

承认书

深圳市安创智联电子有限公司

公司地址：深圳市宝安区宝安 71 区百财科技园 L 栋 5 楼 5F

客户	轩辕星		
客户型号	A4		
物料编码	12.012.0287 (2.4G) /12.012.0288 (假天线)		
产品规格	2.4G 天线：3DB 白色短刀锋+出线下固+1.13 灰色同轴线外漏 300mm+一代端子 假天线：3DB 白色短刀锋+出线下固,外壳组装		
版本	A1.0		
制作日期	2024.12.04		
编 制	RF 审核	结构审核	核准/盖章
客户确认签章：			

项目基本信息说明：

天线类型	外置天线
天线材质	胶棒天线+同轴线
工作频率(MHz)	2400-2500MHz
壳料材质	/

一、天线测试设备

1. 1 暗室原理图

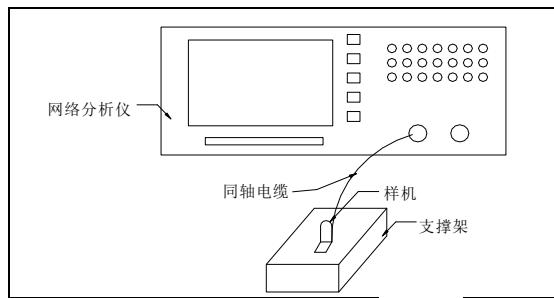
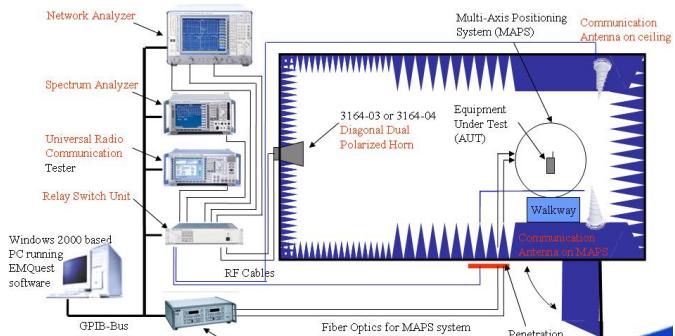
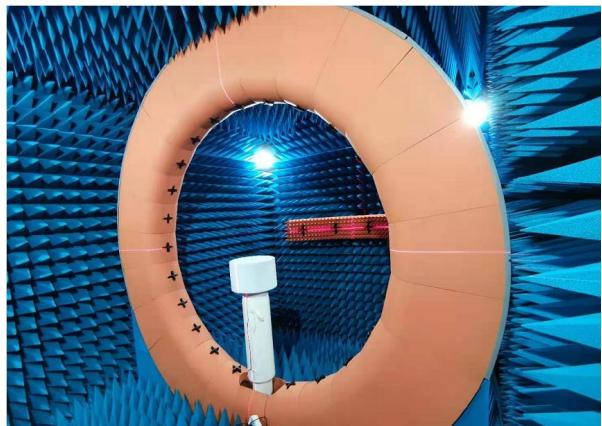


图 1 暗室系统装配测试连线图

图 2 天线静态测试连接方法

1. 2 暗室实体图



暗室内部



测试仪器

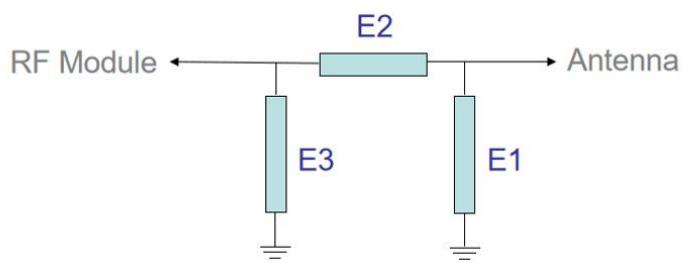
1. 3 测试环境

测试环境	XH-IOE MPS2440 Test System
环境温度	23 °C
环境湿度	52%
环境气压	101KPa

二、产品图



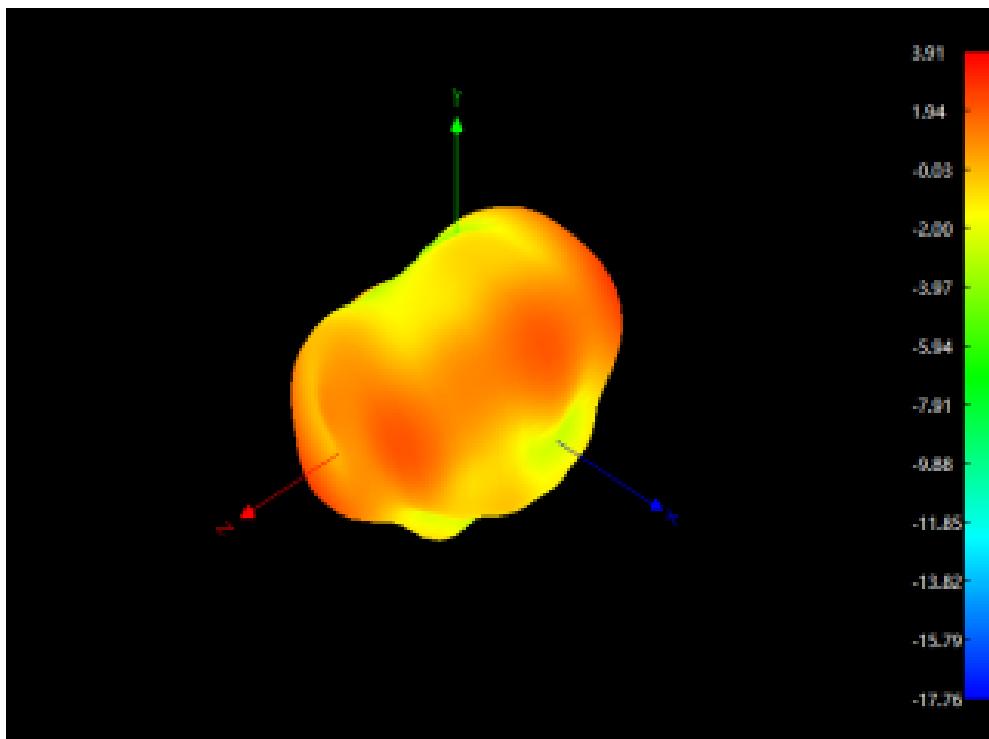
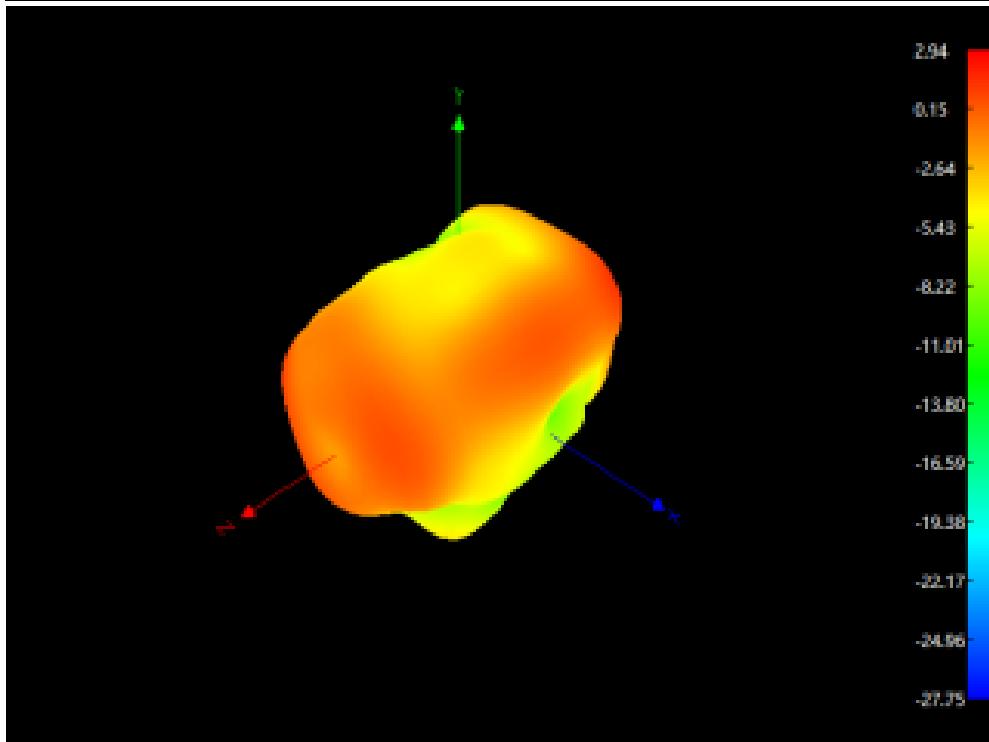
三、匹配电路



Element	Value
E1(0402)	
E2(0402)	
E3(0402)	
原匹配无改动	

四、测试数据

Frequency	Efficiency	Efficiency	Gain/ dBi
2400	-2.04	62.52	2.94
2410	-1.83	65.61	3.24
2420	-1.78	66.37	3.42
2430	-1.71	67.45	3.59
2440	-1.41	72.28	3.95
2450	-1.44	71.78	4.05
2460	-1.51	70.63	4.04
2470	-1.43	71.94	4.25
2480	-1.54	70.15	3.94
2490	-1.67	68.08	3.8
2500	-1.51	70.63	3.91



五、产品结构图：

1	2	3	4	5	6	7	8
3 线材	1.13线+1代端子	灰色	1PCS			Rev 版本	Description 描述
2 下固定座	ABS+PC	白色	1PCS			A1	首次发行 H Date 日期
1 杆套	ABS	白色	1PCS			A1.1	
序号	材料名称	材料规格	颜色	用量			

B

C

D

备注：
1、图中所标注尺寸为IQC必测尺寸；
2、产品表面不能有脏污刮花等不良；
3、PE包装，运输过程不能有损坏；
4、组装良好，摇摆时不能有异响，全检性能；
5、环保要求：ROHS2.0

General Tolerance	Date	Unit	Rev	Scale	Project Name
0~10 ±0.05	日期:2024.11.05	单位:mm	版本:A1	比例:1:1	项目名称: A1529-A4
10~18 ±0.10	设计:huang	Material			Product Name 产品名称: 2.4G天线
18~30 ±0.12	Checked	Process			Material Code 物料编码: 12.012.0287
30~40 ±0.15	审核:zhaoyang	工艺:			Drawing Number 图纸编号:
40~ ±0.20 Angle ±0.5°	Approval	Third Angle			
Refer to the drawing file for other tolerances					

1	2	3	4	5	6	7	8
2 下固定座	ABS+PC	白色	1PCS			Rev 版本	Description 描述
1 杆套	ABS	白色	1PCS			A1	首次发行 H Date 日期
序号	材料名称	材料规格	颜色	用量		A1.1	

B

C

D

备注：
1、图中所标注尺寸为IQC必测尺寸；
2、产品表面不能有脏污刮花等不良；
3、PE包装，运输过程不能有损坏；
4、组装良好，摇摆时不能有异响，全检性能；
5、环保要求：ROHS2.0

General Tolerance	Date	Unit	Rev	Scale	Project Name
0~10 ±0.05	日期:2024.11.05	单位:mm	版本:A1	比例:1:1	项目名称: A1529-A4
10~18 ±0.10	设计:huang	Material			Product Name 产品名称: 软天线
18~30 ±0.12	Checked	Process			Material Code 物料编码: 12.012.0288
30~40 ±0.15	审核:zhaoyang	工艺:			Drawing Number 图纸编号:
40~ ±0.20 Angle ±0.5°	Approval	Third Angle			
Refer to the drawing file for other tolerances					