

# 承 认 书

## SPECIFICATION FOR APPROVAL

客 户 名 称 : 贝洁智能科技(中山)有限公司

CUSTOMER`S NAME

客 户 料 号 : BM01-02 Charger receiving coil

CUSTOMER`S P/N

产 品 规 格 : Inner Ring:8 Outer Ring:23-0.35mm-20TS-6.9UH

PRODUCT SPEC

制 作 日 期 : 2024年4月22日

ISSUE DATE

拟制 PREPARED BY	审核 CHECKED BY	批准 APPROVED BY	客户承认 CUSTOMER APPROVE
工程部专用章 李蓓	程杰	李博文	



东莞市博红科技有限公司

DONGGUAN BOHONG TECHNOLOGY CO., LTD

ADD: 东莞市大朗镇富民中路533号4楼

TEL: 0769-82866410

FAX: 0769-82866409

\*本承认书请在首批下单生产此机种前回签，否则视为贵方默认此承认书内所有内容\*

**东莞市博红科技有限公司**  
**DONGGUAN BOHONG TECHNOLOGY CO., LTD**  
**SPECIFICATION FOR APPROVAL**

CUSTOMER	贝洁智能科技（中山）有限公司	CUSTOMER'S P/N		
ISSUE DATE	2024年4月22日	PRODUCT SPEC		
SPECIFICATION CONTROL DRAWING				
REVISIONS				
REV	DESCRIPTION	DATE	ISSUE BY	APPROVAL BY
A	INITIAL	2024年4月22日	李蓓	李博文
				

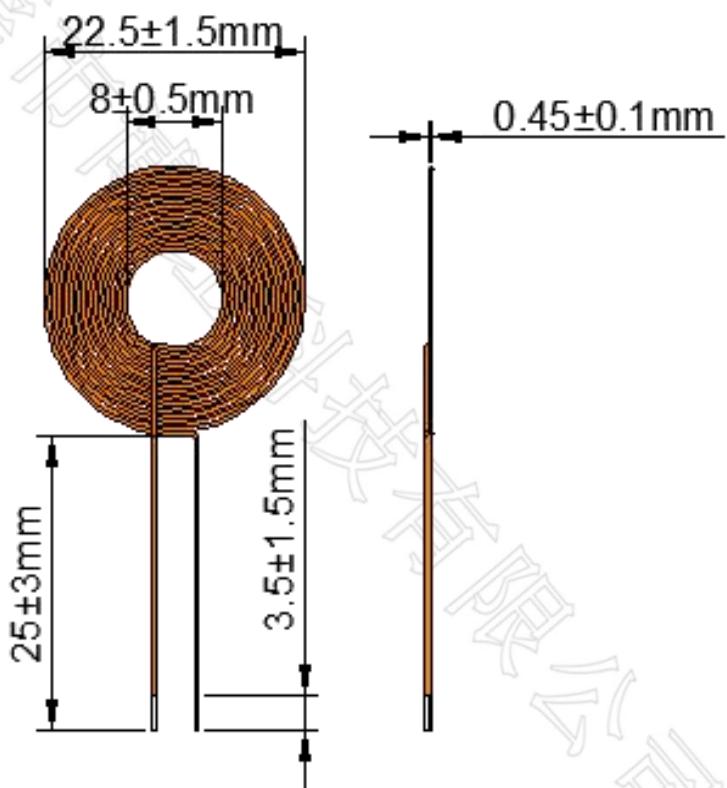
**东莞市博红科技有限公司**  
**DONGGUAN BOHONG TECHNOLOGY CO., LTD**  
**SPECIFICATION FOR APPROVAL**

CUSTOMER	贝洁智能科技（中山）有限公司	CUSTOMER'S P/N	
ISSUE DATE	2024年4月22日	PRODUCT SPEC	
1.MATERIAL:			
NO	ITEM	TYPE	SUPPLIERS
1	线材	2RS-N 0.35G	FSFY
2	锡	Sn99.3:Cu0.7	BTL
3			
4			/
5			/
6			/
 东莞市博红科技有限公司 工程部专用章			

**东莞市博红科技有限公司**  
**DONGGUAN BOHONG TECHNOLOGY CO., LTD**  
**SPECIFICATION FOR APPROVAL**

CUSTOMER	贝洁智能科技（中山）有限公司	CUSTOMER'S P/N	
ISSUE DATE	2024年4月22日	PRODUCT SPEC	

2.DIMENSION:



注:

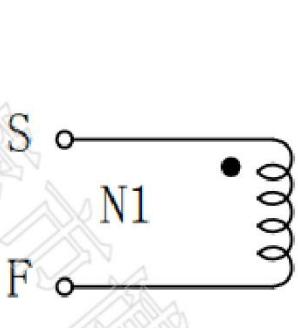


ISSUE BY	李倍	CHECK BY	程杰	APPROVAL BY	李博文
----------	----	----------	----	-------------	-----

**东莞市博红科技有限公司**  
**DONGGUAN BOHONG TECHNOLOGY CO., LTD**  
**SPECIFICATION FOR APPROVAL**

CUSTOMER	贝洁智能科技（中山）有限公司	CUSTOMER'S P/N	
ISSUE DATE	2024年4月22日	PRODUCT SPEC	

4.CIRCUIT DIAGRAM



“●”：POLARITY/极性

5.WINDING

NO	WINDING	WIRE	URNS	TAPE	WINDING CONDITION
N1	S-F	2RS-N 0.35G	20	/	CCW

6.CHARACTERISTIC

ITEM	MEASURED POINT	TECHNICAL DATA	TESTING CONDITION & INSTRUMENT
IS 安规	S-F	6.9uH±10%	LCR1062 100KHz/1V AT 25℃±2℃
长			
工程部专用章			

**东莞市博红科技有限公司**  
DONGGUAN BOHONG TECHNOLOGY CO., LTD  
**SPECIFICATION FOR APPROVAL**

CUSTOMER	贝洁智能科技(中山)有限公司	CUSTOMER'S P/N	
ISSUE DATE	2024年4月22日	PRODUCT SPEC	

**备忘录**

序号	内 容	处理方法	签 名	日 期
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9	工程部专用章			
10				

