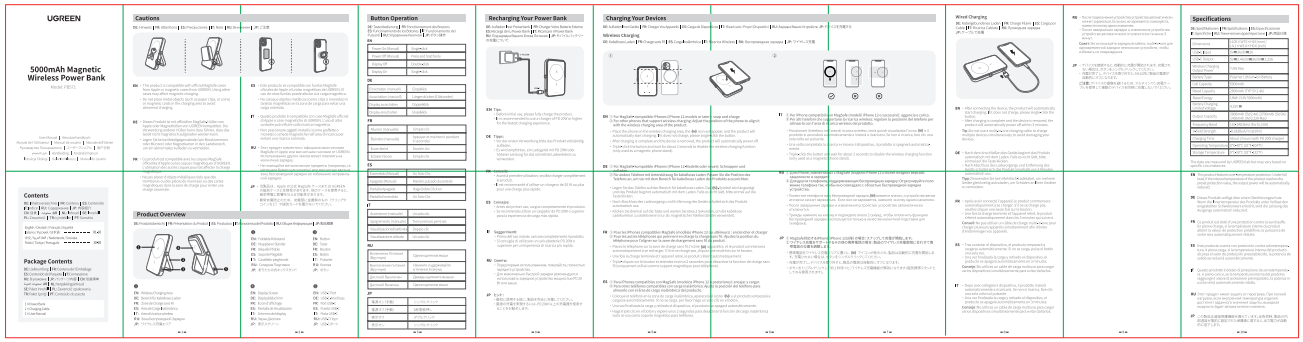
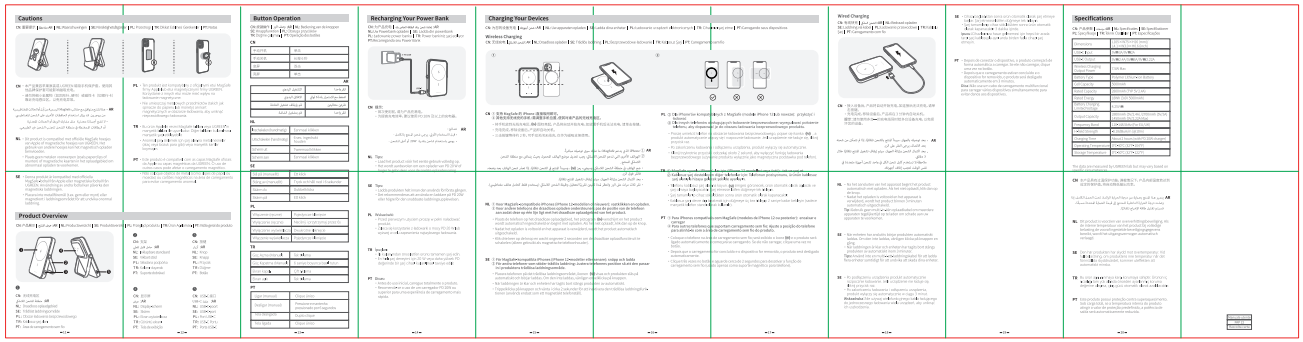
版本	变更日期	变更描述	结构工程	设计者
A01	2024/06/07	初始发行	段斯蓝	庄慧宇

裁切线　辅助线
压痕线　牙　刀
V槽线　画　线
半穿刀

■外表面视图　□内表面视图





备注：
1. 材质：80G哑粉纸
2. 印刷颜色：1C
3. 成型尺寸：60x85mm
4. 展开尺寸：660x170mm
5. 尺寸公差：±1 mm
6. 印刷偏位：<=0.5 mm
7. 套印偏位：<=0.35 mm
8. 成型工艺：风琴折
9. 所有成品及辅料符合欧盟包装指令94/62/EC，美国TPCH，欧盟REACH
10. 印刷油墨（成品）矿物油含量需满足MOSH(C15-C36)小于0.1%；MOAH（1-7芳香环）小于0.1%；MOAH（3-7芳香环）小于0.0001%

SELECT / Dim \ TOL	A	B	C	EPS	EPE	EPP	BAG	CTN	LABEL
			V						
0~6	0.05	0.05	0.10	/	/	/	/	/	0.20
6~30	0.10	0.15	0.20	0.50	0.50	0.50	3.00	/	0.20
30~120	0.15	0.20	0.30	0.50	0.50	0.50	5.00	1.00	0.25
120~300	0.20	0.30	0.40	1.00	1.00	1.00	10.00	1.00	0.30
300~450	0.25	0.40	0.50	2.00	2.00	2.00	15.00	2.00	0.50
450~600	0.30	0.50	0.60	3.00	3.00	3.00	20.00	3.00	0.80
DRAFT TOLERANCE			±0.20	CRITICAL DIM. MARK					*

SCALE 1:1
SHEET 1/1
UNIT mm

UGREEN 绿联 深圳市绿联科技股份有限公司

物料名称：PB571

产品名称	料号	产品工程师	核准
		刘晓霖	曾爽

版本	变更描述	变更日期	设计者
A01	初始发行	2024/4/8	何艳芳
A02			
A03			
A04			

裁切线　辅助线
压痕线　牙　刀
V 槽 线　画　线
半穿刀

■外表面视图　□内表面视图

无线充移动电源

备注:
1. 材质：80g白牛皮纸
2. 表面处理：/
3. 印刷颜色：1C
4. 成型尺寸：60x80mm
5. 展开尺寸：540x80mm
6. 尺寸公差：±0.5 mm
7. 印刷偏位：<=0.5 mm
8. 套印偏位：<=0.35 mm
9. 成型工艺：风琴折
10. 所有成品及辅料符合欧盟包装指令94/62/EC，美国TPCH，欧盟REACH
11.印刷油墨（成品）矿物油含量需满足MOSH(C15-C36)小于0.1%；
MOAH（1-7芳香环）小于0.1%；MOAH（3-7芳香环）小于0.0001%

SELECT			V							
Dim \ TOL.	A	B	C	EPS	EPE	EPP	BAG	CTN	LABEL
0~6	0.05	0.05	0.10						0.20
6~30	0.10	0.15	0.20	0.50	0.50	0.50	3.00		0.20
30~120	0.15	0.20	0.30	0.50	0.50	0.50	5.00	1.00	0.25
120~300	0.20	0.30	0.40	1.00	1.00	1.00	10.00	1.00	0.30
300~450	0.25	0.40	0.50	2.00	2.00	2.00	15.00	2.00	0.50
450~600	0.30	0.50	0.60	3.00	3.00	3.00	20.00	3.00	0.80
DRAFT TOLERANCE			± 0.20°	CRITICAL DIM. MARK					*

SCALE 1:1
SHEET 1/1
UNIT mm

UGREEN 绿联 深圳市绿联科技股份有限公司

物料名称：（外贸说明卡N1）无线充移动电源

产品名称	料号	项目工程师	核准
		/	何艳芳