

SPECIFICATION

SHEET FOR APPROVAL

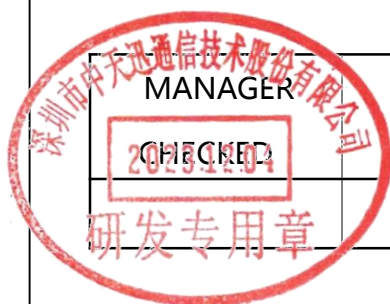
(Revision: R: A0)

CUSTOMER(客户名称)		
CS P/N(客户机种)	7.7uh发射线圈	
Antenna type(天线类型)	MPP模组线圈	
FREQUENCY(频率)	113kHz-205kHz,360kHz	Antenna gain: 0dBi
ZTX NO.(物料编号)	1.22.00660	
DATE(日期)	2023-12-04	

CUSTOMER			
QA	ME	RF	MANAGER
CHECKED	CHECKED	CHECKED	CHECKED

Remark(备注):

Sign(客户确认签字盖章):

	MANAGER	MANAGER	ME	RF	LISTER
CHECKED	CHECKED	CHECKED	刘黎平	梁文耀	

ZTX 中天迅

Shenzhen ZTX Communication Technology Co., Ltd

地址: 深圳市宝安区石岩镇石龙大道34号(腾达工业园)

邮编: 518000

电话: 0755-27588320

传真: 0755-27588045

<http://www.chinaztx.com>



产品规格书

Product Specification

编号/Code	/
版本/Ver.	A0
页数/Page	3/4

客户编号 Customer Code	/	品名 Product Name	无线充线圈
产品规格 Specification	1.22.00660	绕线方向 Winding Direction	CCW

一. 绕线参数 Winding Specification:

线圈绕线方式 Wdg Type	出线 Wire		线径Wire OD	圈数 Turns	层数 Layer
CCW	1	2	0.08 漆包线	11	1

二. 电性规格Electrical Specifications:

序号/NO.	性能 Properties	测试条件 Test conditions	数值Value	Unit 单位	TOL 公差	测试仪器 Tester
1	LS	100KHZ/1V	7.7	μH	10%	TH2830
2	DCR	@25°C	65	mΩ	max	TH2516
3	Q值	100KHZ/1V	60		Min	TH2830

三. 物料清单Material list

NO.	Material	Spec.
1	漆包绞线	0.08
2	铁氧体双槽硬磁片	43.5
3	铁氧体硬磁圆片	15
4	背胶	普通双面背胶带单手撕位42*0.05

深圳市中天迅通信技术股份有限公司	产品种类 Product type	无线充线圈 Wireless Charging coil
SHENZHEN ZTX COMMUNICATION TECHNOLOGY CO., LTD	版本 Ver.	A0

产品规格书 Product Specification

编号/Code	/
版本/Ver.	A0
页数/Page	4/4

 深圳市中天讯通信技术股份有限公司 SHENZHEN ZHONGTIAN XUN COMMUNICATION TECHNOLOGY CO., LTD.		<h2 style="color: red;">包装规范</h2>		文件编号 ZTX-QD-WI-ASSY-665	
产品型号	产品名称	上工序名称	版本	工序号/名称	岗位编号
LDS	7.7无线充电圈	外观	A1	包装	P01
物料明细表(物料明细参照ERP系统为准)					
NO	物料名称	材质/规格	用量	单位	
1	珍珠棉	350*250*60mm 25格珍珠棉+上盖5mm+纸棉5mm	1/400	套	
2	外箱	360*260*190mm K415K	1/800	个	
3	拉伸膜	宽10CM	不限量	卷	
治工具明细表					
NO	设备/工具名称	设备/工具规格	用量	单位	
1					
2					
3					
4					
环境要求					
1. 检测车间温度管控为:15°C-28°C; 湿度为: 35%-70%. 2. 检验区域工作面光照度要求: 800Lux-1200Lux. 3. 作业区域工作面光照度要求: 400Lux-800Lux.					
操作注意事项					
1) 操作人员需佩戴手套或手套套作业, 禁止裸手作业; 2) 作业过程产品需轻拿轻放, 防止产品表面划伤、碰伤; 3) 在包装环节或库房, 物料与内箱(或包装袋)的标签信息必须进行对比核对; 4) 不允许在非工位区域进行粘贴、更换标签、留存有标签; 5) 同一时间在同一工位只能同时放置和操作同一编码、同一批次物料, 不可混料, 如有异常, 及时上报当班班长。					
		步骤1: 每格装16pcs, 每盘25格, 共400pcs; 装入格内的成品引线统一朝一侧摆放, 避免封装过程中对引线造成伤害。 步骤2: 每两盘为一箱(800pcs)整齐摆放, 等待封装。 步骤3: 最上层用珍珠棉片封盖, 并用拉伸膜缠绕封盒, 放入纸箱中进行封箱。 步骤4: 填写物料标签贴于右上角, RoHS标签、月份标签贴于外标签旁。用胶精贴层数标签。			
					
版本	修订内容	修订日期	修订人		
A1	新发行	5月18日	向恒峰		
生产评审	品质审核	邓孝华	邓孝华	工程批准	苑非非
版本: A1 共3页; 第3页					

深圳市中天讯通信技术股份有限公司 SHENZHEN ZTX COMMUNICATION TECHNOLOGY CO., LTD	产品种类 Product type 版本 Ver.	无线充电圈 Wireless Charging coil A0
--	-------------------------------------	---