



此材料已符合 LITEON 规范 LS-301

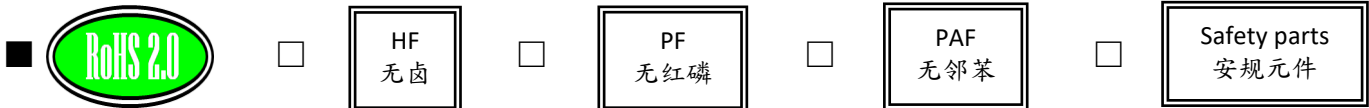
## 承認書

## COMPONENT APPROVAL SHEET

Part No:	8A0F4Z	Old P/N	26-MATEMBC000000100A67-1
Maker P/N:	A92170-30	Description	ANTENA MODULE 2.4GHZ A92170-30
Spec. Rev:	A	First Use:	W1-1113-3RV3
Maker	AUDEN	Weight	0.75g

## 環保及安規 Environment and Safety

所有原材料禁用紅磷 Red phosphorus is prohibited in all raw materials



Approved By :

Workflow Records:APSHEET202106 51997

- 1.[Begin]霍穩 Tony Huo(2021/06/08 15:04)
- 2.[Supervisor]劉欣慧 Melissa Liu(2021/06/08 17:10)
- 3.[Manager]李佳政 Frankie Li(2021/06/08 18:59)
- 4.[EE]薛向均 Jerry Hsueh(2021/06/09 08:37)
- 5.[EE Leader]李漢民 Barry Lee(2021/06/09 08:48)

注：檔案生效日期依最後簽核完成日期為準

QI-55-F05-1 Rev:04 保存方式：电子档 保存期限：10 年 保存地点：SharePoint

Note:使用前请确认表单版本须与 SharePoint 上最新表单版本一致

## 目錄 CONTENTS

- 1 承認資訊 Approval information
  - 1.1 零件承認書序言 Component approval introduction
  - 1.2 零件承認書變更履歷 Component approval change history
- 2 供應商文件 Supplier document
  - 2.1 供應商承認書封面 Approval sheet cover of supplier
  - 2.2 供應商規格 Supplier specification
  - 2.3 本體表面印字圖面及其編碼原則 Marking information explain
  - 2.4 X-ray 圖片與零件的結構圖/X-ray picture and Component structure chart
  - 2.5 耐焊接熱性 Resistance to soldering heat
  - 2.6 包裝方式 The packing way
  - 2.7 環保測試報告和 MCD 成分表 Environmental test report and MCD component list
  - 2.8 信賴性測試 Reliability test
  - 2.9 安規文件 Safety documents



## 1.1 零件承認書序言 Component approval introduction

1. 承認書類型 Approval sheet type:

非系列承認 Non-series app.  系列承認(承認代碼)Series app.(App. code)\_\_\_\_\_

2. 發行原因The reason of issue:

標準品新材料承認Approval for new Spec of standard parts

訂製品新材料承認Approval for new Spec of customize parts

零件變更之承認Approval for parts change

新增供應商之材料承認(包括模具的新增)Approval for new source adding (including new tooling adding)

3. 變更類別Change Category: 舊版承認書Old approval sheet File No:\_\_\_\_\_ 作廢void.

立即變更Immediately change

自然變更Running change(依變更文件要求執行Execute according to change document requirement)

依據文件Document type DN DCN EN RFC CEN SPCN

4. 其它 Others:

5. 承認製造商清單 Approved Maker List

製造商 Maker	製造商系列名稱/料號 Maker Series Name/Marker P/N	規格版本 Spec Rev	生產地 Manufacturing Location
AUDEN	A92170-30	A	昆山

此頁面嚴禁對外發行

## 1.2 零件承認書變更履歷 Component Approval Change History

文件編號 Doc No.	版本 Rev.	變更描述 Description change	日期 Date	制作 Prepared by	審核 Checked by
	A	INITIAL	2021-06-08	Tony Huo	Melissa Liu

# 供应商规格书封面 SPEC SHEET COVER OF SUPPLIER

## 基本信息 Essential information

供应商 Supplier:	耀登科技股份有限公司	原厂 Maker(仅代理材料填定):	
光宝料号 Lite-ON P/N:	<b>8A0F4Z</b>	规格版本 Spec. Rev:	A
制造商料号 Maker P/N:	<b>A92170-30</b>	单重 Net Weight:	0.75 g
湿敏等级 MSL Level:		储存条件 Storage conditions:	
ESD (HBM)		ESD(CDM)	
Packing Method:		Plating:	
焊接耐热 Resistance to soldering heat:	330°C		

可適用的焊錫制程 Suitable soldering process:  Wave soldering  Re-flow process  Both

晶片產地 Wafer Production Address:	
封裝產地 Production Address:	

## 环保及安规 Environment and Safety:

所有原材料禁用红磷 Red phosphorus is prohibited in all raw materials



## 宣告 DECLARATION

对设计、文档、材料、制造工艺、制造流程、制造测试、制造设备或制造地的任何更改，有可能导致零件性能、质量或可靠性发生变化的，都需要经过光宝的PCN认证，否则供应商必须对所有问题负责。

Any change to Design, Documentation, Materials, Manufacturing Process, Manufacturing Flow, Manufacturing Test, Manufacturing Equipment, or Manufacturing Location, that has the potential to result in a component change in Performance, Quality, or Reliability, requires a PCN approval by LITE-ON, or vendor must take the responsibility for all issue.

QI-55-F05-5 Rev:04 保存方式：电子档 保存年限：10年 保存地点：SharePoint

Note：使用前请确认表单版本须与 SharePoint 上最新表单版本一致

# SPECIFICATION

## APPLICATION FOR APPROVAL

**CUSTOMER :** Lite-On Technology Corp.  
**CS P/N :** 8A0F4Z  
**PART NAME :** WIFI ANTENNA  
**DEVE NO. :** 1P48A WIFIAANT  
**AUDEN NO. :** A92170-30

CUSTOMER APPROVED

Auden Techno Corp.			
RF	MECHANICAL	R&D	PRODUCT
ENGINEER	ENGINEER	MANAGER	MANAGER
CHECKED	CHECKED	CHECKED	CHECKED
Jessie Chien	Tony Cheng	Franky Lai	Tony Lee



**No Perfect Status, Always Seek for Better**

## **Auden Techno Corp.**

**NO.19, LANE 772 HO-PING ROAD, PA-TE DIST, TAO-YUAN CITY, TAIWAN**

**(TEL) : 886-3-3631901**

**(FAX) : 886-3-3660619**

**<http://www.auden.com.tw> [E-mail:service@auden.com.tw](mailto:service@auden.com.tw)**

**CONFIDENTIAL**

This Document contains confidential and proprietary information, cannot discourse to third party without the prior written authorization of Auden.



# CONTENTS

1 2D 圖檔

2 FAI&CPK

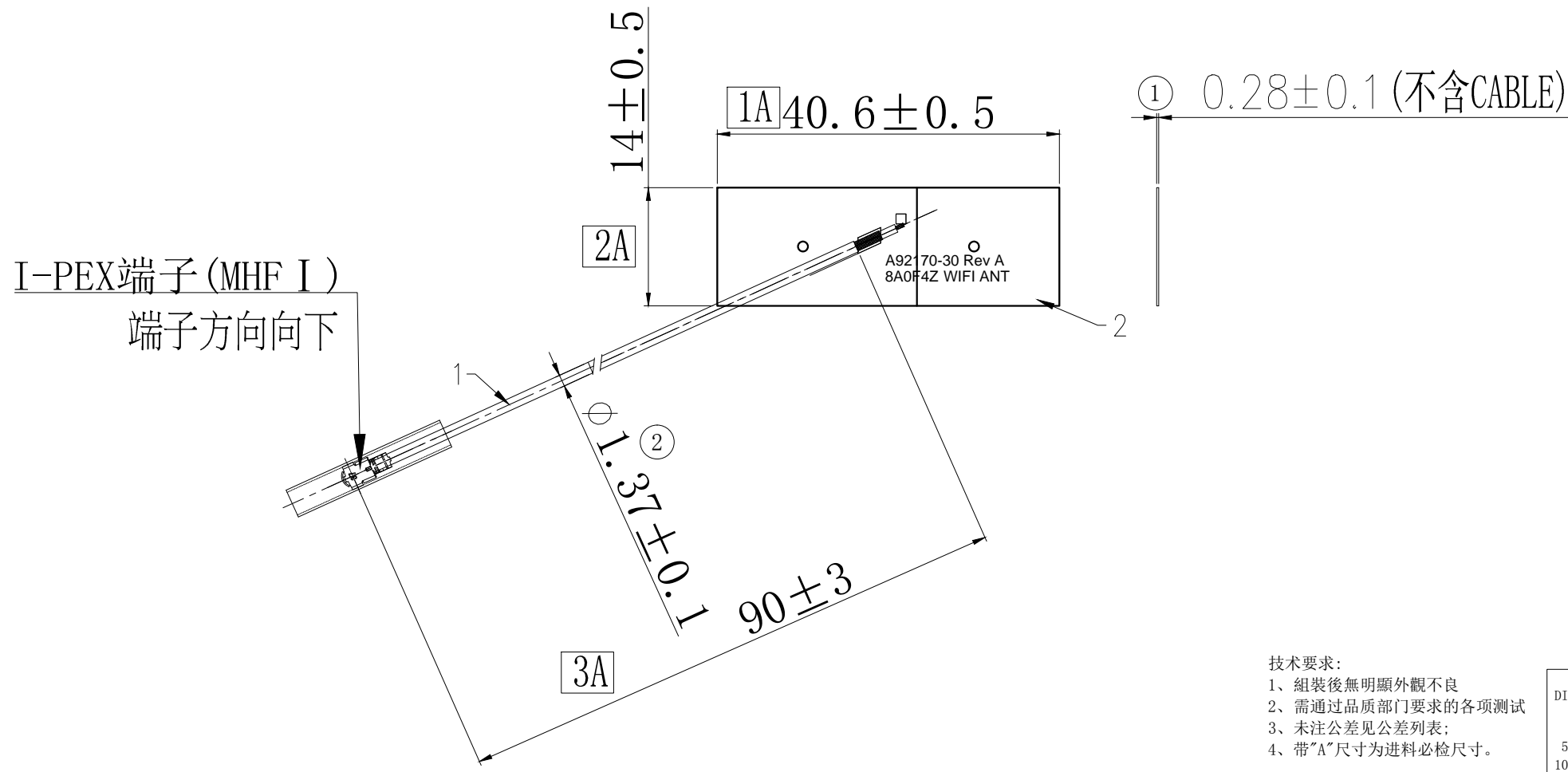
3 RF TEST REPORT

## REVISION

REV. NO.	DATE	DESCRIPTION
A	2021/04/07	量產圖面發行(文字修改 X01→RevA,取消 date code)

正式總裝圖

E. C. O. N. 工程變更單號	Ver. 版次	AREA 區域	DATE 日期	CONTENT OF CHANGE 變更事項
	試A		2020/08/20	打樣圖面發行
	試B		2021/02/24	修改FPC文字圖面發行
	A		2021/04/07	量產圖面發行(文字修改X01=>Rev A, 取消 date code)



- 技术要求:
- 組裝後無明顯外觀不良
  - 需通过品质部门要求的各项测试
  - 未注公差见公差列表;
  - 带“A”尺寸为进料必检尺寸。

DIMENSION	TOLERANCE
0~10.....	±0.20
11~50.....	±0.30
51~100.....	±0.40
100以上.....	±0.80

附:产品需符合耀登外观检验标准及可靠度测试要求

注:标注1A, 2A, 3A---等为重点尺寸, 总计3A, 全尺寸共计2 (不含重点尺寸) / 表面加工 ▽ ▽ ▽ ▽ ▽ ▽ ▽ ▽ ▽ ▽

环境物质要求: ROHS				图名		料号		表面处理		适用机种		开发单号	
镉, Cd <100 μg/g 铅, Pb <1000 μg/g 六价铬, Cr(VI) <1000 μg/g 多溴联苯, PBBs <1000 μg/g 多溴二苯醚, PBDEs <1000 μg/g 邻苯二甲酸二(2-乙基己基)酯, DEHP <1000 μg/g 邻苯二甲酸甲苯基丁酯, BBP <1000 μg/g 邻苯二甲酸二丁酯, DBP <1000 μg/g 邻苯二甲酸二异丁酯, DIBP <1000 μg/g				WIFI ANT 總裝圖		A92170-30 Liteon PN: 8A0F4Z		-		WIFI ANT		T0292_WIFI	
环境物质要求: HF				材质	参照技术要求	投影	文件編號/版本	档名		SA0F4Z_T0292_WIFI_ANT_ASM_210407_REVA_A92170-30			
BR <900 BR+CL <1500				单位	MM	比例	1:1	AD-QP-0002-24/B(T)	图纸	A4	第 1 页 / 共 1 页		
耀登科技股份有限公司 AUDEN TECHNO CO. LTD				作成		Tony		检图		Jessie		确认	Vincent

序号	名称	材质 / 规格	用量	表面处理 / 备注
2	WIFI FPC	PI-2518+Tesa 61380	1	-
1	WIFI Cable	I-PEX 1.37/ MHF I Low Loss Cable / BLACK Color	1	-

G



# 全尺寸测量报告

Vendor(供应商)		材质名称		天线		Part NO(料号)		A92170-30								Tool Number(模号)		Cav. Number(穴数)		Unit(单位)				Comments(设计者签字)						
耀登						Part Name (零件名称)		总装								T-0292 WIFI		Rev(版本) V1.0		INCHES ■ MILLIMETER										
日期		2021/4/7				MEASURED DIMENSION(实测尺寸)										% TOLERANCE USED(公差使用百分比)		DISPOSITION				ACCEPTABLE VARIANCE								
DIM	DIMENSION	DRAWING	+ TOL.	- TOL.	NOT USE	SAMPLE 1	SAMPLE 2	SAMPLE 3	SAMPLE 4	SAMPLE 5	SAMPLE 6	SAMPLE 7	SAMPLE 8	SAMPLE 9	SAMPLE 10	UPPER	LOWER	0%~25%	25%~50%	50%~75%	75%~100%	Re-Work	Acceptance	Fix Tolerance	Acceptance	pt	Width	MENSIO	+ TOL.	- TOL.
1	40.60	1A	0.50	0.50		40.60	40.61	40.59	40.62	40.60	40.61	40.59	40.62	40.60	40.62	4%	2%	X												
2	14.00	2A	0.50	0.50		14.00	14.01	14.02	14.03	14.01	14.01	14.02	14.03	14.01	14.03	6%	0%	X												
3	90.00	3A	3.00	3.00		90.00	90.10	90.20	90.10	90.00	90.10	90.20	90.10	90.00	90.10	7%	0%	X												
4	0.28	1	0.10	0.10		0.28	0.27	0.29	0.28	0.28	0.27	0.29	0.28	0.28	0.28	10%	10%	X												
5	1.37	2	0.10	0.10		1.37	1.38	1.36	1.37	1.38	1.38	1.36	1.37	1.38	1.37	10%	10%	X												
核准: 李金		审核: 麦建国								制表: 孙贊贊																				



# T-0292 WIFI 总装CPK Report

Part Number (料号)	A92170-30			Vendor (供应商)	耀登
Description (零件名称)	天线			Inspected (确认者)	孙赞赞
Tool Number (模号)	T-0292 WIFI 总装			Inches/MM (英寸/毫米)	mm
Cavity (穴号)				Material Name (材质名称)	
				Material Code (材质牌号)	
Revision (版本)	A			Date (日期)	2021/4/7
Designator (尺寸序号)	1A	2A	3A		
Nominal (公称尺寸)	40.60	14.00	90.00		
+ Tolerance (正公差)	0.50	0.50	3.00		
- Tolerance (负公差)	-0.50	-0.50	-3.00		
Upper Limit (规格上限)	41.10	14.50	93.00		
Lower Limit (规格下限)	40.10	13.50	87.00		
1	40.40	13.80	88.80		
2	40.53	14.00	89.96		
3	40.64	14.08	90.35		
4	40.74	14.14	91.03		
5	40.58	13.92	89.93		
6	40.66	14.10	90.26		
7	40.52	13.98	89.67		
8	40.63	14.06	90.47		
9	40.57	13.91	89.82		
10	40.40	13.80	88.80		
11	40.52	13.94	89.90		
12	40.60	14.02	90.27		
13	40.77	14.13	90.64		
14	40.53	13.96	89.61		
15	40.64	14.07	90.11		
16	40.54	13.92	89.47		
17	40.67	14.04	90.19		
18	40.54	13.90	89.58		
19	40.66	14.08	90.24		
20	40.59	13.94	89.73		
21	40.64	14.06	90.23		
22	40.71	14.13	90.96		
23	40.50	14.00	89.84		
24	40.64	14.02	90.17		
25	40.53	13.78	89.91		
26	40.59	13.94	89.89		
27	40.40	13.80	88.20		
28	40.41	14.06	90.44		
29	40.64	14.04	90.48		
30	40.81	14.20	91.09		
31	40.53	13.95	89.26		
32	40.61	14.08	90.01		
MAX.	40.81	14.20	91.09	0.00	0.00
MIN.	40.40	13.78	88.20	0.00	0.00
AVERAGE	40.59	13.99	89.98	#DIV/0!	#DIV/0!
STDEV	0.10	0.11	0.63	#DIV/0!	#DIV/0!
CP	1.62	1.56	1.59	#DIV/0!	#DIV/0!
Cpk	1.58	1.54	1.58	#DIV/0!	#DIV/0!
TOOLING (测量工具)	2.5D	2.5D	2.5D	2.5D	2.5D

审核：关德义

制表：：孙赞赞

## RF TEST REPORT

### 1.ELECTRICAL SPECIFICATIONS

#### 1-1 FREQUENCY BAND

Freq. Band	Frequency
Wi-Fi band	2400 ~ 2500MHZ

#### 1-2 IMPEDANCE

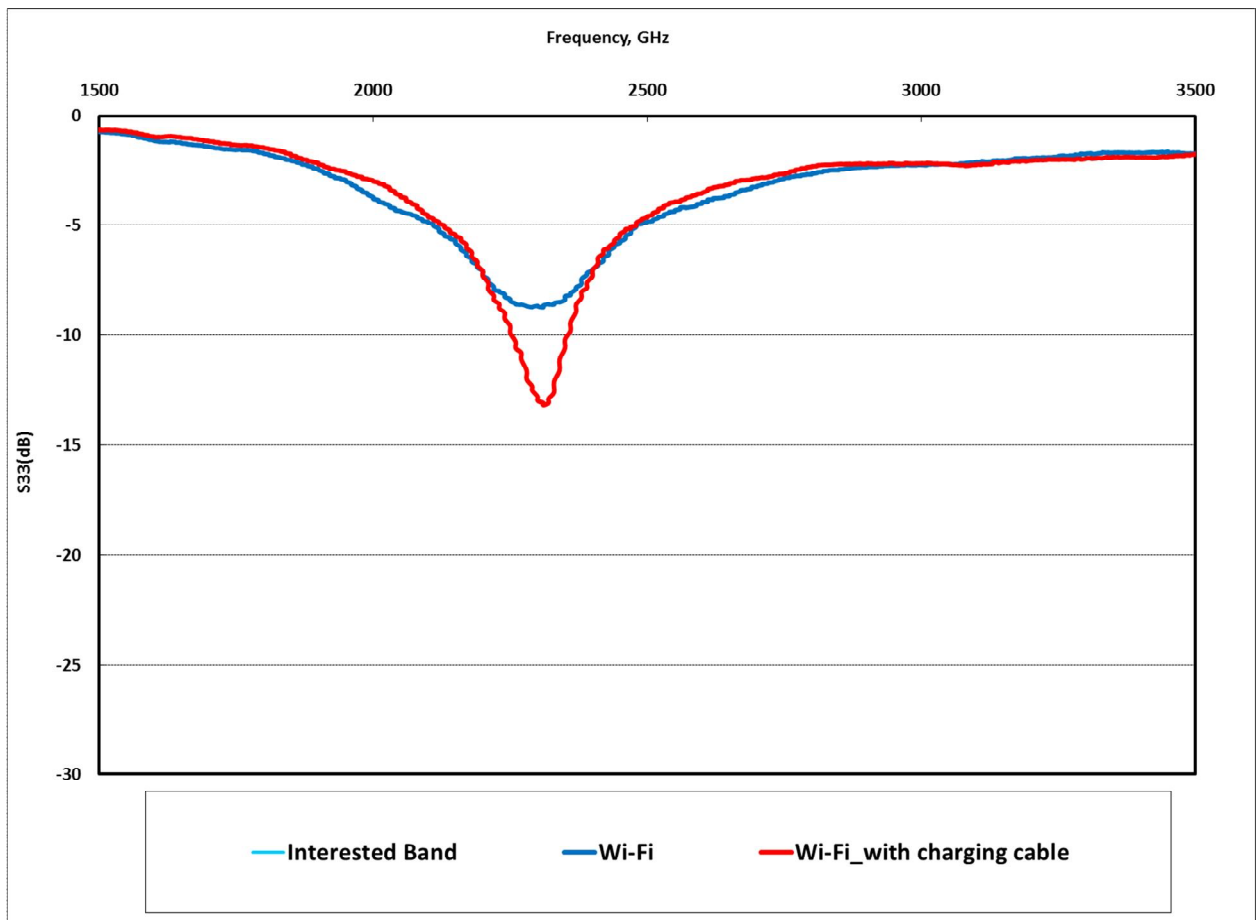
Nominal Impedance (including matching circuit) : **50 ohms**

#### 1-3 MATCHING REQUIREMENTS

N/A

#### 1-4 S11

1-4-1 Wi-Fi Antenna S11 Plot.

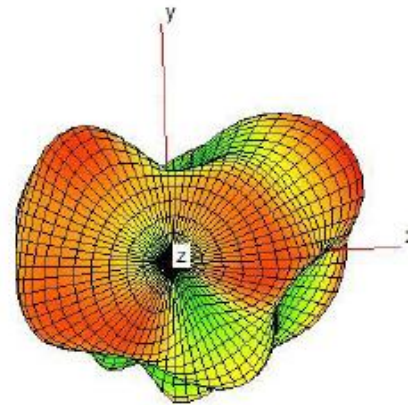
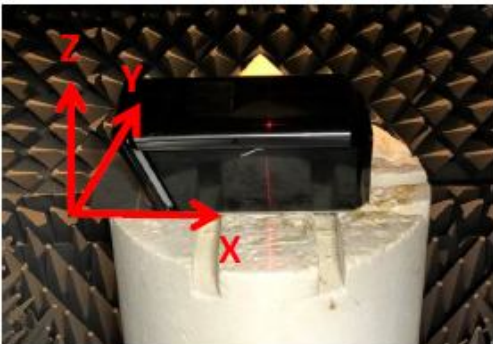


- ※ Measuring a 50Ω test jig is connected to a network analyzer to measure the S<sub>11</sub>.
- ※ All test value is done in customer approval fixture.

## 1-5 Antenna Peak Gain ( < 3 dBi )

Chamber	Auden GTS Chamber		
Antenna	2021-01-15		
	Wi-Fi Antenna		
Freq (MHz)	eff (dB)	peak gain	eff (%)
2400	-3.0	1.5	49.5
2450	-3.3	1.6	47.3
2500	-3.4	2.2	45.5

## 1-6 Antenna Radiation Pattern



2450MHZ

# 耀登电通科技（昆山）有限公司

## SGS清单

填写说明:

- 1、按下列窗体展开产品的成份或部件。
- 2、不同的成份或部件需提供相应的测试报告以及物质安全成分(MSDS)文件, 测试项目为: Cd、Pb、Hg、Cr6+、PBB、PBDE、DBP、DEHP、BBP、DIBP。。
- 3、有害物质含量必须满足客户（供应商ROHS管理规定）要求

产品/物料名称	产品/物料代码	产品/物料版本	组成部件	组成部件代码	组成部件均质材料名称	原材料厂商名称	宣告均质材料中有害物质含量 (PPM)									有害物质测试报告编号	测试日期 (YY-MM-DD)	豁免条款	ROHS报告	备注		
							Cd	Pb	Hg	Cr6+	PBB	PBDE	DBP	DEHP	BBP						DIBP	
T-0292 WIFI	A92170-30	A	基材	/	基材	耀登	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	SHAEC2008282716	2020/6/9				
			油墨		油墨		ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	CE202093185 CE202093193	2020/9/28 2020/09/28			
			背胶		TESA61380		ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	SHAEC2022905907 SHAEC2022905908	2020/11/26 2020/11/26			
			镀镍金		镀镍金		ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	SHAEC2102822228 A2200384220101001 E A2200384220101002	2021/02/25 2020/11/3 2020/11/3			
			端子		端子		ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	SHAEC2008922725	2020/6/4			
			绝缘		绝缘		ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	_SHAEC2025797027	2020/12/30			
			黑外被		外被		ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	SHAEC2103629403_2 0 SHAEC2103629401_2	2021/3/11 21/03/11			
			镀锡铜线		镀锡铜线		ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	A2200160556101E	2020/6/6			
			套管		套管		ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	CAN20-234887-07	2021/1/8			



antenna solutions for wireless technologies



耀 登 电 通 科 技 ( 昆 山 ) 有 限 公 司

测试报告

厂商(client Server):耀登

机种 (Mode) : T-0292 WIFI

测试类型: 设计评估(验证) 持续性验证

产品料号 (product materials) : A92170-30

申请单位(Petition Unit): 结构课

申请单号(Petition Numbers): QA-QE-210406006

样品数量(Sample Amount) : 5PCS

完成时间(finishing Date): 2021-04-08

测试项目(Test According as): 依据/测试申请单

结论(Conclusion):

NO	测试项目 (Test Result)	测试结果 (Test Result)	数量 (Q' ty)	NO	测试项目 (Test Result)	测试结果 (Test Result)	数量 (Q' ty)
1	低温试验	<input checked="" type="checkbox"/> PASS <input type="checkbox"/> NG	5PCS	4		<input type="checkbox"/> PASS <input type="checkbox"/> NG	
2		<input type="checkbox"/> PASS <input type="checkbox"/> NG		5		<input type="checkbox"/> PASS <input type="checkbox"/> NG	
3		<input type="checkbox"/> PASS <input type="checkbox"/> NG		6		<input type="checkbox"/> PASS <input type="checkbox"/> NG	

核准: 李金

审核: 麦建国

报告人: 孙赞赞

## 检 测 项 目 :

低温试验(判定标准:产品表面无变色、变形;塑胶部位弯曲至90°时无断裂现象)

## 一、 检测条件:

温度:  $-40^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ ; 时间: 48H

## 二、 检测内容:

## 3.1 外观:

依据《天线机构测试规范》进行测试/判定.

样品编号	01	02	03	04	05					备 注
试验前	OK	OK	OK	OK	OK					外观状况
试验后	OK	OK	OK	OK	OK					外观及韧性

## 3.2 机构:

依据《天线机构测试规范》进行测试/判定.

项 目	规格	公差	实 测 值				检测工具	判定	备 注
推拉力(kgf)	N/A								
扭 力(kgf)	N/A								
跌 落	N/A								

## 3.3 尺寸:

依据图纸之尺寸进行量测/判定.

A 尺寸	规格	公差	实 测 值				检测工具	判定	备注
N/A									

四、 检测结果/说明:经低温试验后,产品按照测试标准判定 OK。



antenna solutions for wireless technologies



耀 登 电 通 科 技 ( 昆 山 ) 有 限 公 司

测试报告

厂商(client Server):耀登

机种 (Mode) : T-0292 WIFI

测试类型: 设计评估(验证) 持续性验证

产品料号 (product materials) :A92170-30

申请单位(Petition Unit): 结构课

申请单号(Petition Numbers): QA-QE-210406007

样品数量(Sample Amount) :5PCS

完成时间(finishing Date) :2021-04-10

测试项目:(Test According as): 依据/测试申请单

结论(Conclusion):

NO	测试项目 (Test Result)	测试结果 (Test Result)	数量 (Q' ty)	NO	测试项目 (Test Result)	测试结果 (Test Result)	数量 (Q' ty)
1	高温试验	<input checked="" type="checkbox"/> PASS <input type="checkbox"/> NG	5PCS	4		<input type="checkbox"/> PASS <input type="checkbox"/> NG	
2		<input type="checkbox"/> PASS <input type="checkbox"/> NG		5		<input type="checkbox"/> PASS <input type="checkbox"/> NG	
3		<input type="checkbox"/> PASS <input type="checkbox"/> NG		6		<input type="checkbox"/> PASS <input type="checkbox"/> NG	

核准: 李金

审核: 麦建国

报告人: 孙赞赞

WI-Q-013-04E 保存期限二年



## 检测项目:

高温试验(判定标准:产品表面无变色、变形;塑胶部位弯曲至90°时无断裂现象)

## 一、检测条件:

温度:85℃±2℃ 时间:48H

## 二、检测内容:

## 3.1 外观:

依据《天线机构测试规范》进行测试/判定.

样品编号	01	02	03	04	05						备 注
试验前	OK	OK	OK	OK	OK						产品外观状况
试验后	OK	OK	OK	OK	OK						产品外观及韧性

## 3.2 机构:

依据《天线机构测试规范》进行测试/判定.

项 目	规格	公差	实 测 值				检测工具	判定	备 注
推拉力(kgf)	N/A								
扭 力(kgf)	N/A								
跌 落	N/A								

## 3.3 尺寸:

依据图纸之尺寸进行量测/判定.

A 尺寸	规格	公差	实 测 值				检测工具	判定	备注
N/A									

三、检测结果/说明: 经高温试验后, 产品按照测试标准判定 OK。



antenna solutions for wireless technologies



耀 登 电 通 科 技 ( 昆 山 ) 有 限 公 司

测试报告

厂商(client Server):耀登

机种 (Mode) : T-0292 WIFI

测试类型:  设计评估(验证)  持续性验证

产品料号 (Product materials) :A92170-30

申请单位(Petition Unit):结构课

申请单号(Petition Numbers): QA-QE-210406008

样品数量(Sample Amount):5PCS

完成时间(finishing Date): 2021-04-12

测试项目(Test According as): 依据/测试申请单

结论(Conclusion):

NO	测试项目 (Test Result)	测试结果 (Test Result)	数量 (Q' ty)	NO	测试项目 (Test Result)	测试结果 (Test Result)	数量 (Q' ty)
1	高温高湿 试验	<input checked="" type="checkbox"/> PASS <input type="checkbox"/> NG	5PCS	4		<input type="checkbox"/> PASS <input type="checkbox"/> NG	
2		<input type="checkbox"/> PASS <input type="checkbox"/> NG		5		<input type="checkbox"/> PASS <input type="checkbox"/> NG	
3		<input type="checkbox"/> PASS <input type="checkbox"/> NG		6		<input type="checkbox"/> PASS <input type="checkbox"/> NG	

核准: 李金

审核: 麦建国

报告人: 孙赞赞

WI-Q-013-04E 保存期限二年

## 检测项目:

高温高湿(判定标准:产品表面无变色、起泡、油漆脱落等异常,附着力测试达 3B 以上时为合格。(3B:脱落占总面积 5%-15%之间))

## 一、 检测条件:

温度:  $60^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ ; 湿度:  $93\% \pm 2\% \text{RH}$ ; 时间: 48H ; 试验完成后在常温环境下放置 2 h 以上后检查产品外观, 并测试油漆的附着力。

## 二、 检测内容:

## 3.1 外观:

依据《天线机构测试规范》进行测试/判定.

样品编号	01	02	03	04	05					备 注
试验前	OK	OK	OK	OK	OK					产品表面无异常现象
试验后	OK	OK	OK	OK	OK					产品表面无变色、起泡、油漆脱落现象

## 3.2 机构:

依据《天线机构测试规范》进行测试/判定.

项 目	规格	公差	实 测 值				检测工具	判定	备 注
拉力(kgf)	N/A								
扭 力(kgf)	N/A								
跌 落	N/A								

## 3.3 尺寸:

依据图纸之尺寸进行量测/判定.

A 尺寸	规格	公差	实 测 值				检测工具	判定	备注
N/A									

四、检测结果/说明: 经高温高湿试验后, 产品按照测试标准判定 OK。



antenna solutions for wireless technologies



耀 登 电 通 科 技 ( 昆 山 ) 有 限 公 司

测试报告

厂商(client Server):耀登

机种 (Mode) : T-0292 WIFI

测试类型:  设计评估(验证)  持续性验证

产品料号 (Product materials): A92170-30

申请单位(Petition Unit: 结构课

申请单号 (Petition Numbers): QA-QE-210406005

样品数量 (Sample Amount): 5PCS

完成时间 (finishing Date): 2021-04-08

测试项目 (Test According as): 依据/测试申请单

结论 (Conclusion):

NO	测试项目 (Test Result)	测试结果 (Test Result)	数量 (Q' ty)	NO	测试项目 (Test Result)	测试结果 (Test Result)	数量 (Q' ty)
1	盐雾试验	<input checked="" type="checkbox"/> PASS <input type="checkbox"/> NG	5PCS	4		<input type="checkbox"/> PASS <input type="checkbox"/> NG	
2		<input type="checkbox"/> PASS <input type="checkbox"/> NG		5		<input type="checkbox"/> PASS <input type="checkbox"/> NG	
3		<input type="checkbox"/> PASS <input type="checkbox"/> NG		6		<input type="checkbox"/> PASS <input type="checkbox"/> NG	

核准: 李金

审核: 麦建国

报告人: 孙赞赞

WI-Q-013-04E 保存期限二年

## 一、检测项目:

盐雾试验(判定标准:产品金属表面生锈面积小于 0.5%. FPC/弹片/LDS 等表面经清洗及擦试后霉斑. 锈蚀. 氧化. 发黑等异常消失则符合要求, 但不允许镀层脱落。

## 二、检测条件:

1. 试验室温度:  $35 \pm 2^{\circ}\text{C}$ ; 湿度  $>85\%RH$
2. 压力桶温度:  $47 \pm 1^{\circ}\text{C}$
3. 盐水桶温度:  $35 \pm 1^{\circ}\text{C}$
4. 压力:  $1 \pm 0.1\text{kgf/C m}^2$
5. 喷雾量:  $1-2\text{ml}/80\text{C m}^2/\text{hr}$
6. PH 值:  $6.5-7.2$  ml
7. 盐水的浓度:  $5 \pm 1\%$
8. FPC/LDS 等试验时间: 48H
9. 弹片金属试验时间: 24H
10. 样品不能射到烟雾直接喷射, 样品放置与垂直方向成  $45^{\circ}$
11. 试验完成后将产品用清水冲洗干净, 立即用吹风机将产品吹干, 在常温干燥环境内放置 2h 以上后检查产品的外观。

## 三、检测内容:

## 3.1 外观:

依据《天线机构测试规范》进行测试/判定.

样品编号	01	02	03	04	05					备 注
试验前	OK	OK	OK	OK	OK					产品表面无异常现象
试验后	OK	OK	OK	OK	OK					产品表面经清洗及擦试表面后无异常现象

## 3.2 机构

依据《天线机构测试规范》进行测试/判定.

项 目	规格	公差	实测值				检测工具	判定	备注
拉力(kgf)	N/A								
扭力(kgf)	N/A								
跌 落	N/A								

## 3.3 尺寸:

依据图纸之尺寸进行量测/判定.

A 尺寸	规格	公差	实 测 值				检测工具	判定	备注
N/A									

四、检测结果/说明: 经盐雾试验后, 产品按照测试标准判定 OK。