



# 规格书

for

**RC410 (RC420) 2.4G WIFI FPC 天线**

客户料号

本公司料号

HYZN-RC410 (RC420) 2.4G-WIFI-FPC

编制：曾小凤      审核：李明

日期： 2024. 06. 20

**深圳市铄点电子科技有限公司**

广东省深圳市光明区凤凰街道塘尾社区南太云创谷园区 2 栋 201

邮箱：[sz\\_shuodian@163.com](mailto:sz_shuodian@163.com)

电话：0755-86006322

传真：0755-86006323



## 目录

规格书.....	1
深圳市铄点电子科技有限公司.....	1
目录.....	2
1.双方确认.....	3
2.一般事项.....	4
3.产品一般规格.....	4
4.产品规格明细.....	5
4.1 产品结构参数.....	5
4.2 产品电性能测试数据.....	7
5. 产品包装方式.....	10
6. 文档履历.....	10



## 1.双方确认

### 1.1 客户确认签字

客户：

客户部门/职位	确认人签字	确认日期
硬件/射频		
结构		
项目经理		
商务/采购		
审核		

### 1.2 铄点科技确认签字

部门/职位	确认人签字	确认日期
天线工程师		
结构工程师		
项目经理		
QA		
审核		



## 2.一般事项

### 2.1 适用范围

RC410 (RC420) 2.4G WIFI 天线


### 2.2 使用温度范围

本产品使用温度范围-20 ~ +65 °C

### 2.3 保存温度范围

本产品保存于-30 ~ +75 °C

## 3.General product specification

NO.	ITEMS	DETAILS
1	Machine type	RC410 (RC420) 2.4GWIFI
2	Frequency band	2400MHz-2500MHz
3	VSWR	$\leq 2.0$
4	Gain	3.58dBi
5	Radiation Efficiency	$\geq 50\%$
6	impedance	50 $\Omega$
7	Antenna type	dipole
8	Antenna implementation form	FPC+1.13 coaxial line
9	Antenna picture	



## 4.产品规格明细

### 4.1 产品结构参数

#### 4.11 产品物料组成:

序号	材料	规格 (MM)
1	FPC	39.8*8mm 黑色
2	同轴线	一代端子 Ø1.13 170MM 黑色

#### 4.12 外观

产品外观良好，无伤痕、汗迹、突起等严重影响外观缺陷。

#### 4.13 结构尺寸

参考产品图纸:





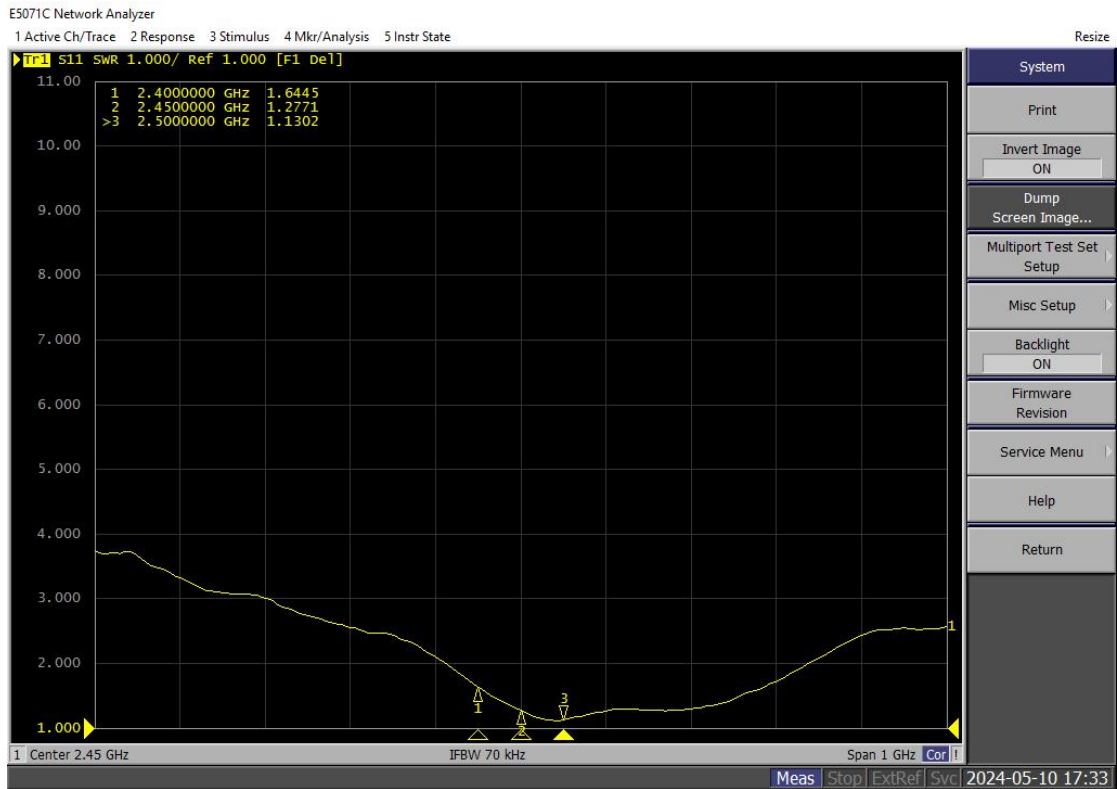
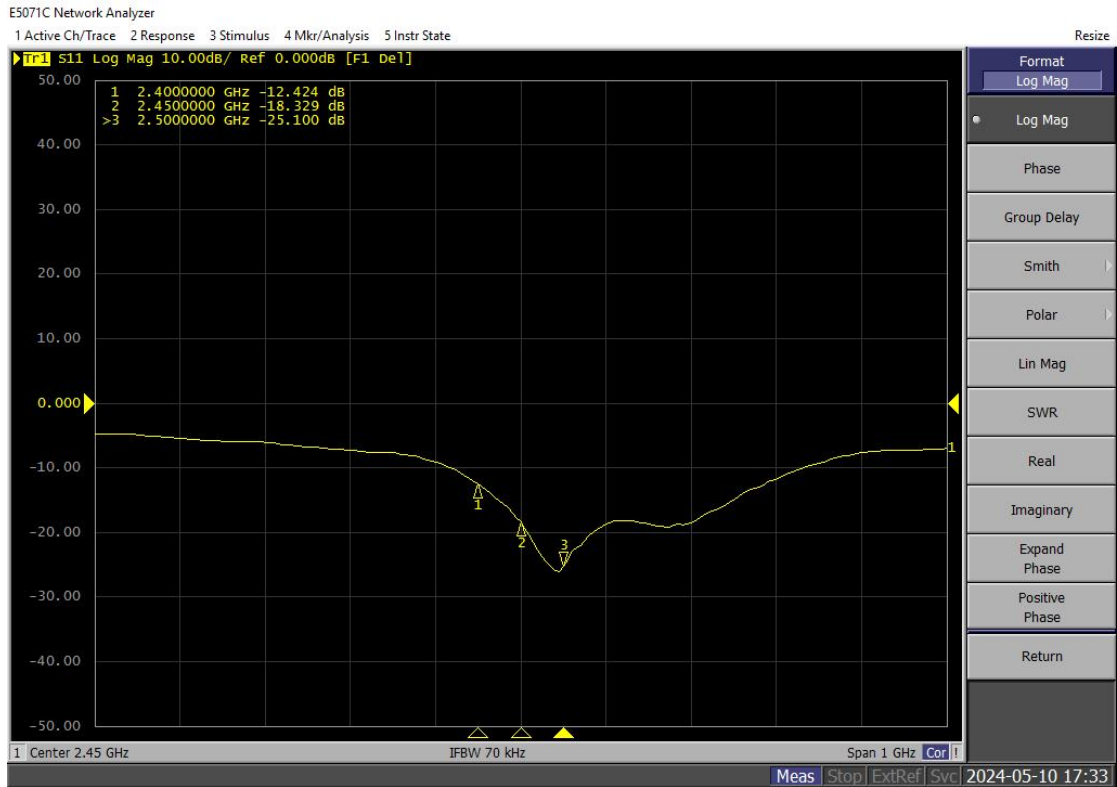
## 4.2 产品电性能测试数据

### 4.21 测试环境及仪器设备

<b>测试环境:</b> 温度: 10℃——+30℃ 相对湿度: ≤80% (+40℃) 大气压力: 750mmkg±30mmkg	<b>测试设备:</b> 网络分析仪 KEYSIGHT E5071C 多探头微波暗室
--	---

#### 4.22.1 Product electrical performance test data: 天线的 S11 图:

Marker (MHZ)	2400	2450	2500
Returnloss	-12.42	-18.32	-25.10
VSWR	1.64	1.27	1.13



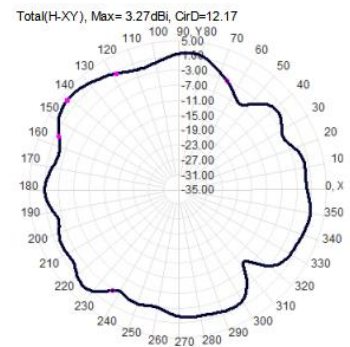
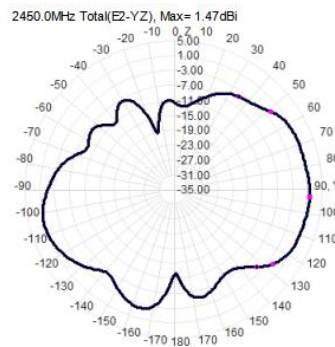
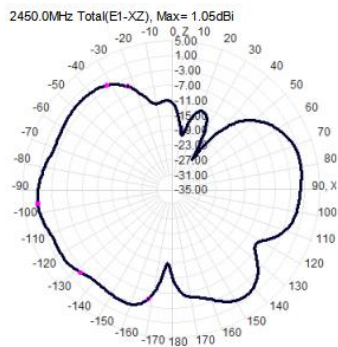
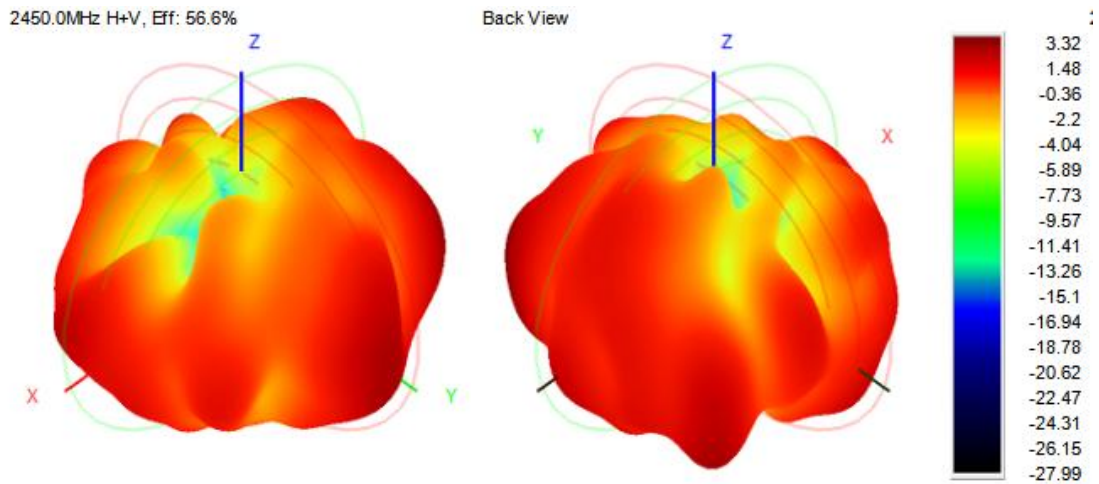




4.22.2 Effizienz der antenne:

频率 (MHz)	2400	2410	2420	2430	2440	2450	2460	2470	2480	2490	2500
Gain (dBi)	3.25	3.47	3.58	3.56	3.44	3.32	3.11	3.24	3.03	2.89	2.94
Efficient (%)	50.33	51.58	52.37	53.66	55.68	56.58	54.92	55.15	52.61	52.37	54.10

4.22.3 Diagramm der strahlenausrichtung der antenne:





## 5. 产品包装方式

包装方式:

自封袋包装, 每包 200PCS。

## 6. 文档履历

文件编号 Document No.	
日期 Release Date	2024/06/20
编制 Author	Hungjie
复核 Review	WH

### 文件历次表

### Revised History

Date	Version	Revised Record
2024/06/20	1.00	New Project