



深圳众城无线技术有限公司

Shenzhen unity wireless technology co., ltd

地址：深圳市宝安区西乡街道南昌社区深圳前湾硬科技产业园 B 栋 601-603

电话：0755-23285621

传真：0755-23285621

承 认 书

客户名称：_____

客户料号：_____

客户项目：3216_____

众城料号：ZC3216ANT2450-ZC01_____

产品描述：类型：3216 陶瓷天线

日期： 2022.5.17

研发确认	结构：liwei	签章：
	射频：zhanzhineng	

客户回签

部门	项目/工程部：	签章：
	采购部：	

目录

一、封面 (Cover)	1
二、目录(Index)	2
三、产品参数(ProductParameter)	4~6
四、环境与可靠性测试(reliabilitytesting)	8~9
五、包装规范(Package specification)	10

1. Frequency

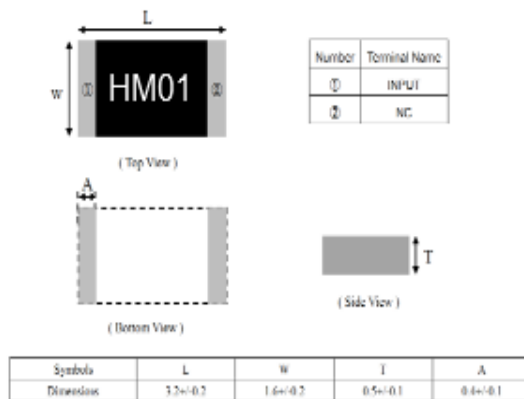
2400-2500 MHz

2. Applications

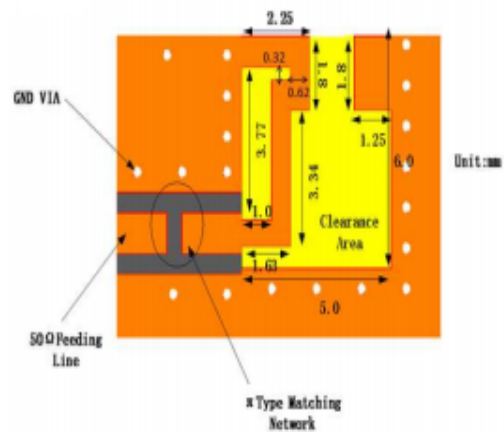
For Miniaturized Bluetooth System

3. Dimensions (Unit : mm)

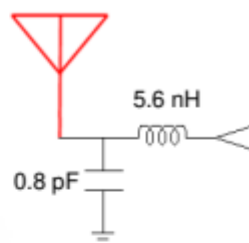
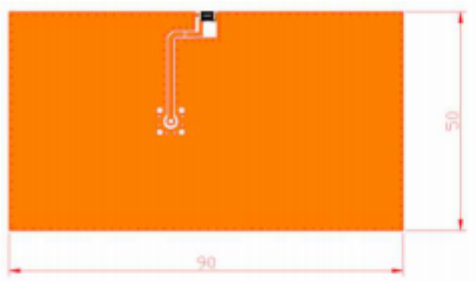
1). Over View :



2). PCB Layout (Unit : mm) :



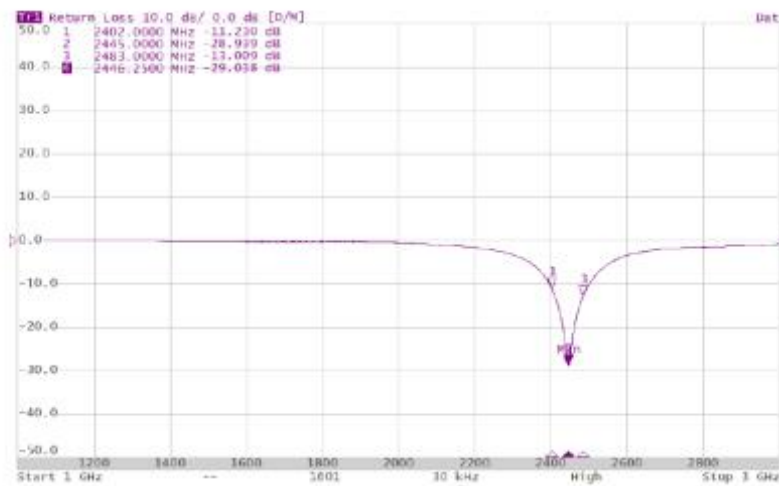
4. Evaluation Board Size and Matching Circuits



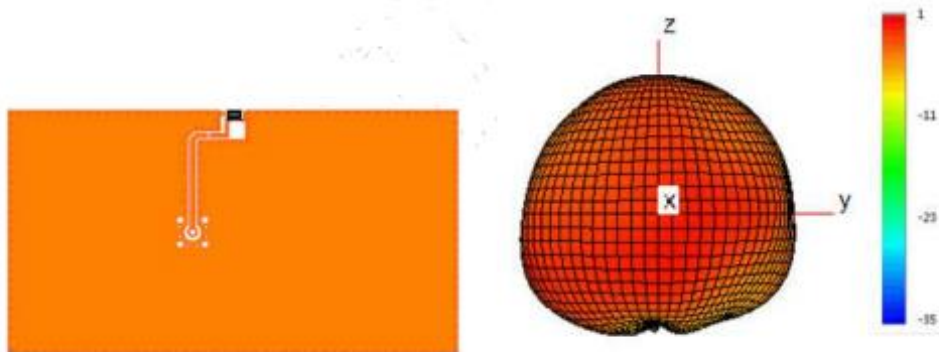
5. Electrical Characteristics

Part Number	<u>ZC3216ANT2450-ZC01</u>
Central Frequency	2450 MHz
Bandwidth	100(typ.) MHz
V.S.W.R	≤2.0
Peak Gain	4.11 dBi
Impedance	50 Ohm
Polarization	Linear
Azimuth Beamwidth	Omni-directional

6. Return Loss (S11)

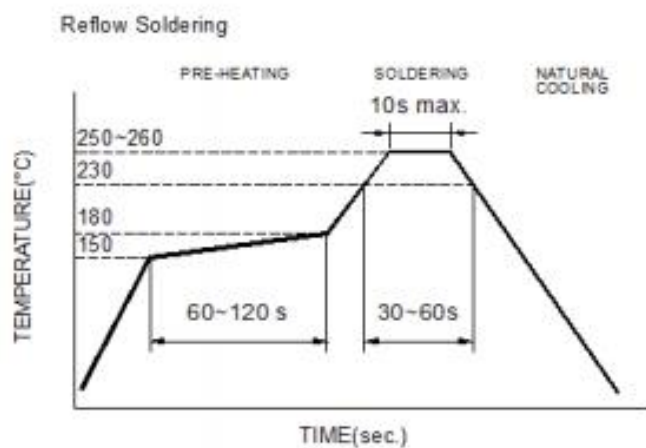


7. Radiation Pattern & Efficiency



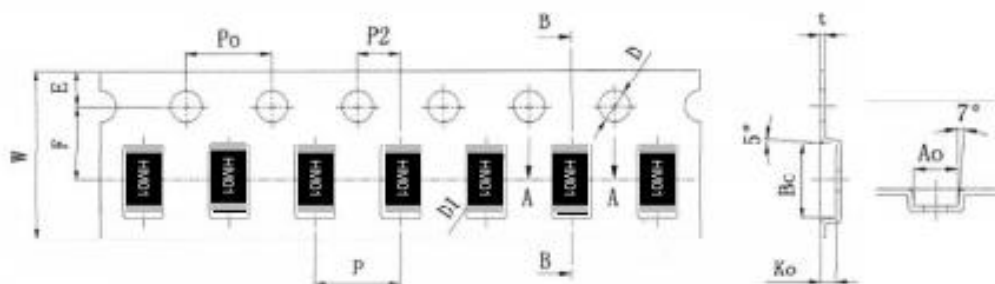
Frequency (MHz)	2400	2450	2500
Efficiency (dB)	-2.08	-1.94	-2.15
Efficiency (%)	62	64	61
Gain (dBi)	3.43	4.11	3.67

8. Reflow Soldering Standard Condition



9. Packaging and Dimensions

- Plastic Tape



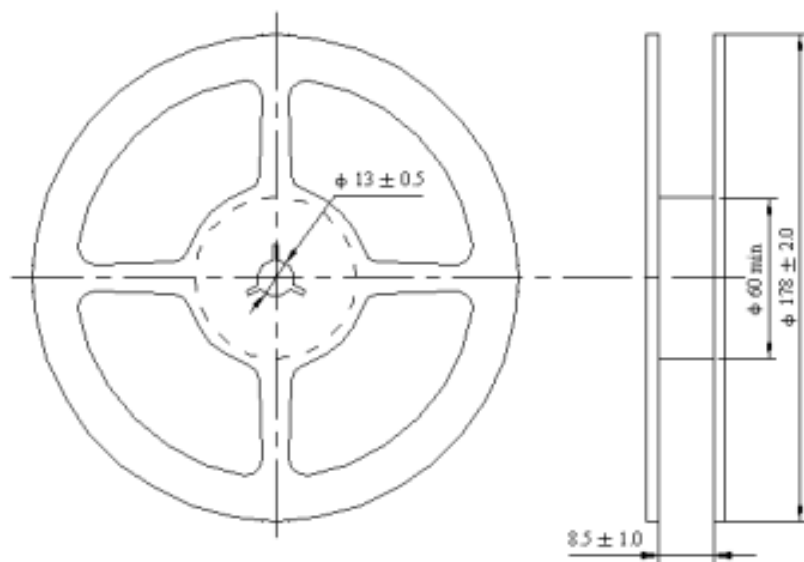
外觀	規格	公差
W	8.00	±0.10
P	4.00	±0.10
E	1.75	±0.10
F	3.50	±0.05
P ₂	2.00	±0.05
D	1.50	+0.10 -0.00
D ₁	1.00	±0.10
P ₀	4.00	±0.10
10P ₀	40.00	±0.20

外觀	規格	公差
A ₀	1.85	±0.10
B ₀	3.50	±0.10
K ₀	0.73	±0.10
t	0.23	±0.05

- Remarks for Package

Reserve a length of 150~200mm for the trailer of the carrier and 250~300 mm for the leader of the carrier and further 250mm of cover tape at the leading part of the carrier.

- Reel (6000 pcs/Reel)



- Storage Period

Oxidizable Material, 12 months in vacuum sealed bag, please repack within 168 hours by re-seal the package treatment after using.

Storage Temperature Range : <30 degree C, Humidity : <60%RH

测试项目	试验条件/试验方法	规格
可焊性 IEC 60068-2-58 GB/T2423. 28□	*锡槽温度：240±5℃ *浸泡时间：2±0.5 秒 焊料：用于焊接的 Sn96. 5Ag3. 0Gu0. 5 无铅的。□	每个表面的至少 95% 终端电极必须被覆盖用新鲜的焊料。□
浸出（抗性） 解散（金属化） JIS C5101	c*锡槽温度：260±5℃ *浸出浸泡时间：10±1 秒 焊料：Sn96. 5 Ag3. 0 Gu0. 5 用于无铅的。□	边缘金属化损失 每个电极不得超过 25%
抵抗 焊接热 IEC 60068-2-58 GB/T2423. 28	, 1*预热温度：120~150℃, 1 分钟. *焊料温度：260±5℃ *浸泡时间：10±1 秒 焊料：Sn96. 5Ag3. 0Gu0. 5 无铅保存后进行测量 在室温下持续 24±2 小时。	无机械损伤。 电气规范应满足以下要求： 电气系统中的描述 房间的特点 温度 边缘金属化损失 每个电极不得超过 25%.
IEC 60068-2-32 GB/T2423. 8 顾客的 规格	高度：50 厘米跌落 *试验表面：混凝土或混凝土的刚性表面 钢. *次数：每个单元 6 次；每个单元 2 次两边。□	. 无机械损伤。 电气规范应满足以下要求： 电气特性说明 室温。
振动 GB/T 2423. 10	频率：10Hz~55Hz~10Hz（1min） *总振幅：1. 5mm IEC 60068-2-6 *测试时间：6 小时（三次各两小时） 相互垂直方向）	无机械损伤。. 气规范应满足以下要求： 电气特性说明 室温。
e 胶合强度 结束 IEC60068-2-21 GB/T 2423. 6□	e: *加压力： 5N(≤0603) ; 10N (>0603) *测试时间：10±1 秒□	没有明显的损坏或损坏 结束

弯曲试验 IEC 60068-2-21 GB/T 2423. 29	基底的中间部分应为 通过加压杆加压 以每秒约 1 mm/s 的速率，直到 挠度变为 2mm，然后变为压力 应保持 10±1 秒。 保持在以下位置后进行测量： 室温 24±2 小时。	无机械损伤。 电气规范应满足以下要求： 电气特性说明 室温。
温度循环 IEC60068-2-14 GB/T 2423. 22□	在-40℃±2℃下 30 分钟。 室温下 10~15 分钟。 在+85℃±2℃下 30 分钟。 室温下 10~15 分钟。 总共 100 个连续循环测量 待保存在房间后制作 温度为 24±2 小时。□	无机械损伤。 电气规范应满足以下要求： 电气特性说明 室温。
高温 IEC 60068-2-2 GB/T2423. 2□	*温度：85±2℃。 *测试持续时间：500+24/-0 小时。 保持在以下位置后进行测量： 室温 24±2 小时。□	无机械损伤。 电气规范应满足以下要求： 电气特性说明。
湿度（稳定）条件 IEC60068-2-3 GB/T 2423. 3	*湿度：85±5%R. H。 *温度：85±2℃ *时间：500+24/-0 小时。 保存后进行测量□	无机械损伤。 电气规范应满足以下要求： 电气特性说明 室温。
低温。 IEC 60068-2-1 GB/T2423. 1	*温度：-40±2℃。 *测试持续时间：500+24/-0 小时 保持在以下位置后进行测量： 室温 24±2 小时。	无机械损伤。 电气规范应满足以下要求： 电气特性说明 室温。

包装规范

一、标签要求:

 众城无线 UNITY WIRELESS				深圳众城无线技术有限公司			
SHENZHEN UNITY WIRELESS TECHNOLOGY., LTD							
客户				规格型号			
订单号				送货数量			
客户料号				众城无线料号			
日期				生产批次			
TEL:0755-23285621				FAX:0755-23285621			

二、装箱要求:

作业说明:

1. 外包装:

		 严禁踩踏	
 众城无线 UNITY WIRELESS 公司地址: 深圳市宝安区西乡东方建富信盛 工业区A6栋4楼(1号电梯) 电话: 0755-23285621 传真: 0755-23285621 网址: http://www.unity-tech.cn/	 众城无线 UNITY WIRELESS 规格: 净重: KGS 毛重: KGS 生产批号: 箱体积: 35 X 35 X 35 CM 	 众城无线 UNITY WIRELESS 公司地址: 深圳市宝安区西乡东方建富信盛 工业区A6栋4楼(1号电梯) 电话: 0755-23285621 传真: 0755-23285621 网址: http://www.unity-tech.cn/	 众城无线 UNITY WIRELESS 规格: 净重: KGS 毛重: KGS 生产批号: 箱体积: 35 X 35 X 35 CM 

2. 注意事项:

- a. 是否要增设隔板、珍珠棉;
- b. 标签的帖附, 如 ROHS 等;