

表单编号: B&T-QR-EN-002 版本: B3

目录

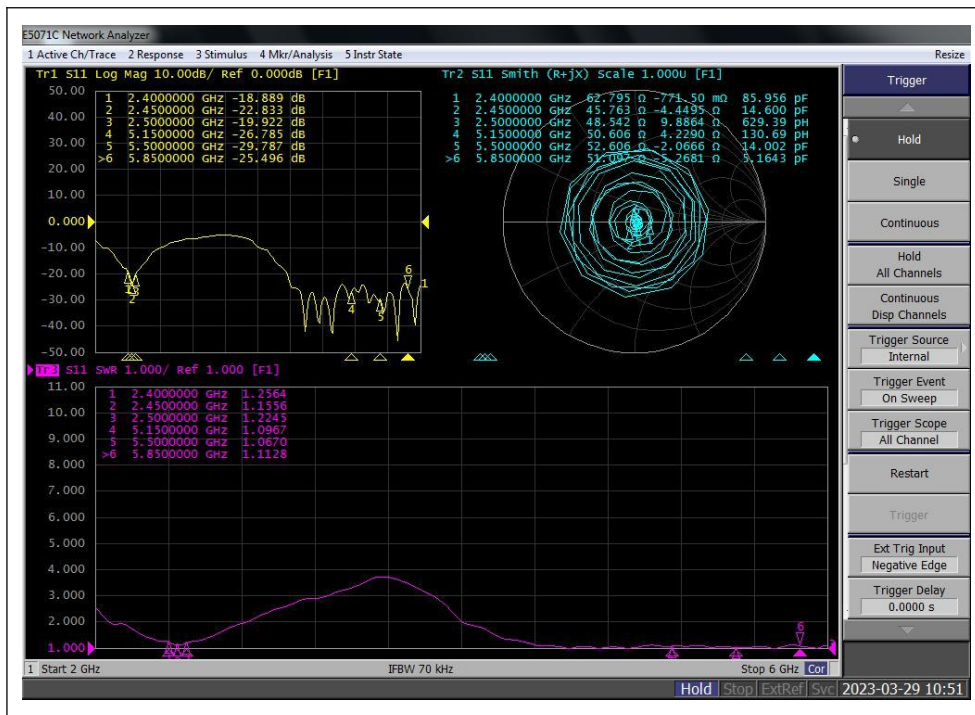
1、封面·····	1
2、目录·····	3
3、产品图面·····	4
4、性能参数表·····	5
5、电气性能测试报告·····	6-7
6、材料成份及有害物质表·····	8
7、禁用物质保证·····	9
8、包装规范·····	10
9、天线实物示意图·····	11
10、可靠性测试要求·····	12

4、性能参数

电气参数	
频率范围	2400~2500/5150~5850MHz
输入阻抗	50 Ω
驻波比	对照工程封样
功率容量	<10w
极化方式	线极化
辐射方向	全向
接头型号	端子
机械参数	
线长	490 ± 5mm
端子维持力	≥1kgf
同轴电缆	白色1.13锡锡线
盐雾测试	24H
环境参数	
工作温度	-30℃~65℃

5、电气性能测试报告（整机）

S11 Parameter



驻波比数据

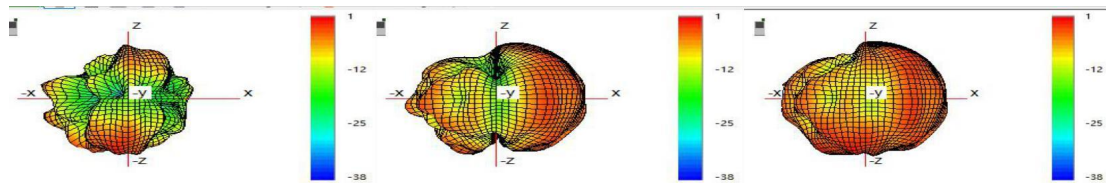
Freq (MHz)	2400	2450	2500	5150	5500	5850
VSWR	1.25	1.15	1.22	1.09	1.06	1.11

➤ 天线暗室测试数据

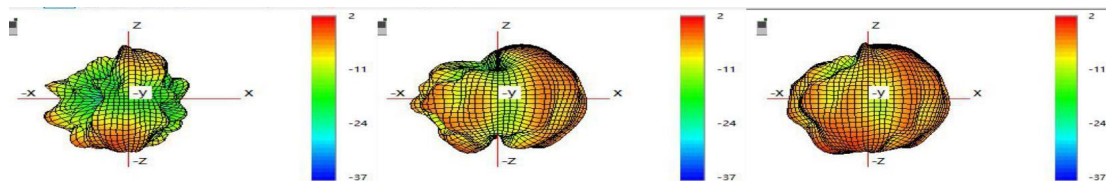
Frequency (MHz)	Gain (dBi)	Efficiency (%)
2400	0.68	40.67
2410	1.07	39.98
2420	1.37	39.36
2430	1.26	38.17
2440	1.06	37.28
2450	1.14	36.96
2460	1.42	37.73
2470	1.59	38.13
2480	1.43	36.33
2490	1.49	36.18
2500	1.58	36.30
5150	1.56	32.60
5200	1.50	30.30
5250	1.37	29.74
5300	0.89	29.94
5350	1.30	31.79
5400	1.88	33.42
5450	1.58	31.84
5500	1.55	32.93
5550	1.80	32.26
5600	1.96	28.79
5650	1.48	26.16
5700	1.54	26.24
5750	1.51	26.82
5800	1.85	27.91
5850	3.25	31.05

天线方向图

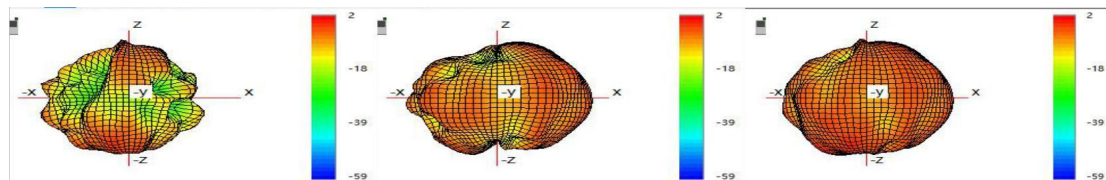
2400M 3D-E1-E2-H



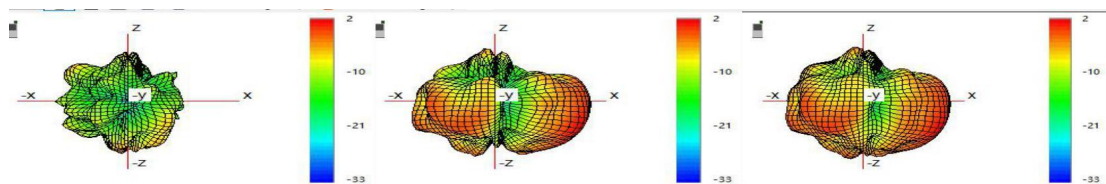
2450M 3D-E1-E2-H



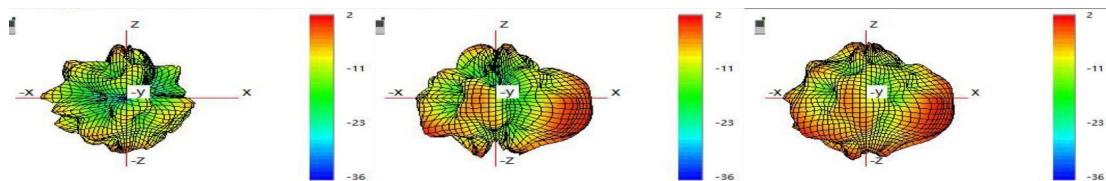
2500M 3D-E1-E2-H



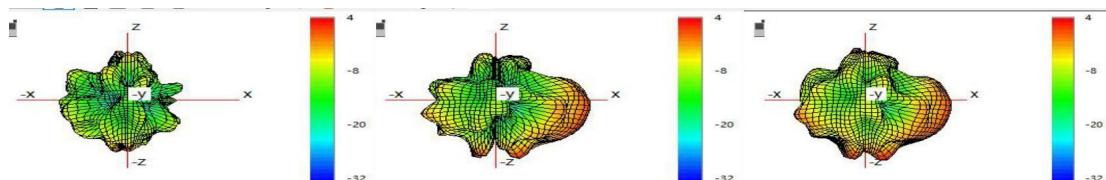
5150M 3D-E1-E2-H













5500M 3D-E1-E2-H



5850M 3D-E1-E2-H



6、材料成份及有害物质表

原材料清单																			
供应商名称：中山市博安通通信技术有限公司				供应商授权代表：廖红英				联系电话：13543339515				日期：2023.03.31							
Material Name (物料名称)	Raw Material Name (原材料名称)	Raw Material description (原材料描述)	Raw Material Supplier (原材料供应商)	Banned Substance Content/ppm (禁止物质内容/ppm)										Test Lab 检测机构	Test Report 检测报告	Test Report Number (检测报告号)	Test Date (测试日期)	Exempt from Clarification (豁免说明)	Remark (备注)
				Pb (铅)	Cd (镉)	Hg (汞)	Cr-6 (六价铬)	PBBs (聚溴化苯)	PBDEs (聚溴化萘)	邻苯二甲酸二(2-乙基己基)酯 (DEHP)	邻苯二甲酸二(2-丁基己基)酯 (DBP)	邻苯二甲酸二(2-乙基己基)酯 (BEP)	邻苯二甲酸二(2-丁基己基)酯 (DBP)						
内置天线-2.4/5.8G-白色1.13线磁吸一代端子-L=45.0mm-PCB-38x8.8mm	1.13线	镀锌铁丝	德波通	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	SGS		CANEC2215409701	2022-7-22	N	
		FEP	德波通	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	SGS		NGBMR2300016990	2023-2-6	N	
		白色FEP	德波通	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	SGS		NGBMR22003376603	2022-10-9	N	
	端子	铜箔铜	彩美	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	SGS		CANEC2301145809	2023-2-8	N	
		镀锌	彩美	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	CTI		A220404860101002	2022-9-17	N	
		镀金	彩美	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	CTI		A220404860101001	2022-9-17	N	
	PCB	FR-4	快鑫达	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	SGS		SHAEC2215949201	2022-11-17	N	
		OSP	快鑫达	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	CTI		A2220207344101001E	2022-5-30	N	
		油墨	博永凯	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	SGS		ETR22705905	2022-8-5	N	
	双面胶	双面背胶	玻果	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	SGS		CANEC2123056402	2022-5-19	N	
以下空白																			

说明：所填材料必须是均质材料，即具有一致组成的材料，或者多种材料组成的不能通过旋开、切割、破碎、研磨、摩擦等机械手段拆分成不同材料的材料
声明：上述所提供视源电子科技有限公司的材料环保信息真实、可靠，我司愿意承担所有因违约而导致贵司遭受的经济损失和法律责任。

7、禁用物质保证

禁用物质保证(Certification of Restricted Substance)

我方保证所提供的物料，完全遵守签核的广州视源电子科技有限公司/或其子公司的质量和环保协议中的各项条款，物料中禁用物含量，符合最新版《有害物质管理规范》中的各项标准。

We hereby certify that all the Material fully conform to the requirements of the ShiRuan/or its affiliated companies Declaration of Conformity that had been signed, and the maximum concentration value of restricted substance in Materials comply with the latest 《Regulations on the management of hazardous substances.》



产品包装规范

PACKING CRITERION

产品料号：74300122

产品规格：内置天线-2.4 / 5G-白色 1.13 锡锡线-1 代端子-L=490mm-PCB-38×8.8×0.6mm

一、标签要求（根据客户名称参考对应的成品标签制作要求，无要求即按普通标签要求）

内标签 长 10cm 宽 6cm 左右

需方	*****		
供方	中山市博安通通信技术有限公司		
物料编码	*****		
生产单号	*****		
品名规格	*****	检验员	**
数量/单位	*****	日期	****.***
追溯码	*****	流水号	**

外标签 长 10cm 宽 6cm 左右

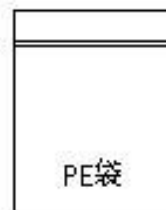
需方	*****		
供方	中山市博安通通信技术有限公司		
物料编码	*****		
生产单号	*****		
品名规格	*****	检验员	**
数量/单位	*****	日期	****.***
追溯码	*****	流水号	**

二、装箱要求

作业说明：

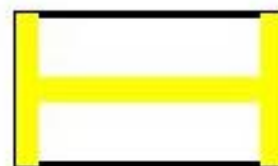
1. 内包装：

产品 50 PCS 装小袋，
200 PCS 装大袋。



2. 外包装：

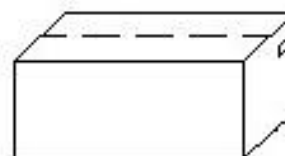
根据实际包装定数量/ 箱



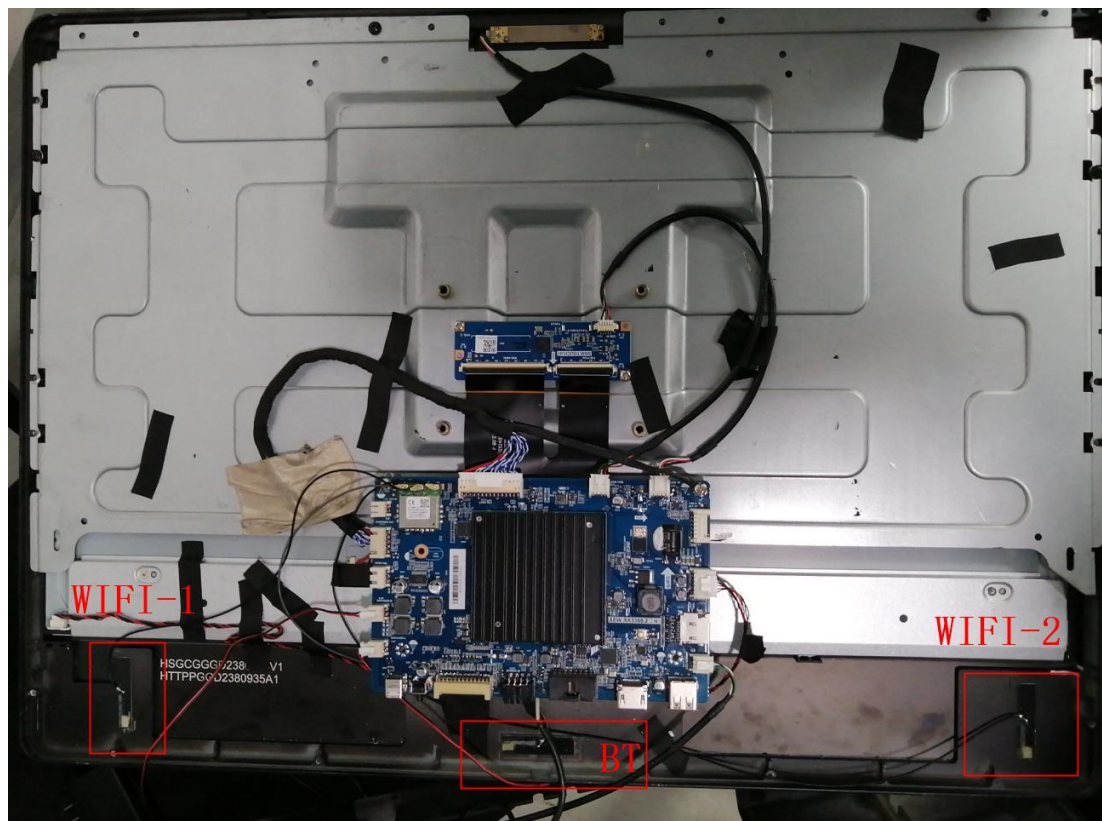
纸箱

注意事项：

1. 是否要增设隔板、珍珠棉；
2. 标签的贴附，如 ROHS 等；



9、天线配机示意图



10、可靠性测试要求

序号	可靠性试验名称	试验条件	判定标准
1	恒温恒湿试验	高温:70℃, 湿度:80%RH 24H; 低温 -40℃ 24H;共持续 48H;	试验前后外观要求: 金属表面 镀层应无剥落, 裂痕起皱, 分 离等。非金属部分不应变色, 发生开裂, 变形, 脱胶等不良; 电气性能测试符合标准要求;
2	高低温冷热冲击试验	70℃持续 2H、-40℃持续 2H, 6 次循环, 共 24 小时;	试验前后外观要求: 金属表面 镀层应无剥落, 裂痕起皱, 分 离等。非金属部分不应变色, 发生开裂, 变形, 脱胶等不良; 电气性能测试符合标准要求;
3	盐雾试验	配制浓度 (5±1) %NaCl 溶液, 确保盐溶 液的 pH 值为中性 (6.5~7.2); 压力桶温 度 47±1℃,喷雾压力保持在 1.00± 0.1kgf/cm ² , 喷雾量 1.0~2.0ml/80cm ² /h; 试验时间 24H;	产品表面外露区域不可有氧化、 锈蚀现象; 其它区域盐雾 试验后的氧化/生锈面积 < 1.0%
4	端子维持力试验	常温常湿; 试验维持力要求: ≥1.0 kgf;	端子与线缆无脱落、松动等; 测试后电气性能测试符合标准 要求;
5	端子插拔力试验	常温常湿; 端子与座子正常连接, 插入力/ 拔出力 ≥1.0kgf;	端子插入力/拔出力符合要求, 且端子无脱落、损伤等不良;