



技术要求：

- 1.材质使用黑底PC，背3M胶，表面覆膜，粘贴于咬花纹注塑件上
厚度 $0.25\pm 0.05\text{mm}$ (含背胶的厚度)；
- 2.套印、冲裁居中，无毛边；
- 3.高湿温测试（温度 60°C 、湿度93%环境下48小时）不起翘、不收缩；
- 4.用沾有汽油的棉布以15N的力对表面文字擦拭15S后无异常；
- 5.未注公差-0.5mm.