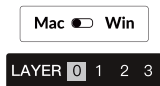
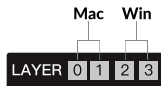


5、关于键盘键层说明

键盘有四层按键设置。
层0和层1是用于Mac系统。
层2和层3是用于Windows系统。

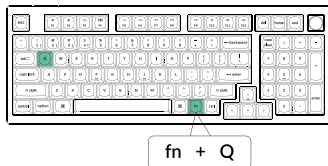
如果您的系统拨片切换到Mac档位，
层0将被激活。

如果您的系统拨片切换到Windows，
那么层2将被激活。
如果您在Windows系统模式下使用，
请对层2进行更改，而不是层0。
否则无法进行按键映射操作。

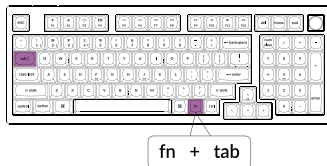


6、更改键盘背光模式以及快速关闭/开启键盘背光

组合fn+Q键，更改键盘背光模式

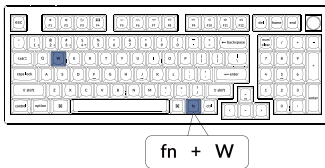


组合fn+tab键，可快速关闭/开启键盘背光

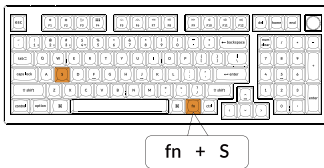


7、调整键盘背光亮度

组合fn+W键,提高键盘背光亮度

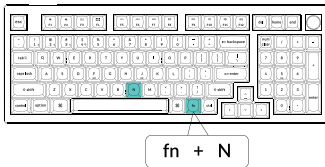


组合fn+S键,减少键盘背光亮度



8、切换按键无冲

组合fn+N键,可快速切换六键无冲/全键无冲



六键无冲: 键盘支持最多同时输入键位为六个

全键无冲: 键盘支持同时输入键位数量无限制

* 键盘默认为全键无冲

9、保修

由于V5 Max 无线机械键盘是可高度定制且易于组装的，所以键盘的任何一个部件出了问题，我们只会更换键盘有问题的部件而不是整个键盘。

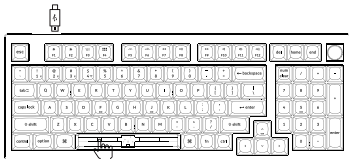


10、键盘组装教程

如果您没有安装过类似产品的经验，我们建议您观看我们网站上的键盘组装教程视频，然后再开始进行键盘组装。



11、恢复出厂模式



如果键盘出现了故障,不知道怎么办?

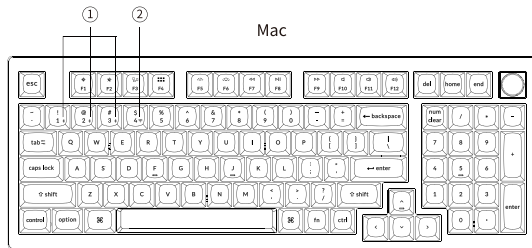
1. 从我们的网站为您的键盘下载正确的固件和QMK Toolbox;
2. 拔掉数据线,并将键盘拨动到Cable模式。
3. 拔掉空格键键帽,然后找到位于PCB上面的复位按钮;
4. 首先长按住复位键,然后将数据线插入键盘。
2秒后放开这个复位键,此时键盘会进入DFU模式;
5. 然后您可以使用QMK工具箱进行刷新固件的操作;
6. 烧录完成后,长按fn+J+Z将键盘恢复出厂设置。

* 步骤指南可以在我们的网站上找到。

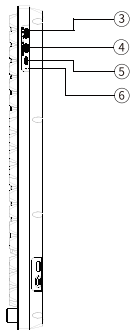
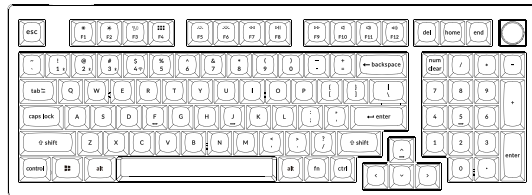
V5 Max 无线机械键盘规格

规格	
布局	96%
开关类型	机械轴体
宽度	148.7mm
长度	391.5mm
键盘下沿高度	21.5mm (不含键帽) / 30.8mm (含键帽高度)
键盘上沿高度	29.4mm (不含键帽) / 42.7mm (含键帽高度)
键盘脚垫高度	2mm
键盘倾斜角度	3.5° / 7.1° / 9.5°

V5 Max 无线机械键盘概述



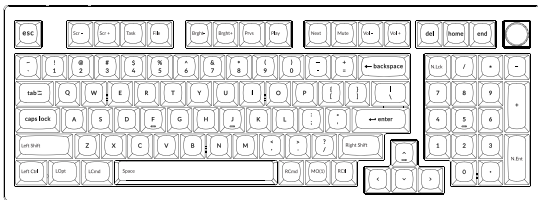
Windows



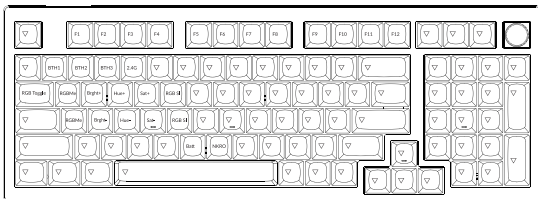
- ① 蓝牙指示灯
- ② 2.4G指示灯
- ③ G/Cable/BT (连接模式切换)
- ④ Win/Android Mac/iOS (OS 切换)
- ⑤ Type-C 充电口
- ⑥ 充电指示灯

按键布局

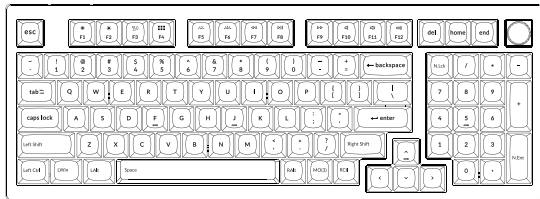
层0:当您的系统拨片切换到Mac档位的时候,层0将被激活使用。



层1:当您的系统拨片切换到Mac档位并组合fn/MO(1)键的时候,层1将被激活使用。

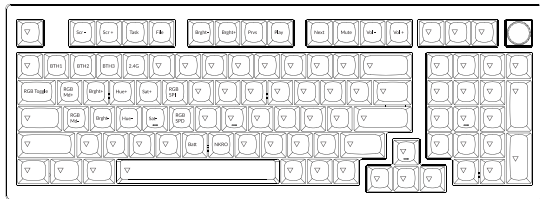


层2:当您的系统拨片切换到Windows档位的时候,层2将被激活使用。



LWin = Left Windows LAlt = Left Alt RAlt = Right Alt RCtrl = Right Ctrl

层3:当您的系统拨片切换到Windows档位并组合fn/MO(3)键的时候,层3将被激活使用。



V5 Max 无线机械键盘多媒体按键说明

按键说明		按键说明		按键说明	
Scr-	屏幕亮度-	RGBMD+	下一个RGB灯光模式	2.4G	2.4GHz连接设备
Scr+	屏幕亮度+	RGBMD-	上一个RGB灯光模式	Batt	电池电量
Bright-	键盘背光亮度-	Hue+	下一个灯光颜色	NKRO	全键无冲
Bright+	键盘背光亮度+	Hue-	上一个灯光颜色		
Prvs	上一曲	RGB SPI	RGB灯光速度+		
Play	播放/暂停	RGB SPD	RGB灯光速度-		
Next	下一曲	MO(1)	按住MO(1),层1将被激活		
Mute	静音	MO(3)	按住MO(3),层3将被激活		
Vol-	音量-	BTH1	蓝牙连接设备 1		
Vol+	音量+	BTH2	蓝牙连接设备 2		
RGB Toggle	关闭/开启键盘背光	BTH3	蓝牙连接设备 3		

功能说明

LED状态显示如下：

功能	LED位置	状态
充电	充电指示灯	充电—红灯常亮 满电—绿灯常亮
蓝牙 / 2.4GHz	蓝牙 / 2.4GHz通道指示灯	快闪—回连 常亮3秒,后熄灭—连接成功 慢闪—配对
大小写	大小写状态指示灯	白灯—大写 熄灭—小写

充电

将电线插入USB端口，将另一端插入键盘的端口。

充电指示灯：充电时，充电指示灯红灯长亮；大约5小时充电完成，指示灯绿色长亮。

*V5 Max键盘与所有USB端口兼容。要获得最佳信号和最快充电时间，建议采用USB3.0端口或5V-1A电源适配器。

*V5 Max可在2.4GHz / 有线 / 蓝牙 模式下充电。

*有线模式下，充电指示灯不会熄灭。

*本产品最高支持5V充电电压，和1A充电电流。因不当充电而产生的问题，我们概不负责。

背光灯

- 短按组合键“Fn+Tab”可关闭/开启键盘背光。
- 短按组合键“Fn+Q” / “Fn+A”可切换背光效果。

2.4GHz / 蓝牙 / 有线模式

2.4GHz模式

1. 将键盘2.4GHz接收器连接至设备端口的USB接口
2. 将键盘“模式切换”拨动到“G”位置 (2.4GHz模式)，键盘将自动连接到您的设备。

* 长按“Fn+4”组合键4秒可以对键盘进行强制配对。配对过程中建议键盘和接收器的距离不超过20cm。

蓝牙模式

1. 将键盘“模式切换”拨动到 BT 位置。
2. 键盘背光灯将打开。
3. 长按“Fn+1”键4秒激活蓝牙配对 (蓝牙指示灯闪烁3分钟)。
4. 在你的装置上搜索蓝牙装置“Keychron V5 Max”并连接它 (配对成功后蓝牙指示灯熄灭)。

注意:此键盘支持通过组合键“Fn+1” / “Fn+2” / “Fn+3”依次配对最多3台设备。

* 因蓝牙版本较多等原因，初次连接可能出现连接缓慢或连接失败等问题，请耐心等待检查设备设置是否正确。

切换至蓝牙装置

短按组合键“Fn+1” / “Fn+2” / “Fn+3”切换到其他装置。

*切换过程可能会因切换频繁或切换速度过快，导致延迟，此时请耐心等待或重新切换。

回连

1. 将键盘切换到Bluetooth位置启动键盘。
2. 蓝牙指示灯快闪3秒，自动对上一次配对的设备。
3. 如蓝牙指示灯熄灭，可按任何按键再次进入回连状态。

* 键盘必须曾经配对该装置才能实现此功能。

有线模式

1. 将键盘“模式切换”拨动到 Cable 位置（没插USB线的时候键盘无任何反应）。
 2. 使用本产品USB Type-C线连接电脑即可使用。
 3. 键盘背光灯将打开。
- * 在有线模式下，键盘不会自动进入省电模式。

关闭键盘

将模式开关拨动到Cable，拔掉电源线，此时键盘关闭所有模式。

疑难排解

我无法将键盘与我的设备配对蓝牙。

答：确认您要配对的设备可使用蓝牙。

重新启动设备并尝试再次与键盘配对。

注意：在Windows计算机上，新的蓝牙连接有时需要额外的软件更新 - 在出现表示成功完成的消息后，该过程可能仍在进行中。配对后至少等待20分钟，以确保在重新启动计算机之前完成所有更新。

确认设备配置可接受蓝牙连接(Windows)并支持外部键盘(HID配置文件)。

转到蓝牙装置>打开设置，然后选择以下复选框：

允许蓝牙设备找到这台电脑

允许蓝牙设备连接到这台电脑

当蓝牙设备想要连接时提醒我

我的键盘无法使用蓝牙。

答：请打开您的电脑/智能手机上的蓝牙设置>选择键盘并删除此设备/取消配对，然后重启您的设备；关闭并重新打开键盘，然后重新连接到您的设备。

2.4GHz / 蓝牙连接或在10米内受干扰。

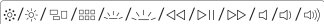
答：检查键盘是否放在可能干扰无线信号金属表面上。

第三方输入工具与键盘不兼容。

答：由于Windows/Android操作系统的兼容性、版本、品牌和驱动程序，使用键盘时，第三方输入工具可能会受到影响。请确保您的操作系统和驱动程序是最新的。

某些多媒体键或功能键在设备上不起作用。

答：由于设备的兼容性，系统版本，驱动程序等原因，某些多媒体键或者功能键可能无法使用。

*多媒体键：

功能键：

安全预防措施：

防止儿童接触到产品、附件和包装部件，以防止任何意外和窒息的危险。

保持产品干燥，避免腐蚀。

不要将产品暴露在低于-10°C (5°F) 或高于50°C (131°F) 的极端温度下，以保持键盘的寿命。

Keychron, Inc.
Dover, DE 19901, United States

<https://www.keychron.com>

通过以下方式与我们联系

Support@keychron.com

 @keychron

 @keychron

 @keychronMK

Keychron设计

中国制造

中国区总代：渴创技术（深圳）有限公司
执行标准：GB/T 14081-2010
售后热线：400-0766268
地 址：深圳市龙岗区坂田街道大发埔社区
大发路24号文坑工业区2栋201