

# 承认书

客户名称: 深圳市明芯福电子有限公司 Shenzhen Mingxinfu Electronics Co., Ltd

客户料号: E05-155

我司型号: RC-G25-2.5-3400GS -140MM

送样日期: 2023年11月16日

供应方: 东莞市捷瑞思科技有限公司

Donguan jieruisi Technology Co.,Ltd

绘制	审核	批准
王 莉 芝	邓 祥 桂	陆 圣

客户承认:

合 格	不 合 格	承 认
备 注		

东莞捷瑞思科技有限公司

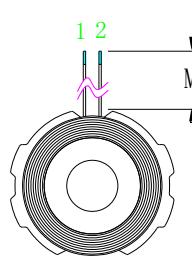
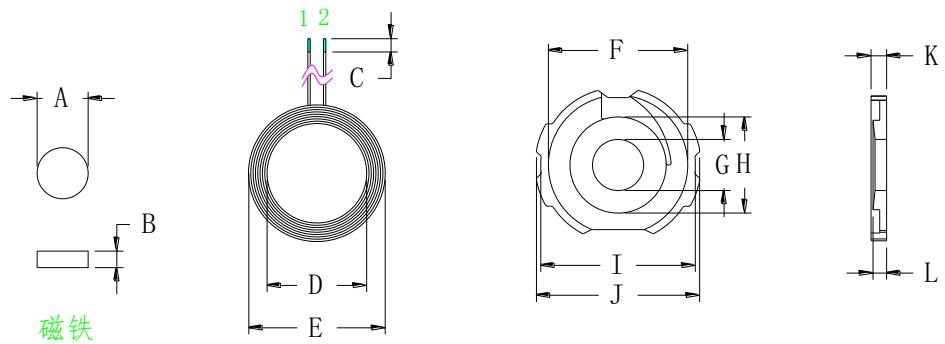
电话 : 86+13632701380

地址: 东莞市大岭山镇朗湖路 96 号(金雄达科技园 L 栋 3 楼)

No. 96 Langhu Road, Dalingshan Town, Dongguan City (3rd Floor, Building L, Jinxióng Dá Science and Technology Park)

客户名称	客户料号	我司型号	版 本	日 期
明芯福	E05-155	RC-G25-2.5-3400GS -140MM	A0	2023.11.16

## 一、平面结构图： 单位:MM



A	$7.65 \pm 0.05$
B	$2.5 \pm 0.05$
C	$2 \pm 1$
D	$14 \pm 0.2$
E	$20.7 \pm 0.3$
F	$21 \pm 0.2$
G	$7.7 \pm 0.05$
H	$13.5 \pm 0.2$
I	$23.5 \pm 0.3$
J	$25 \pm 0.2$
K	$2.5 \pm 0.1$
L	$2.25 \pm 0.1$ 中柱高度
M	$140 \pm 2$

圈数: 14圈

## 二、产品参数:

脚 位	线 径	圈 数	备 注
1 - 2	0.08*24P	14	热风绞合线

## 三、技术要求:

1. 固定好线头线尾，防止线松断线等现象
2. 按客户要求把过长的线头剪，镀上锡，镀锡深度统一为  $2 \pm 1$ MM
3. 在软磁片上点上适当的白胶，贴上线圈，过程中要保证产品表面干净整洁
4. 所用软磁片为带圆孔，无破损
5. 附加工序（按客户要求）：于成品中间圆孔装上  $7.65 \times 2.5$ mm 磁铁，在成品背后加贴 513-14MM 皇冠双面胶，后包装

背后加贴 513-14MM 皇冠双面胶，后包装

#### 四、电性参数：

##### 1. 电感值，Q 值：

PIN 1—2 = 7.8uH ±0.2uH

Q 值 ≥25

以上电感值以铨华 1062A 仪器，以 10KHZ/0.3Vrms 为标准或等同仪器。

Q 值以铨华 1062A 仪器，以 100KHZ/0.3Vrms 为标准或等同仪器

#### 五、材料清单：

序号	名称	材质	供应商	备注
1	热风绞合线	0.08X24P	维汉或等同	
2	磁 片	G25 软基材	天通或等同	
3	锡	高温环保	宝岛或等同	
4	白 胶	BY882	宝月或等同	
5	强 磁	7.65*2.5( 强 度 大 于 3400GS)	联胜或等同	附加工序,按客户要求
6	双 面 胶	513-14MM	鸿辉或 d	
7	套管	0.8*135MM		右一支