

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客 户 名 称 : 深圳市瀚彩电子有限公司

CUSTOMER'S NAME

客 户 料 号 :

CUSTOMER'S P/N

产 品 规 格 :

PRODUCT SPEC

制 作 日 期 :

ISSUE DATE

拟制 PREPARED BY	审核 CHECKED BY	批准 APPROVED BY	客户承认 CUSTOMER APPROVE
李蓓	程杰	李博文	



东莞市博红科技有限公司
DONGGUAN BOHONG TECHNOLOGY CO., LTD



ADD: 东莞市大朗镇富民中路533号4楼

TEL: 0769-82866410

FAX: 0769-82866409

本承认书请在首批下单生产此机种前回签, 否则视为贵方默认此承认书内所有内容

东莞市博红科技有限公司

DONGGUAN BOHONG TECHNOLOGY CO., LTD

SPECIFICATION FOR APPROVAL

CUSTOMER	瀚彩电子	CUSTOMER'S P/N	0
ISSUE DATE	2023年3月16日	PRODUCT SPEC	Y. WAC. 034
SPECIFICATION CONTROL DRAWING			
REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	ISSUE BY
A	INITIAL	2023年3月16日	李善
			李博文

东莞市博红科技有限公司
DONGGUAN BOHONG TECHNOLOGY CO., LTD
SPECIFICATION FOR APPROVAL

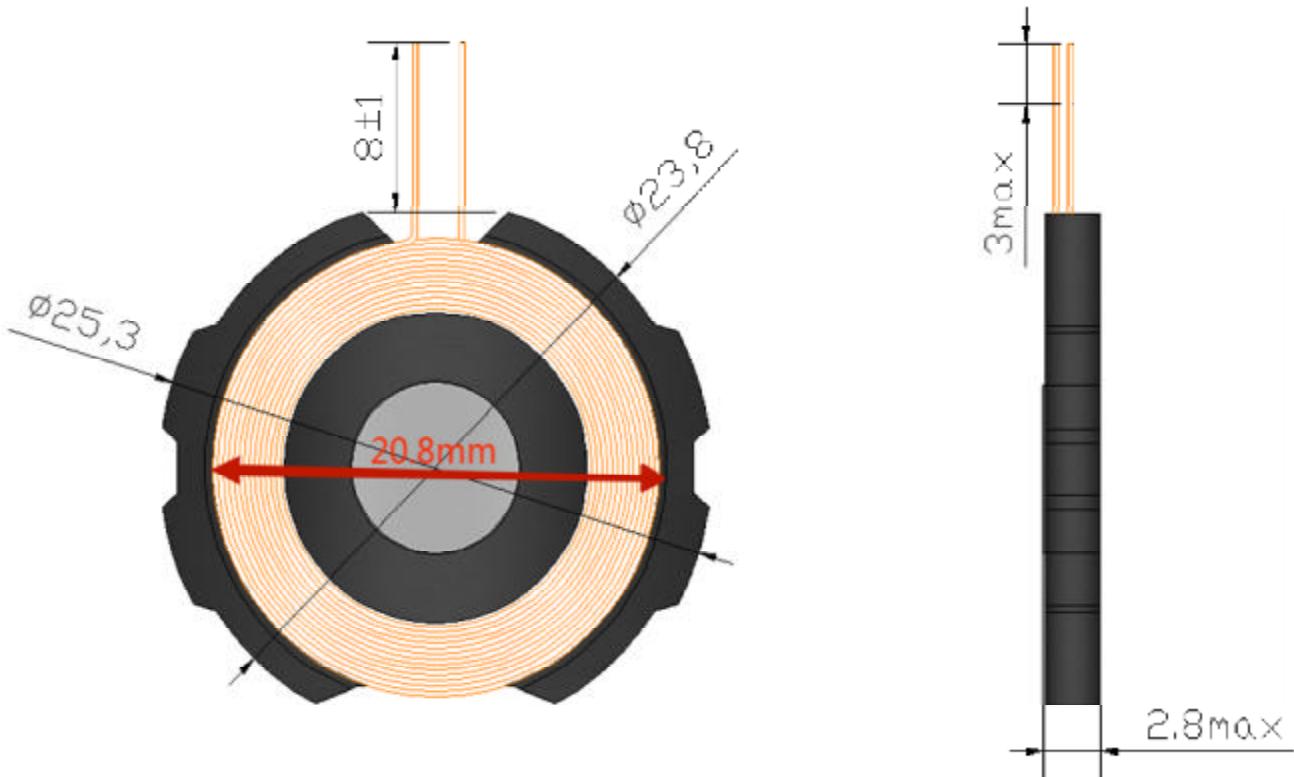
CUSTOMER	瀚彩电子	CUSTOMER'S P/N 工程部专用章	0
ISSUE DATE	2023年3月16日	PRODUCT SPEC	Y. WAC. 034

1. MATERIAL:

东莞市博红科技有限公司
 DONGGUAN BOHONG TECHNOLOGY CO., LTD
 SPECIFICATION FOR APPROVAL

CUSTOMER	瀚彩电子	CUSTOMER'S P/N	0
ISSUE DATE	2023年3月16日	PRODUCT SPEC	Y. WAC. 034

2.DIMENSION:



注:

背面贴黑色PET片;
 磁铁7.5*2.2mm高斯3400;
 出线不交叉;

ISSUE BY	李善	CHECK BY	程主	APPROVAL BY	李博文
----------	----	----------	----	-------------	-----

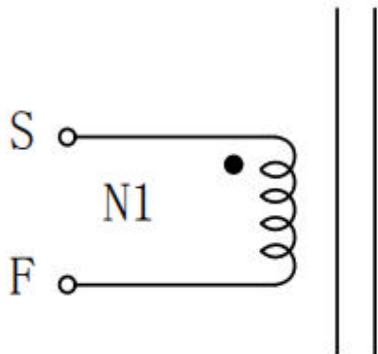
东莞市博红科技有限公司

DONGGUAN BOHONG TECHNOLOGY CO., LTD

SPECIFICATION FOR APPROVAL

CUSTOMER	瀚彩电子	CUSTOMER'S P/N	0
ISSUE DATE	2023年3月16日	PRODUCT SPEC	Y. WAC. 034

4. CIRCUIT DIAGRAM



"●": POLARITY/极性

5. WINDING

NO	WINDING	WIRE	TURNs	TAPE	WINDING CONDITION
N1	S-F	Ø0.08*28P	14	/	CCW

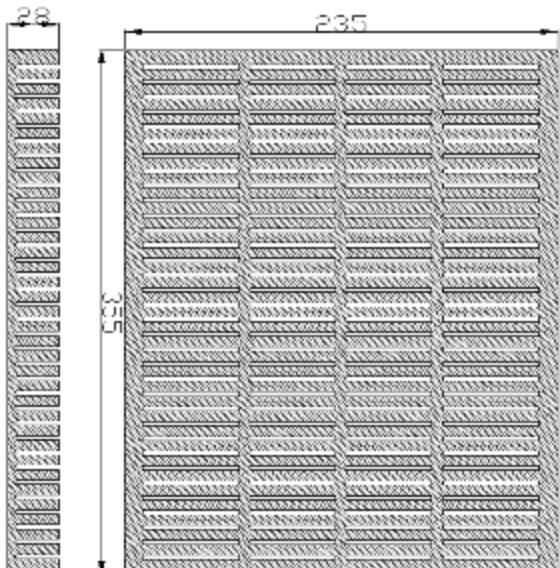
6. CHARACTERISTIC

ITEM	MEASURED POINT	TECHNICAL DATA	TESTING CONDITION & INSTRUMENT
LS	S-F	8.0uH±5%	LCR1062 100KHz/1V AT 25°C±2°C
Q	S-F	27±5	LCR1062 100KHz/1V AT 25°C±2°C

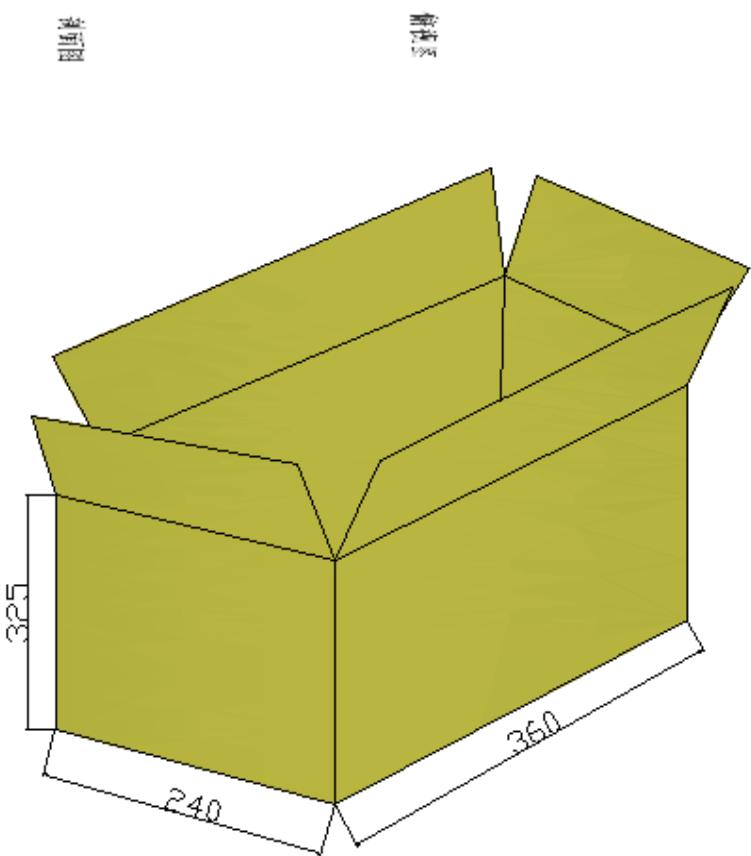
东莞市博红科技有限公司
DONGGUAN BOHONG TECHNOLOGY CO., LTD
SPECIFICATION FOR APPROVAL

CUSTOMER	瀚彩电子	CUSTOMER'S P/N	0
ISSUE DATE	2023年3月16日	PRODUCT SPEC	Y. WAC. 034

7. THE PACKING WAY



1. 珍珠棉规格: 355*235*28mm*136格;
2. 每格装2pcs, 每盘272pcs;
3. 每箱装10盘;
4. 每箱合计: 2720pcs;
5. 纸箱材质: K=K++;



东莞市博红科技有限公司
DONGGUAN BOHONG TECHNOLOGY CO., LTD
SPECIFICATION FOR APPROVAL

CUSTOMER	瀚彩电子	CUSTOMER'S P/N	0
ISSUE DATE	2023年3月16日	PRODUCT SPEC	Y. WAC. 034

备忘录

序号	内 容	处理方法	签 名	日 期
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				