

产品规格说明书  
PRODUCT SPECIFICATION

客户签名:

日期:

产品名称: D7  
PRODUCT NAME

产品编码: HBA115-FPC-V1.0  
PRODUCT NUMBER

客户编码:  
CUSTOMER NUMBER

编写: 曾庆雄

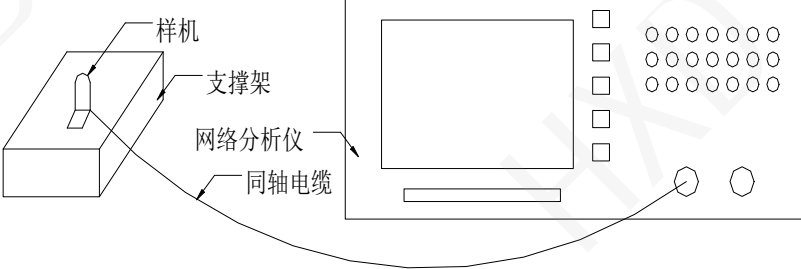
校对: 曾庆雄

批准: 张强

日期: 2023.11.02

深圳恒信达通信科技有限公司  
SHENZHEN HXD COMMUNICATION TECH CO., LTD.  
TEL:0755-61123122 FAX:0755-61123480

# 天线规格书

品 名	D7	
机 型	蓝牙耳机	
电 气 性 能	1. 带宽	2.402GHz ~2.480GHz
	2. 输入阻抗	50 Ω
	3. VSWR	与指定的样机装配时，自然放置进行测定。 2.402GHz ~2.480GHz    1.5以下
	4. GAIN	2.402GHz ~2.480GHz    GAIN=3.19dBi (PEAK)
		测试方法：
		(一) 将待测天线(DUT)装配在指定的样机上。
		(二) 用50 Ω 同轴电缆连接测试件上的测试点和网络分析仪，测试电路上加装磁环，以减少感应电流的影响。
		(三) 将样机放在高度为20cm的支架上，测试OPEN或CLOSE时的VSWR。
		(四). 按下图装设测试电路。
		 <p>The diagram illustrates the test setup. On the left, a '样机' (sample unit) is mounted on a '支撑架' (stand). A '同轴电缆' (coaxial cable) connects the sample unit to a '网络分析仪' (network analyzer) on the right. The network analyzer is shown with a screen and several control buttons and ports.</p>
		(五). 测试环境无特别规定。（周围无较大金属物，在常温常湿中进行）
	4. 容许功率	1W
	5. 工作温度范	-25~+65℃
	6. 保存温度范	-40~+85℃

# 天线规格书

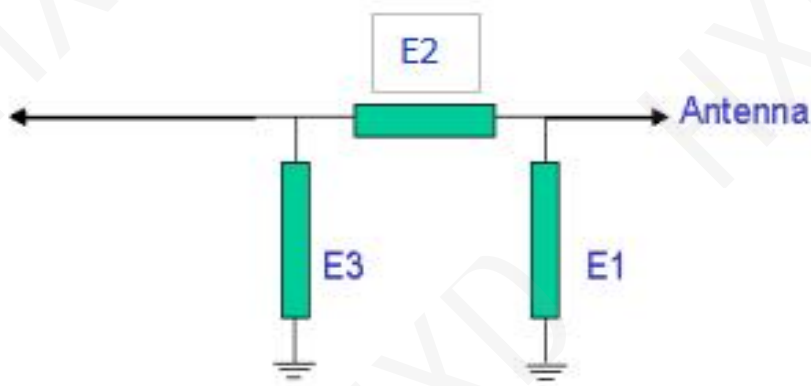
品名

D7

机型

蓝牙耳机

## BLUE TOOTH ANTENNA 匹配电路



匹配说明

E1

1.8NH

---

E2

0欧

---

E3

NC

---

左右共匹配

天线形态

FPC

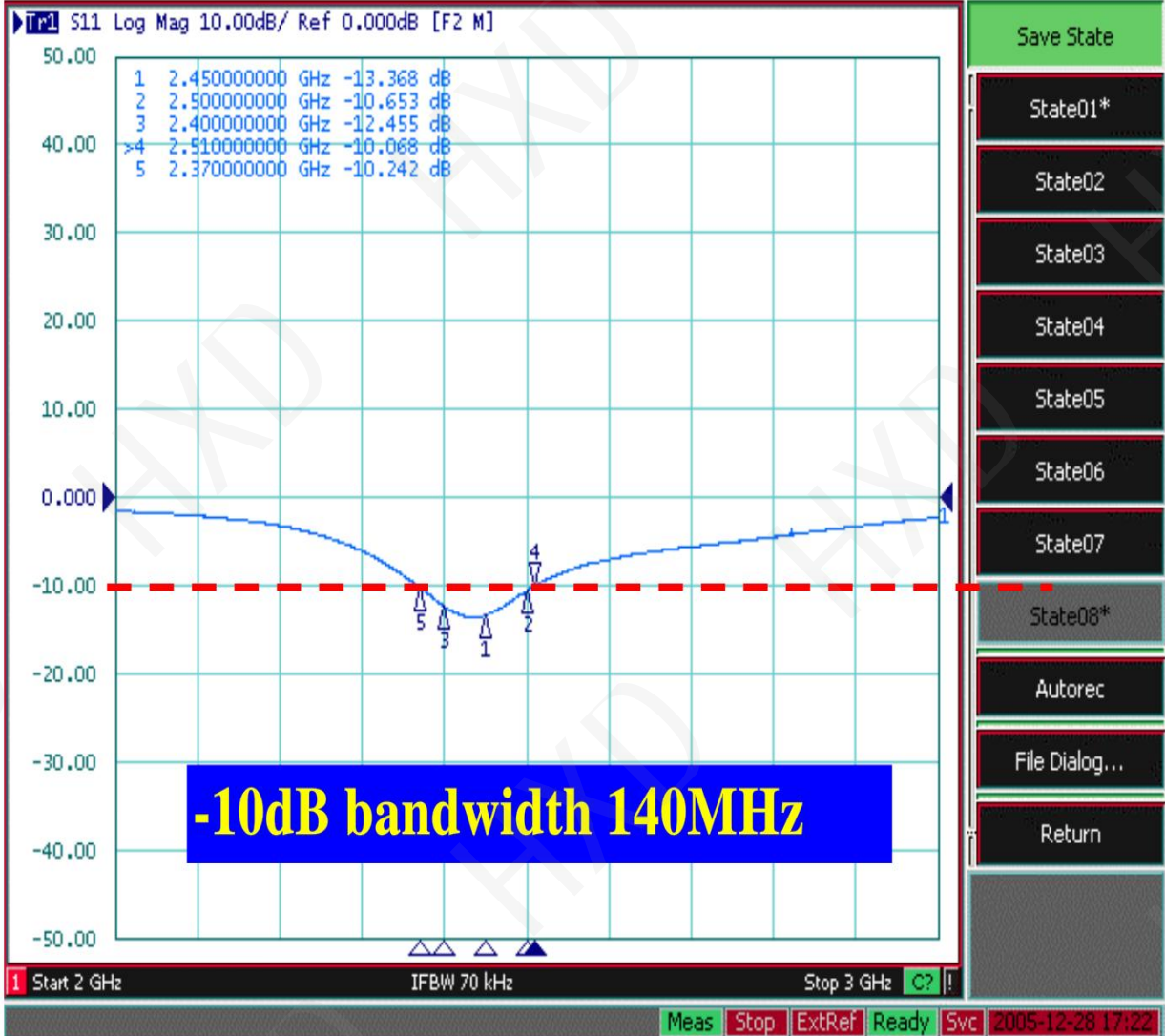
# 天线规格书

品名

D7

机型

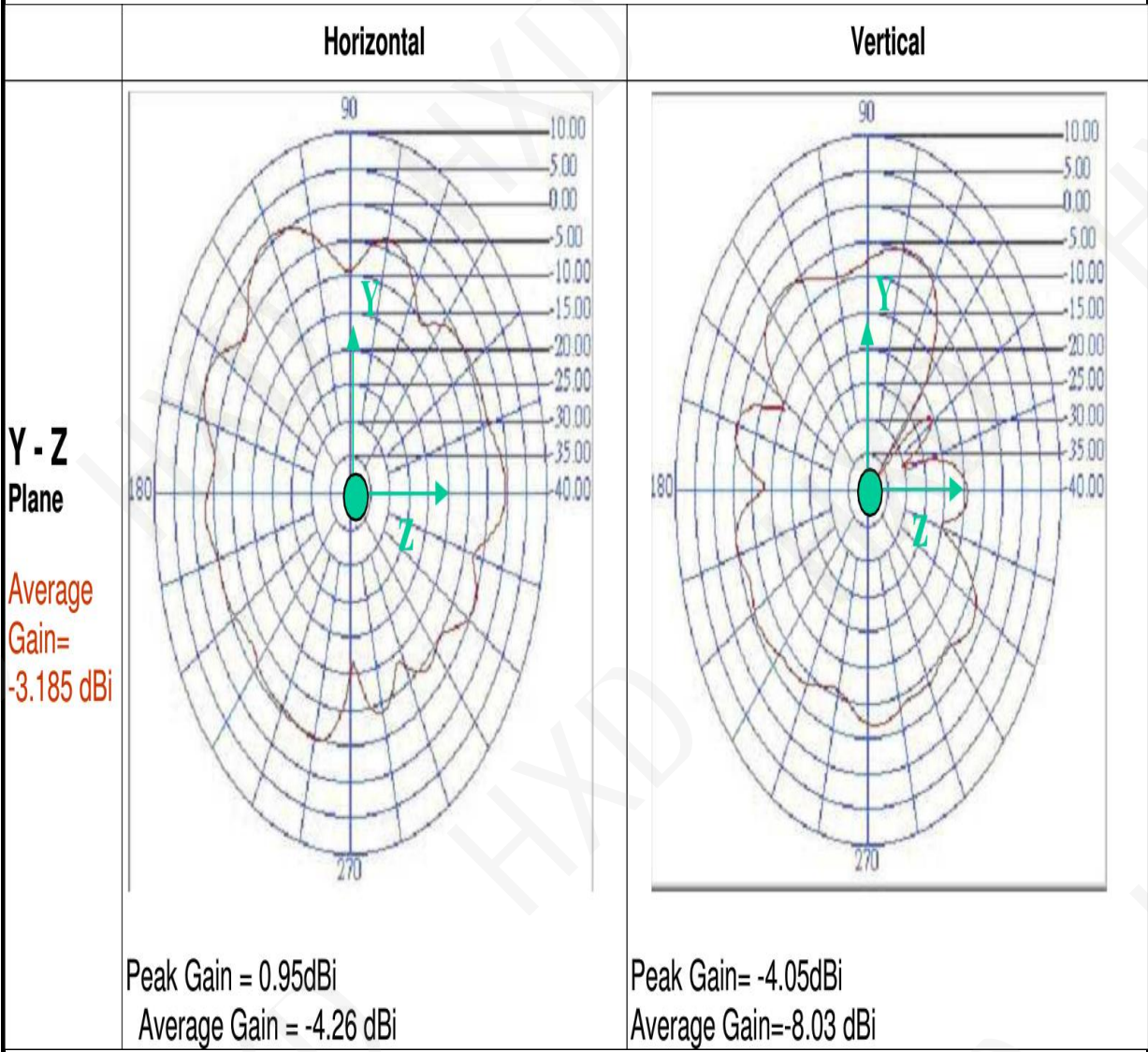
蓝牙耳机



RETURN LOSS

# 天线规格书

品 名	D7
机 型	蓝牙耳机



Y-Z PLANE

# 天线规格书

品 名

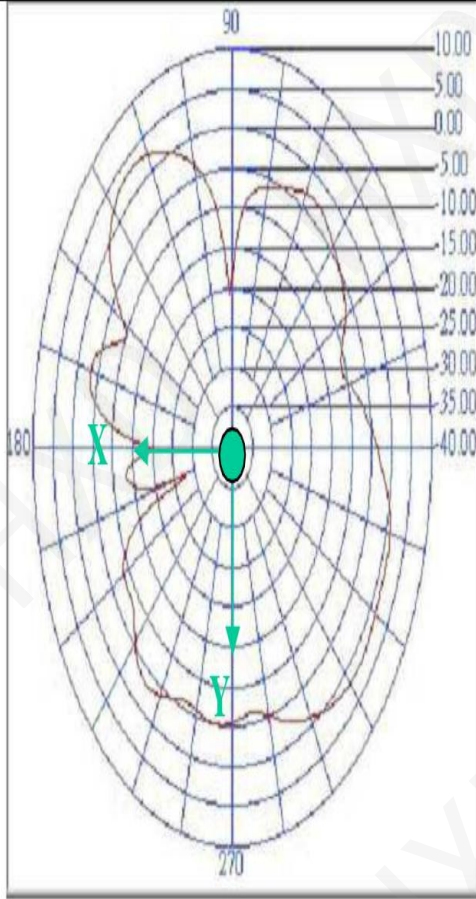
D7

机 型

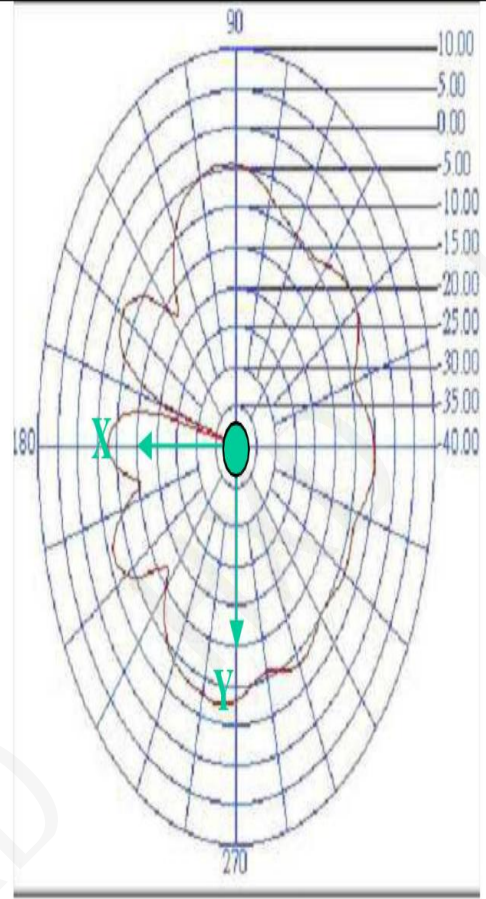
蓝牙耳机

X - Y  
Plane

Average  
Gain=  
-1.543 dBi



Peak Gain= 3.19 dBi  
Average Gain= -2.65 dBi



Peak Gain= -4.48 dBi  
Average Gain= -8.02 dBi

X-Y PLANE

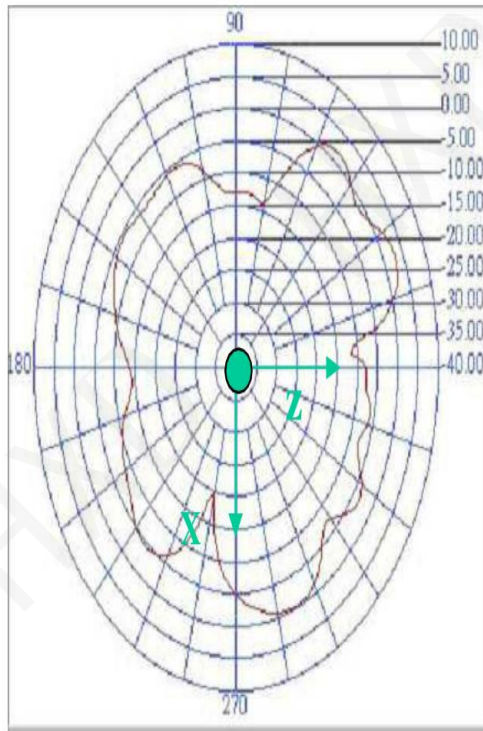
# 天线规格书

品名  
机型

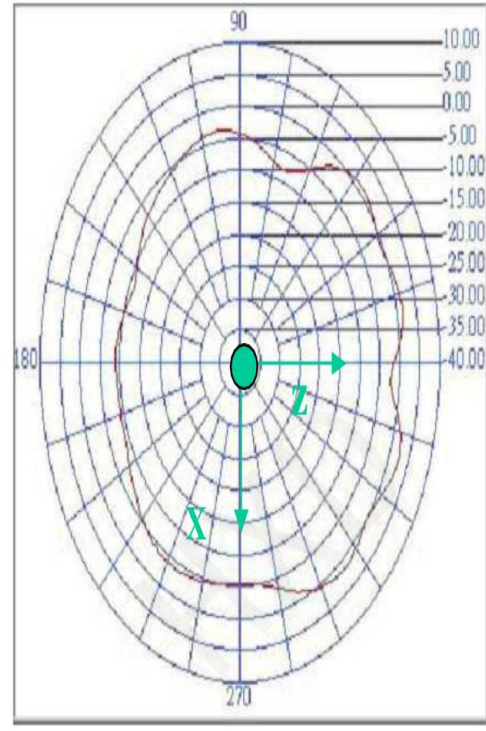
D7  
蓝牙耳机

X-Z  
Plane

Average  
Gain=  
-0.99 dBi



Peak Gain= 3.05 dBi  
Average Gain= -4.10dBi



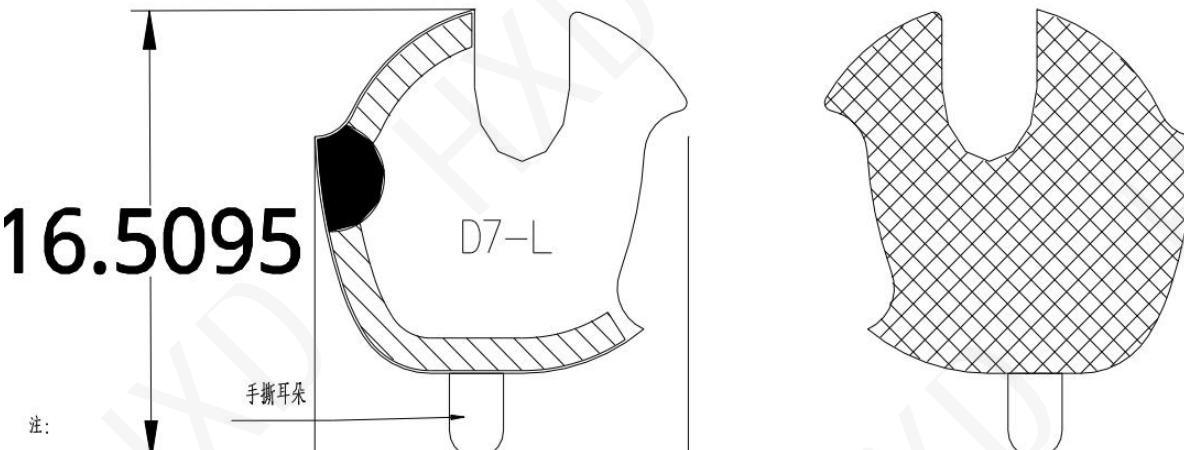
Peak Gain= 2.49 dBi  
Average Gain= -2.47 dBi

X-Z PLANE

# 天线规格书

品名	D7
机型	蓝牙耳机

1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---



**16.5095**

**14.0027**

手撕耳朵

注:

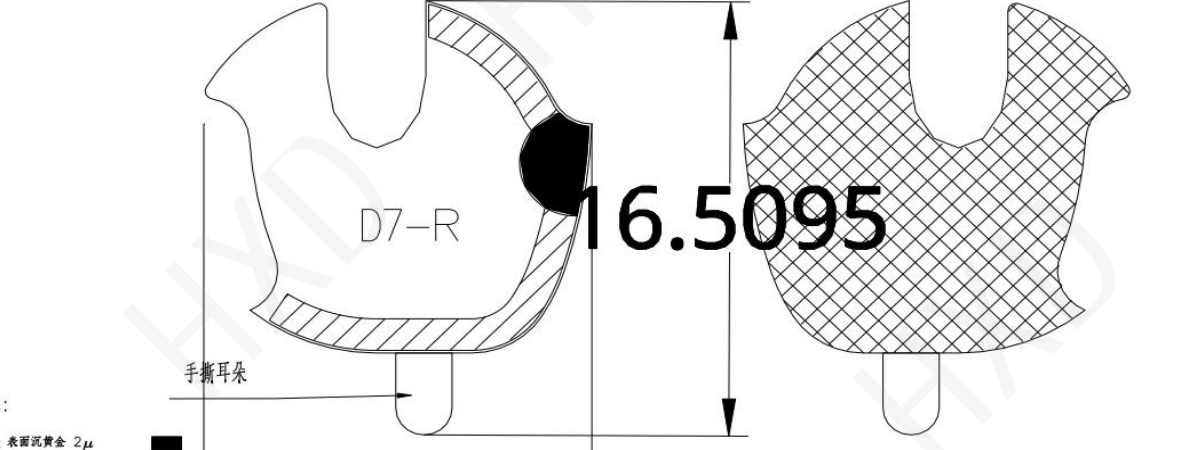
- 1: 表面沉金 2μ
- 1: 布铜区域
- 2: 基材区域
- 2: 附胶区域

型号: D7-L,透明基材,FPC黄色 丝印亮白色字码

深圳市恒信达通讯科技有限公司

第三角法	板种	D7-L	日期	2023-07-31
未注公差参照标准	品名	FPC	设计	SR
10以下 ±0.05	料号		审核	工程
10~20 ±0.08	材厚		确认	制程
20~40 ±0.10	表面处理		单位	mm
40以上 ±0.15	外观处理		比例	F11

日期	修改内容	版本	备注



**16.5095**

**14.0027**

手撕耳朵

注:

- 1: 表面沉金 2μ
- 1: 布铜区域
- 2: 基材区域
- 2: 附胶区域

型号: D7-R,透明基材,FPC黄色 丝印亮白色字码

深圳市恒信达通讯科技有限公司

第三角法	板种	D7-R	日期	2023-07-31
未注公差参照标准	品名	FPC	设计	SR
10以下 ±0.05	料号		审核	工程
10~20 ±0.08	材厚		确认	制程
20~40 ±0.10	表面处理		单位	mm
40以上 ±0.15	外观处理		比例	F11

日期	修改内容	版本	备注