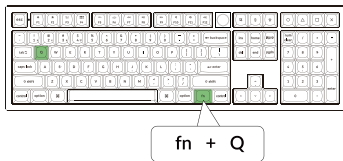
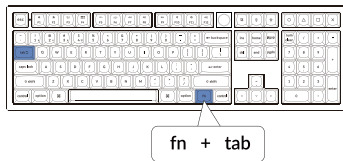


7 更改键盘背光模式以及快速关闭/开启键盘背光

组合fn+Q键,更改键盘背光模式。

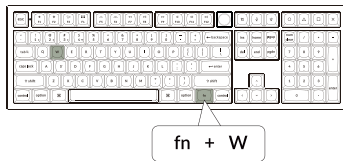


组合fn+tab键,可快速关闭/开启键盘背光。

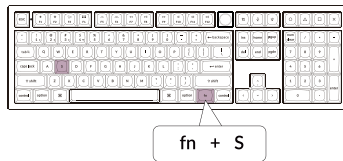


8 调整键盘背光亮度

组合fn+W键,提高键盘背光亮度。

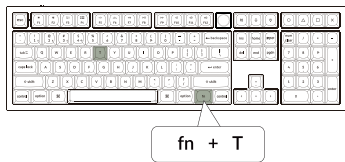


组合fn+S键,减少键盘背光亮度。

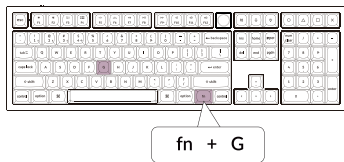


9 调整背光速度

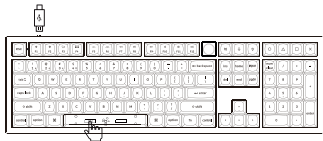
组合fn+T键,增加光效速度。



组合fn+G键,降低光效速度。



10 恢复出厂模式



如果键盘出现了故障,不知道怎么办?

1. 从我们的网站为您的键盘下载正确的固件和QMK Toolbox;
2. 拔掉数据线,并将键盘拨动到Cable模式。
3. 拔掉空格键键帽,然后找到位于PCB上面的复位按钮;
4. 首先长按住复位键,然后将数据线插入键盘。
2秒后放开这个复位键,此时键盘会进入DFU模式;
5. 然后您可以使用QMK工具箱进行刷新固件的操作;
6. 烧录完成后,长按fn+J+Z将键盘恢复出厂设置。

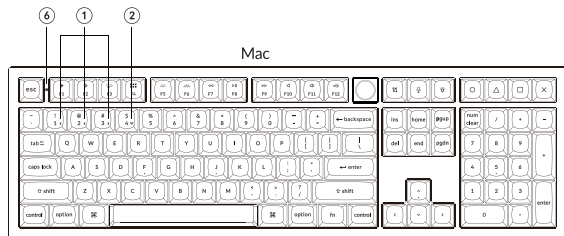
*步骤指南可以在我们的网站上找到。

11 保修

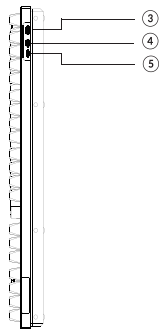
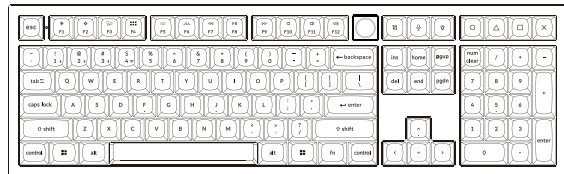
由于Q6 Max客制化键盘是可高度定制且易于组装的，所以键盘的任何一个部件出了问题，我们只会更换键盘有问题的部件而不是整个键盘。



Q6 Max 键盘概述



Windows



- ① 蓝牙指示灯
- ② 2.4 GHz指示灯
- ③ G Cable BT (连接模式切换开关)
- ④ Win/Android Mac/iOS (OS切换开关)
- ⑤ 充电口
- ⑥ 充电指示灯

Q6 Max 键盘规格

按键: 108键

轴: 机械轴

电池: 4000mAh

电池续航: 100小时(无线模式下开启最低背光亮度)

充电时间: 5小时

充电端口: USB Type-C

模式: 2.4 GHz / 有线 / 蓝牙

无线工作距离: 最长10米(开放空间)

蓝牙设备名称: Keychron Q6 Max

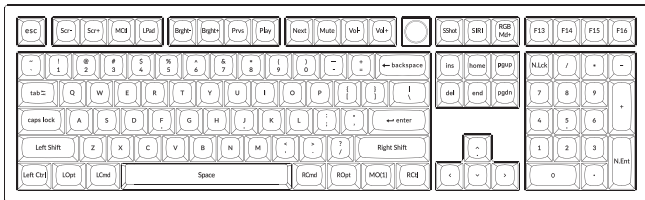
功能说明

LED状态显示如下:

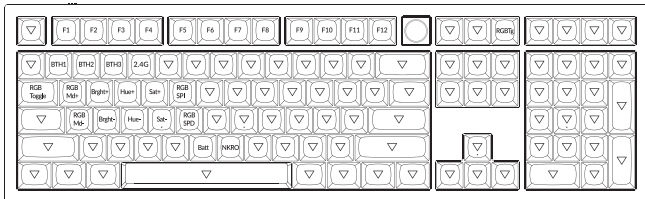
功能	LED位置	状态
充电	充电指示灯	充电—红灯常亮 满电—绿灯常亮 低电量—慢闪
蓝牙 / 2.4 GHz	蓝牙 / 2.4 GHz通道指示灯	快闪—回连 熄灭—连接成功 慢闪—配对
大小写	大小写状态指示灯	白灯—大写 熄灭—小写

按键布局

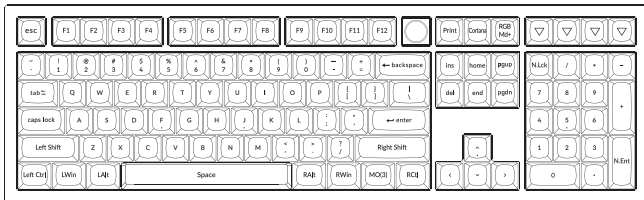
层0: 当您的系统拨片切换到Mac档位的时候,层0将被激活使用。



层1: 当您的系统拨片切到Mac档位并组合fn/MO(1)键的时候,层1将被激活使用。

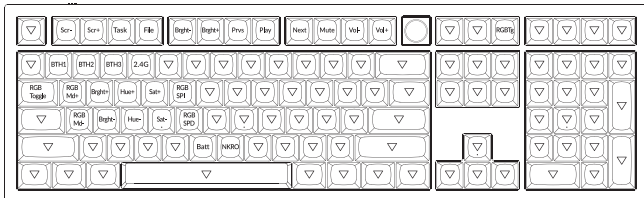


层2:当您的系统拨片切到Windows档位的时候,层2将被激活使用。



LWin = Left Windows LAlt = Left Alt RWin = Right Windows RAlt = Right Alt RCtrl = Right Ctrl

层3:当您的系统拨片切到Windows档位并组合fn/MO(3)键的时候,层3将被激活使用。



Q6 Max 客制化键盘多媒体按键说明

按键说明	
Scr-	屏幕亮度-
Scr+	屏幕亮度+
Bright-	键盘背光亮度-
Bright+	键盘背光亮度+
Prvs	上一曲
Play	播放/暂停
Next	下一曲
Mute	静音
Vol-	音量-
Vol+	音量+
RGB Toggle	关闭/开启键盘背光
RGBMD+	下一个RGB灯光模式

按键说明	
RGBMD-	上一个RGB灯光模式
Hue+	下一个灯光颜色
Hue-	上一个灯光颜色
RGB SPI	RGB灯光速度+
RGB SPD	RGB灯光速度-
MO(1)	按住MO(1),层1将被激活
MO(2)	按住MO(2),层2将被激活
MO(3)	按住MO(3),层3将被激活
MO(4)	按住MO(4),层4将被激活
BTH1	蓝牙连接设备 1
BTH2	蓝牙连接设备 2
BTH3	蓝牙连接设备 3

按键说明	
Sat+	饱和度+
Sat-	饱和度-
2.4G	2.4 GHz连接设备
Batt	电池电量
NKRO	全键无冲

充电

将电线插入USB端口，将另一端插入键盘的端口。

充电指示灯：充电时，红色电池指示灯常亮；在约5小时内完全充电，指示灯绿色长亮，低电量时红灯闪烁。

*Keychron Q6 Max键盘与所有USB端口兼容。要获得最佳信号和最快充电时间，建议采用USB3.0端口或5V-1A电源适配器。

*Keychron Q6 Max可在2.4 GHz/有线/蓝牙模式下充电。

*有线模式下，充电指示灯不会熄灭。

*本产品最高支持5V充电电压，和1A充电电流。因不当充电而产生的问题，我们概不负责。

背光灯

- 短按组合键“fn+tab”或“fn+旋钮(按压)”可关闭/开启键盘背光。

- 短按组合键“fn+Q”/“fn+A”可切换背光效果。

2.4 GHz / 蓝牙 / 有线模式

2.4 GHz模式

1. 将键盘2.4 GHz接收器连接至设备端口的USB接口

2. 将键盘“模式切换”拨动到“G”位置(2.4 GHz模式)，键盘将自动连接到您的设备。

*长按“fn+4”组合键4秒可以对键盘进行强制配对。配对过程中建议键盘和接收器的距离不超过20cm。

有线模式

1. 将键盘“模式切换”拨动到 Cable 位置（没插USB线的时候键盘无任何反应）。

2. 使用本产品USB Type-C线连接电脑即可使用。

3. 键盘背光灯将打开。

*在有线模式下，键盘不会自动进入省电模式。

蓝牙模式

1. 将键盘“模式切换”拨动到 BT 位置。
2. 键盘背光灯将打开。
3. 长按“fn+1”键4秒激活蓝牙配对(蓝牙指示灯闪烁3分钟)。
4. 在你的装置上搜索蓝牙装置“Keychron Q6 Max”并连接它(配对成功后蓝牙指示灯熄灭)。

注意:此键盘支持通过组合键“fn+1”/“fn+2”/“fn+3”依次配对最多3台设备。

*因蓝牙版本较多等原因,初次连接可能出现连接缓慢或连接失败等问题,请耐心等待检查设备设置是否正确。

切换至蓝牙装置

短按组合键“fn+1”/“fn+2”/“fn+3”切换到其他装置。

*切换过程可能会因切换频繁或切换速度过快,导致延迟,此时请耐心等待或重新切换。

回连

1. 将键盘切换到Bluetooth位置启动键盘。
2. 蓝牙指示灯快闪4秒,自动配对上一次配对的设备。
3. 如蓝牙指示灯熄灭,可按任何按键再次进入回连状态。

*键盘必须曾经配对该装置才能实现此功能。

关闭键盘

将模式开关拨动到Cable,拔掉电源线,此时键盘关闭所有模式。

系统切换

1 — MacOS / iOS

连接到Mac或iOS操作系统时, 请将键盘上方系统开关拨至Mac/iOS。

2 — WINDOWS / 安卓

当键盘连接到 Windows 或 Android 操作系统时, 请将键盘上方系统开关拨至Win/Android。

注:由于Windows/安卓OS的兼容性、版本、品牌和驱动程序,某些多媒体键的功能可能不能被使用。我们还建议不要频繁切换操作系统,因为它可能会影响键盘的操作。

疑难排解

我无法将键盘与我的设备配对。

答: 确认您要配对的设备可使用蓝牙。

重新启动设备并尝试再次与键盘配对。

注意: 在Windows计算机上, 新的蓝牙连接有时需要额外的软件更新 - 在出现表示成功完成的消息后, 该过程可能仍在进行中。配对后至少等待20分钟, 以确保在重新启动计算机之前完成所有更新。

确认设备配置可接受蓝牙连接(Windows)并支持外部键盘(HID配置文件)。

转到蓝牙装置>打开设置, 然后选择以下复选框:

允许蓝牙设备找到这台电脑

允许蓝牙设备连接到这台电脑

当蓝牙设备想要连接时提醒我

无法使用蓝牙

答: 请打开您的电脑/智能手机上的蓝牙设置>选择键盘并删除此设备/取消配对, 然后重启您的设备; 关闭并重新打开键盘, 然后重新连接到您的设备。

2.4 GHz / 蓝牙连接或在10米内受干扰。

答：检查键盘是否放在可能干扰无线信号的金屬表面上。

第三方输入工具与键盘不兼容

答：由于Windows / Android 系统的兼容性、版本、品牌和驱动程序，第三方输入工具在使用键盘时或被影响。请确保你的作业系统和驱动程序为最新版本。

某些多媒体键或功能键在设备上不起作用。

答：由于设备的兼容性，系统版本，驱动程序等原因，某些多媒体键或者功能键可能无法使用。

*多媒体键：

功能键：

安全预防措施：

防止儿童接触到产品、附件和包装部件，以防止任何意外和窒息的危险。

保持产品干燥，避免腐蚀。

不要将产品暴露在低于-10°C (5°F) 或高于50°C (131°F) 的极端温度下，以保持键盘的寿命。

Keychron, Inc.

Dover, DE 19901, United States

<https://www.keychron.com>

通过以下方式与我们联系

Support@keychron.com

 @keychron

 @keychron

 @keychronMK

Keychron设计

中国制造

中国区总代：渴创技术（深圳）有限公司

执行标准：GB/T 14081-2010

售后热线：400-0766268

地 址：深圳市龙岗区坂田街道大发埔社区
大发路24号文坑工业区2栋201