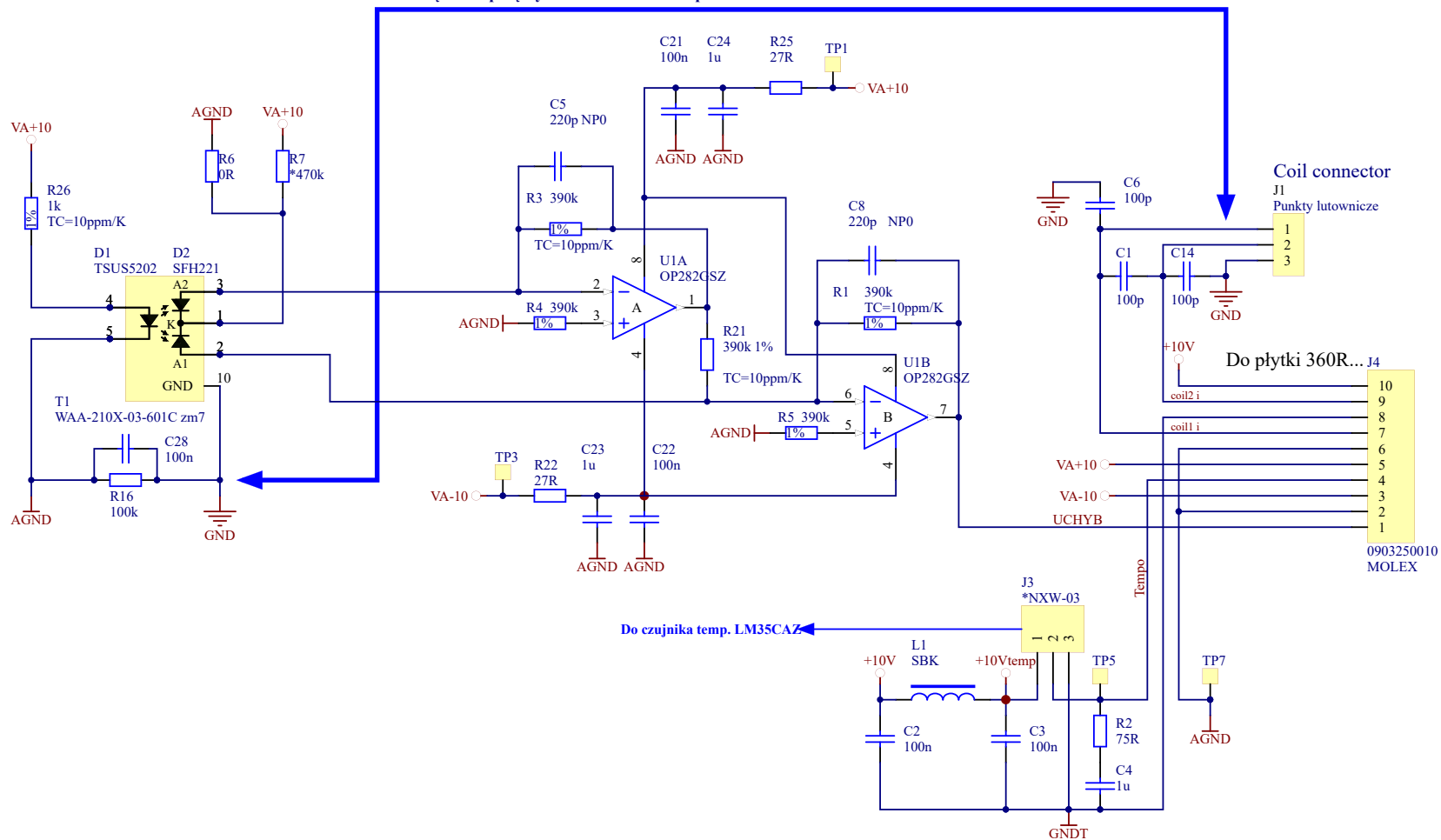


Uwaga:

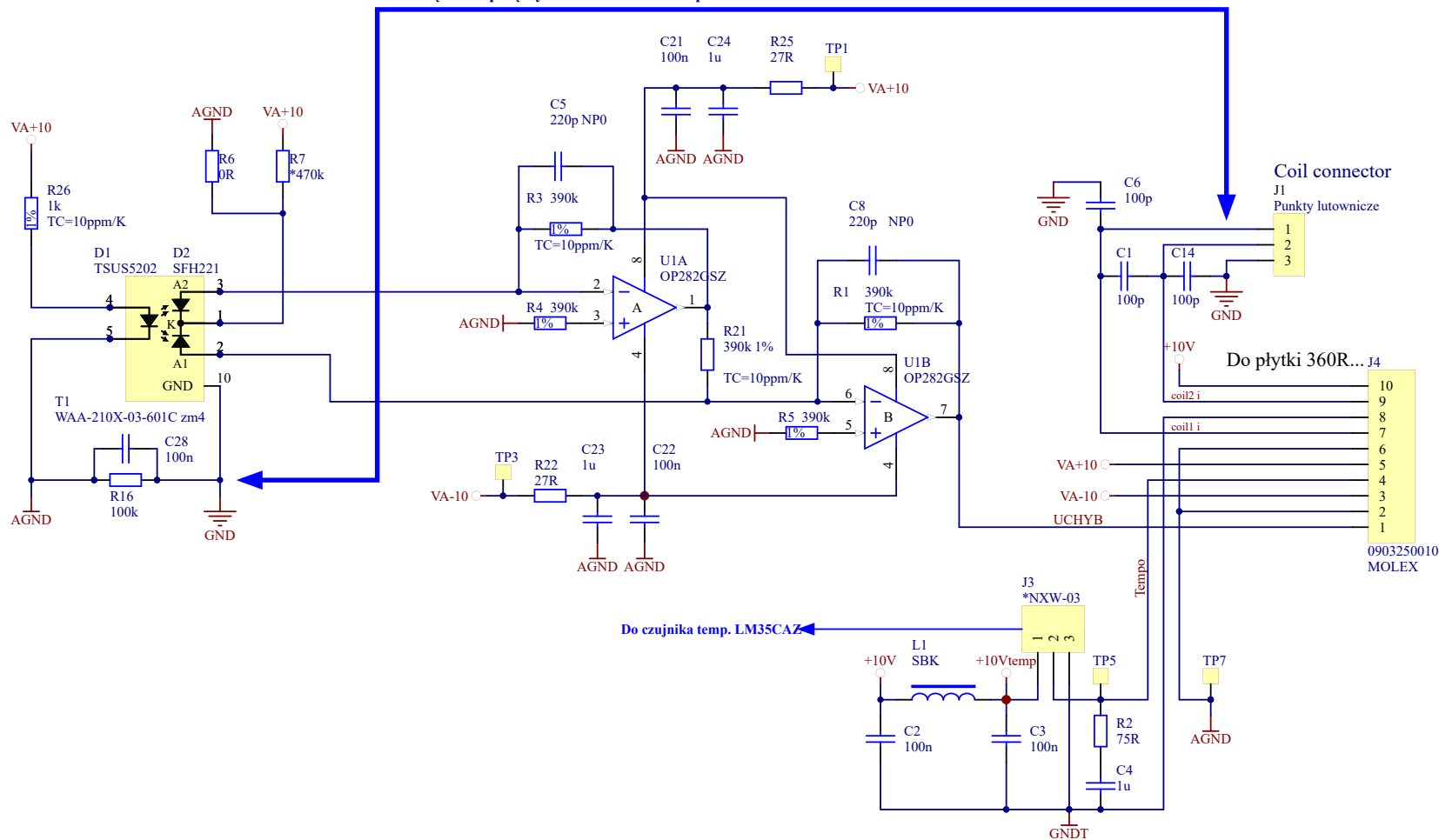
GND złącza J1 połączyć na PCB z GND korpusu T1



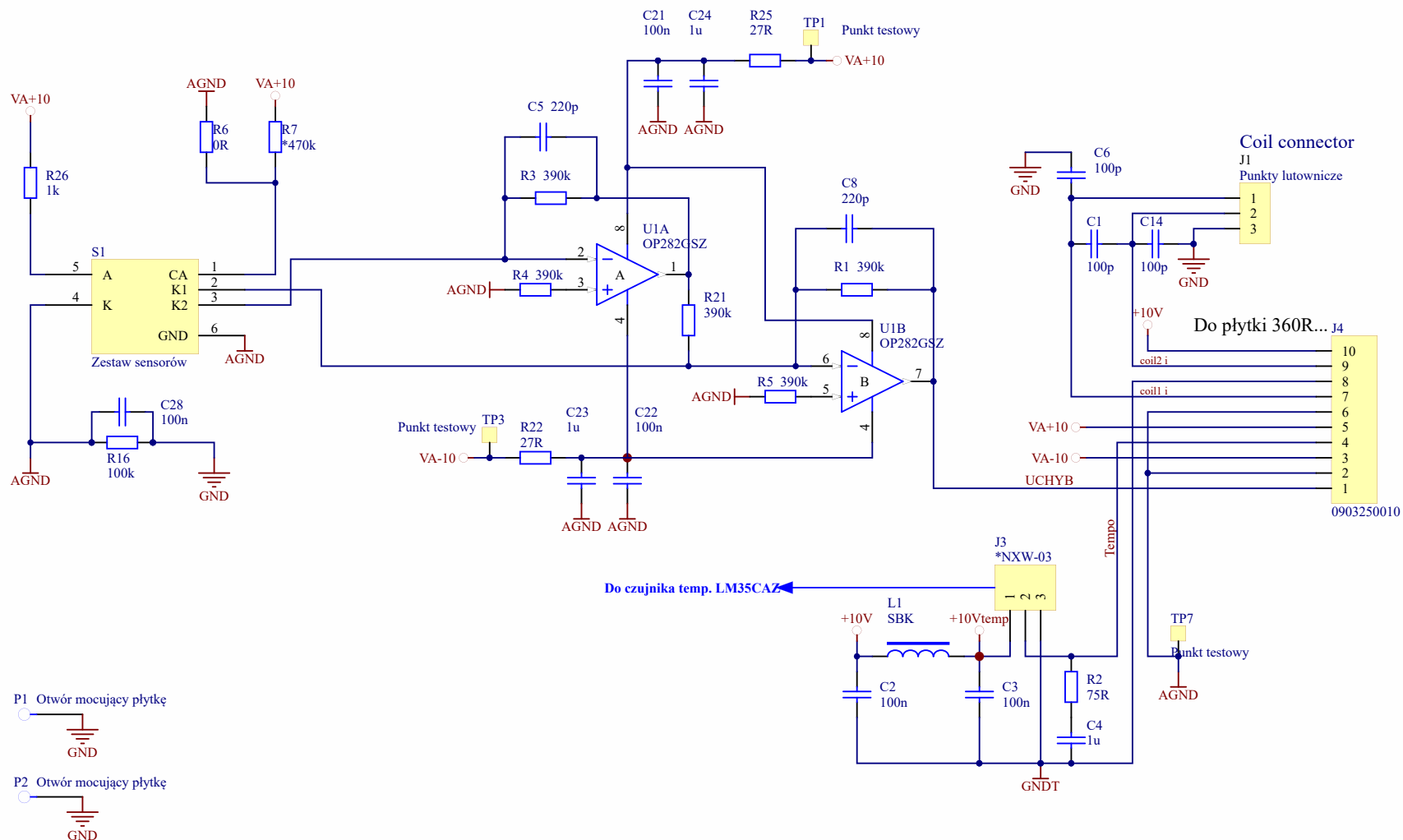
Nazwa arkusza rys. Czujnik położenia 395R1502 W04 Z02										Nr projektu PCB 395R1502		Rew. dok.	
		Imię		Nazwisko		Podpis		Data					
Nr rysunku 1		Konstruował		Michał		Warchol				Firma 			
Wykonanie 4		Wykonał dok.								Dział TKM			
		Zatwierdził											
		Format A4	Ark. 1	Ark-y 1	Nazwa pliku: [1] 395R1502-W04-Z02 - SCH.SchDoc								



Uwaga:
GND złącza J1 połączyć na PCB z GND korpusu T1



Nazwa arkusza rys. Czujnik położenia 395R1502 W02 Z02										Nr projektu PCB 395R1502		Rew. dok.	
		Imię		Nazwisko		Podpis		Data					
Nr rysunku 1		Konstruował		Michał		Warchol						Firma 	
Wykonanie 2		Wykonał dok.											
		Zatwierdził											
		Format A4	Ark. 1	Ark-y 1	Nazwa pliku: [1] 395R1502-W02-Z02 - SCH.SchDoc					Dział TKM			



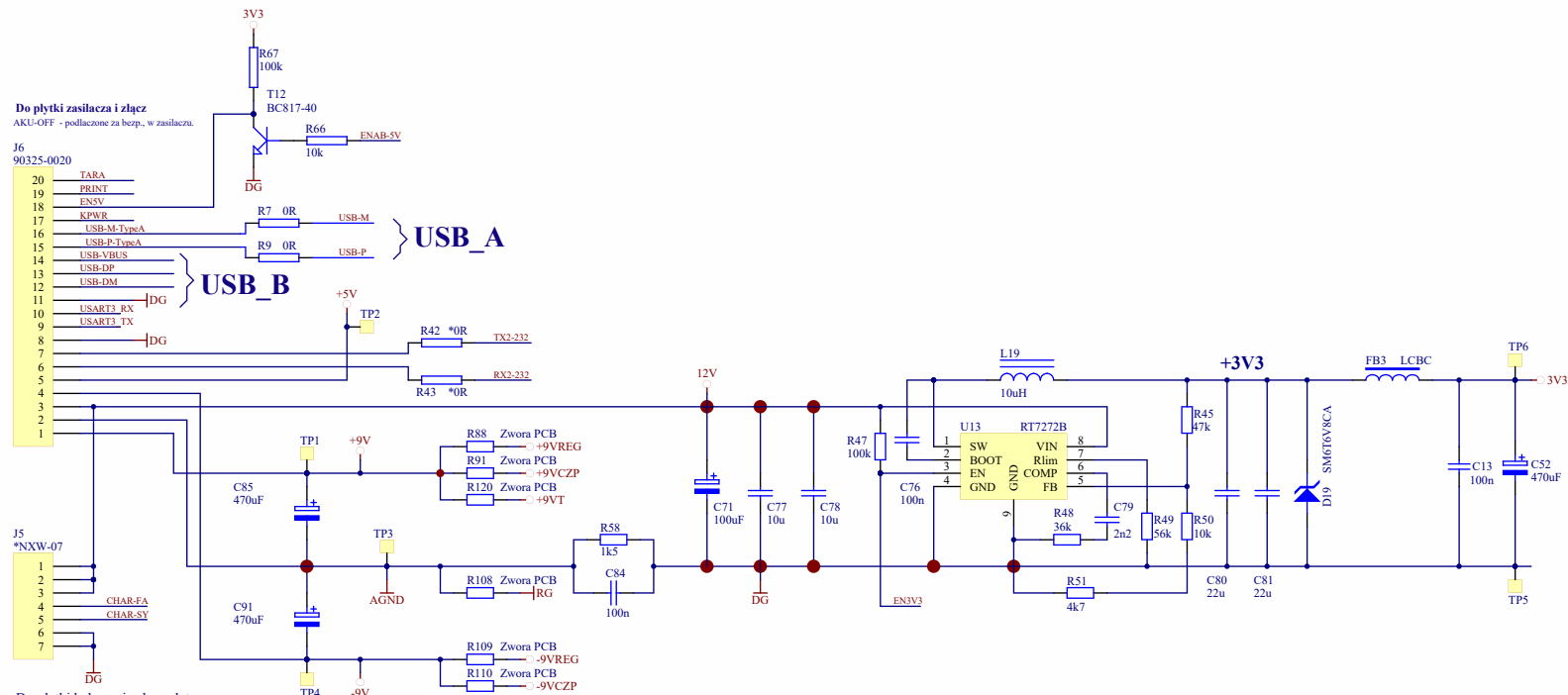
P1 Otwór mocujący płytkę
GND

P2 Otwór mocujący płytkę
GND



Nazwa: 395R - SCH		Radwag ul. Trouńska 5 26-600 Radom POLAND	
Numer rys.: 395R2001W1	Zmiana: 1	www.radwag.pl	
Format: A4	Data: 06.02.2020	Czas: 13:05	
Ark: 1	z 1	Wyk: Michał Warchoń	
		Plik: [1] 395R2001-SCH-W01-Z01.SchDoe	



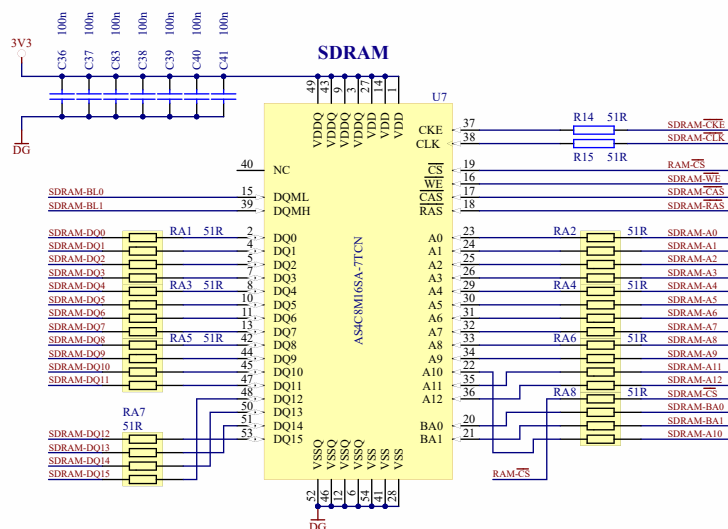
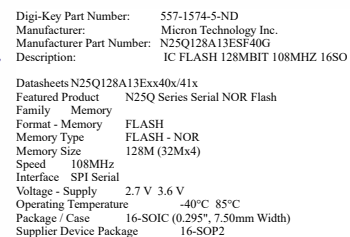


Do płytki ładowania akumulatora.

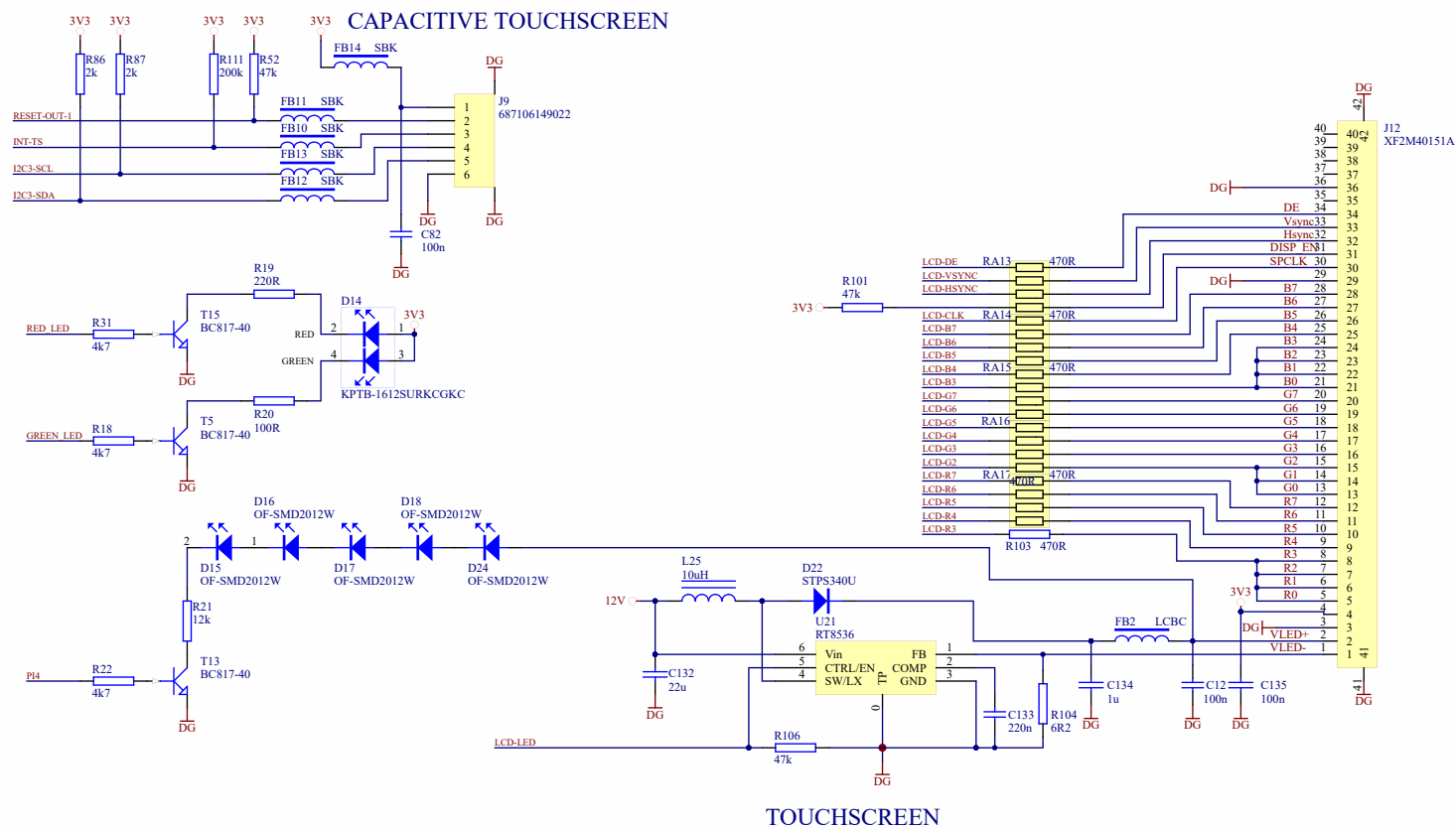
AGND i DG łączą się zworą na płycie zasilacza.

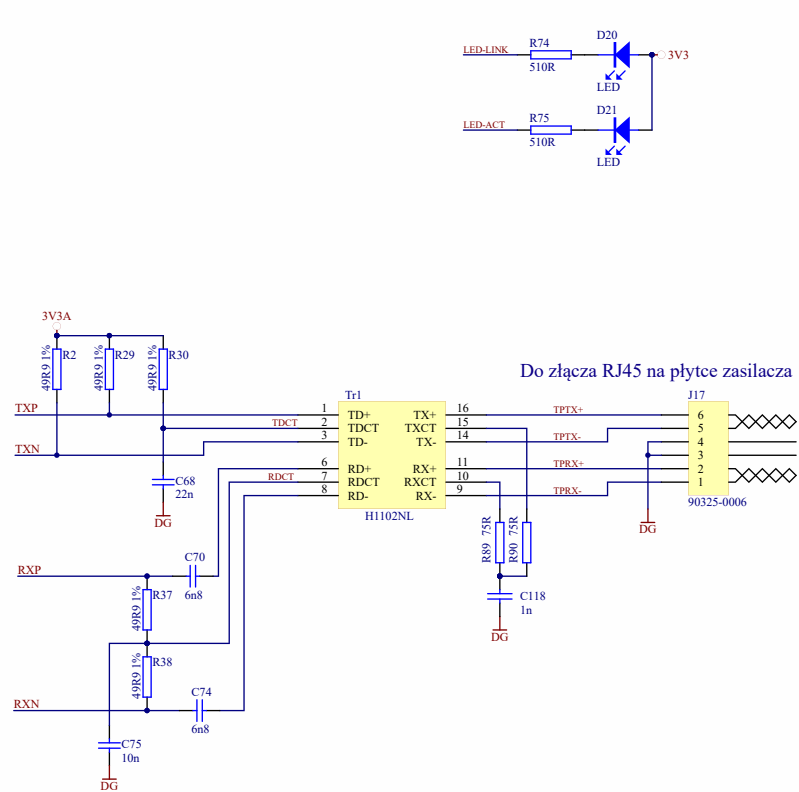
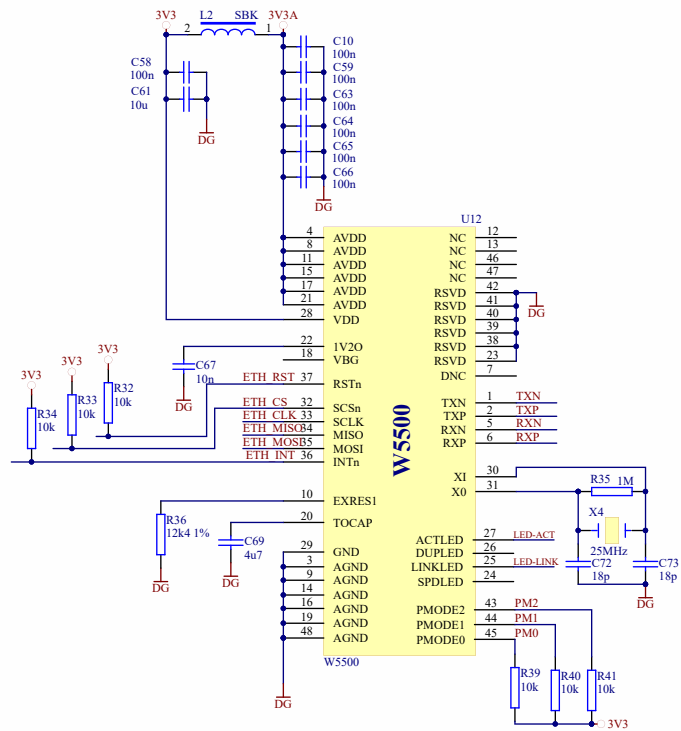
KONDENSATORY 470uF BLISKO ZŁĄCZA J10

ZASILANIE

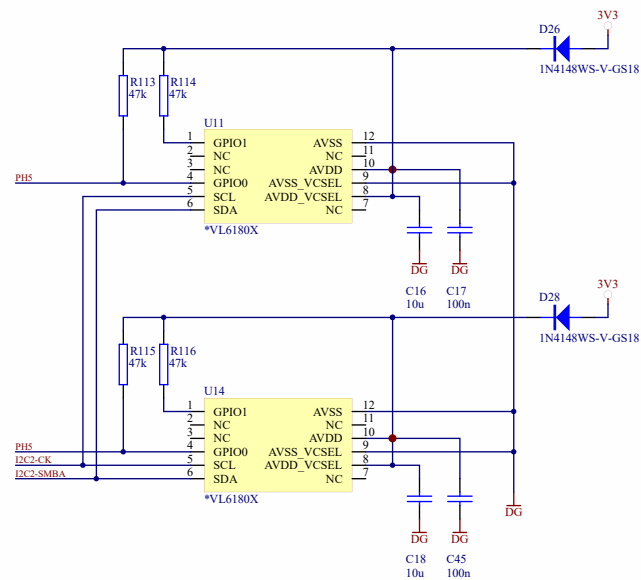
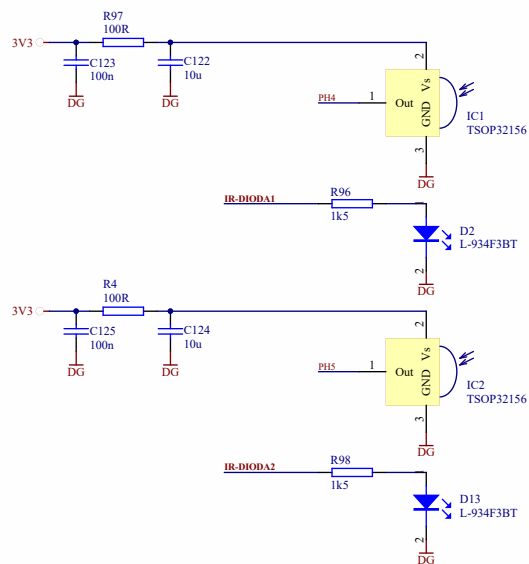


Nazwa: 513R2003 - MEM		"RADWAG" Wagi Elektroniczne ul. Toruńska 5 26-600 RADOM POLAND www.radwag.pl		
Numer rys.: 513R 2003W1	Zmiana: 0			
Format: A3	Data: 05-03-2020	Czas: 10:15:00		
Ark: 3 z 11 Wyk: Michał Warchol		Plik: [3] 513R2003-SCH-W01-Z00-A03-MEM.SchDoc		





ETHERNET

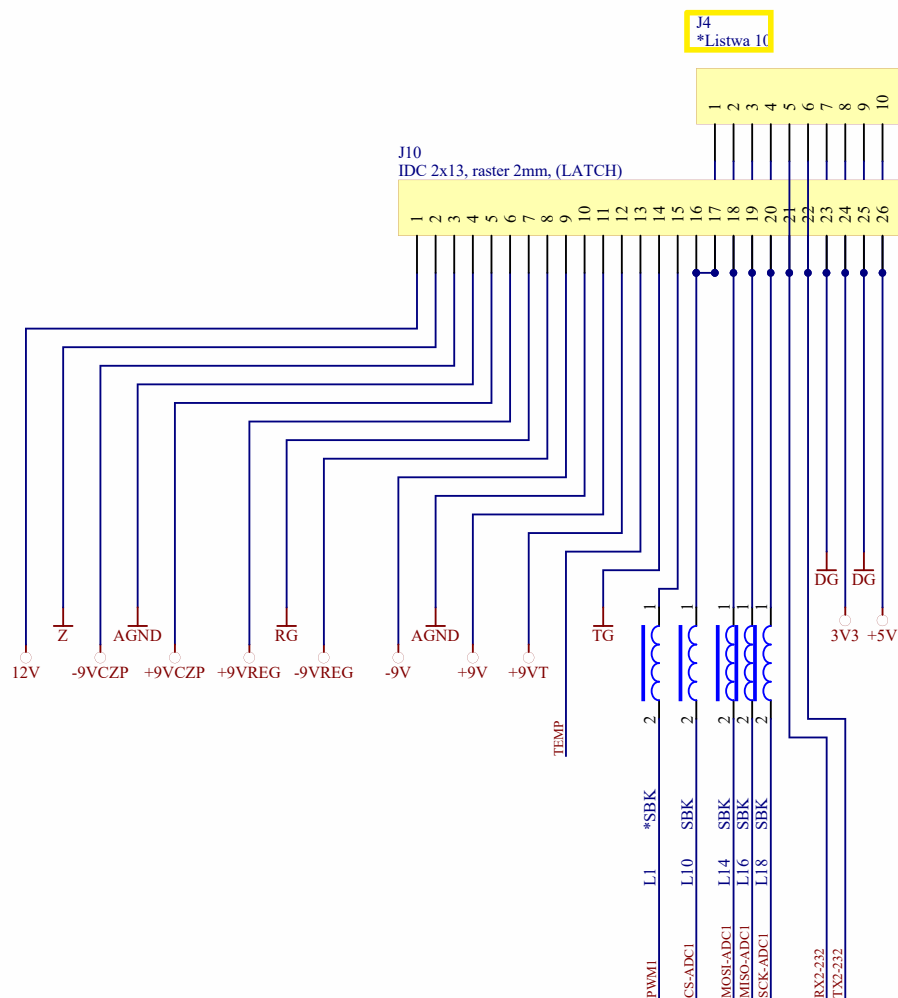


Uwagi do umieszczenia na rysunku montażowym:

1. Na diody D2 i D13 zakładać czarną koszulkę o średnicy wewnętrznej 2,8 do 3mm i długości 11mm, tak aby nie ulegała zsuwaniu i zaczynała się od powierzchni płytki.
2. Po lutowaniu na fali usunąć zwarcia na padach elementów U11, U14.

IR DETECTOR





Do płyt. 384R...(przetwornik ADC z belki tensometrycznej)

Do płyt. xxxR...(przetwornik ADC z mechanizmu magnetoelktr.)
(Złącze z zatrzaskiem)

PRZETWORNIK ADC

Nazwa: **513R2003 - ADC**

Numer rys.: **513R2003W1**

Zmiana: **0**

Format: **A4** Data: **05-03-2020** Czas: **10:15:00**

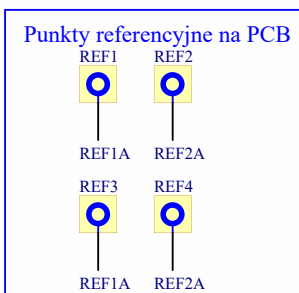
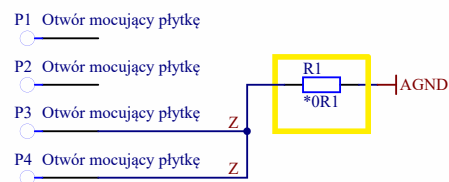
Ark: **9** z **11** Wyk: **Michał Warchol**

"RADWAG" Wagi Elektroniczne
ul. Toruńska 5
26-600 RADOM
POLAND
www.radwag.pl
Plik: [9]_513R2003-SCH-W01-Z00-A09-ADC.SchDoc



Uwagi:

1. Nie montować elementów oznaczonych gwiazdką przed wartością (na schemacie otoczone grubą linią).



Nazwa: **513R2003 - ARK**

Numer rys.: **513R2003W2**

Format: A4 Data: 09-06-2020

Ark: 1 z 11 Wyk: Michał Warchoń

Zmiana: **0**

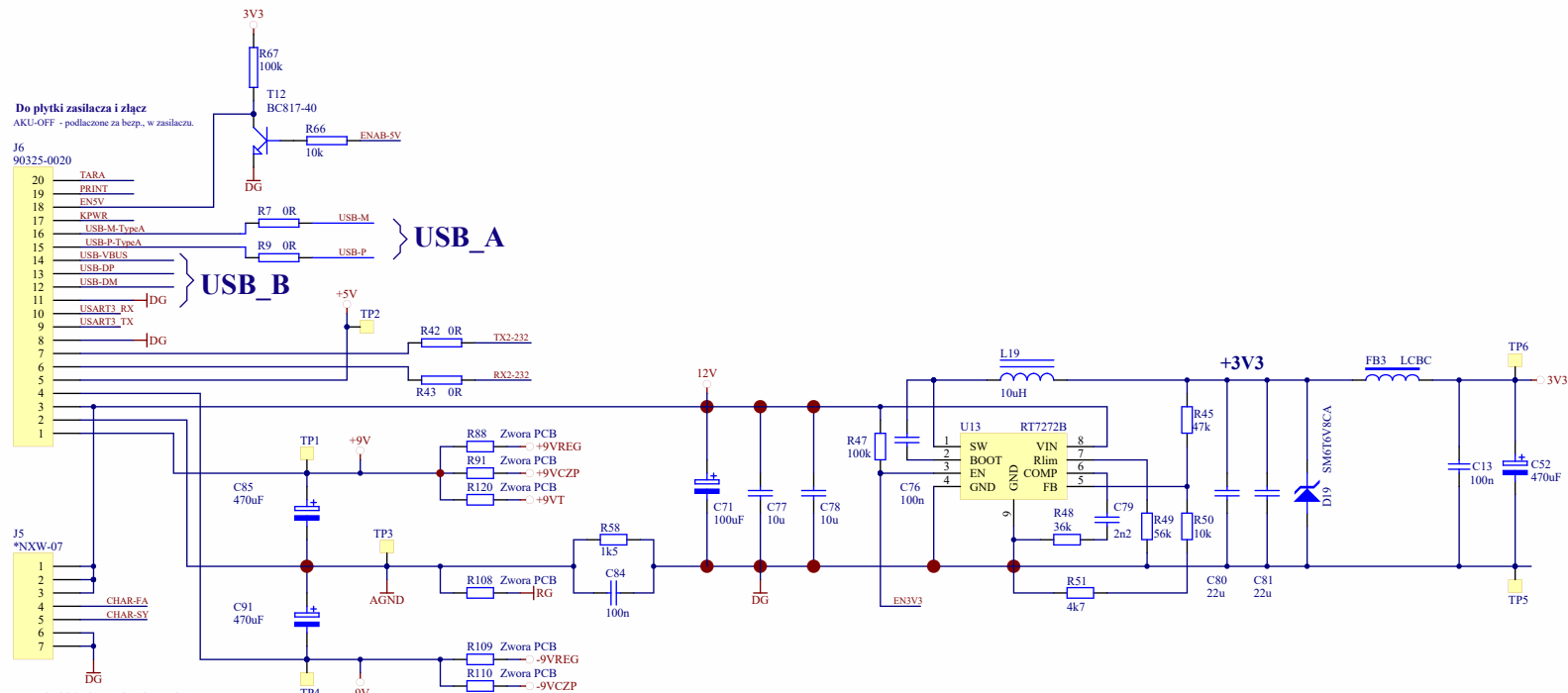
Czas: 10:15:00

"RADWAG" Wagi Elektroniczne
ul. Toruńska 5
26-600 RADOM
POLAND

www.radwag.pl

Plik: [1] 513R2003-SCH-W02-Z00-A01-ARK.SchDoc





Do płytki ładowania akumulatora.

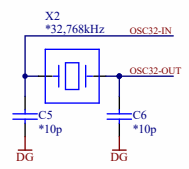
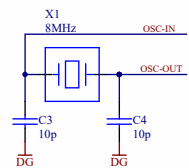
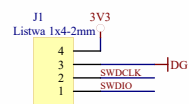
AGND i DG łączą się zworą na płycie zasilacza.

KONDENSATORY 470uF BLISKO ZŁĄCZA J10

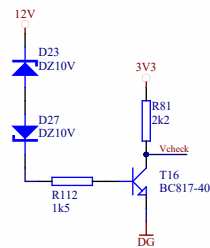
ZASILANIE

A

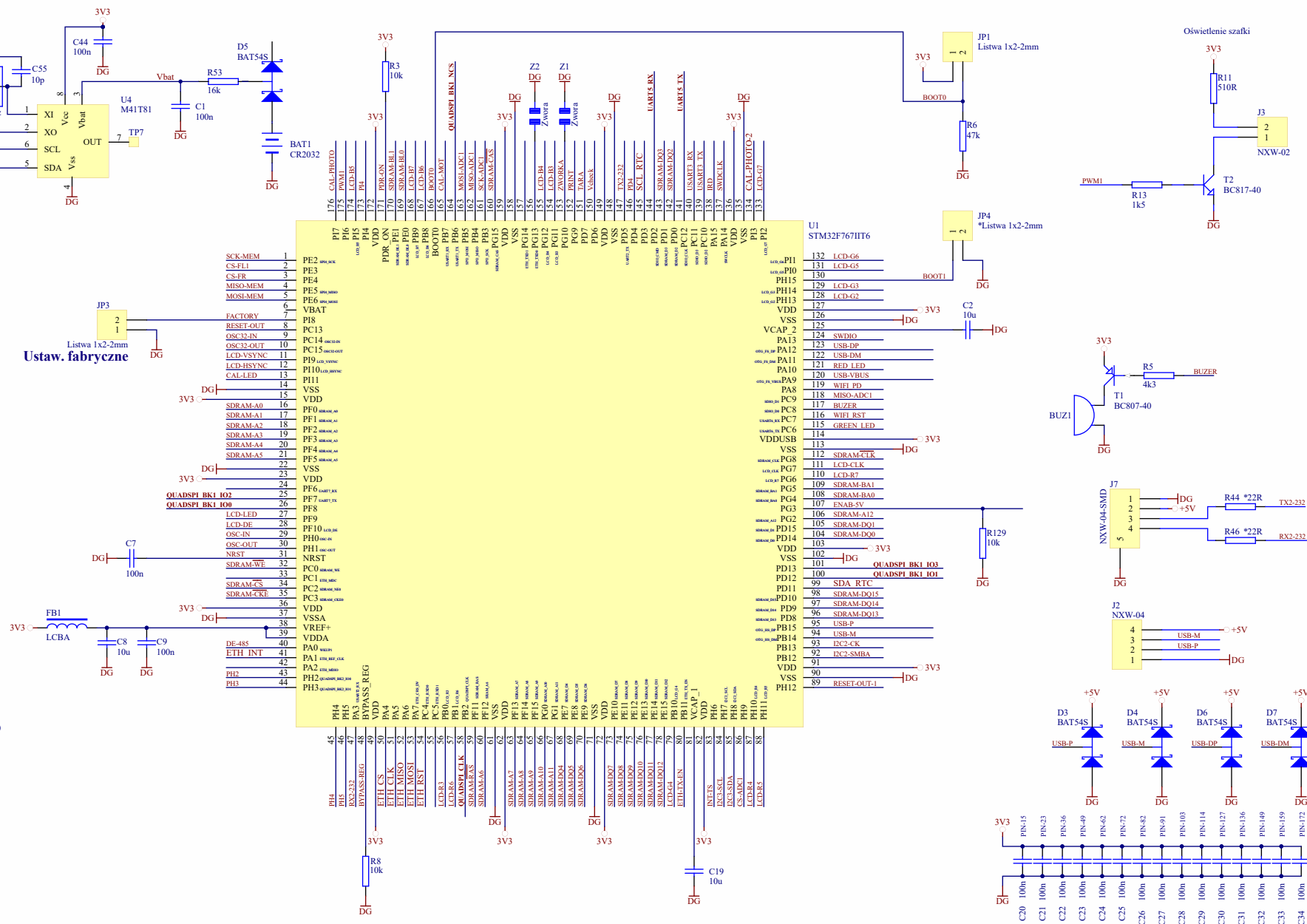
SWD



C

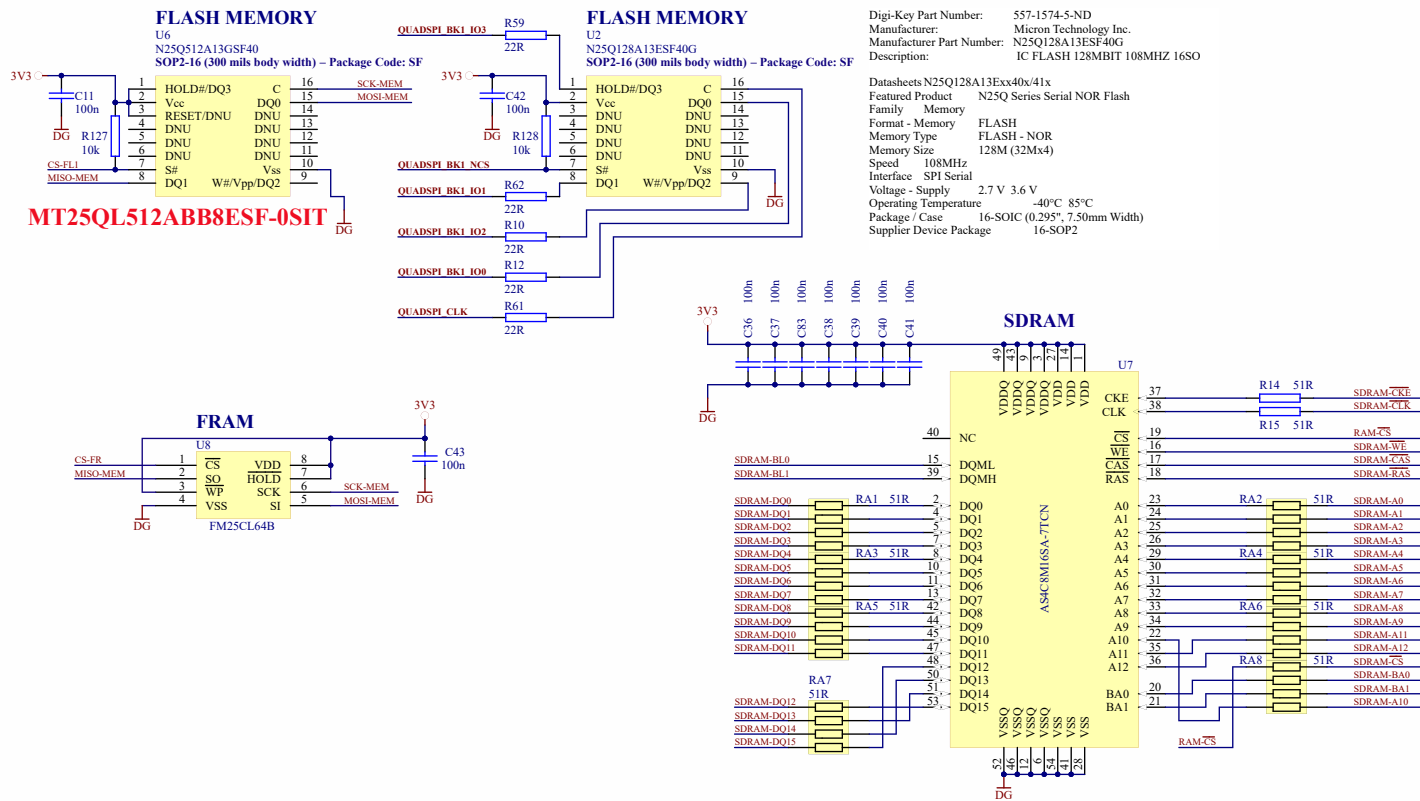


D

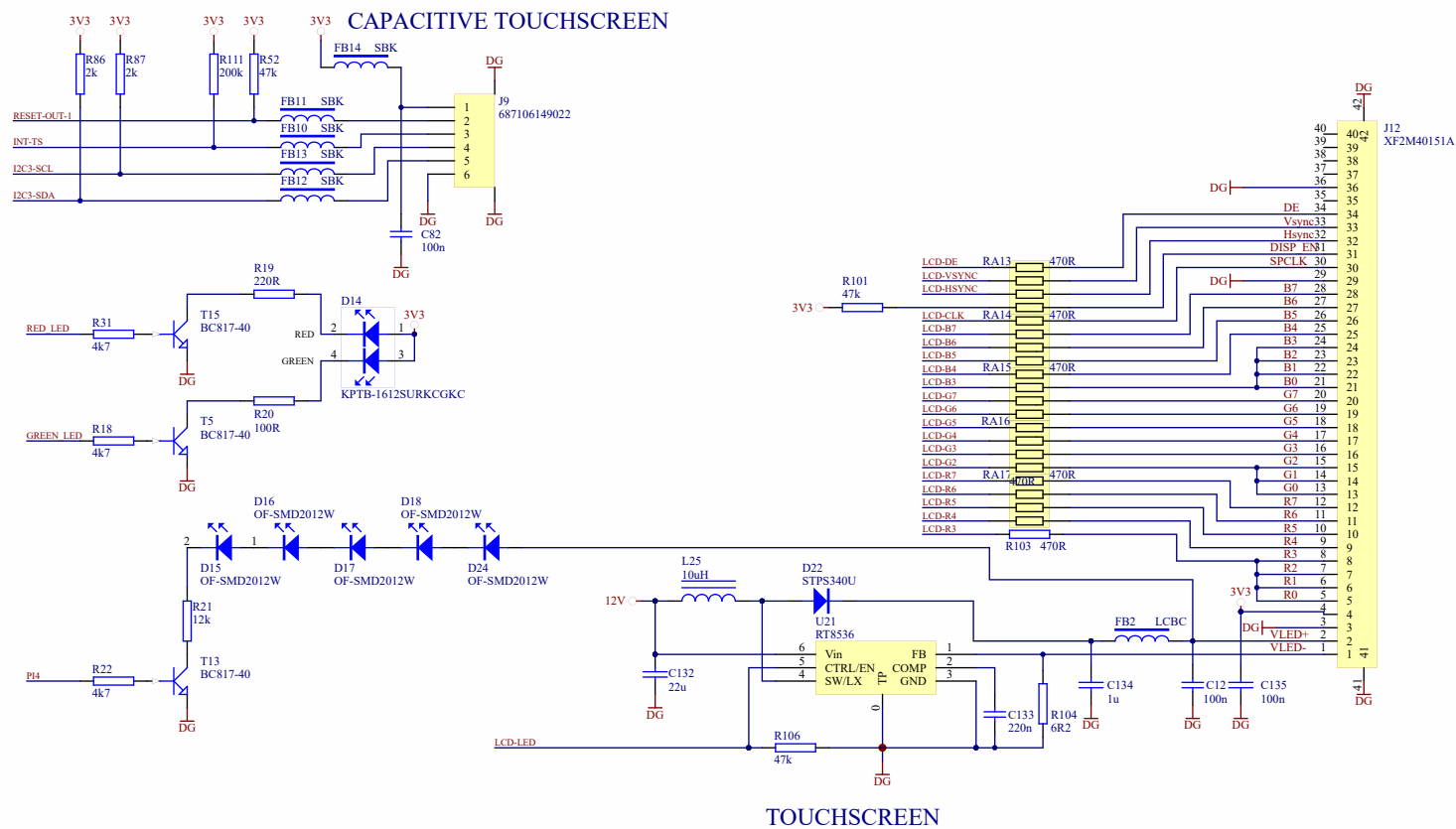


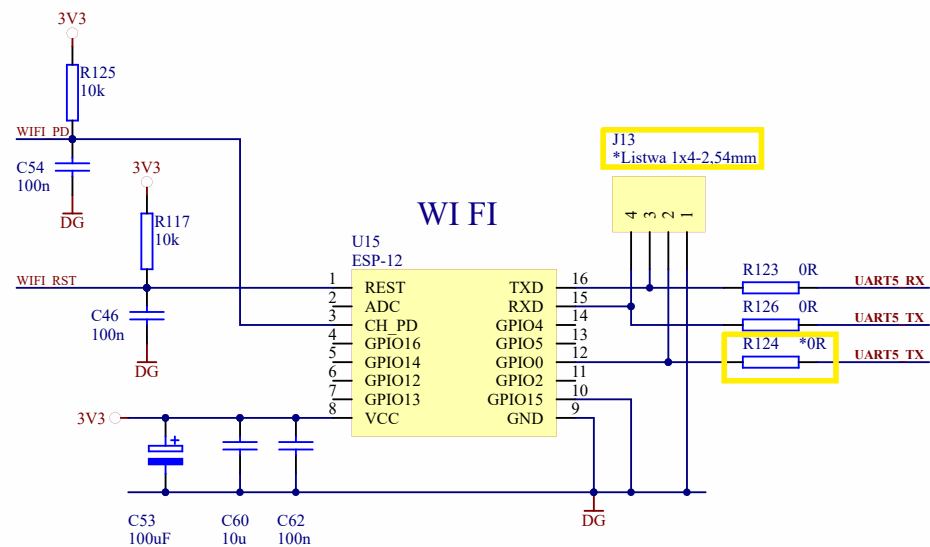
MICROCONTROLLER

Nazwa: S13R2003 - CPU		"RADWAG" Wagi Elektroniczne ul. Toruńska 5 26-600 RADOM POLAND www.radwag.pl	
Numer rys.: S13R2003W2	Zmiana: 0		
Format: A3	Data: 09-06-2020		
Ark: 2 z 11	Wyk: Michał Warchol	Czas: 10:15:00 Plik: [2]_S13R2003-SCH-W02-Z00-A02-CPU.SchDoc	



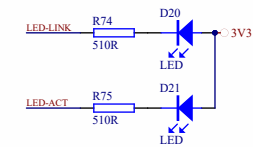
MEMORIES



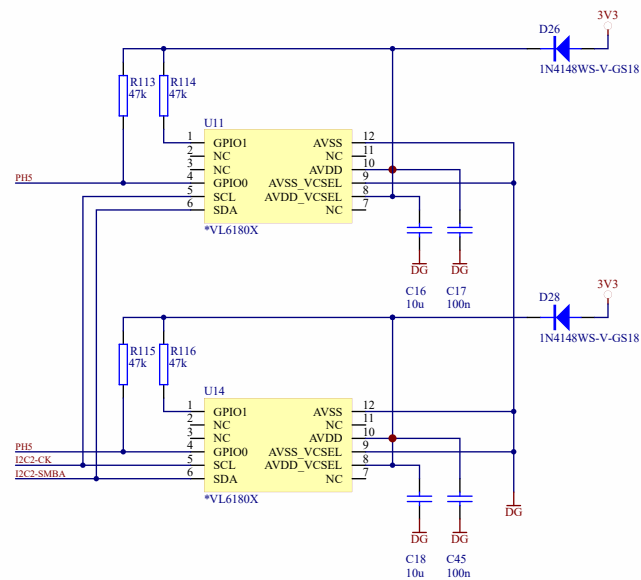
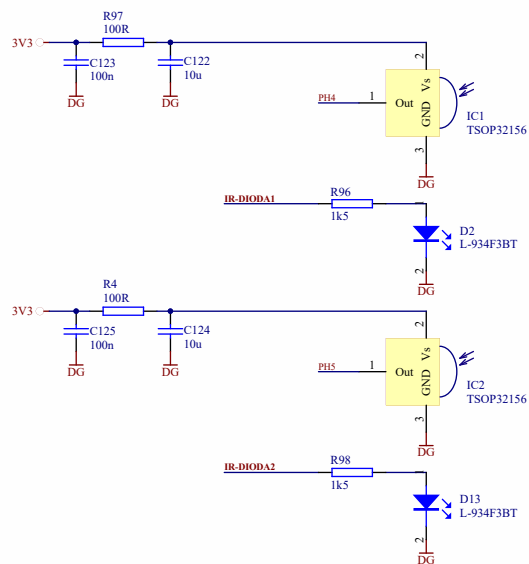


WI FI, Bluetooth.

Nazwa: 513R2003 - WIFI			"RADWAG" Wagi Elektroniczne ul. Toruńska 5 26-600 RADOM POLAND www.radwag.pl	
Numer rys.: 513R2003W2		Zmiana: 0		
Format: A4	Data: 09-06-2020	Czas: 10:15:00		
Ark: 5	z 11	Wyk: Michał Warchoń	Plik: [5] 513R2003-SCH-W02-Z00-A05-WIFI.SchDoc	



Nazwa: 513R2003 - ETH		"RADWAG" Wagi Elektroniczne ul. Toruńska 5 26-600 RADOM POLAND www.radwag.pl Plik: [6] 513R2003-SCH-W02-Z00-A06-ETH.SchDoc	
Numer rys.: 513R2003W2	Zmiana: 0		
Format: A3	Data: 09-06-2020	Czas: 10:15:00	
Ark: 6 z 11	Wyk: Michał Warchol		

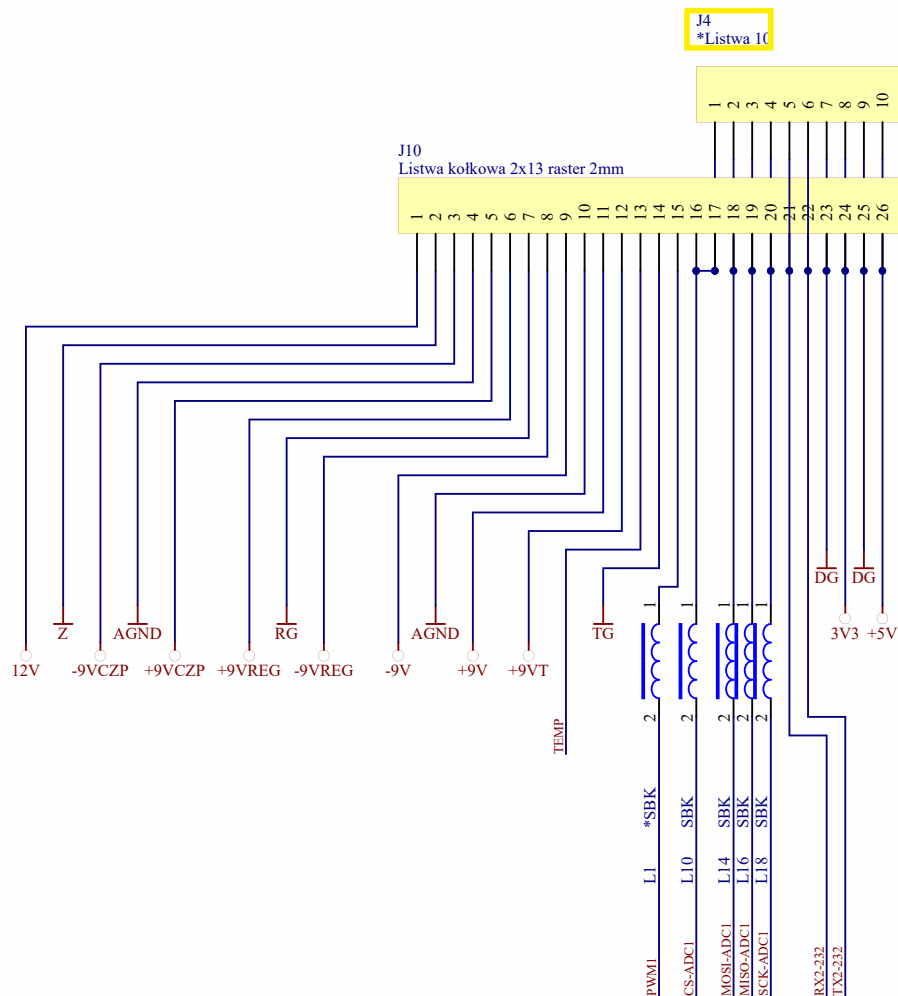


Uwagi do umieszczenia na rysunku montażowym:

1. Na diody D2 i D13 zakładać czarną koszulkę o średnicy wewnętrznej 2,8 do 3mm i długości 11mm, tak aby nie ulegała zsuwaniu i zaczynała się od powierzchni płytki.
2. Po lutowaniu na fali usunąć zwarcia na padach elementów U11, U14.

IR DETECTOR





Do płyt. 384R...(przetwornik ADC z belki tensometrycznej)

Do płyt. xxxR...(przetwornik ADC z mechanizmu magnetoelktr.)
(Złącze z zatrzaskiem)

PRZETWORNIK ADC

Nazwa: **513R2003 - ADC**

Numer rys.: **513R2003W2**

Zmiana: **0**

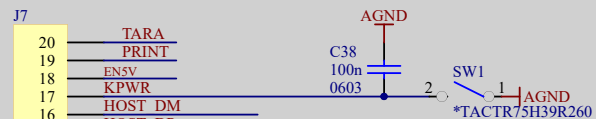
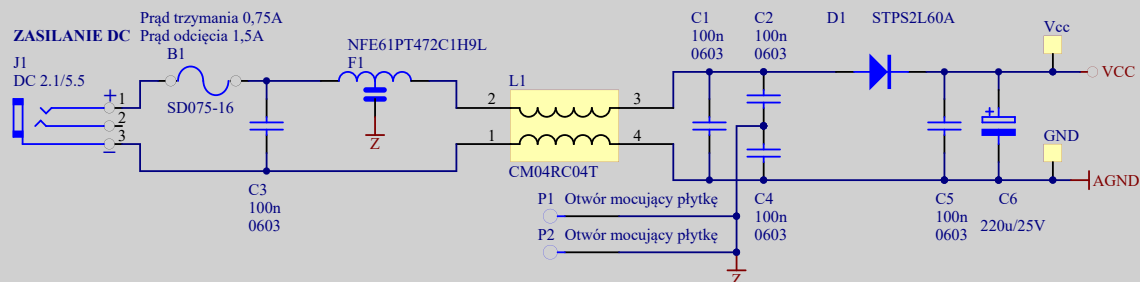
Format: **A4** Data: **09-06-2020**

Czas: **10:15:00**

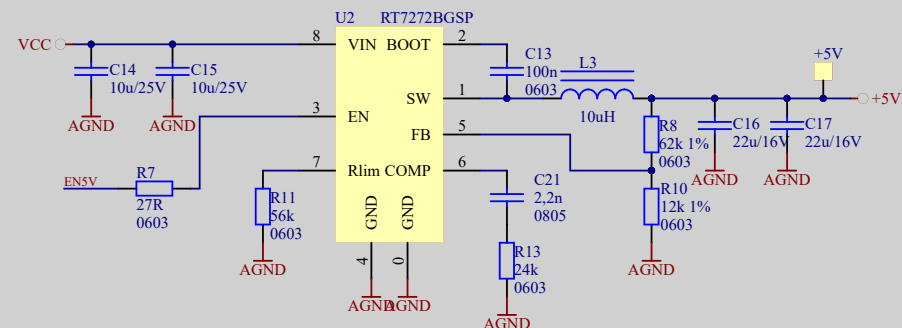
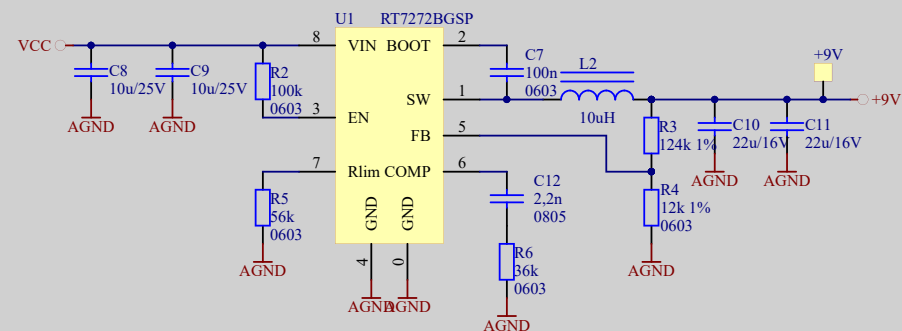
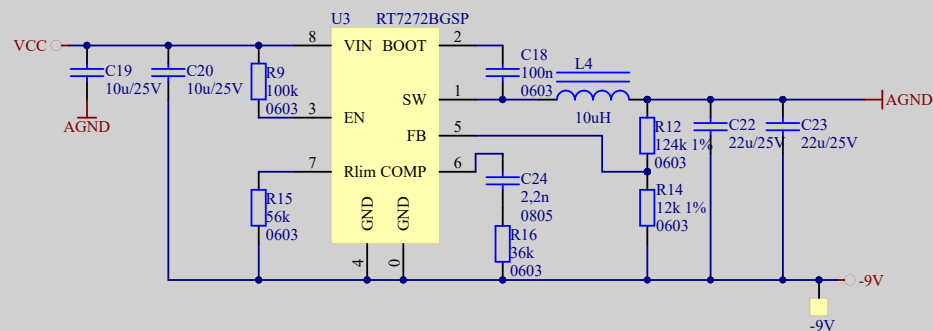
Ark: **9** z **11** Wyk: **Michał Warchoła**

"RADWAG" Wagi Elektroniczne
ul. Toruńska 5
26-600 RADOM
POLAND
www.radwag.pl
Plik: [9]_513R2003-SCH-W02-Z00-A09-ADC.SchDoc





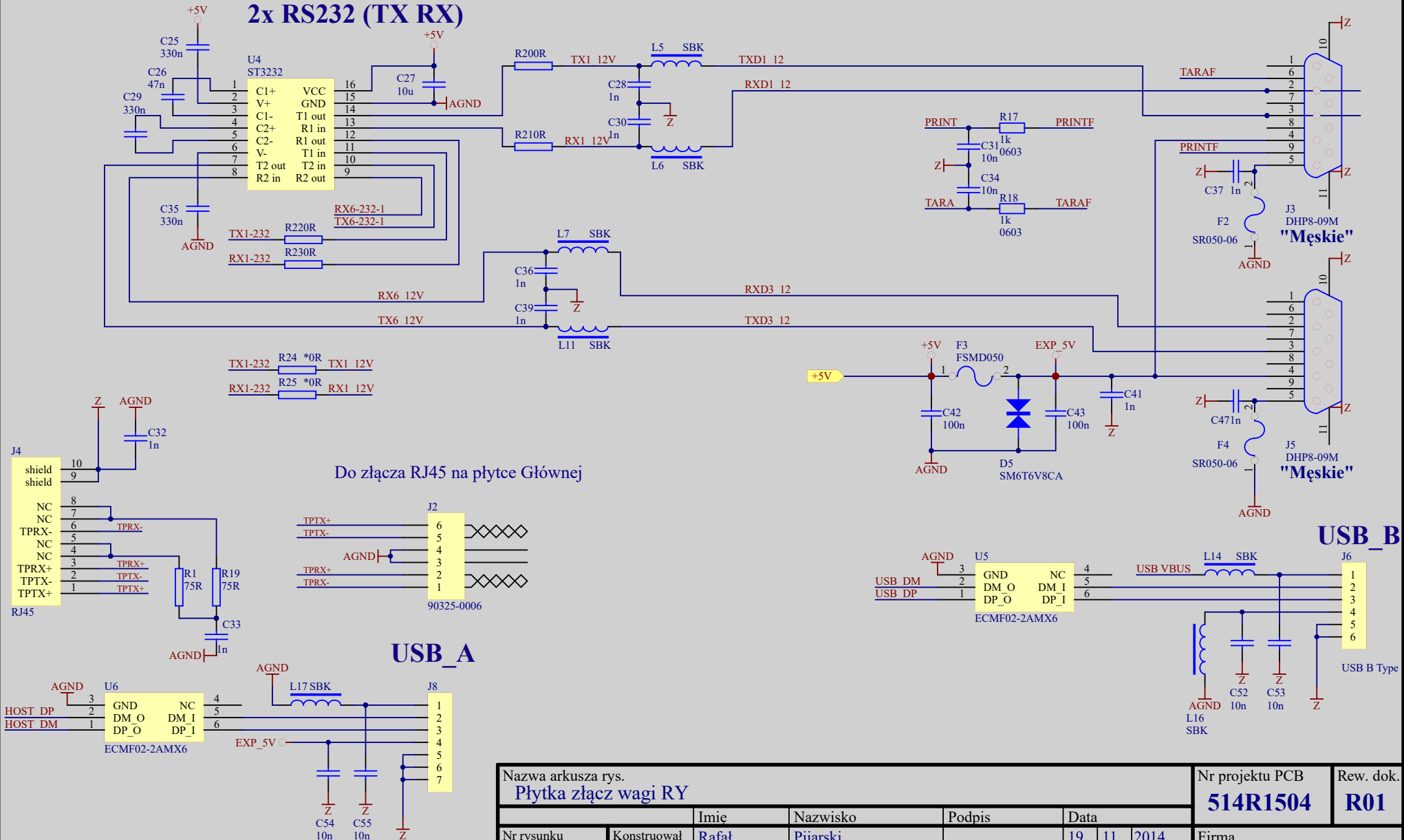
90325-0020



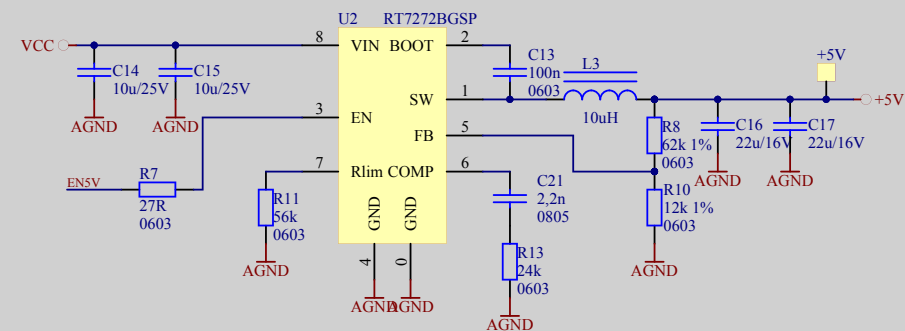
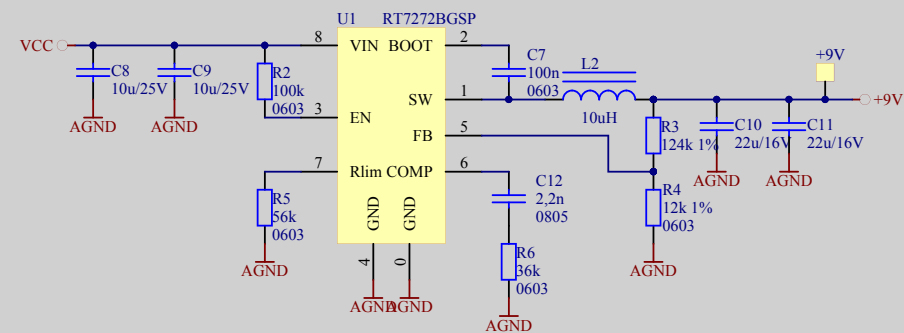
Nazwa arkusza rys. Płytką złącz wagi RY										Nr projektu PCB 514R1504		Rew. dok. R01	
		Imię		Nazwisko		Podpis		Data					
Nr rysunku 1		Konstruował		Rafał Pijarski				19 11 2014		Firma 			
				Maciej Lipka									
				Rafał Korczak									
Wykonanie W1		Wykonał dok.		Michał Warchoł				19 11 2014					
		Zatwierdził		Rafał Pijarski									
		Format A4	Ark. 1	Ark-y 2	Nazwa pliku: 514R1504W1Z0 PWR.SchDoc					Dział TKM			



2x RS232 (TX RX)

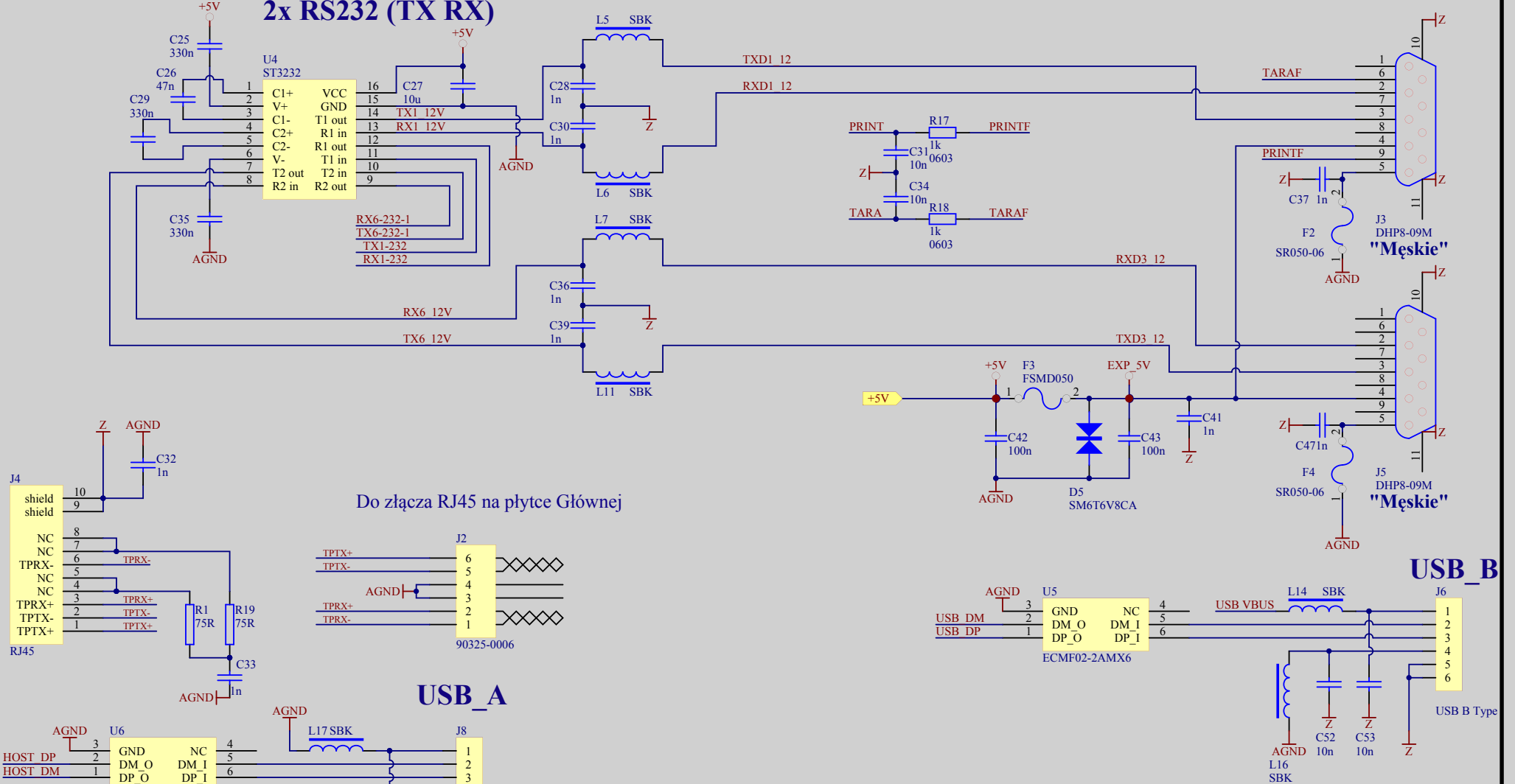


Nazwa arkusza rys. Płytką złącz wagi RY										Nr projektu PCB 514R1504		Rew. dok. R01	
		Imię		Nazwisko		Podpis		Data					
Nr rysunku 2	Konstruował	Rafał		Pijarski				19	11	2014	Firma 		
		Maciej		Lipka									
		Rafał		Korczak									
Wykonanie W1	Wykonał dok.		Michał		Warchoł		19		11		2014		
	Zatwierdził		Rafał		Pijarski						2014		
	Format	Ark.	Ark-y	Nazwa pliku:								Dział	
A4		2	2	514R1504W1Z0_RS.SchDoc								TKM	

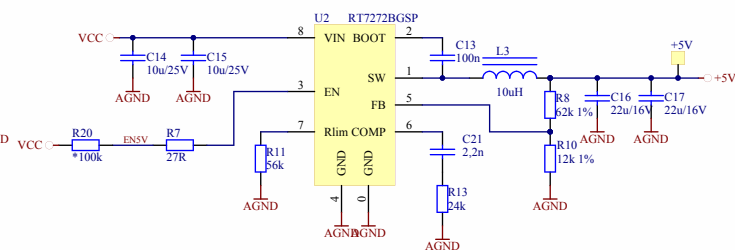
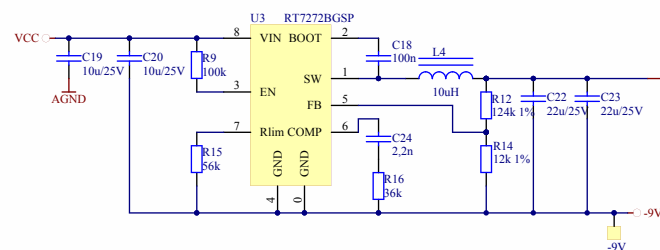
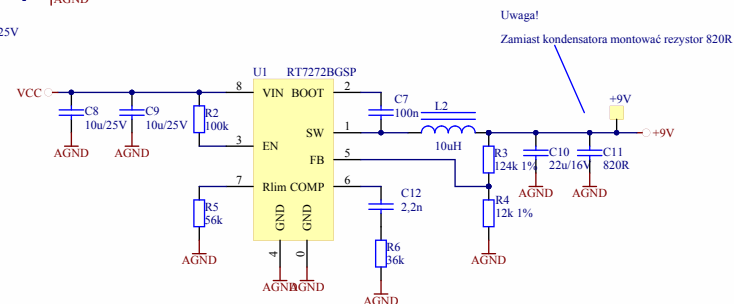
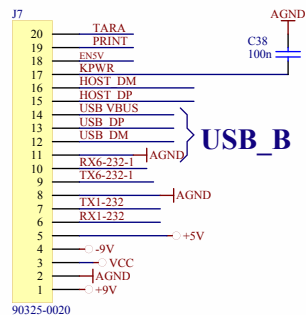


Nazwa arkusza rys. Płytką złącz wagi RY										Nr projektu PCB 514R1505			Rew. dok. R01				
		Imię		Nazwisko		Podpis		Data									
Nr rysunku 1		Konstruował		Rafał		Pijarski				19		11		2014		Firma 	
				Maciej		Lipka											
				Rafał		Korczak											
Wykonanie W1		Wykonał dok.		Michał		Warehoł				19		11		2014		Dział TKM	
		Zatwierdził		Rafał		Pijarski								2014			
		Format A4		Ark. 1		Ark-y 2		Nazwa pliku: 514R1505W1Z0 PWR.SchDoc									

2x RS232 (TX RX)



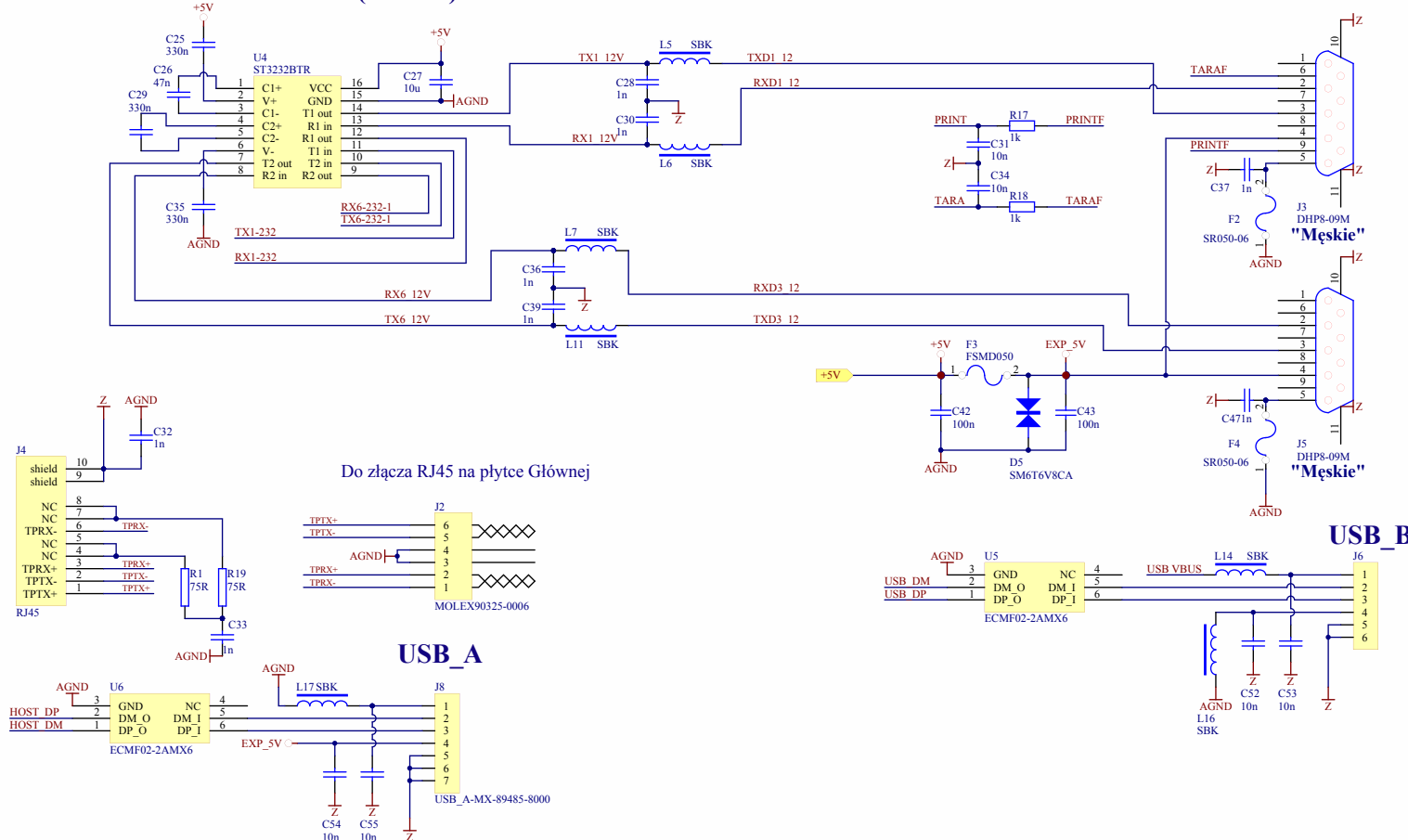
Nazwa arkusza rys. Płytką złącz wagi RY										Nr projektu PCB 514R1505			Rew. dok. R01				
		Imię		Nazwisko		Podpis		Data			Firma 						
Nr rysunku 2		Konstruował		Rafał		Pijarski		19		11					2014		
				Maciej		Lipka											
				Rafał		Korczak											
Wykonanie W1		Wykonał dok.		Michał		Warehoł		19		11		2014					
		Zatwierdził		Rafał		Pijarski						2014					
		Format		Ark.		Ark-y		Nazwa pliku:									
		A4		2		2		514R1505W1Z0 RS.SchDoc									
										Dział TKM							

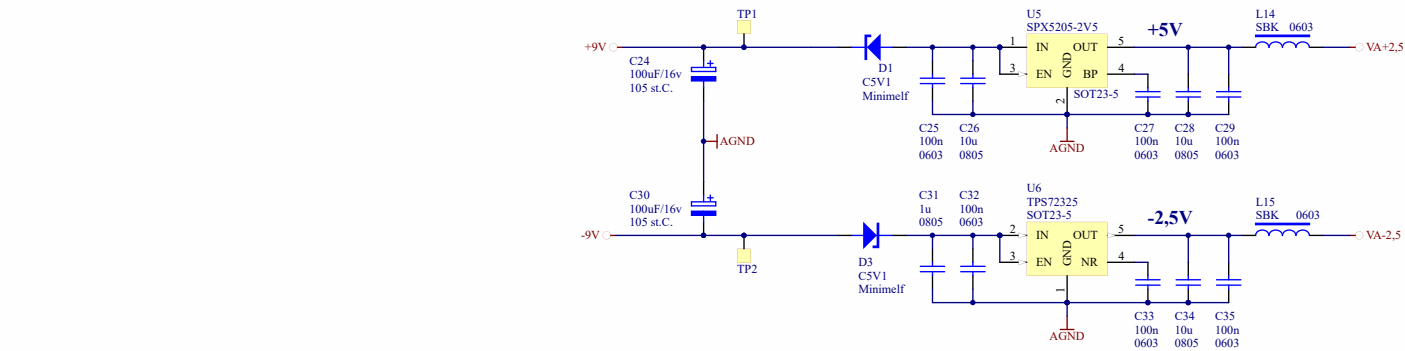


Nazwa: 514R1902		Rudaw ul. Bracka 28 26-600 Radom POLAND www.rudaw.pl	
Numer rys.: 514R1902W1	Zmiana: 0		
Format: A3	Data: 15-02-2019	Plik: [1] 514R1902W1Z0 PWR_SchDoc	
Ark: 1 z 4	Wyk: Michai Warchol		
Czas: 12:30:15			

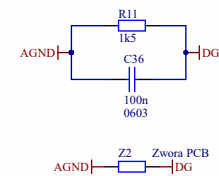
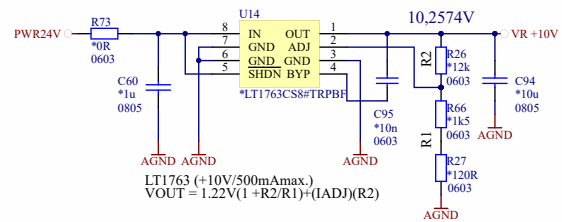


2x RS232 (TX RX)



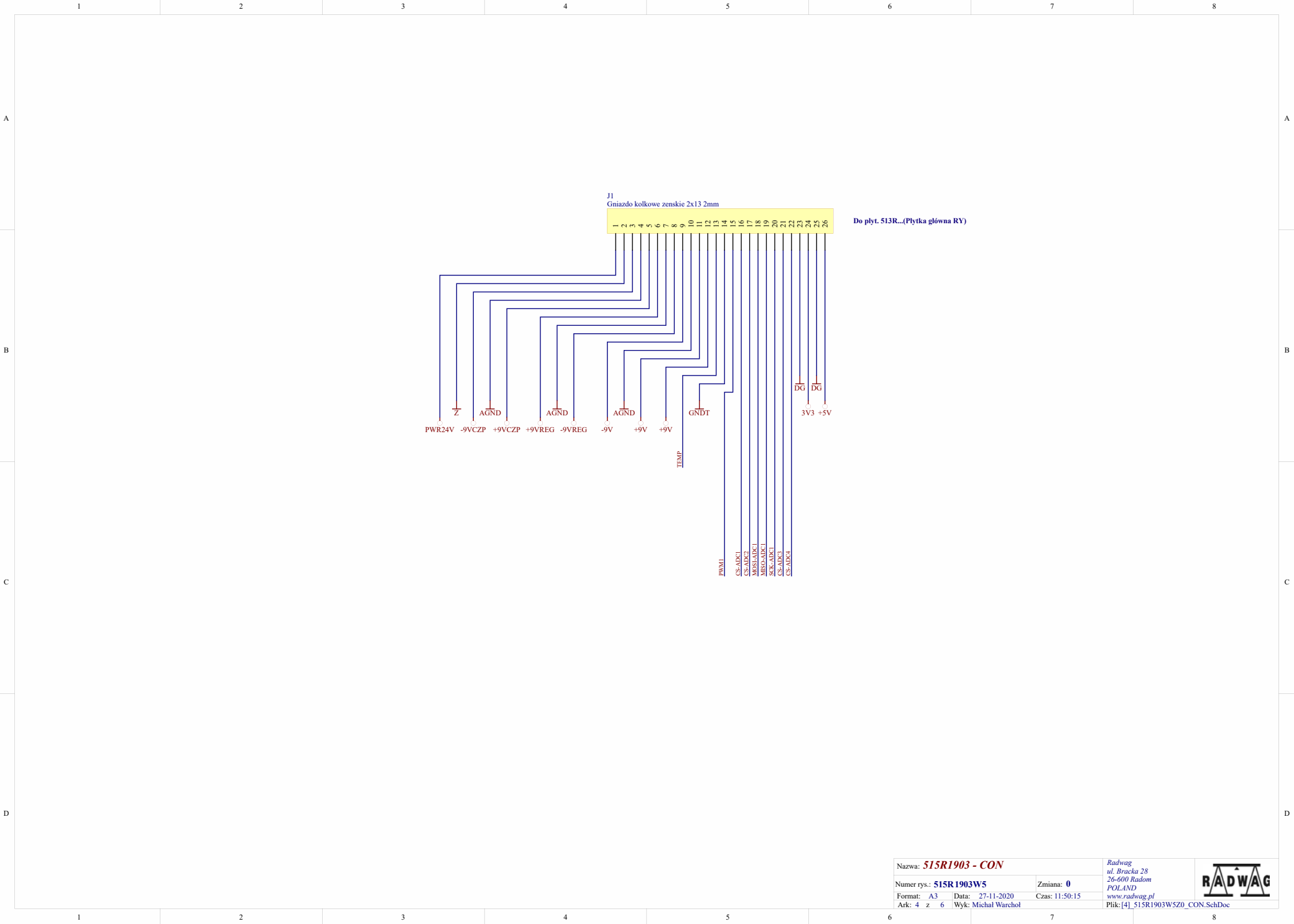


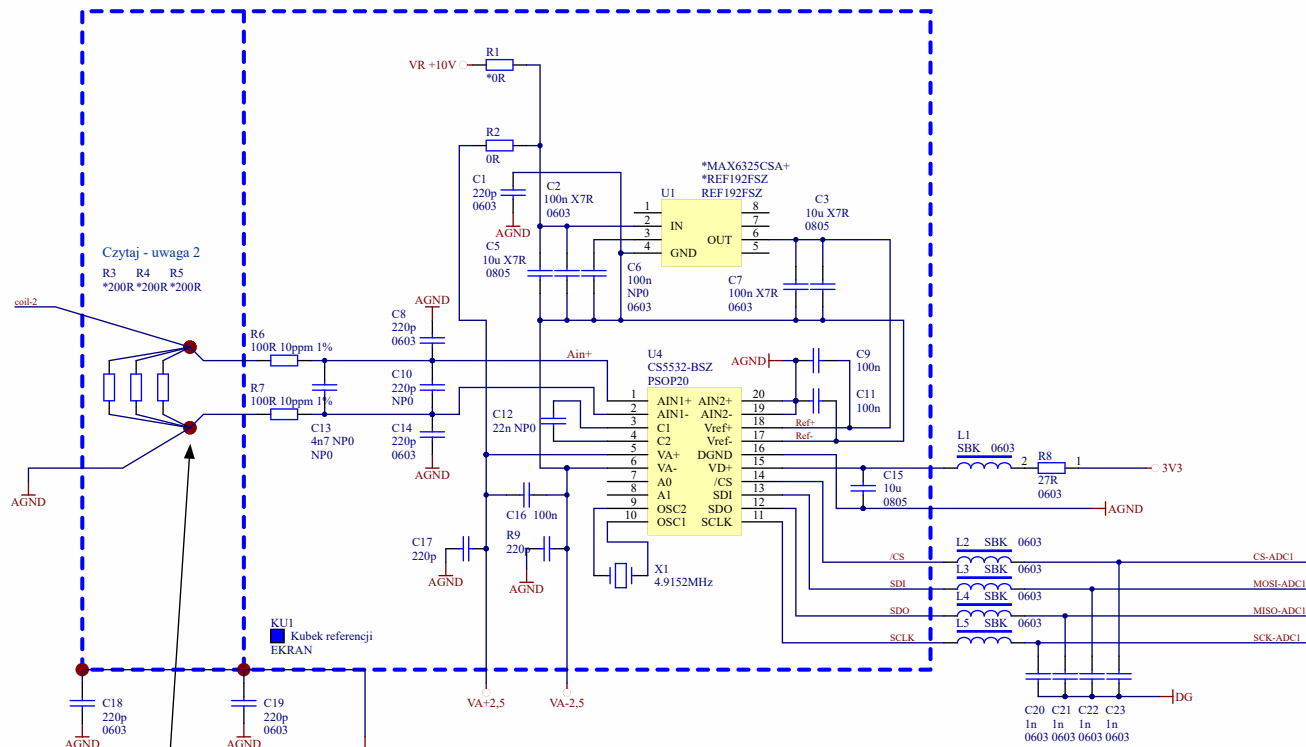
MASA REGULATORA



- P1 _____
Otwór mocujący płytkę
- P2 _____
Otwór mocujący płytkę
- P3 _____
Otwór mocujący płytkę
- P4 _____
Otwór mocujący płytkę



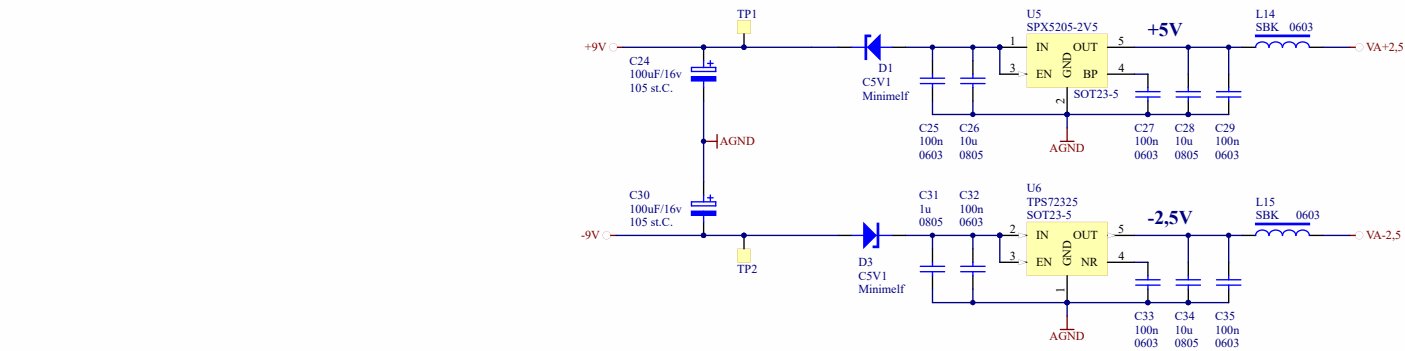




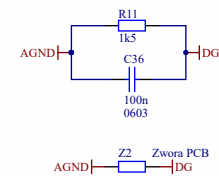
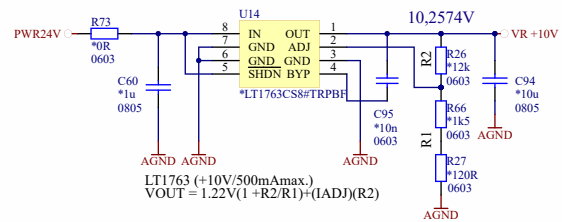
Uwagi:

Końcówki rezyst. pom. połączyć w jeden punkt

1. Rezystory pomiarowe 200R (R8, R9, R24) lutować ręcznie po wykonaniu montażu SMD i THT (na fali) innych elementów.



MASA REGULATORA



- P1 _____
Otwór mocujący płytkę
- P2 _____
Otwór mocujący płytkę
- P3 _____
Otwór mocujący płytkę
- P4 _____
Otwór mocujący płytkę



A

B

C

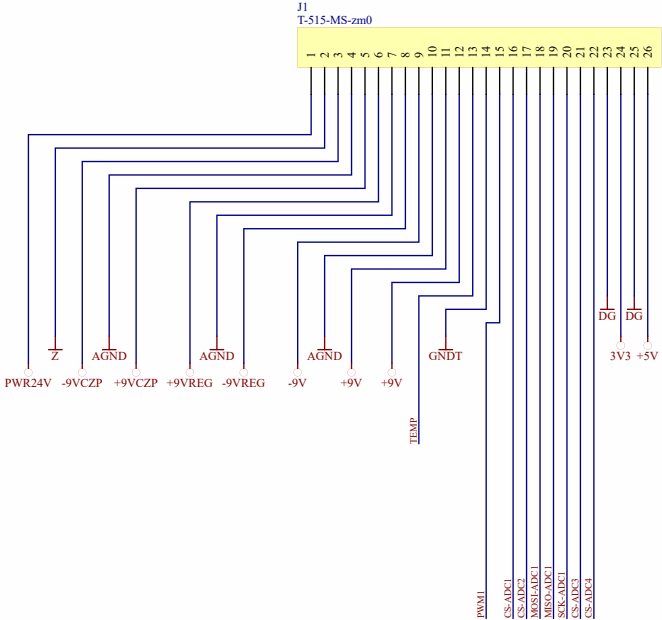
D

A

B

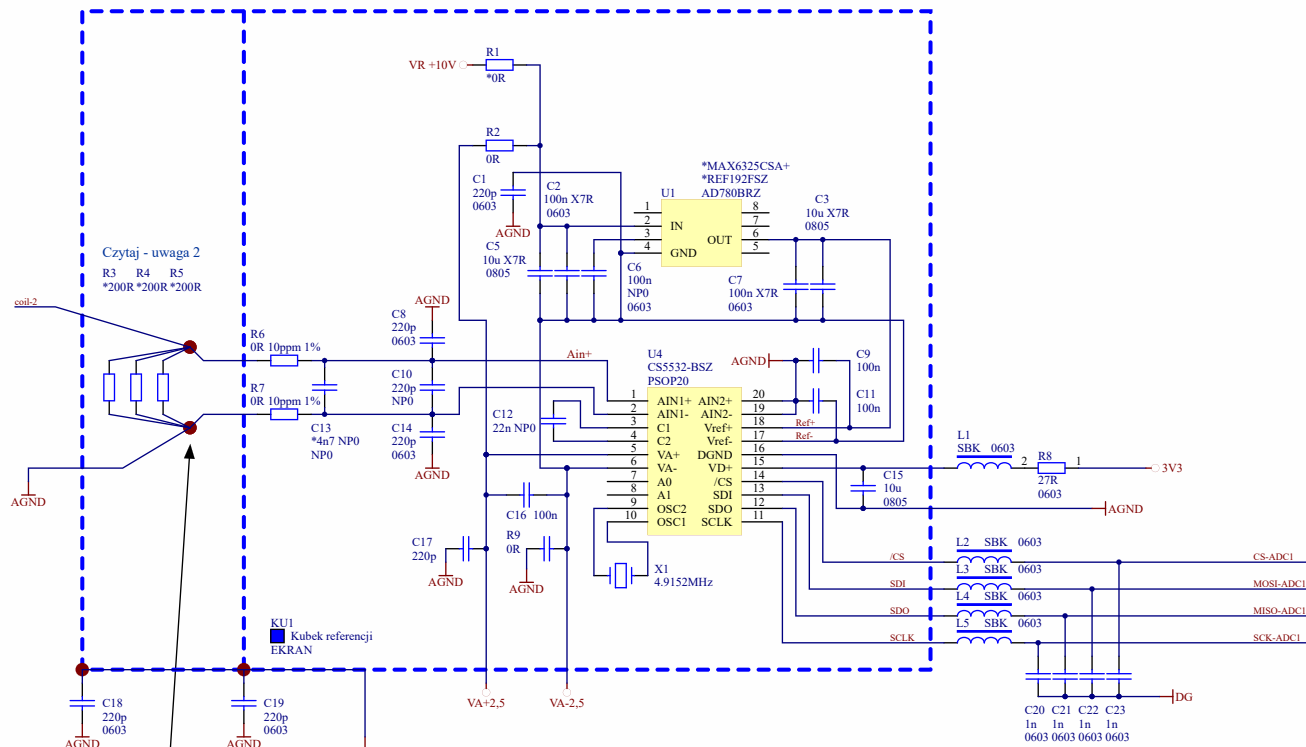
C

D



Do płyt. 513R...(Płytką główna RY)

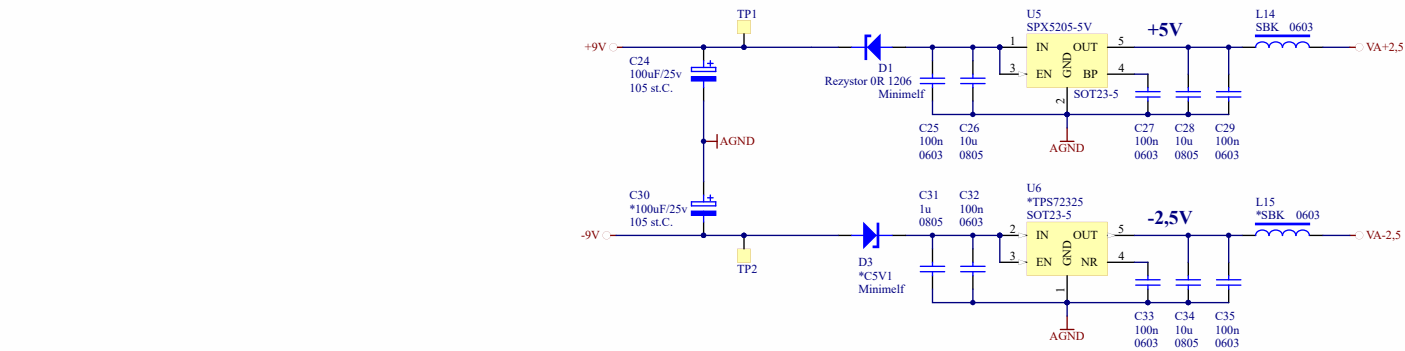




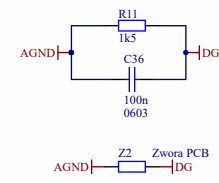
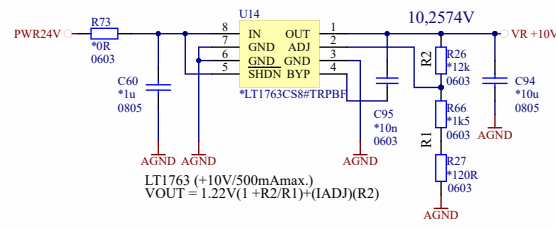
Uwagi:

Końcówki rezyst. pom. połączyć w jeden punkt

1. Rezystory pomiarowe 200R (R8, R9, R24) lutować ręcznie po wykonaniu montażu SMD i THT (na fali) innych elementów.

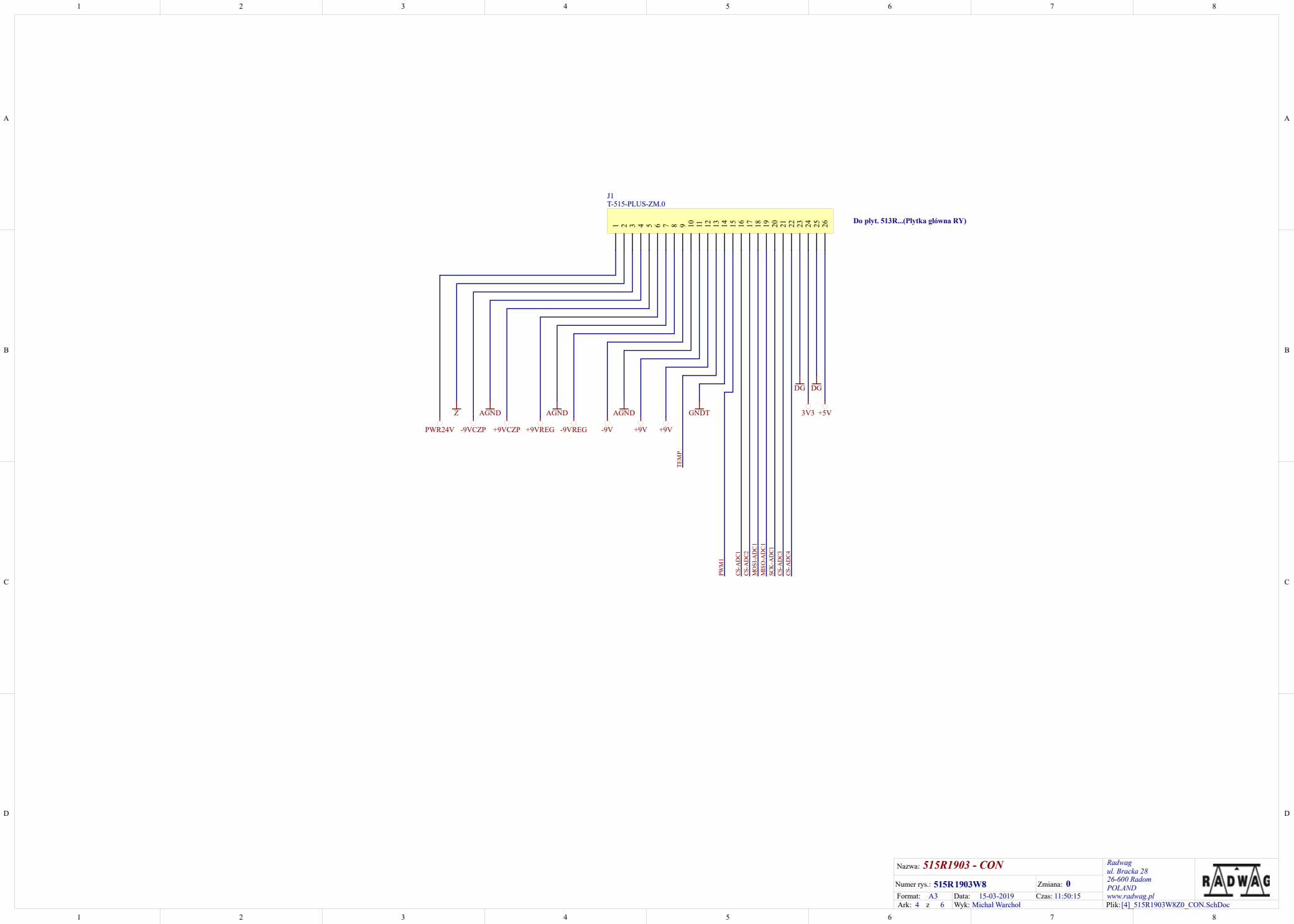


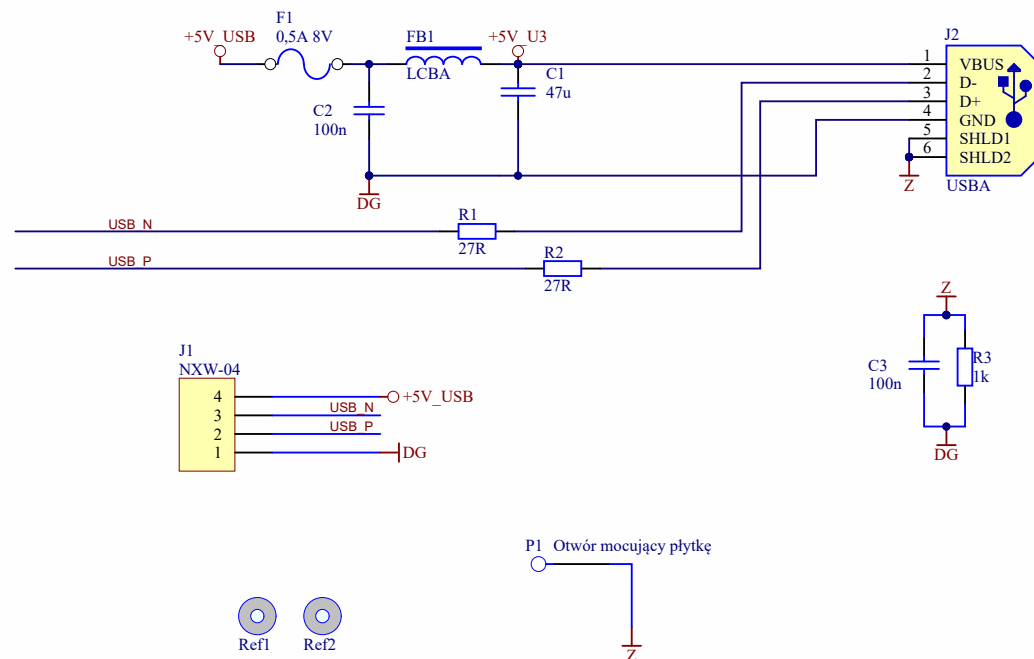
MASA REGULATORA



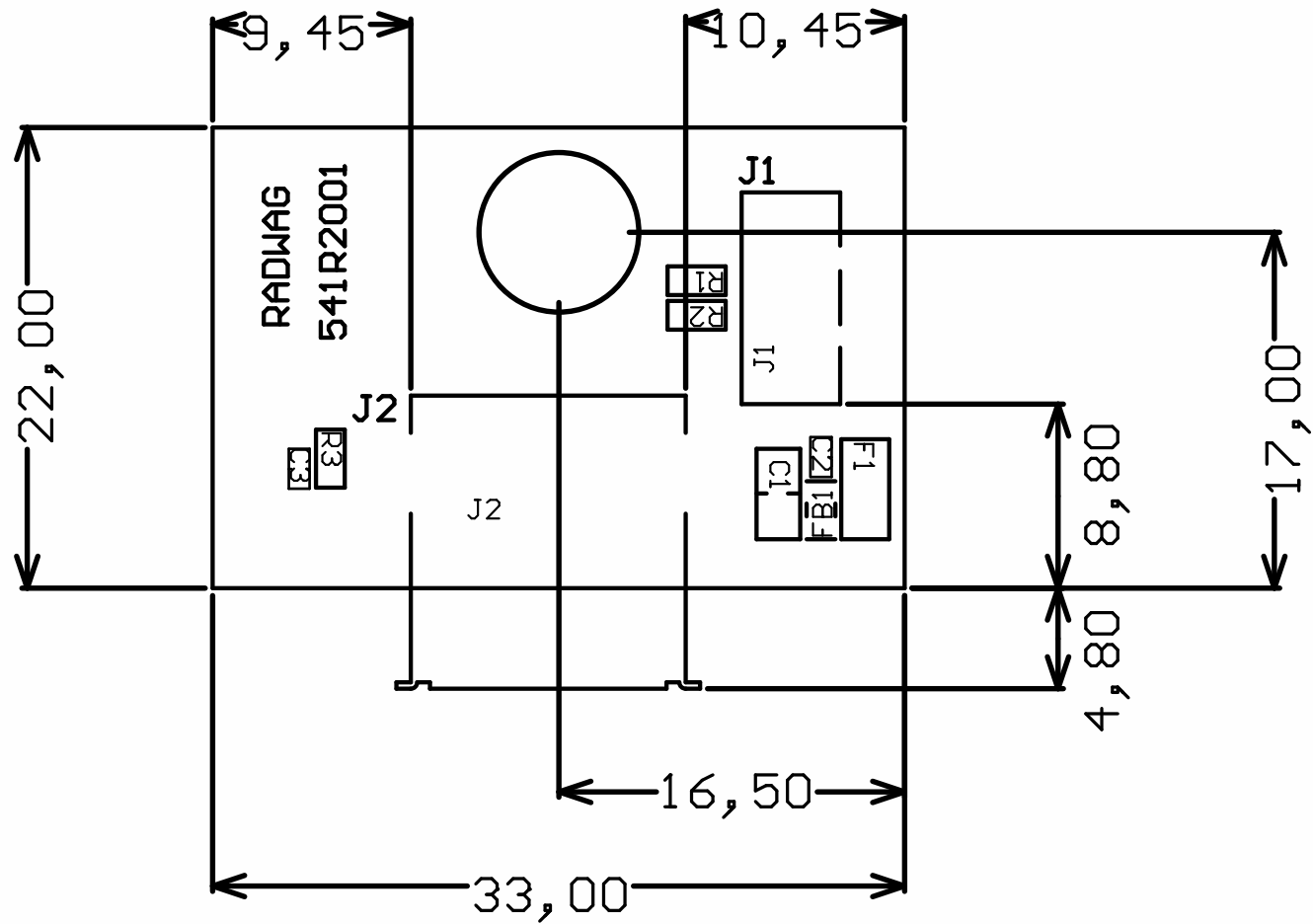
- P1 _____
Otwór mocujący płytkę
- P2 _____
Otwór mocujący płytkę
- P3 _____
Otwór mocujący płytkę
- P4 _____
Otwór mocujący płytkę





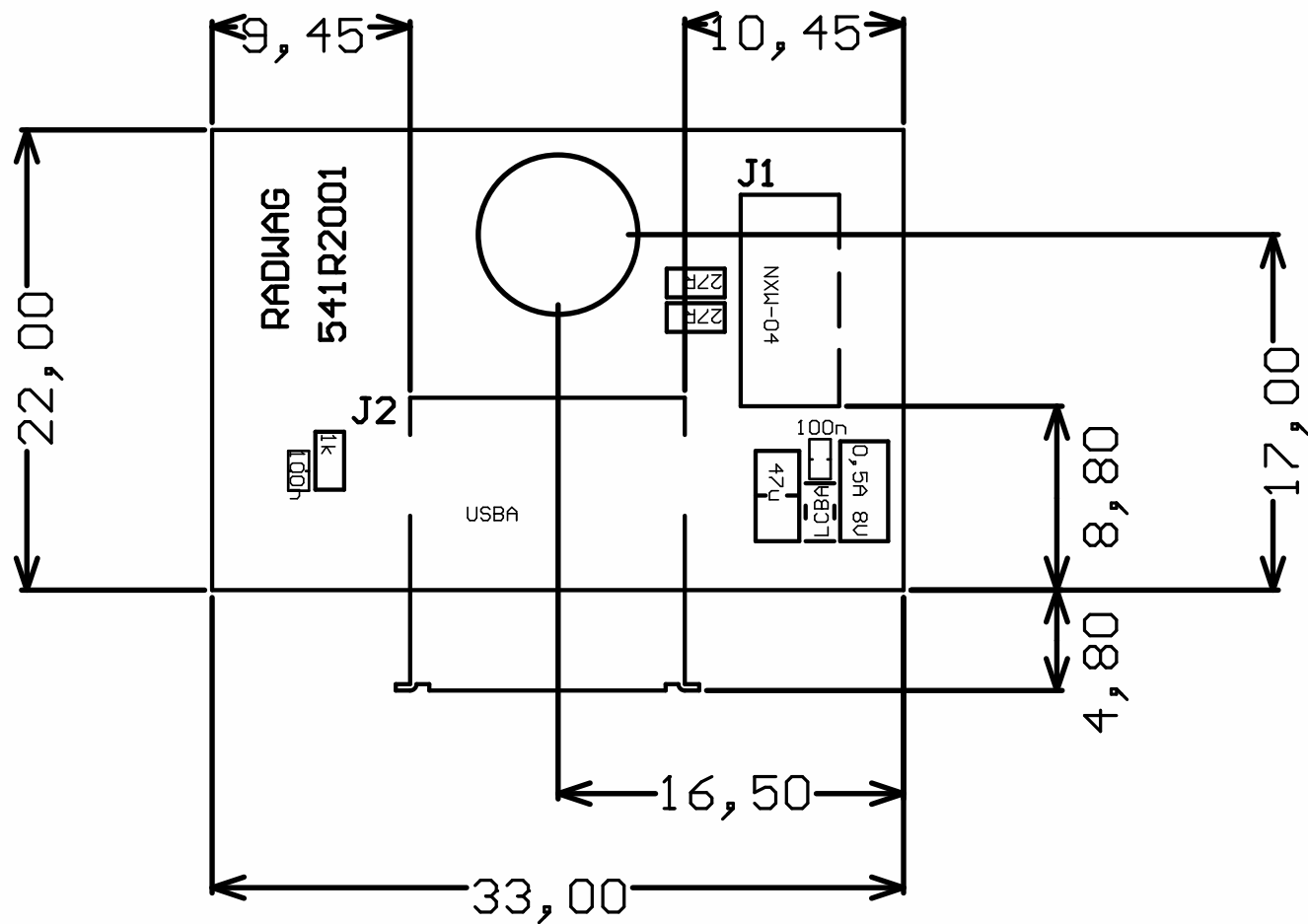


Nazwa: 541R1910 USB do X2			RADWAG Wagi Elektroniczne ul. Bracka 28 26-600 RADOM POLAND www.radwag.pl	
Numer rys.: 541R2001W1		Zmiana: 0		
Format: A4	Data: 21.01.2020	Czas: 09:50:15		
Ark: 1	z 3	Wyk: Michał Warchoń	Plik: [1] 541R2001-POWER.SchDoc	



Nazwa: USB X2 Desygnaotry			RADWAG Wagi Elektroniczne ul. Bracka 28 26-600 RADOM POLAND	
Numer rys.: 541R2001W1		Zmiana: 0	www.radwag.pl	
Format: A4	Data: 21.01.2020	Czas: 09:50:15		
Ark: 2	z 3	Wyk: Michał Warchol	Plik: [2] Desygnaotry 541R2001W1Z0.SchDoc	





Nazwa: Sonda USB - Wartości			RADWAG Wagi Elektroniczne ul. Bracka 28 26-600 RADOM POLAND www.radwag.pl	
Numer rys.: 541R2001W1		Zmiana: 0		
Format: A4	Data: 21.01.2020	Czas: 09:50:15		
Ark: 3	z 3	Wyk: Michał Warchol	Plik: [3] Wartości 541R2001W1Z0.SchDoc	

Waga X2

AS - częstotliwościowa

Uwagi:

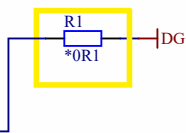
1. Nie montować elementów oznaczonych gwiazdką przed wartością (na schemacie otoczone grubą linią).

P1 Otwór mocujący płytkę

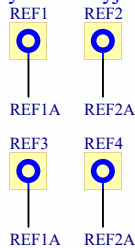
P2 Otwór mocujący płytkę

P3 Otwór mocujący płytkę

P4 Otwór mocujący płytkę



Punkty referencyjne na PCB



Nazwa: **550R2010 - ARK**

Numer rys.: **550R2010W1**

Format: A4 Data: 04-11-2020

Ark: 1 z 14 Wyk: Michał Warchoła

Zmiana: **0**

Czas: 14:25:15

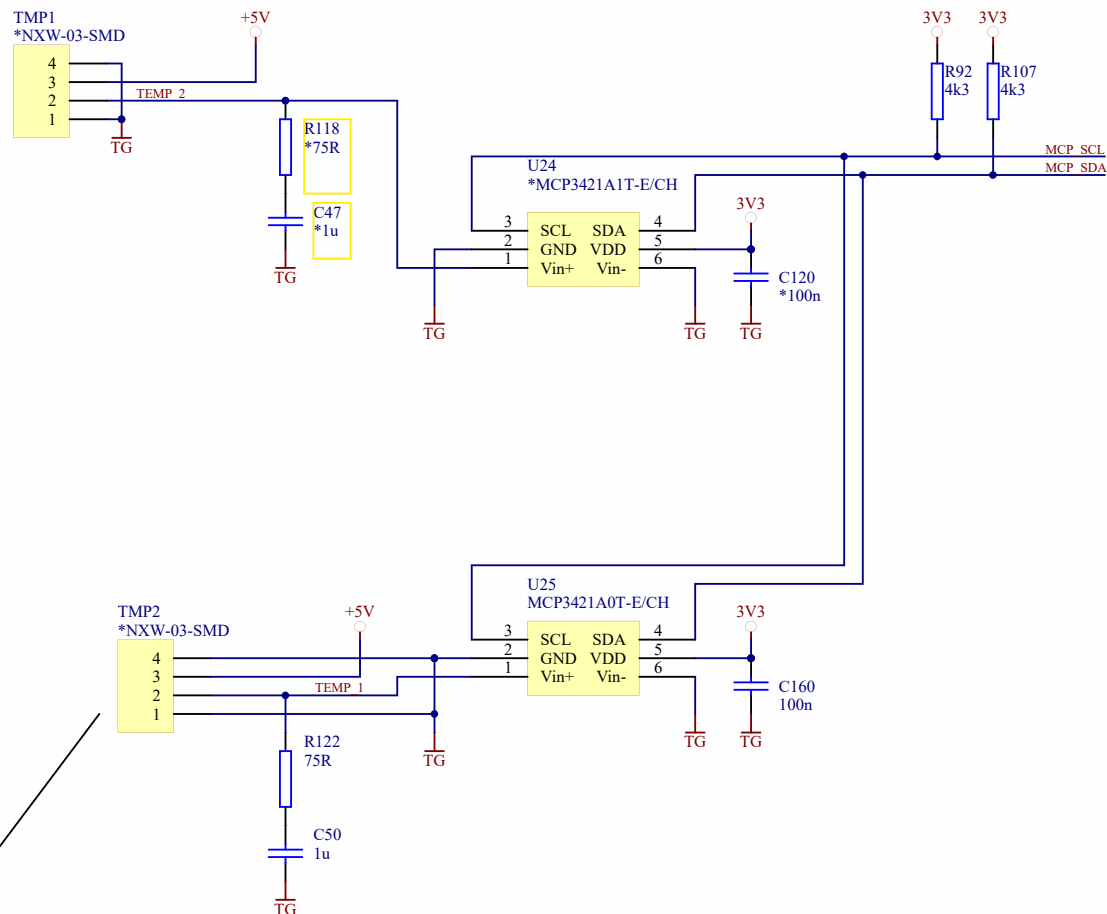
"RADWAG" Wagi Elektroniczne

ul. Bracka 28
26-600 RADOM
POLAND

www.radawg.pl

Plik: [1] 550R2010-SCH-W01-Z00-A01-ARK.SchDoc





Czujnik temperatury typu LM35A lutowany na przewodach umieszczony przy mechanizmie elektromag.

Nazwa: **550R2010 - TEMP**

Numer rys.: **550R2010W1**

Format: A4 Data: 04-11-2020

Ark: 10 z 14 Wyk: Michał Warchoła

Zmiana: **0**

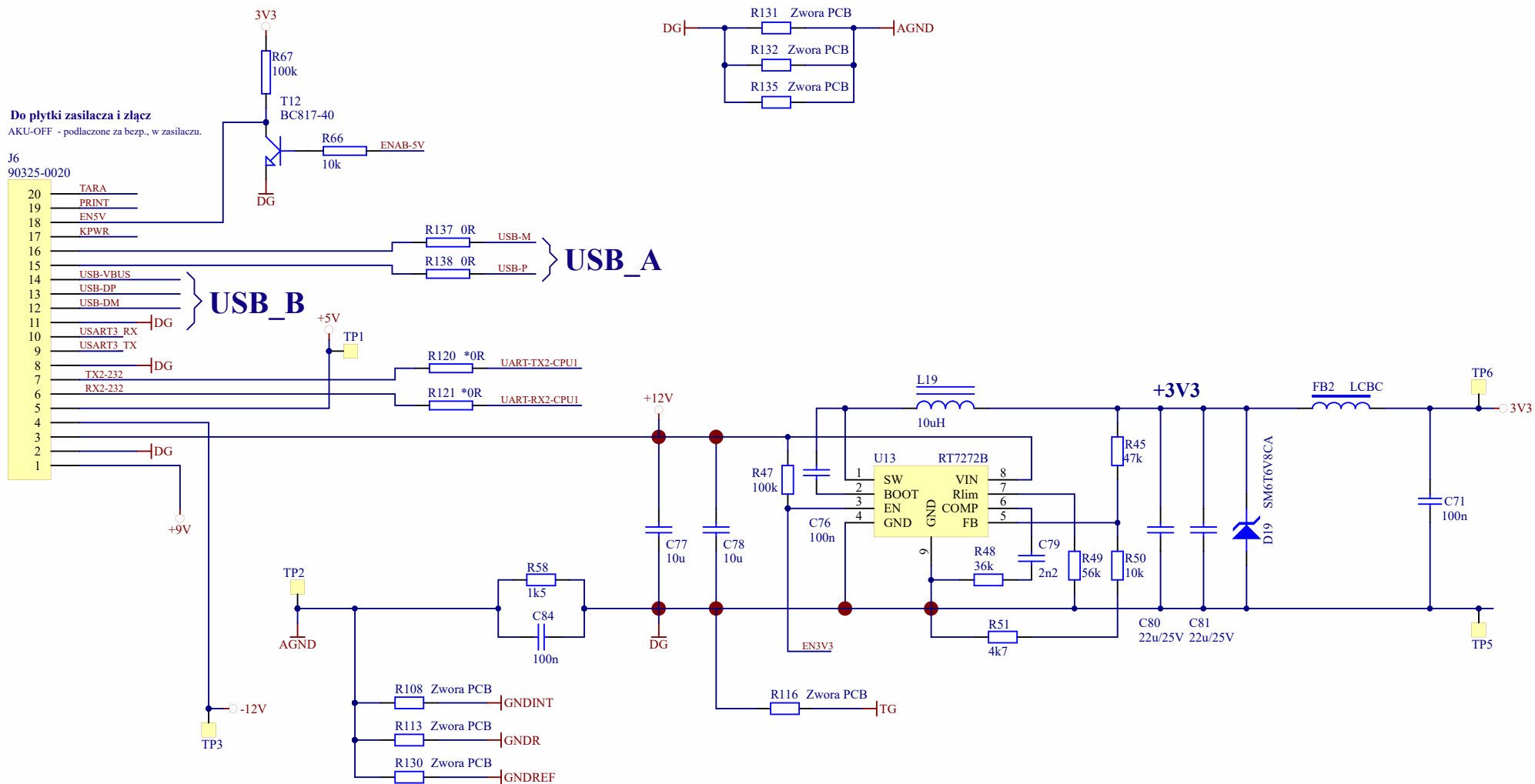
Czas: 14:25:15

"RADWAG" Wagi Elektroniczne
 ul. Bracka 28
 26-600 RADOM
 POLAND

www.radawg.pl

Plik: [10]_550R2010-SCH-W01-Z00-A10-TEMP.SchDoc





ZASILANIE

Nazwa: **550R2010 - PWR1**

Numer rys.: **550R2010W1**

Format: A4

Ark: 11 z 14

Data: 04-11-2020

Wyk: Michał Warchoń

Zmiana: **0**

Czas: 14:25:15

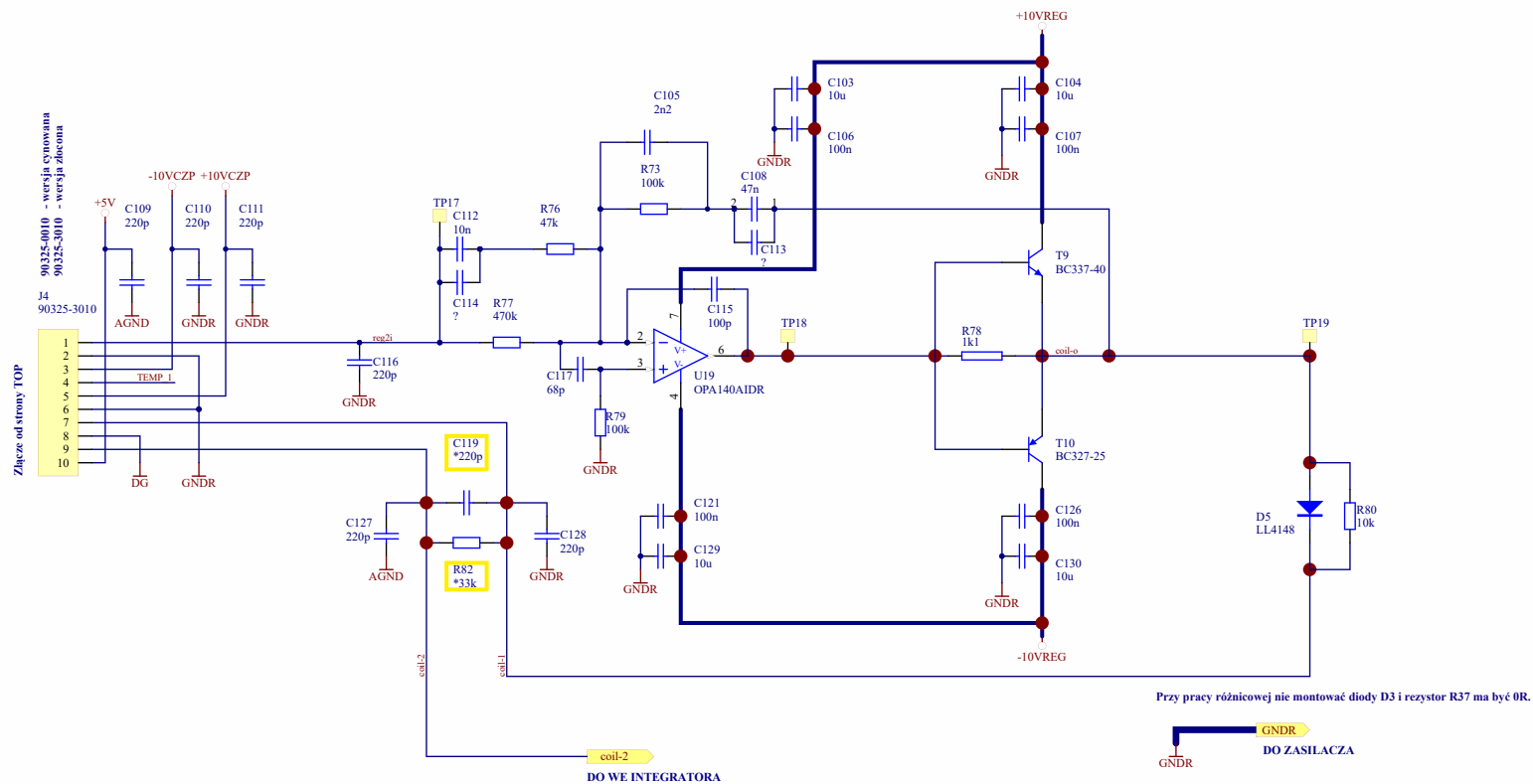
"RADWAG" Wagi Elektroniczne

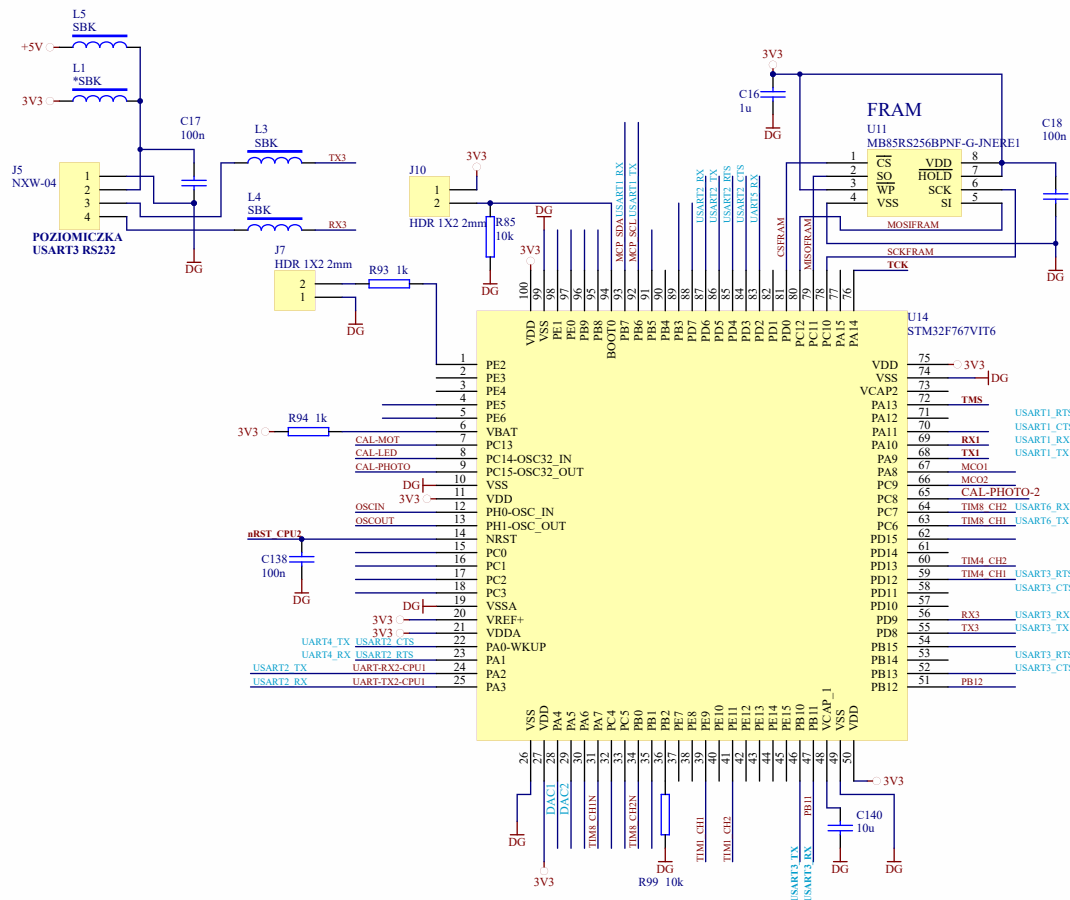
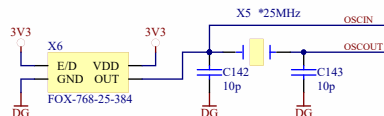
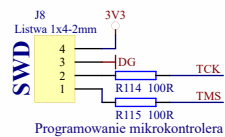
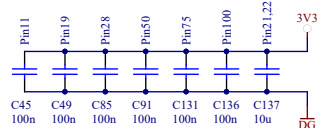
ul. Bracka 28
26-600 RADOM
POLAND

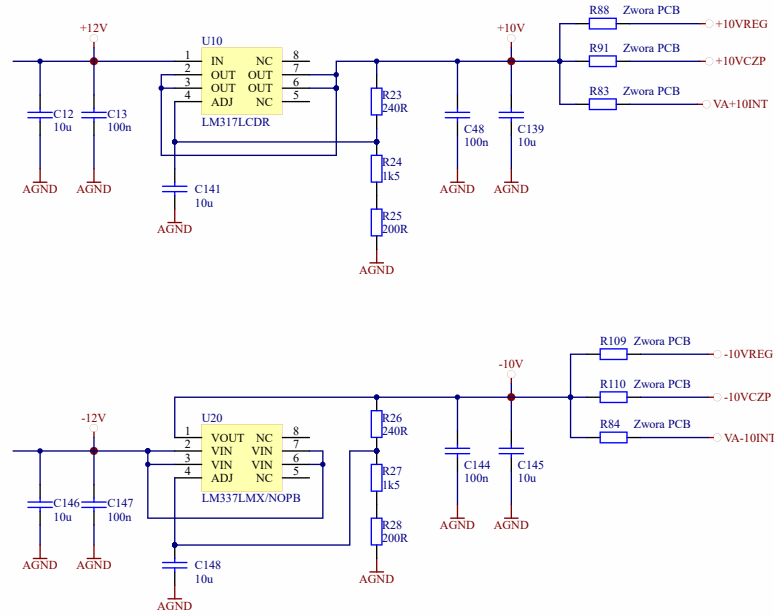
www.radawg.pl

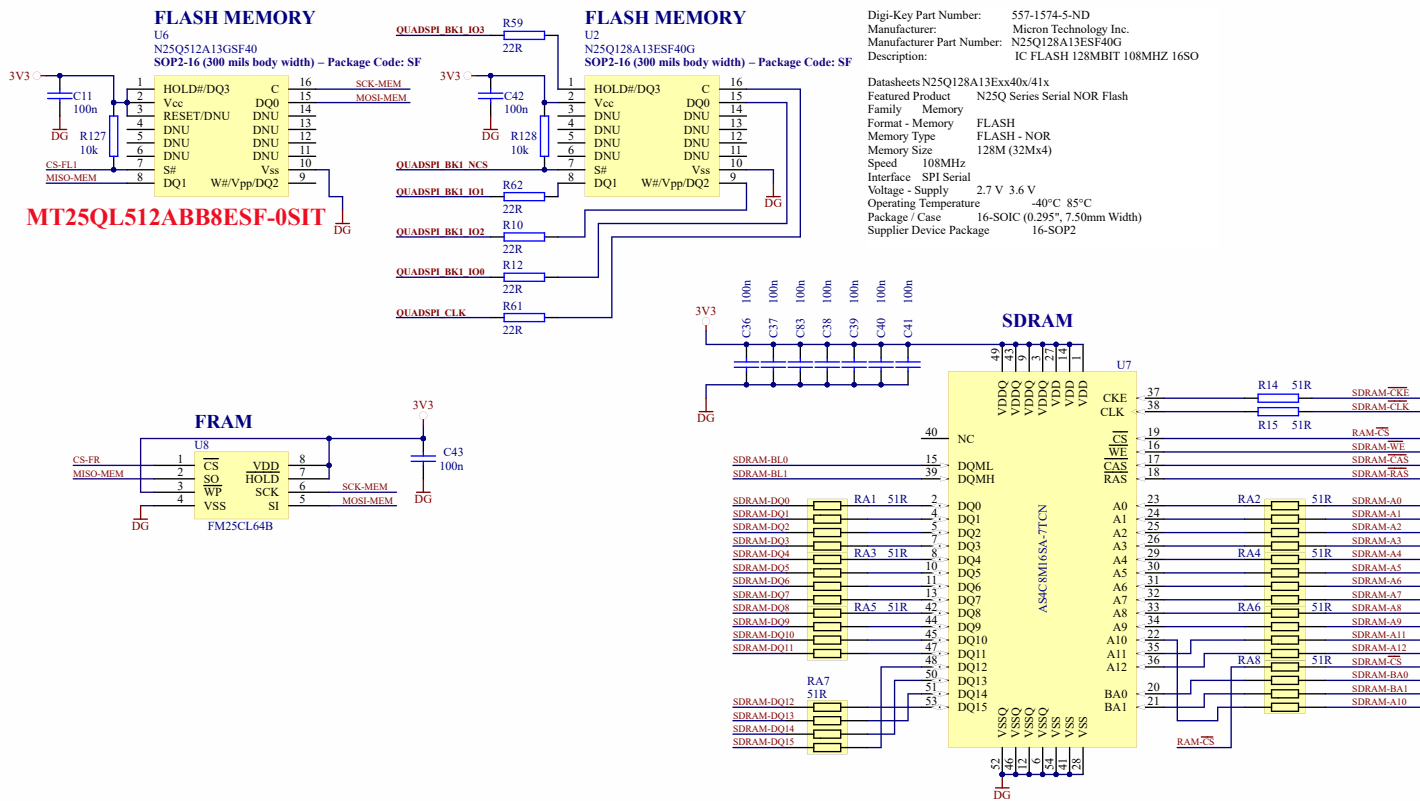
Plik: [11]_550R2010-SCH-W01-Z00-A11-PWR1.SchDoc



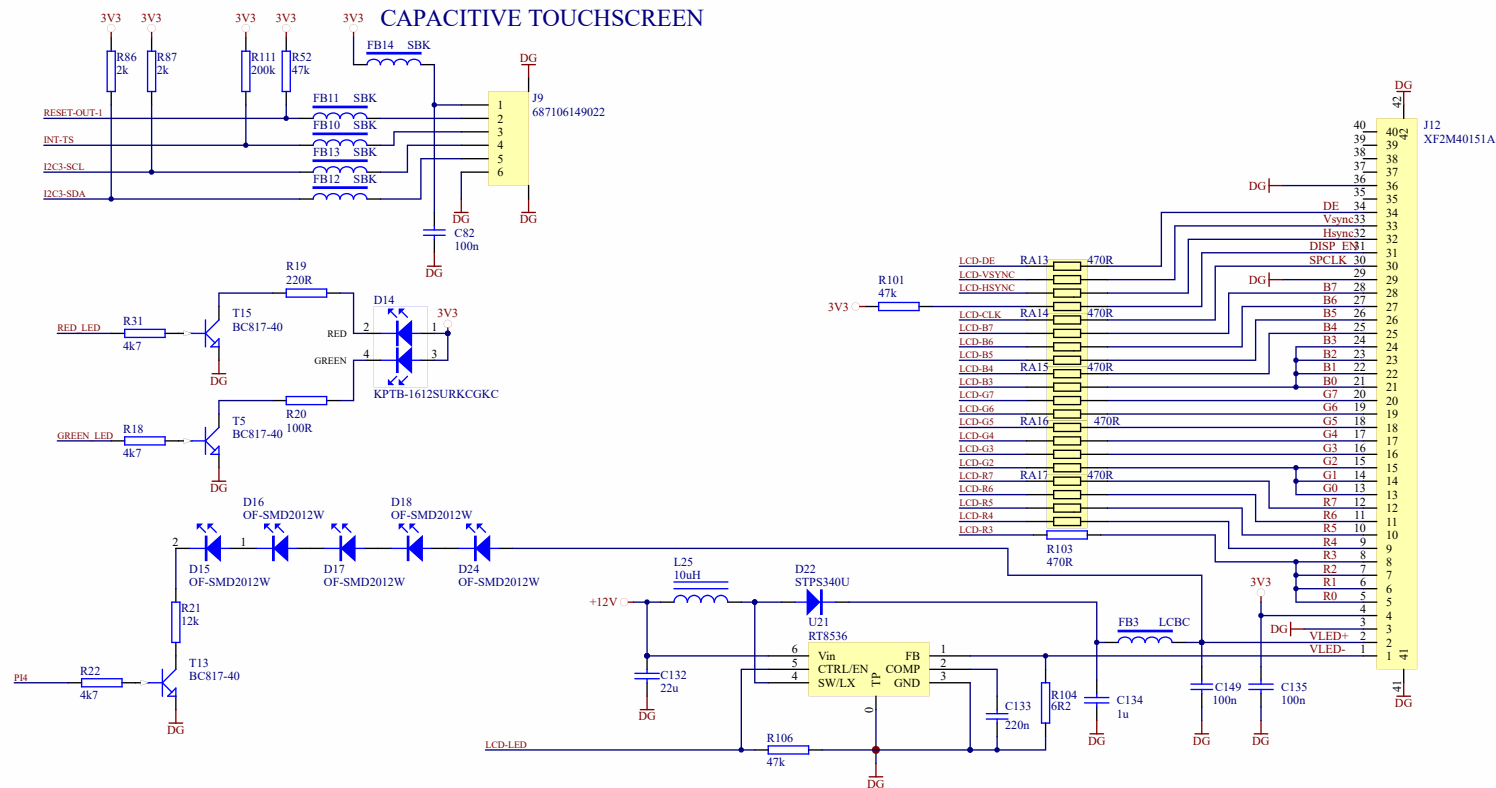


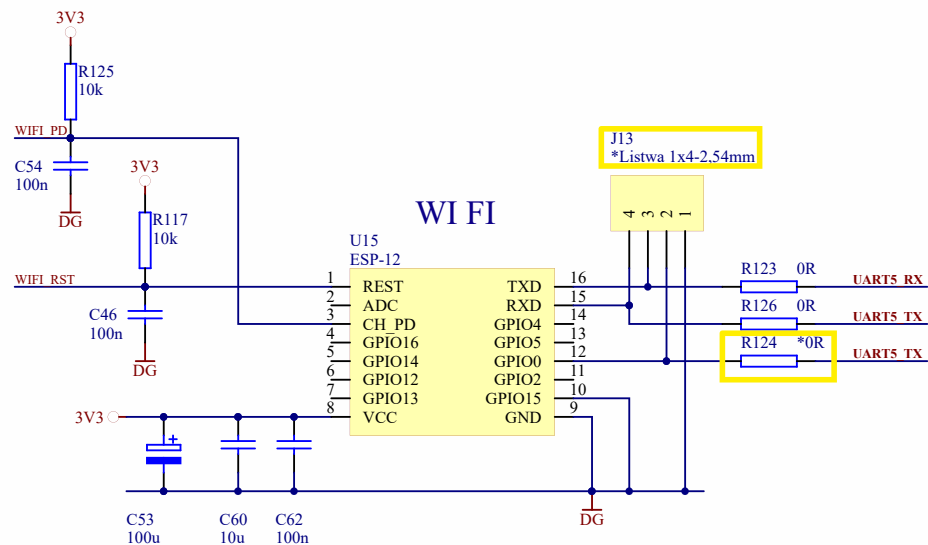






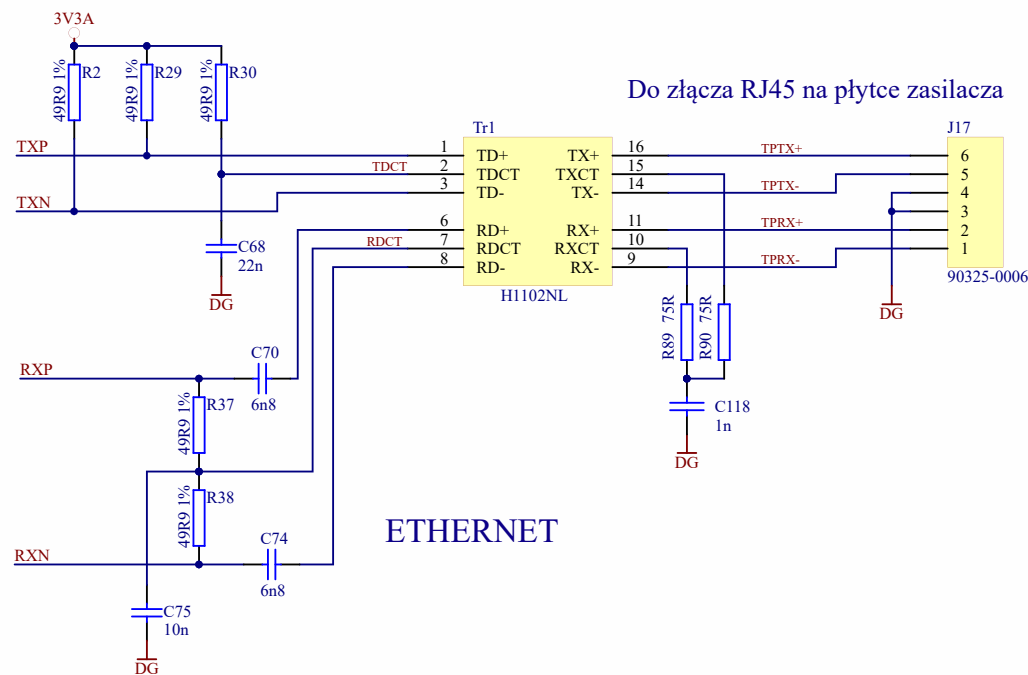
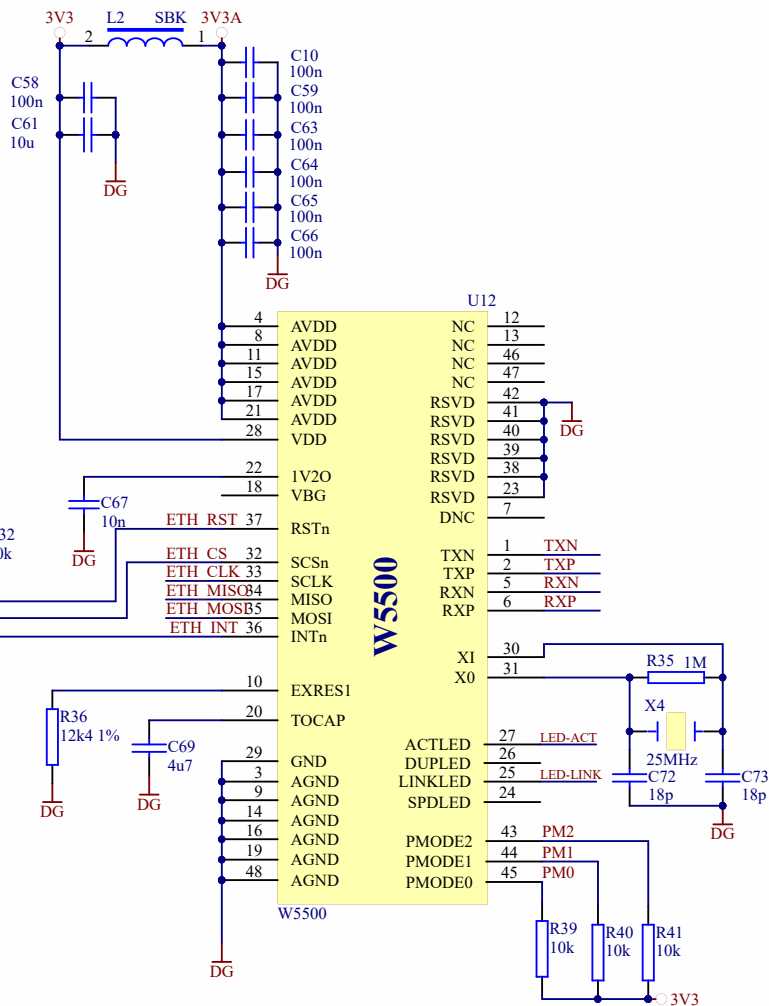
MEMORIES





WI FI, Bluetooth.

Nazwa: 550R2010 - WIFI		"RADWAG" Wagi Elektroniczne ul. Bracka 28 26-600 RADOM POLAND www.radawg.pl	
Numer rys.: 550R2010W1	Zmiana: 0		
Format: A4	Data: 04-11-2020		
Ark: 5	z 14	Wyk: Michał Warchoń	Plik: [5]_550R2010-SCH-W01-Z00-A05-WIFI.SchDoc



Nazwa: **550R2010 - ETH**

Numer rys.: **550R2010W1**

Format: A4 Data: 04-11-2020

Ark: 6 z 14 Wyk: Michał Warchoł

Zmiana: **0**

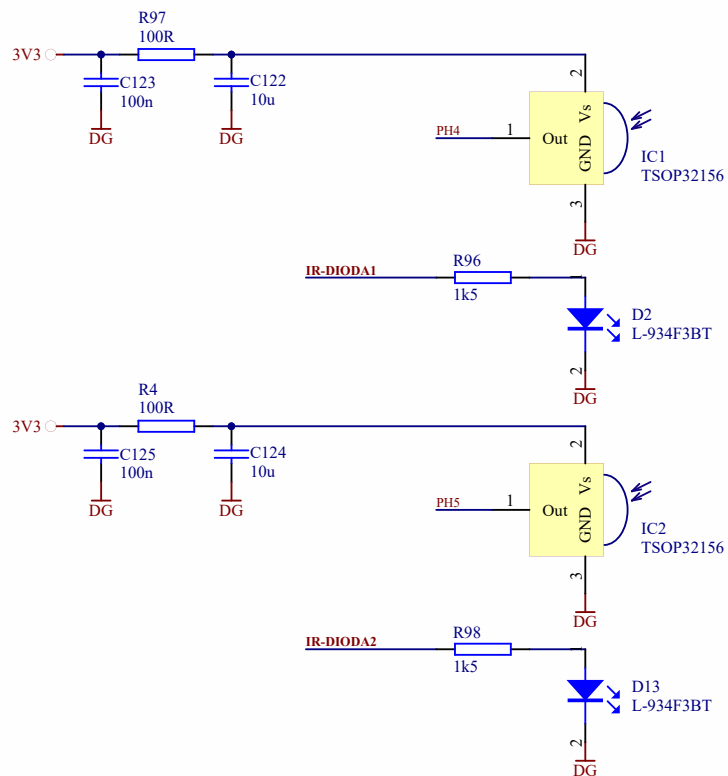
Czas: 14:25:15

"RADWAG" Wagi Elektroniczne
ul. Bracka 28
26-600 RADOM
POLAND

www.radawg.pl

Plik: [6] 550R2010-SCH-W01-Z00-A06-ETH.SchDoc





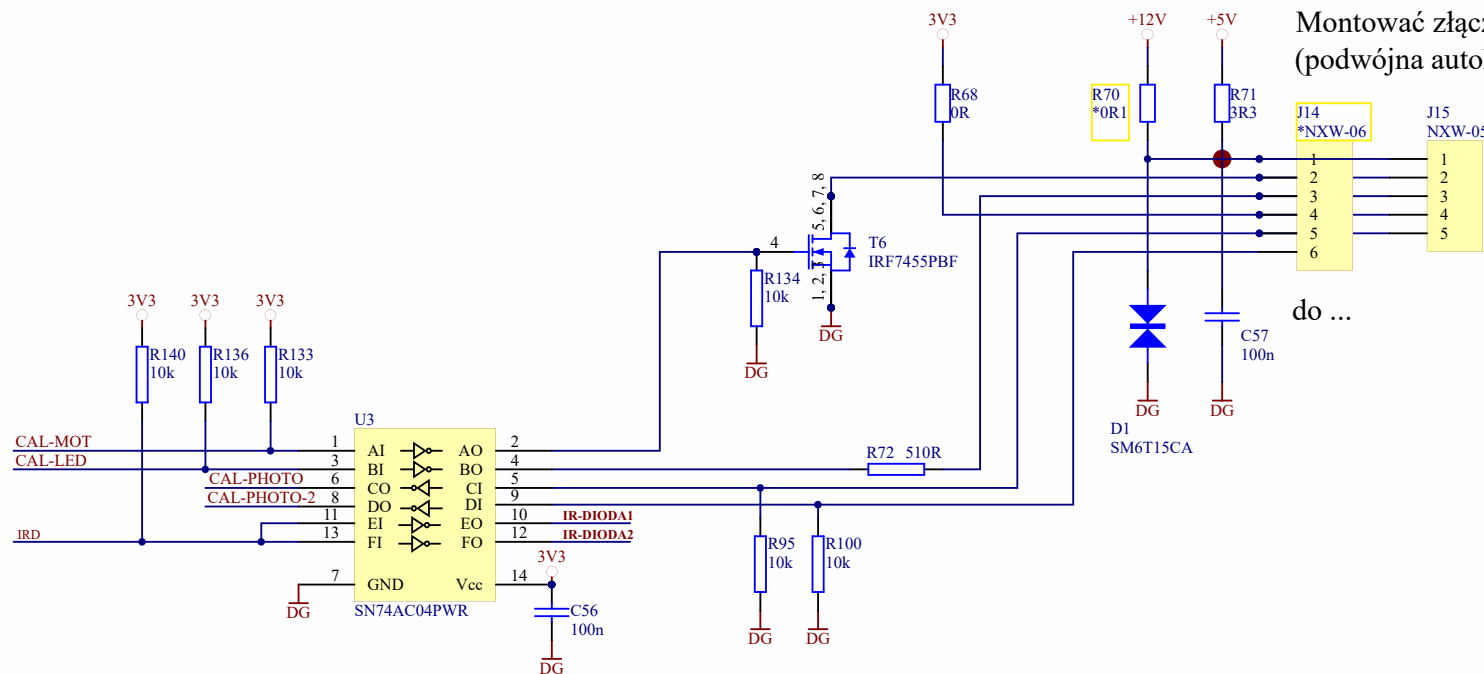
Uwagi do umieszczenia na rysunku montażowym:

1. Na diody D2 i D13 zakładać czarną koszulkę o średnicy wewnętrznej 2,8 do 3mm i długości 11mm, tak aby nie ulegała zsuwaniu i zaczynała się od powierzchni płytki.

IR DETECTOR

Nazwa: 550R2010 - IR		"RADWAG" Wagi Elektroniczne ul. Bracka 28 26-600 RADOM POLAND	
Numer rys.: 550R2010W1	Zmiana: 0	www.radawg.pl	
Format: A4	Data: 04-11-2020	Czas: 14:25:15	
Ark: 7 z 14	Wyk: Michał Warchoła	Plik: [7] 550R2010-SCH-W01-Z00-A07-IR.SchDoc	





Montować złącze 6 - pinów
(podwójna autokalibracja)

Montować złącze 5 - pinów
do płytki silniczka kalibracji 330R...

do ...

KALIBRACJA WEWN.

Nazwa: **550R2010 - CAL**

Numer rys.: **550R2010W1**

Format: A4 Data: 04-11-2020

Ark: 8 z 14 Wyk: Michał Warchoń

Zmiana: **0**

Czas: 14:25:15

"RADWAG" Wagi Elektroniczne

ul. Bracka 28

26-600 RADOM

POLAND

www.radawg.pl

Plik: [8] 550R2010-SCH-W01-Z00-A08-CAL.SchDoc



