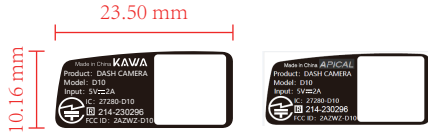


供应商来料



CJ1015(D10)机身贴纸

机身贴纸:

尺寸: 23.5*10.16mm (公差±0.2mm)

背景颜色 C0 M0 Y0 K100

材质: 白色PP合成纸+油性压敏胶

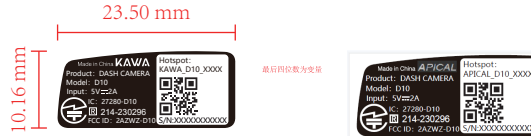
工艺: 表面过可打印哑胶

碳带要求: 打印后过耐磨测试、橡皮擦15次不掉色、酒精测试

高低温测试后不可有残胶现象、碳带不掉色

背胶需要过70°耐高温

工厂打印



字体: 微软雅黑 2.8pt

白色部分为工厂打内容

二维码内容: 设备S/N号

S/N:XXXXXXXXXX — SN流水号, 条码格式code128
条码内容不含: S/N:

项目名+供应商简称“A”+年月日+流水号

条形码编码规则:

XXXXXX XXXX
流水号, 规则参考“表一”
日期“日”, 规则参考“表一”
日期“月”, 规则参考“表一”
日期“年”, 规则参考“表一”
供应商简称
项目名缩写, 规则参考“表一”

位置	描述	详细内容		
1-3	项目名缩写	010		
4	供应商简称	供应商简称“A”		
5	日期“年”	取当年的最后一位		
6	日期“月”	1月—1 5月—5 9月—9		
		2月—2 6月—6 10月—A		
		3月—3 7月—7 11月—B		
		4月—4 8月—8 12月—C		
7	日期“日”	01—1 09—9 17—H 25—R		
		02—2 10—A 18—J 26—S		
		03—3 11—B 19—K 27—T		
		04—4 12—C 20—L 28—W		
		05—5 13—D 21—M 29—X		
		06—6 14—E 22—N 30—Y		
		07—7 15—F 23—P 31—Z		
		08—8 16—G 24—Q		
		8-11	流水号	10进制

备注: 字母 O、U、V 没有使用

图纸提供单位

深圳市爱培科技术股份有限公司

项目名称

CJ1015 机身SN贴纸+订单号

物料编号

物料编号:

版本号

版本号码: V1

设计时间

设计日期: 2023.10.08

设计师

责任设计师: 孙雯

材质工艺要求

材质要求:

详见图纸标注

所有材质符合RoHS/REACH/WEEE

禁止使用矿物油所涉及的物质:

(1) (C1-C7) 矿物油芳烃(MOAH);

(2) (C16-C35) 矿物油饱和烃(MOSH).

要求如下:

矿物油	2023.1.1—2024.12	2025.1.1起
MOAH (C1-C7 芳烃)	1%	0.1%且SUN 3-7 芳烃类 <1 ppm
MOSH (C16-C35)		0.10%

工艺要求:

色相正确、印迹牢固、

套印准确、各色套印

不露杂色、套印误差 ≤ 0.1mm

模切走位 ≤ ± 0.5mm

颜色及专色:

纹理要求:

变更履历:

- 1.
- 2.
- 3.

比例 1:1 单位 mm