

承认书

客户名称: 视源

项目名称: OD.P.SCSD16.MT926

客户料号: _____

博安通料号: 74300061

规格描述: 内置天线-2.4 / 5G-灰色 1.13 锡锡线-1 代端子
-L=155mm-FPC-26.2×25.4mm

出厂签章:

编写	审核	批准
黄飞辉	胡冲	刘立华

客户承认签章:

检查	审核	批准

博安通联系方式

业务联系人: 张艳花	手机: 13510808863	邮箱: zhangyh@tech-now.com
技术联系人: 刘立华	手机: 13590104459	邮箱: liulh@tech-now
品质联系人: 雷浩	手机: 15681917991	邮箱: sc_qe2@tech-now.com

文件制定/修订/废止履历表

版本	日期	制定/修订内容	制定	核准
A0	2022.06.22	首次制定	黄飞辉	胡冲/刘立华

目录

1、封面	1
2、目录	3
3、产品图面	4
4、性能参数表	5
5、电气性能测试报告	6-8
6、材料成份及有害物质表	9
7、禁用物质保证	10
8、包装规范	11
9、天线安装示意图	12
10、原材料可靠性测试报告	13-14

3、产品图面

版次		修改日期	修订内容
A0		22-06-22	

正视图

技术要求

1: 天线焊接部位牢固, 线缆尺寸准确(端子维持力 $\geq 1\text{Kgf}$).

2: 丝印颜色为亮白色, 字体清晰不易脱落.

3: "*"为IQC重点检验尺寸.

4: 包装以及品质标准分别参考博安通包装规范和博安通品质标准.

5: 材料符合ROHS2.0要求.

6: 端子杯口不区分朝向.

序号	零件名称	备注	设计	唐海林	数量	比例	单位	名称
①	1代RF端子		1>X			1:1	mm	内置天线-2.4/5G-灰色1.1.13
②	同轴线		1~9.99					锡锡线-1代端子- L=155mm-FPC-26.2×25.4mm
③	FPC		10~19.99					Y202205310738
			20~39.99					74300061
			40~					
第 1 张 共 1 张								
中山市博安通通信技术有限公司								

4、性能参数

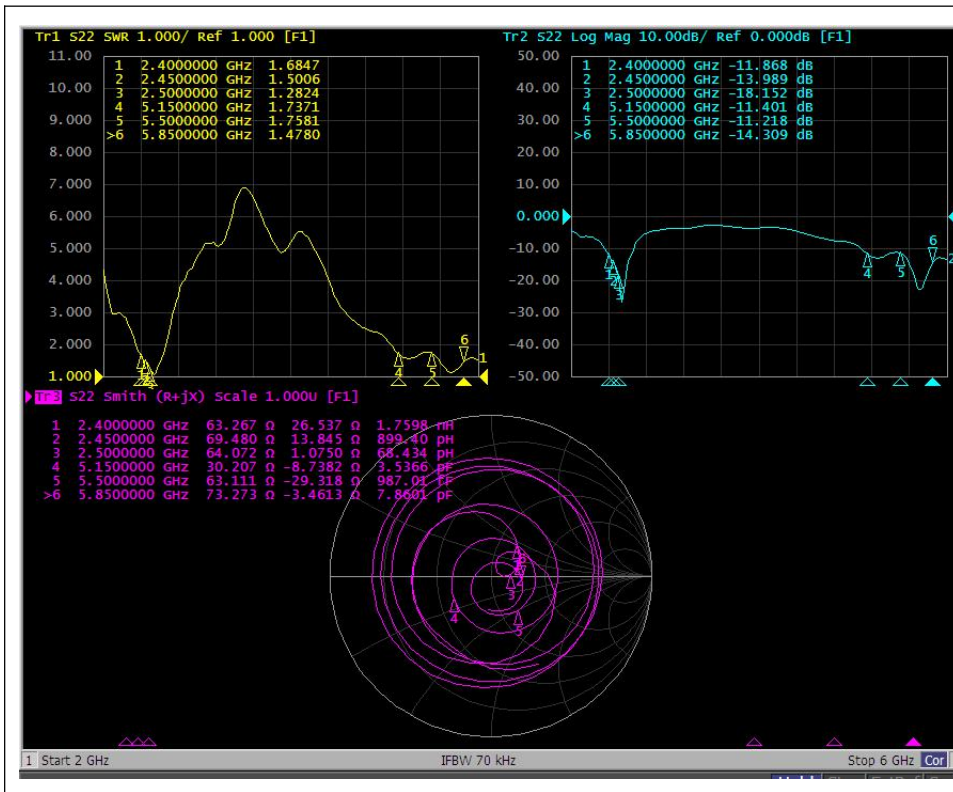
电气参数	
频率范围	2400~2500/5150~5850MHz
输入阻抗	50 Ω
驻波比	对照工程封样
功率容量	<10w
极化方式	线极化
辐射方向	全向
接头型号	端子
机械参数	
线长	155 ± 3mm
端子维持力	≥1kgf
同轴电缆	灰色1.13锡锡线
盐雾测试	24H
环境参数	
工作温度	-30℃~65℃

5、电气性能测试报告（整机）

S11 Parameter WIFI 位置 1



WiFi 位置 2



驻波比数据

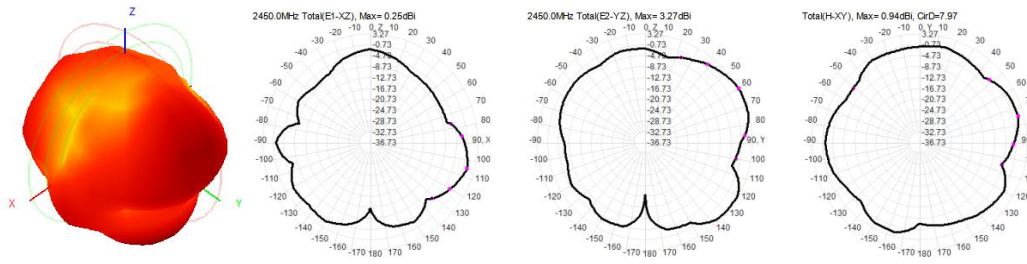
Freq (MHz)	2400	2450	2500	5150	5500	5850
WIFI 位置 1	1.29	1.18	1.64	1.68	1.51	1.20
WIFI 位置 2	1.68	1.50	1.28	1.73	1.75	1.47

➤ 天线暗室测试数据

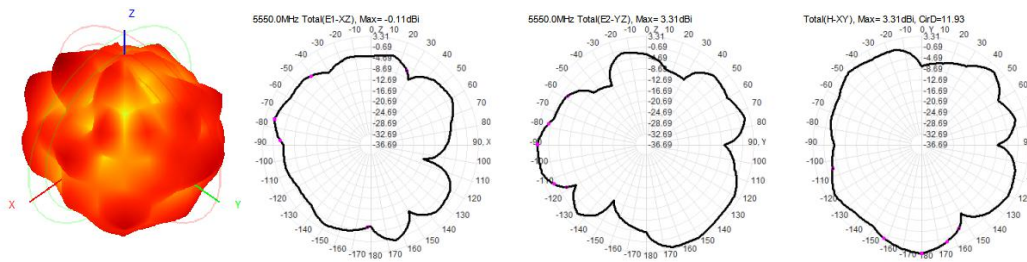
Frequen cy (MHz)	WiFi 位置 1		WiFi 位置 2	
	Gain (dBi)	Efficiency (%)	Gain (dBi)	Efficiency (%)
2400	4.41	61.69	4.05	46.99
2410	4.35	62.22	4.03	48.77
2420	4.40	62.24	3.90	49.98
2430	4.35	61.56	3.63	50.62
2440	3.85	59.17	3.05	56.03
2450	4.20	61.05	3.59	58.56
2460	3.92	58.90	3.63	58.23
2470	3.82	58.47	3.83	60.43
2480	3.77	58.80	4.10	62.27
2490	3.33	54.45	4.04	61.36
2500	3.26	54.85	4.23	62.78
5150	4.68	53.57	4.26	55.93
5250	4.72	51.67	4.02	58.52
5350	3.87	57.40	4.60	53.74
5450	3.34	52.08	4.69	54.51
5550	3.56	54.01	4.76	50.00
5650	4.66	53.61	4.62	55.38
5750	4.29	52.25	5.10	54.93
5850	5.19	54.70	4.57	50.89

➤ 天线方向图

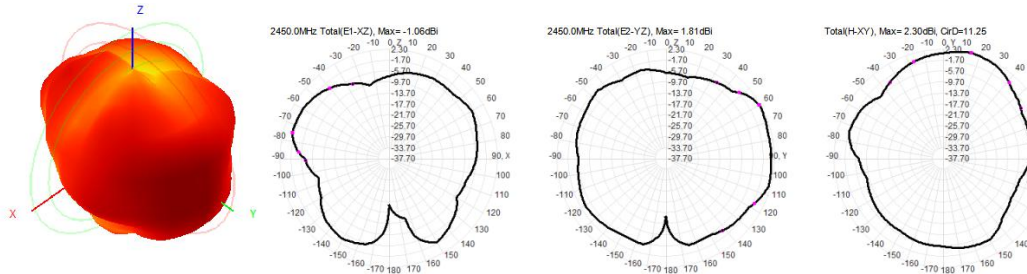
WiFi 位置 1-2450MHz



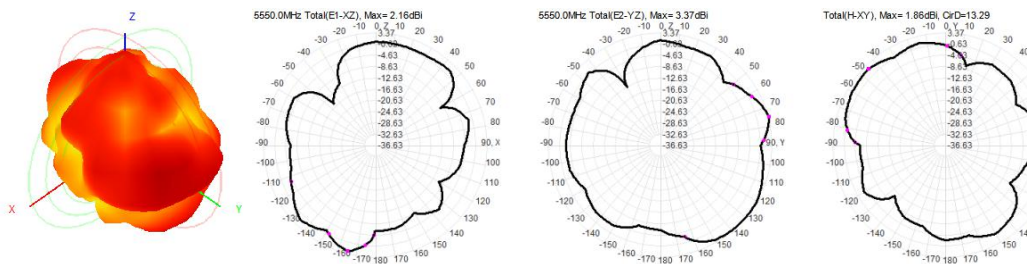
WiFi 位置 1-5550MHz



WiFi 位置 2-2450MHz



WiFi 位置 2-5550MHz



6、材料成份及有害物质表

原材料清单																			
供应商名称: 中山市博安通通信技术有限公司				供应商授权代表: 袁进军				联系电话: 18998784314				日期: 2022.06.22							
Material Name (物料名称)	Raw Material Name (原材料名称)	Raw Material description (原材料描述)	Raw Material Supplier (原材料供应商)	Banned Substance Content/ppm (禁止物质内容/ppm)										Test Lab 检测机构	Test Report 检测报告	Test Report Number (检测报告号)	Test Date (测试日期)	Exempt from Clarification (豁免说明)	Remark (备注)
				Pb (铅)	Cd (镉)	Hg (汞)	Cr+6 (六价铬)	PBBs (聚溴化苯)	PBDEs (聚溴化苯醚)	邻苯二甲酸二(2-乙基己)酯 (DEHP)	邻苯二甲酸丁酯 (DBP)	邻苯二甲酸二丁酯 (BBP)	邻苯二甲酸二异丁酯 (DIBP)						
内层天线-WIFI-1-灰色 1.13磁棒线-1代端子 L=155mm FPC-26.2*25.4mm	1.13线	镀锌铜线	电镀通	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	SGS		CANEC2113747201	2021/7/30	N	
		FEP	电镀通	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	SGS		NGBML2200124301	2022/1/27	N	
		灰色FEP	电镀通	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	SGS		NGBML2104809215	#####	N	
	端子	C5210	形美	5	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	SGS		CANEC2201952007	2022/2/18	N	
		镀锌	形美	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	CTI		A2210394436101002	2021/9/22	N	
		镀金	形美	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	CTI		A2210394436101001	2021/9/22	N	
	FPC	PI	博永凯	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	SGS		SHAEC22202460504	2022/2/21	N	
		黑油墨	博永凯	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	SGS		ETR21805816	2021/9/6	N	
		OSP	博永凯	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	EMTEK北测		DGC211011006MC02	2021/10/4	N	
		308471	博永凯	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	SGS		SHAEC2118730101	2021/9/4	N	
	以下空白																		

说明: 所填材料必须是均质材料, 即具有一致组成的材料, 或者多种材料组成的不能通过旋开、切割、破碎、研磨、摩擦等机械手段拆分成不同材料的材料
 声明: 上述所提供给源源电子科技有限公司的材料环保信息真实、可靠, 我司愿意承担所有因违约而导致贵司遭受的经济损失和法律责任。

7、禁用物质保证

禁用物质保证(Certification of Restricted Substance)

我方保证所提供的物料，完全遵守签核的广州视源电子科技有限公司/或其子公司的质量和环保协议中的各项条款，物料中禁用物含量，符合最新版《有害物质管理规范》中的各项标准。

We hereby certify that all the Material fully conform to the requirements of the ShiRuan/or its affiliated companies Declaration of Conformity that had been signed, and the maximum concentration value of restricted substance in Materials comply with the latest 《Regulations on the management of hazardous substances.》



产品包装规范

PACKING CRITERION

产品料号：74300061

产品规格：内置天线-2.4 / 5G-灰色 1.13 锡锡线-1 代端子-L=155mm-FPC-26.2×25.4mm

一、标签要求（根据客户名称参考对应的成品标签制作要求，无要求即按普通标签要求）

内标签 长 10cm 宽 6cm 左右

需方	*****		
供方	中山市博安通通信技术有限公司		
物料编码	*****		
生产单号	*****		
品名规格	*****	检验员	**
数量/单位	*****	日期	*****
追溯码	*****	流水号	**

外标签 长 10cm 宽 6cm 左右

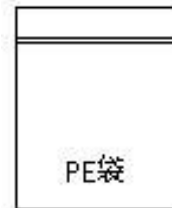
需方	*****		
供方	中山市博安通通信技术有限公司		
物料编码	*****		
生产单号	*****		
品名规格	*****	检验员	**
数量/单位	*****	日期	*****
追溯码	*****	流水号	**

二、装箱要求

作业说明：

1. 内包装：

产品 50 PCS/小袋，
 200 PCS/大袋



2. 外包装：

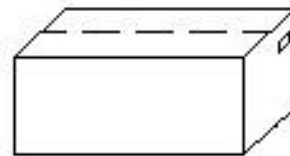
根据实际包装定数量/箱



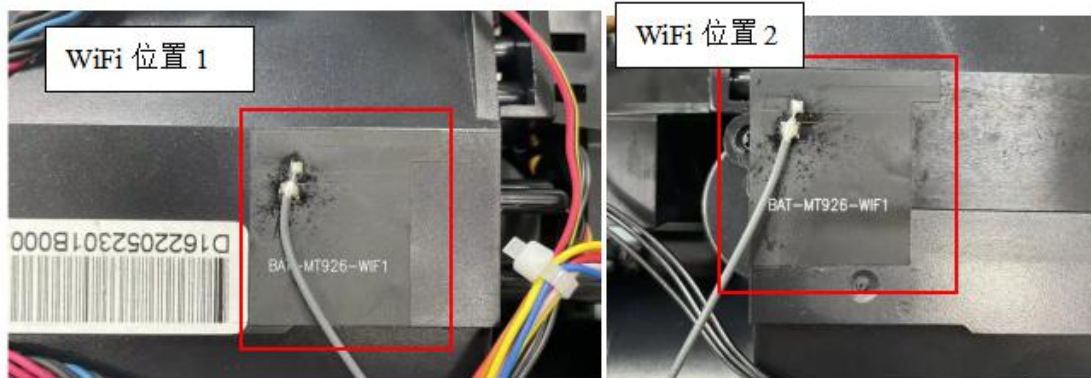
纸箱

注意事项：

1. 是否要增设隔板、珍珠棉；
2. 标签的贴附，如 ROHS 等；



9、天线安装示意图



10、原材料可靠性测试报告

品名范围		FPC	试验数量	20pcs	试验日期	2022.4.26														
试验设备名称		盐雾测试机、恒温恒湿、锡炉、高低温冷热冲击																		
评级标准		GB/T6461-1986	<input checked="" type="checkbox"/> 盐雾试验	GB/T2423.2-2001	<input checked="" type="checkbox"/> 环境试验	其它:														
选择	序号	物料类别																		
<input type="checkbox"/>	1	PCB																		
<input checked="" type="checkbox"/>	2	FPC																		
<input type="checkbox"/>	3	泡棉																		
试验类型		<input checked="" type="checkbox"/> 物料	<input type="checkbox"/> 成品	<input checked="" type="checkbox"/> 样品																
选择	序号	试验项目	试验条件			判定标准														
<input type="checkbox"/>	1	盐雾测试	1. 配制浓度 (5±1) %，雾化后的收集液，不得重复使用，将雾化前的盐溶液置于 35±2℃ 环境，确保盐溶液的 pH 值为中性 (6.5~7.2)； 压力桶温度 47±1℃，喷雾压力保持在 1.00±0.01kgf/cm ² ，喷雾量 1.0~2.0ml;/80cm ² /h； 试验室温度 35±1℃，湿度须保持在 >85%RH； 2. 在工作空间内任一位置，用面积为 80cm ² 的漏斗收集连续雾化24h的盐雾沉降量，平均每小时收集到 1.0~2.0ml 的溶液。 3. 试验时间： <input type="checkbox"/> 12h <input type="checkbox"/> 24h			1. 表面不可有氧化、锈蚀现象面积≤0.1% (保护等级不低于9级) 2. 内置其它区域盐雾试验后的氧化/生锈面积>0.5~1.0% (保护等级不低于7级)														
<input checked="" type="checkbox"/>	2	高温高湿	温度：80℃，湿度：80%持续24h			1. 试验前后外观要求：不可发生变色，开裂，变形，表面油漆/油墨无脱落、起泡等不良； 2. PCB板不可有分层，FPC/泡棉背胶 (A面) 与基材不可脱离，背胶 (B面) 粘贴于不锈钢盘表面不可脱胶、翘角等不良。														
<input checked="" type="checkbox"/>	3	高低温冷热冲击	温度：80℃，持续2小时，-40℃持续2小时，共6个循环，共24小时			1. 试验前后外观要求：不可发生变色，开裂，变形，表面油漆/油墨无脱落、起泡等不良； 2. PCB板不可有分层，FPC/泡棉背胶 (A面) 与基材不可脱离，背胶 (B面) 粘贴于不锈钢盘表面不可脱胶、翘角等不良。														
<input checked="" type="checkbox"/>	4	可焊性测试	1. 温度：18~30℃、湿度：≅80%RH 2. 350度温度焊接2秒			1. 焊接后，焊盘吃锡面积≥95%； 2. PCB焊盘维持力≥0.5kgf； 3. FPC焊盘维持力≥0.5kgf (1对1材质)，≥0.3kgf (1对半材质)														
试验前后/外观检查																				
样品编号	1#	2#	3#	4#	5#	6#	7#	8#	9#	10#	11#	12#	13#	14#	15#	16#	17#	18#	19#	20#
试验前	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
试验后	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
试验前后/性能测试																				
样品编号	1#	2#	3#	4#	5#	6#	7#	8#	9#	10#	11#	12#	13#	14#	15#	16#	17#	18#	19#	20#
试验前	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
试验后	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
实验结果	<input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格 <input type="checkbox"/> 其它						不合格项备注： ()													

可靠性试验报告

品类范围		板端\端子		试验数量		20pcs		试验日期		2022.4.27										
试验设备名称		自动插拔力机/盐雾机																		
评级标准		GB/T6461-1986 <input checked="" type="checkbox"/> 盐雾试验 GB/T2423.2-2001 <input checked="" type="checkbox"/> 环境试验 其它:																		
选择	序号	物料类别																		
<input checked="" type="checkbox"/>	1	I-PEX端子,镀金/接1.13线,带13字样无IPX字符																		
<input checked="" type="checkbox"/>	2	1代端子-镀金厚度 $\geq 1\mu$ -接1.13线-盐雾48H-带"13"字符																		
<input checked="" type="checkbox"/>	3	2代端子-镀金-接0.81线-盐雾48H-无字符																		
<input checked="" type="checkbox"/>	4	4代端子 / 接1.13线																		
<input checked="" type="checkbox"/>	5	I-PEX 端子,镀金/接1.37线,带37字样无IPX字符																		
<input checked="" type="checkbox"/>	6	端子/镀金/接RG178线																		
<input checked="" type="checkbox"/>	7	IPEX头-天线座 3*3.1mm-镀金(一代板端 倒角)-三焊脚																		
<input checked="" type="checkbox"/>	8	I-PEX端子(镀金)/带缺口																		
试验类型		<input checked="" type="checkbox"/> 物料		<input type="checkbox"/> 成品		<input checked="" type="checkbox"/> 样品														
选择	序号	试验项目		试验条件						判定标准										
<input checked="" type="checkbox"/>	1	插拔力		1.温度: 18-30℃、湿度: $\leq 80\%$ RH; 2.IPEX端子与IPEX端子互配, 插入力1~3kgf, 拔出力 ≥ 0.5 kgf;						同一产品, 连续5次插拔力测试, 满足标准										
<input checked="" type="checkbox"/>	2	盐雾测试		1.配制浓度(5 \pm 1)% , 雾化后的收集液, 不得重复使用, 将雾化前的盐溶液置于 35 \pm 2℃环境, 确保盐溶液的 pH 值为中性(6.5~7.2); 压力桶温度 47 \pm 1℃, 喷雾压力保持在 1.00 \pm 0.01kgf/cm2, 喷雾量 1.0~2.0ml;/80cm2/h; 试验室温度 35 \pm 1℃, 湿度须保持在 $>85\%$ RH; 2.在工作空间内任一位置, 用面积为 80cm2 的漏斗收集连续雾化24H的盐雾沉降量, 平均每小时收集到 1.0~2.0ml 的溶液。 3.试验时间: <input type="checkbox"/> 12h <input checked="" type="checkbox"/> 48小时						1、表面不可有氧化、锈蚀现象面积 $\leq 0.1\%$ (保护等级不低于9级) 2、内置其它区域盐雾试验后的氧化/生锈面积 $> 0.5\sim 1.0\%$ (保护等级不低于7级)										
试验前后/外观检查																				
样品编号	1#	2#	3#	4#	5#	6#	7#	8#	9#	10#	11#	12#	13#	14#	15#	16#	17#	18#	19#	20#
试验前	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
试验后	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
试验前后/性能测试																				
样品编号	1#	2#	3#	4#	5#	6#	7#	8#	9#	10#	11#	12#	13#	14#	15#	16#	17#	18#	19#	20#
试验前	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
试验后	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
实验结果		<input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格 <input type="checkbox"/> 其它																		
不合格项备注: ()																				