

来料



热动打印后



S/N: 依编码原则, 扫面出来不出现: " S/N"

P/N: 由CS订单提供

C/N: 系统生成, 每一个都不一样, 扫描不出来: " C/N:"

S/N: 依编码原则, 扫面出来不出现: " S/N"

SN的编码规则

第一碼	第二碼	第三碼	第四碼	第五碼	第六碼	第七碼	第八碼	第九碼	第十碼	第十一碼	第十二碼
年份	月份	G 9	M	P	x	x	0	0	0	0	1

第一碼: G=2016; H=2017; J=2018; K=2019; L=2020 以此類推
IOPQUV不加入排序) (

第二碼: 1、2、3、4、5、6、7、8、9、A、B、C 代表月份, A代表10月, B代表11月, C代表12月

第三、四碼: MP(固定不會改變)

第五、六碼: 固定內容: MV

第七、十二碼: 流水號 . 十進制 . 0~9

若有不同型號或產品在同月生產, *序號要續編, 不得重複。