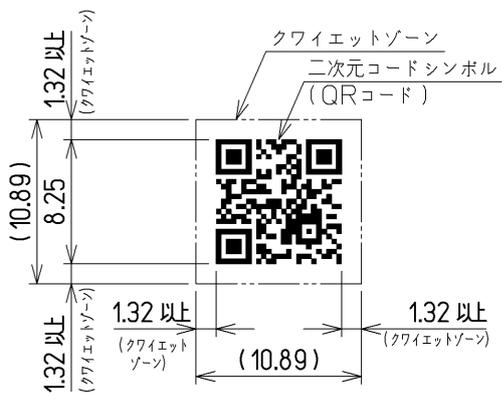
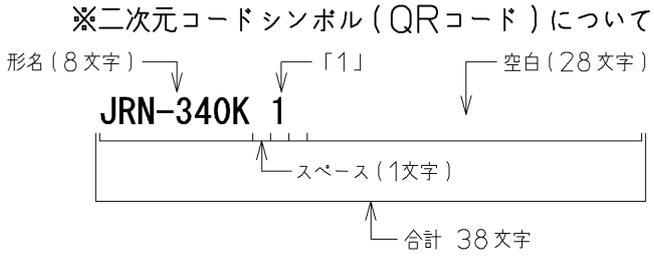
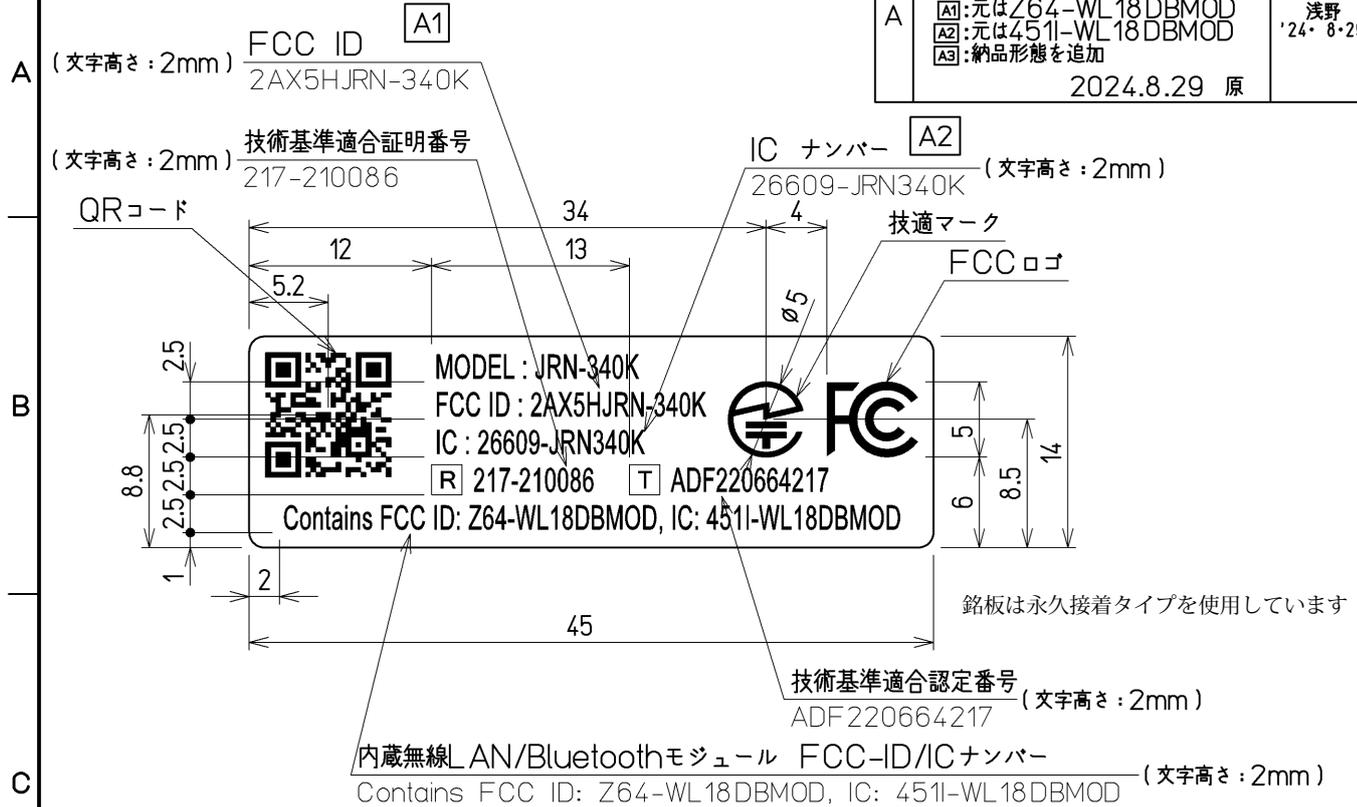


記号	改訂履歴	検認
A	FCC ID/ICの印字内容を変更する。 A1:元はZ64-WL18DBMOD A2:元は451I-WL18DBMOD A3:納品形態を追加 2024.8.29 原	浅野 '24. 8.29



- ・型番 : 2型 (25×25モジュール)
- ・モード : 英数字
- ・誤り訂正レベル : M
- ・入力データ容量 : 38コード
- ・1モジュール長 : 0.33mm
- ・クワイエットゾーン : 全周4モジュール以上

- 注記 ※二次元コードシンボル (QRコード) 仕様
1. 材料: リンテック SSPETホワイト (PA-T1) 50μ
 2. 版下はデザインGの確認を受けること。
 3. 5枚つづりでカットした状態で納品のこと。 **A3**

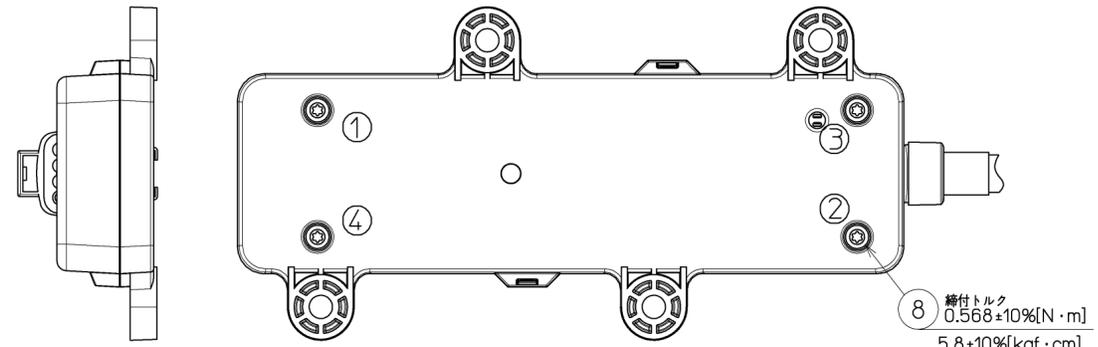
RoHS対応のこと

購買仕様書: H-P00005393A
 受入検査実施要領書: K10XT0H00296A

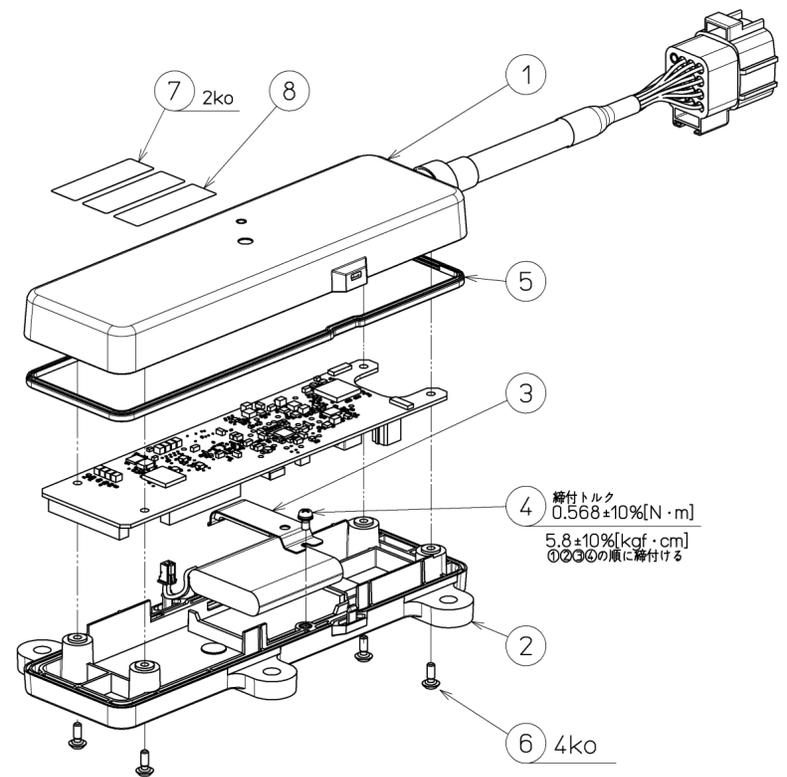
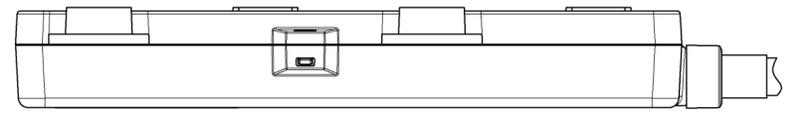
材	料	処	理	仕	上	出	図	責
								任
注記								許
								容
								差

F	検 認	検 図	担 当	尺 度	名 称	認 証 銘 板 1	葉 番	1 / 1
	浅野	中村	原	2 : 1				
	'24. 6.25	'24. 6.25	'24. 6.25	A 4	図 番	P00005393A		

JRC 日本無線株式會社

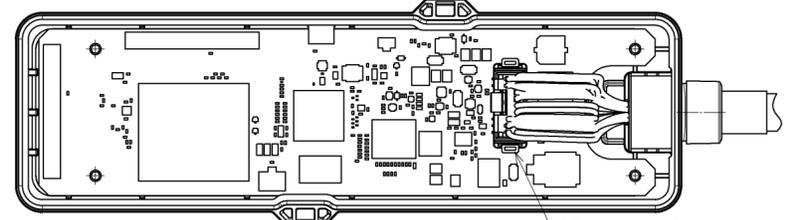
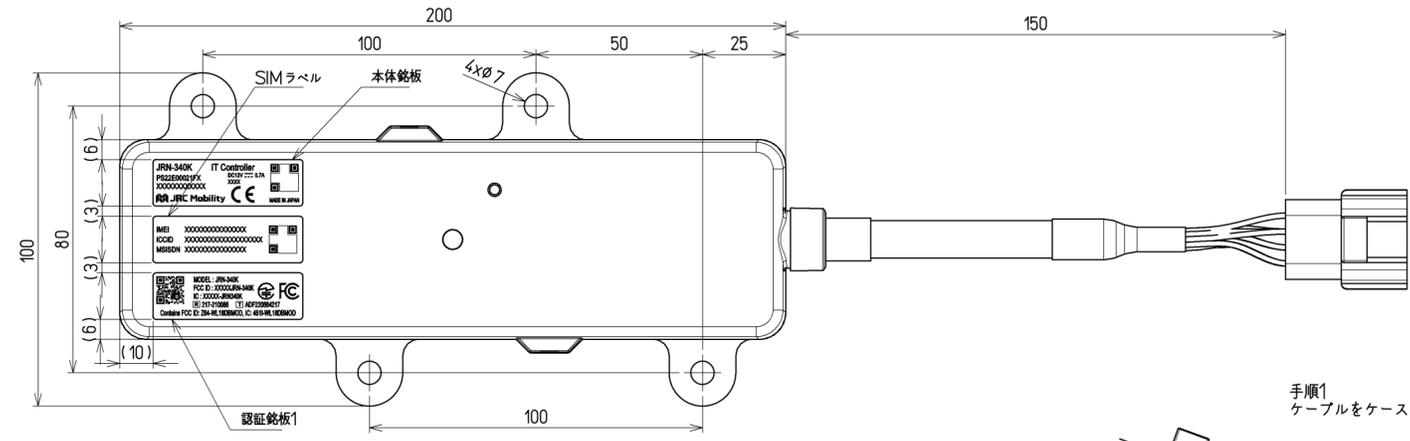


8 締付トルク
0.568±10%[N・m]
5.8±10%[kgf・cm]
①②③④の順に締付ける

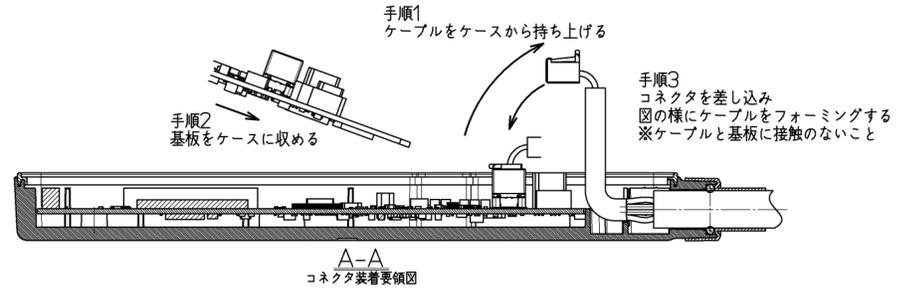


4 締付トルク
0.568±10%[N・m]
5.8±10%[kgf・cm]
①②③④の順に締付ける

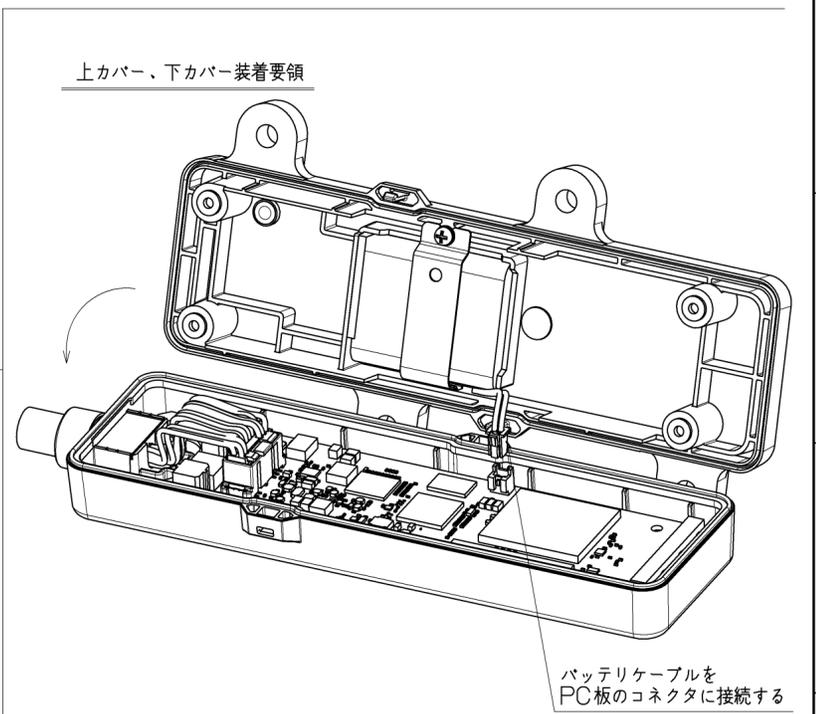
6 4ko



下カバーASSYを外した状態



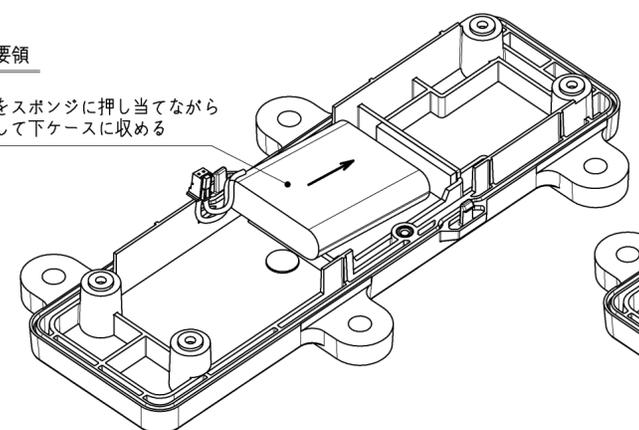
A-A
コネクタ装着要領図



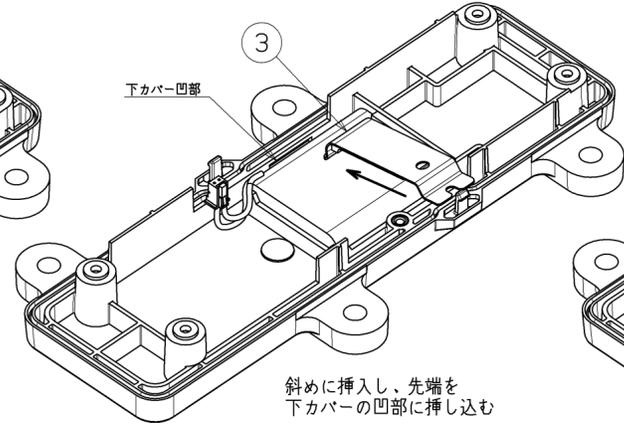
上カバー、下カバー装着要領

バッテリー組立要領

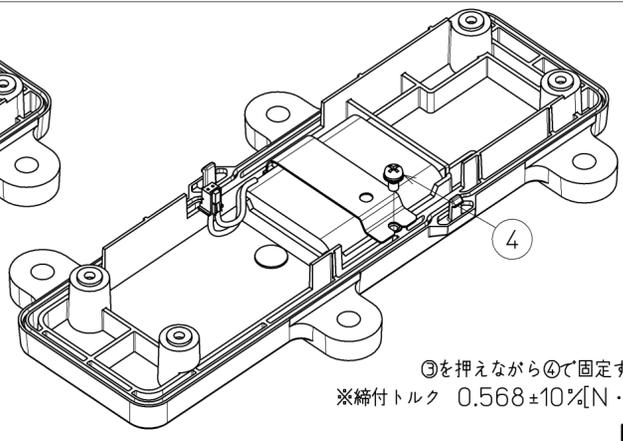
バッテリーをスポンジに押し当てながら斜めに挿入して下ケースに収める



1. バッテリー収納



2. バッテリー固定板の装着



3. ねじ固定

斜めに挿入し、先端を下カバーの凹部に押し込む

③を押えながら④で固定する
※締付トルク 0.568±10%[N・m]

RoHS対応のこと

出図責任
葉番 1/1

検認	検図	担当	尺度	名称	JRN-340K	出図責任
浅野	中村	原	A2	名称	LTE 端末	葉番 1/1
JRC 日本無線株式会社					図番	P00004789