

图纸提供单位

北京飞米科技有限公司

项目名称

X8 Pro 机身铭牌

料号: 05.01.001.0052

版本号

设计时间

设计师

匡海明

材质工艺要求

材质要求:

100#白色PET (底色为白色哑面) +哑膜

制作工序: 模切+专色印刷+喷码+覆膜

工艺要求: 色相正确、印迹牢固、
套印准确、各色套印
不露杂色, 套印误差= 0.1mm
模切走位=0.5mm

颜色及专色:

文字&图标: PANTONE COOL GRAY 11 C
条码&条码文字: PANTONE BLACK C

纹理要求



比例 1:1 单位 mm

