

承认书

SPECIFICATIONS FOR APPROVAL

供应商名称 CUSTOMER:	深圳市中天迅通信技术有限公司 SHENZHEN ZTX COMMUNICATION TECHNOLOGY CO., LTD
立讯料号 PART NO:	13705-R5C0001R-00
供应商料号 Part Number:	1.22.00661
品名 CUSTOMER:	MPP无线充线圈
制作日期 DATE:	2024.01.19
版本 REVISION:	A1
单重 PCS WEIGHT:	9.5g

供应商签核			
核 准 APPROVED BY 邹国华	审 核 CHECKED BY 梁文耀	制 作 PREPARED BY 刘黎平	
研发签核		零件签核	
审 核 CHECKED BY	确 认 CONFIRMED BY	审 核 CHECKED BY	承 办 PREPARED BY



地址：江西吉安县工业园西区曙光路5号

联系方式：+86 796 7118988

公司网站：WWW.luxshare-ict.com

SPECIFICATION

SHEET FOR APPROVAL

(Revision: R: A1)

CUSTOMER(客户名称)	博硕科技（江西）有限公司
CS P/N(客户机种)	MPP模组
PART NAME(品名)	无线充线圈
Qi ID（Qi认证号）	20223
ZTX NO.(物料编号)	1.22.00661
DATE(日期)	2024/1/19

CUSTOMER			
QA CHECKED	ME CHECKED	RF CHECKED	MANAGER CHECKED

Remark(备注):

Sign(客户确认签字盖章):

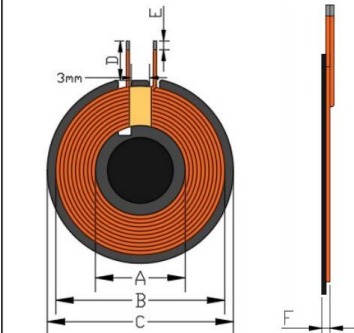
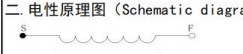
Shenzhen ZTX Communication Technology Co., Ltd				
MANAGER CHECKED	MANAGER CHECKED	ME CHECKED	RF CHECKED	LISTER
		刘黎平	梁文耀	

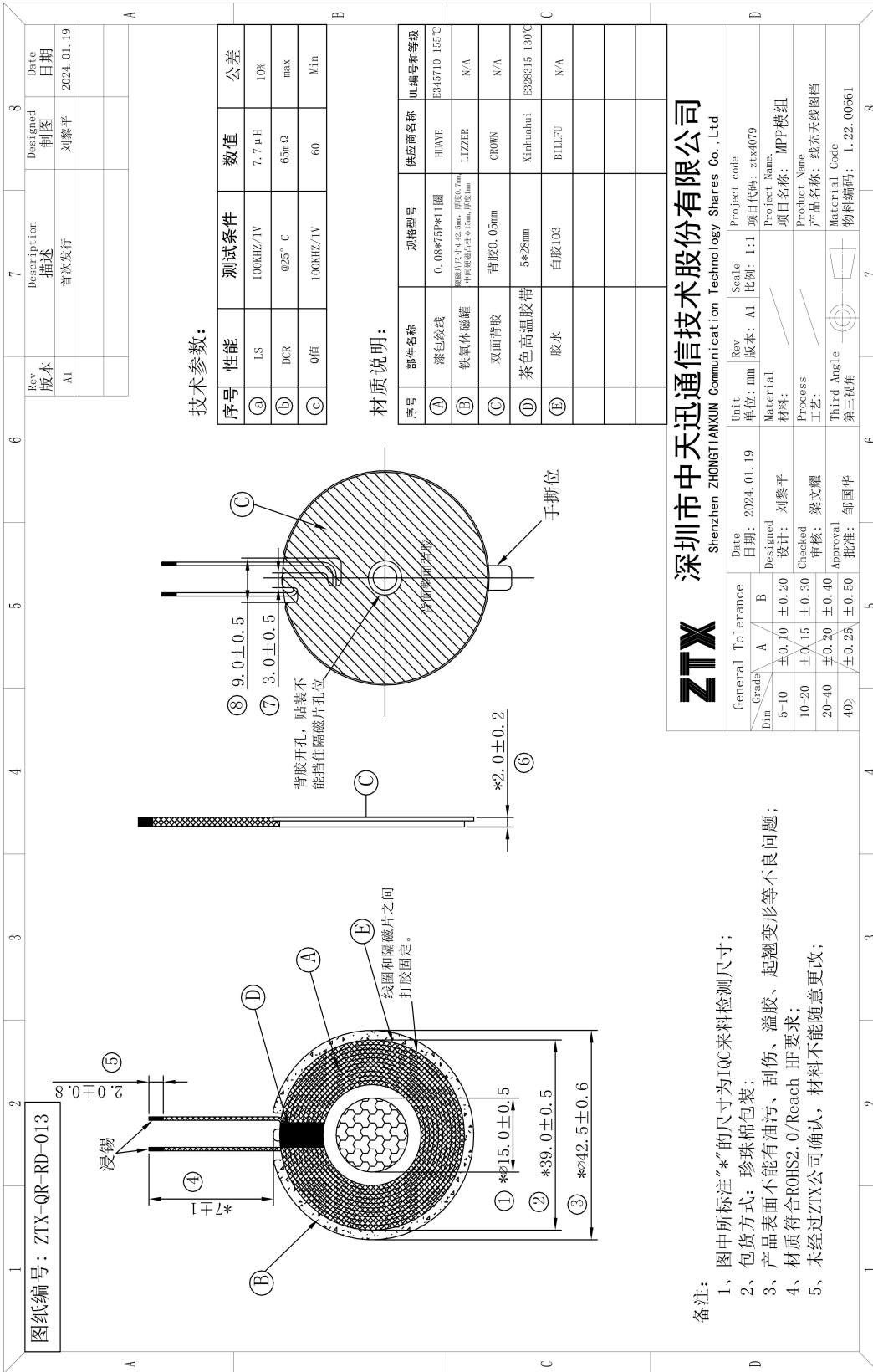


Shenzhen ZTX Communication Technology Co., Ltd

地址：深圳市宝安区石岩镇石龙大道34号(腾达工业园)
邮编：518000 电话：0755-27588320
传真：0755-27588045 <http://www.chinaztx.com>

ZTX 中天迅 产品规格书Product Specification		编号/Code	/
		版本/Ver.	A1
		页数/Page	3/9
客户编号 Customer Code	/	品名 Product Name	无线充线圈
产品规格 Specification	15*39*11TS*0.08*75p+G42.5	绕线方向Winding Direction	CCW
文件发行记录 Document issue record			
版本/Ver.	变更内容 Modify Desc.	发行日期 Issue Date	
A1	首发行	2024/1/19	
深圳市中天迅通信技术股份有限公司		产品种类 Product type	无线充线圈 Wireless Charging coil
SHENZHEN ZTX COMMUNICATION TECHNOLOGY CO., LTD		版本 Ver.	A1

ZTX中天迅 产品规格书Product Specification				编号/Code		/																										
				版本/Ver.		A1																										
				页数/Page		4/9																										
客户编号 Customer Code		/		品名 Product Name		无线充线圈																										
产品规格 Specification		15*39*11TS*0.08*75p+G42.5			绕线方向Winding Direction		CCW																									
一. 绕线参数 Winding Specification:																																
线圈绕线方式 Wdg Type			出线 Wire		线径Wire OD			圈数 Turns		层数 Layer																						
CCW			1	2	0.08*75P 漆包线			11		1																						
二. 电性规格Electrical Specifications:																																
序号/NO.		性能 Properties		测试条件 Test conditions		数值Value		Unit 单位		TOL 公差		测试仪器 Tester																				
1		LS		100KHZ/1V		7.7		μH		10%		TH2830																				
2		DCR		@25°C		65		mΩ		max		TH2516																				
3		Q值		100KHZ/1V		60				Min		TH2830																				
三. 物料清单Material list																																
NO.		Material					Spec.																									
1		漆包绞线					0.08*75P																									
2		铁氧体双槽硬磁片					42.5 (±0.6) *5(±0.3) *0.7 (+0.1/-0)																									
3		铁氧体硬磁圆片					15*1.0																									
4		背胶					普通双面背胶带单手撕位0.05																									
一. 产品尺寸说明 Product Size(单位: MM)  二. 电性原理图 (Schematic diagram)  <table><tr><th>项目 Items</th><th>尺寸 Size</th><th>公差 Tol.</th></tr><tr><td>A</td><td>15</td><td>±0.5</td></tr><tr><td>B</td><td>39.0</td><td>±0.5</td></tr><tr><td>C</td><td>42.5</td><td>±0.6</td></tr><tr><td>D</td><td>7.0</td><td>±1.0</td></tr><tr><td>E</td><td>2</td><td>±0.8</td></tr><tr><td>F</td><td>2.0</td><td>±0.2</td></tr></table> 备注: 1.用5mm的高温胶带固定线圈 2.用43.2B的双槽磁片+中间贴Φ15*1.0圆片 3. 此磁片两槽间距是3MM												项目 Items	尺寸 Size	公差 Tol.	A	15	±0.5	B	39.0	±0.5	C	42.5	±0.6	D	7.0	±1.0	E	2	±0.8	F	2.0	±0.2
项目 Items	尺寸 Size	公差 Tol.																														
A	15	±0.5																														
B	39.0	±0.5																														
C	42.5	±0.6																														
D	7.0	±1.0																														
E	2	±0.8																														
F	2.0	±0.2																														
深圳市中天迅通信技术股份有限公司							产品种类 Product type		无线充线圈 Wireless Charging																							
SHENZHEN ZTX COMMUNICATION TECHNOLOGY CO., LTD							版本 Ver.		A1																							

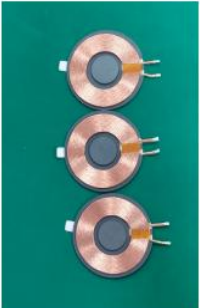


Data/日期: 2023.12.8

来源编号: ZT-98-QA-063 版本: A1 保存10年

深圳市中天迅通信技术股份有限公司
SHENZHEN ZHONGTIAN XUN Communication Technology Co., Ltd.

测试报告(Test Report)

样品名称 (Product name)	MPP	样品型号 (Part Model)	无线充天线	环境温度 (Ambient temperature)	20±5℃	测试日期 (Date of test)	2023/12/6
样品数量 (Specimens quantity)	15PCS	客户料号 (Customer number)	/	相对湿度 (Relative humidity)	50-60%RH	委托单位 (Client/Dept)	品质部
测试原因 (Test reasons)	☒ 新型号/材料验证 ☐ 新工艺验证 ☐ ORT测试 ☐ 过期物料 ☐ 客户投诉/要求 ☐ 高不良率 ☐ 其他: 定期可行性分析			测试依据 (Test documentation)	☐ 产品图纸 ☒ 天线可靠性检验基准书 ☐ 客户要求 ☐ 出货检验基准书 ☐ 其他:		
序号 (NO)	测试项目 (Test project)	样品数 (Samples Qty.)	测试仪器 (Test equipment)	测试条件与要求 (Test condition and note)	测试结果 (Test result)	结论 (Conclude) (Pass/Fail)	样品图片/实测值
1	高温测试	3	高低温交变湿热试验箱	1.将样品放入高温 85℃ 的环境中保持48小时后取出 2.在室温条件下放置2H.	试验后产品无变形, 无变色, 无脱落, 无起翘, 无溢胶, 电性功能完好	Pass	
2	低温测试	3	低温冰箱	1.将样品放入低温 -40℃ 的环境中保持48小时后取出 2.在室温条件下放置2H.	试验后产品无变形, 无变色, 无脱落, 无起翘, 无溢胶, 电性功能完好	Pass	
3	高温高湿储存测试	3	高低温交变湿热试验箱	1.取样3pcs 2.将测试样品置于测试箱中(温度70±2℃, 湿度90%~95%RH), 放置48H后取出检查.	试验后产品无变形, 无变色, 无脱落, 无起翘, 无溢胶, 电性功能完好	Pass	
4	焊锡性测试	3	手工作业/烙铁	1.取样3PCS 2.将样品用230℃烙铁加锡焊接5S.	吃锡面积≥95%, 无拒焊不上锡现象;	Pass	

备注(Comments):

核准(Approved by): 邓孝华

审核(Checked by): 易爱玲

测试(Name of operator): 李丽华

表单编号: ZTX-QR-QA-076 版本: A1

深圳市中天迅通信技术股份有限公司

产品种类
Product type无线充线圈
Wireless Charging

SHENZHEN ZTX COMMUNICATION TECHNOLOGY CO., LTD

版本 Ver.

A1

包装规范

深圳市中天迅通信科技股份有限公司
SHENZHEN ZHONGTIAN XUN Communication Technology Co., Ltd.



产品型号	产品名称	上工序名称	版本	工单序号/名称	岗位编号	文件编号
MPP模组	无线充线圈	外观	A1	包装	P01	ZTX-QD-WI-ASSY-665

物料明细表 (物料明细参照ERP系统为准)				
NO	物料编号	物料名称	材质/规格	单位
1	415000A11021	珍珠棉	350*250*60mm 25格珍珠棉+上盖5mm纸板5mm	套
2	4000000A11000	外箱	360*260*190MM K415K	个
3	4140000000040	拉伸膜	宽100M	卷
治工单明细表				
NO	设备/工具编号	设备/工具名称	设备/工具规格	单位

步骤1：每格装16pcs，每盘25格，共400pcs；装入格内的成品引线统一朝一侧摆放，避免封装过程中对引线造成伤害。

1				
2				
3				
4				
步骤2：每两盘为一箱（800pcs）整齐摆放，等待封装。 步骤3：最上层用珍珠棉片封盖，并用拉伸膜缠绕封盒，放入纸箱中进行封装。 步骤4：填写物料标签贴于左上角，RoHS标签、月份标签贴于外标签旁。				

操作注意事项	版本	修订内容	修订日期	修订人
1) 操作人员需佩戴手套或手套作业，禁止裸手作业； 2) 作业过程产品需轻拿轻放，防止产品表面划痕、碰伤； 3) 在包装环节或库房，物料与内箱（或包装袋）的标签信息必须进行核对； 4) 不允许在非正规包装环节进行粘贴、更换标签、留存有标签； 5) 同一时间在同一工位只能同时放置和操作同一编码、同一批次物料，不可混料，如有异常，及时上报当班班长。	A1	新发行	5月18日	向恒峰
	生产评审	品质审核	工程批准	邓孝华

版本：A1 共3页；第3页