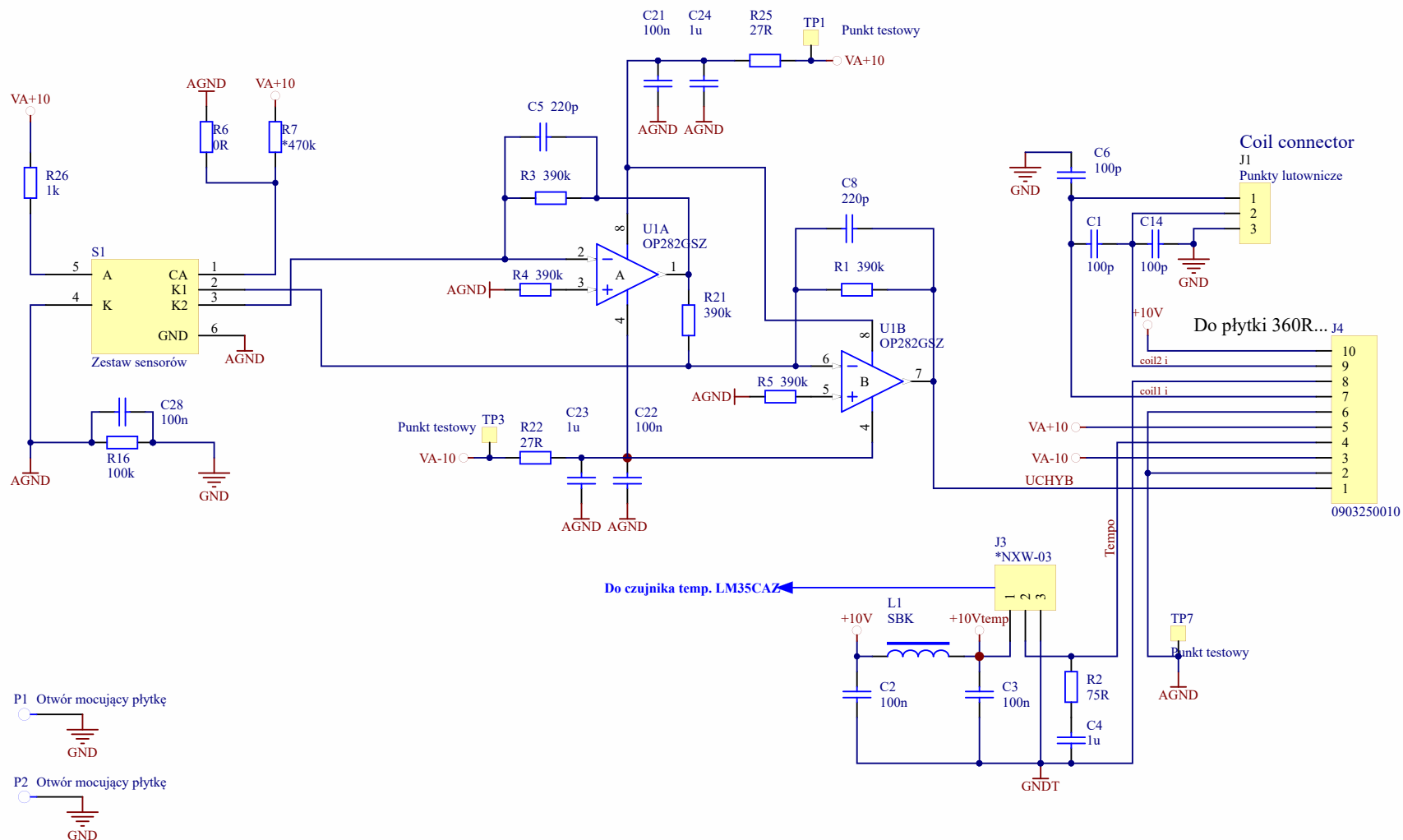


Uwaga:
GND złącza J1 połączyć na PCB z GND korpusu T1



Nazwa arkusza rys.						Nr projektu PCB	Rew. dok.
Czujnik położenia 395R1502 W02 Z02						395R1502	
Nr rysunku	Konstruował	Imię	Nazwisko	Podpis	Data		
		Michał	Warchoł				
Wykonanie	Wykonał dok.						
		Zatwierdził					
	Format	Ark.	Ark-y	Nazwa pliku:			Dział
1	A4	1	1	[1]_395R1502-W02-Z02 - SCH.SchDoc			TKM





Nazwa: 395R - SCH		Radwag ul. Trouńska 5 26-600 Radom POLAND	
Numer rys.: 395R2001W1	Zmiana: 1	www.radwag.pl	
Format: A4	Data: 06.02.2020	Plik: [1] 395R2001-SCH-W01-Z01.SchDoe	
Ark: 1	z 1	Wyk: Michał Warchoń	



434R1509-SCH-W01-Z00-A02-CZU
434R1509-SCH-W01-Z00-A02-CZU.SchDoc



434R1509-SCH-W01-Z00-A02-MOD
434R1509-SCH-W01-Z00-A02-MOD.SchDoc



Uwagi:

1. Czujnik T1 lutować ręcznie.

Punkty referencyjne na panelu

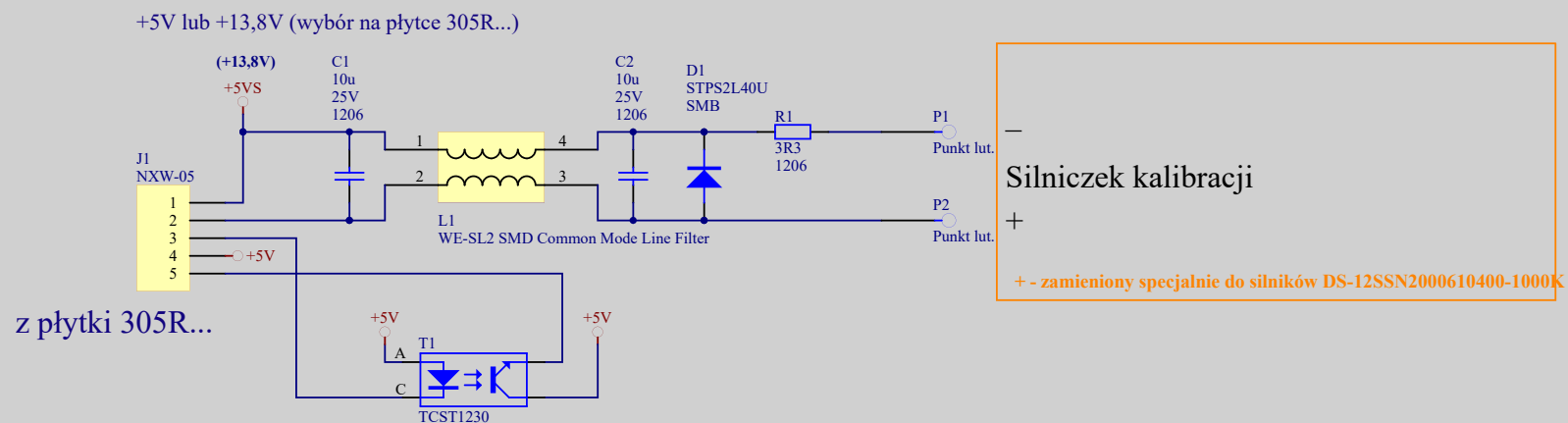


PCB1



- 434R1509 -

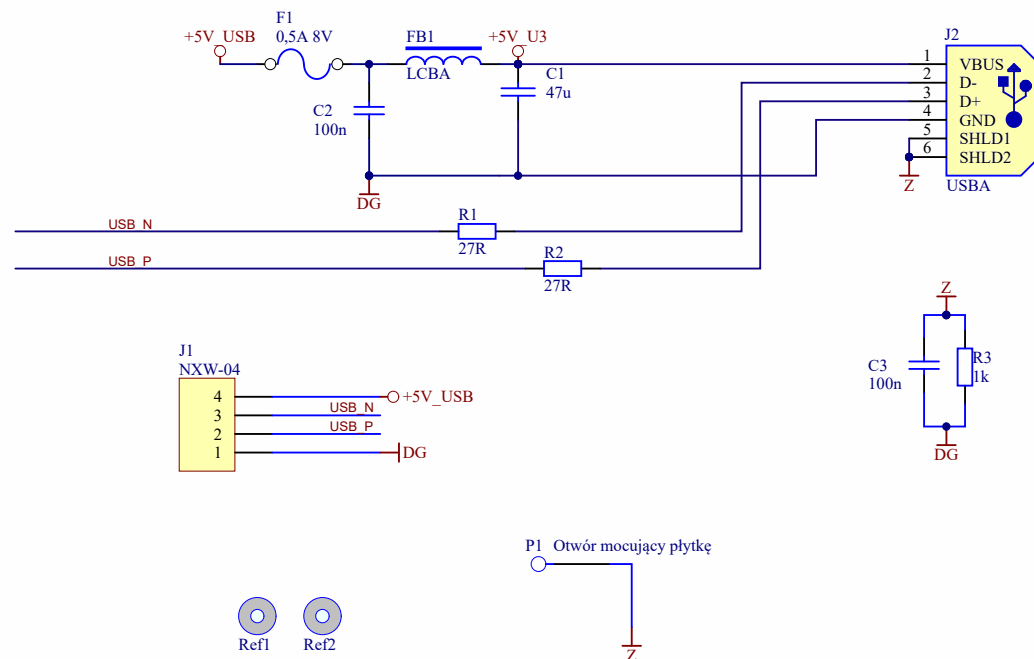
Nr płytki 434R1509		Nazwa płytki Czujnik silnika					
		Imię	Nazwisko	Podpis	Data		Firma
Wyk. 1	Konstruował						
Zmiana -							
Nazwa arkusza	Wykonał dok.	Maciej	Lipka		08.	10.	2019.
Arkusze	Zatwierdził	Rafał	Pijarski				2019.
	Format A4	Ark. 1	Ark-y 3	Nazwa pliku: 434R1509-SCH-W01-Z00-A01-ARK.SchDoc			Dział TKM



Nr płytki 434R1509		Nazwa płytki Czujnik silnika					
Wyk. 1	Konstruował	Imię	Nazwisko	Podpis	Data		Firma RADWAG
Zmiana -							
Nazwa arkusza Czujnik		Wykonał dok.	Maciej	Lipka	08.	10.	2019.
		Zatwierdził	Rafał	Pijarski			2019.
Format A4		Ark.	2	Ark-y	3	Nazwa pliku: 434R1509-SCH-W01-Z00-A02-CZU.SchDoc	
							Dział TKM

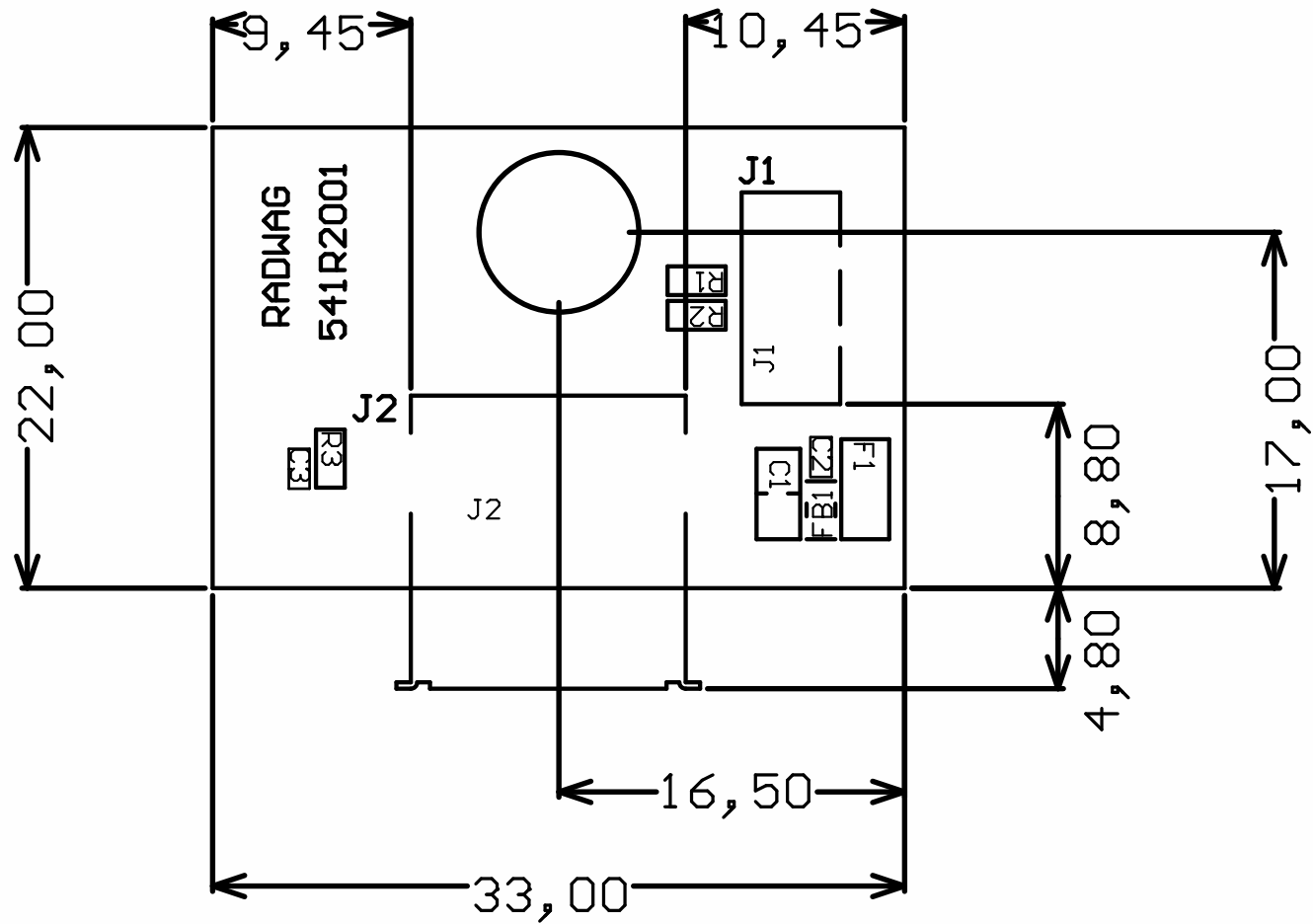
1. W PCB zmieniono pady pod dławik L1.
2. Dioda D1 - poprawiono typ obudowy na SMB (footprint był prawidłowy).

Nr płytki 434R1509		Nazwa płytki Czujnik silnika									
		Imię		Nazwisko		Podpis		Data		Firma	
Wyk. 1	Konstruował										
Zmiana											
-											
Nazwa arkusza	Wykonał dok.	Maciej		Lipka		08.		10.		2019.	
	Zatwierdził	Rafał		Pijarski						2019.	
	Format	A4		Ark.	3		Ark-y	3		Nazwa pliku: 434R1509-SCH-W01-Z00-A02-MOD.SchDoc	
										Dział TKM	



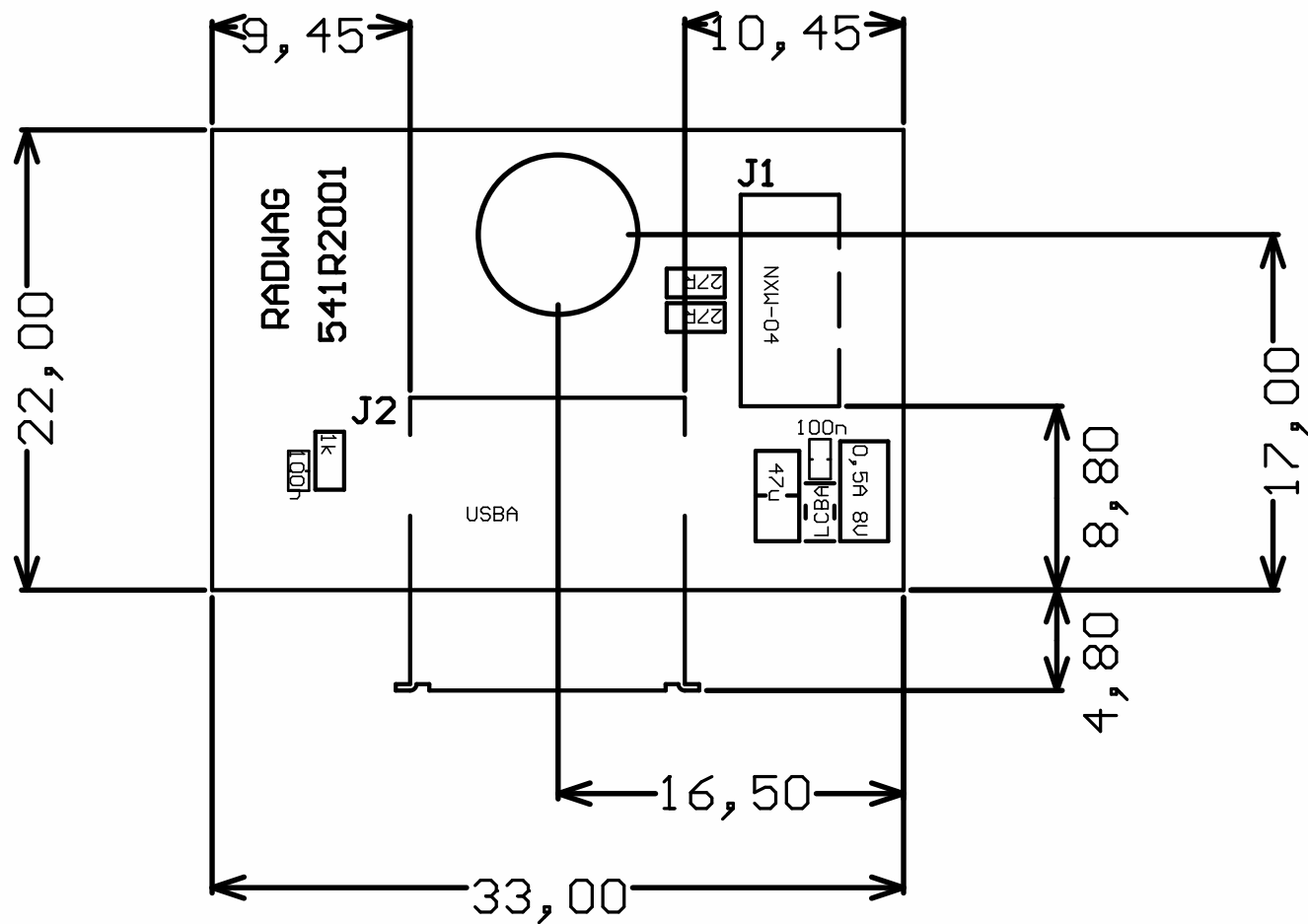
gniazdo USB A

Nazwa: 541R1910 USB do X2			RADWAG Wagi Elektroniczne ul. Bracka 28 26-600 RADOM POLAND www.radwag.pl	
Numer rys.: 541R2001W1		Zmiana: 0		
Format: A4	Data: 21.01.2020	Czas: 09:50:15		
Ark: 1	z 3	Wyk: Michał Warchol	Plik: [1] 541R2001-POWER.SchDoc	



Nazwa: USB X2 Desygnaotry		RADWAG Wagi Elektroniczne ul. Bracka 28 26-600 RADOM POLAND	
Numer rys.: 541R2001W1		Zmiana: 0	
Format: A4	Data: 21.01.2020	Czas: 09:50:15	
Ark: 2	z 3	Wyk: Michał Warchol	Plik: [2] Desygnaotry 541R2001W1Z0.SchDoc





Nazwa: Sonda USB - Wartości			RADWAG Wagi Elektroniczne ul. Bracka 28 26-600 RADOM POLAND www.radwag.pl	
Numer rys.: 541R2001W1		Zmiana: 0		
Format: A4	Data: 21.01.2020	Czas: 09:50:15		
Ark: 3	z 3	Wyk: Michał Warchol	Plik: [3] Wartości 541R2001W1Z0.SchDoc	