

样品

样品数量 ▶ 10套

出血线	——
切刀	——
压线	——
齿刀	——
开槽	——
半穿	——
粘合	——

比例 1:1 单位 mm

未注尺寸请参考图面尺寸或3D尺寸



印刷颜色 ▶ 同60机器黑色底+White	成品尺寸 ▶ 99 × 39mm	制作工序 ▶ 印刷+耐磨哑油+模切	检测标准 ▶ 必须符合欧盟相关规范及睿米质量管理要求, 如ROHS 2.0 REACH、PAHs、POPs、CP65、WEEE、美国、欧洲国内的包装指令等要求
物料材质 ▶ 80g高粘度油胶合成纸	特种工艺 ▶	纹理要求 ▶ 二选一	工艺要求 ▶ 色相正确、印迹牢固、套印准确、各色套印 模切走位 ≤ ± 0.5mm 不露杂色, 套印误差 ≤ 0.1mm
历史版本 ▶			
修改点 ▶			
修改人 ▶			

商品ID

SKU编码

商品名称

69码

产品型号

图号

物料号

物料名称

RM-2266-400073

30301002899

RM66海外众筹扫拖机器人主机铭牌名称修改(1C661EUW)

ROIDMI

提供单位 ▶ 无锡睿米信息技术有限公司

项目名称 ▶ RM66扫拖机器人

版本号 ▶ V0.1

设计时间 ▶ 2022.04.27

设计于 ▶ 刘星邦

设计审核 ▶ 张志强

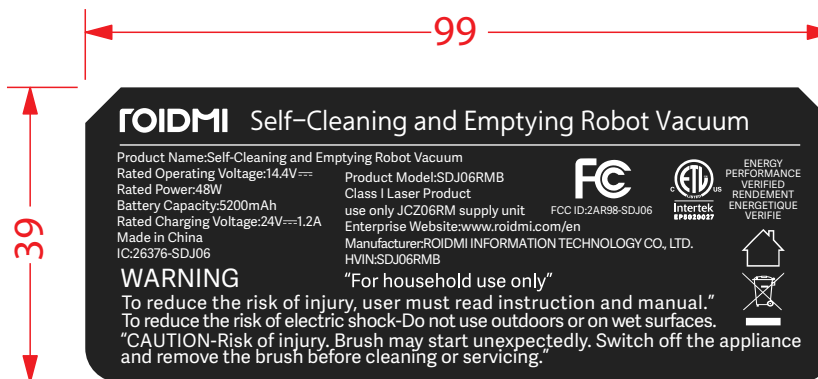
样品

样品数量 ▶ 10套

出血线	——
切刀	——
压线	——
齿刀	——
开槽	——
半穿	——
粘合	——

比例 1:1 单位 mm

未注尺寸请参考图面尺寸或3D尺寸



印刷颜色 ▶ 同60机器黑色底+White	成品尺寸 ▶ 99 × 39mm	制作工序 ▶ 印刷+耐磨哑油+模切	检测标准 ▶ 必须符合欧盟相关规范及睿米质量管理要求, 如ROHS 2.0 REACH、PAHs、POPs、CP65、WEEE、美国、欧洲国内的包装指令等要求
物料材质 ▶ 80g高粘度油胶合成纸	特种工艺 ▶	纹理要求 ▶ 二选一	工艺要求 ▶ 色相正确、印迹牢固、套印准确、各色套印 模切走位 ≤ ± 0.5mm 不露杂色, 套印误差 ≤ 0.1mm
历史版本 ▶			
修改点 ▶			
修改人 ▶			